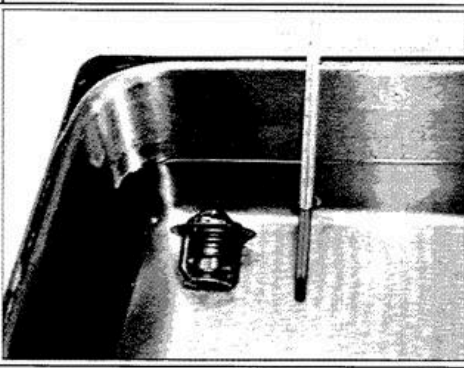
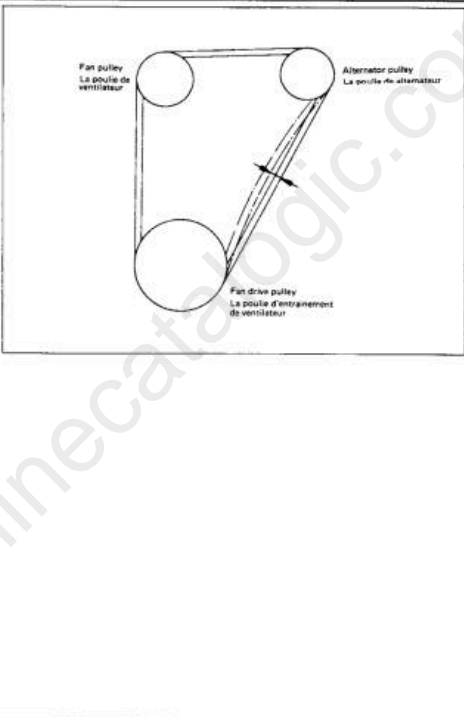


WSM


WORKSHOP MANUAL
TRACTOR
MANUEL D'ATELIER
TRACTEUR

L185, L245, L295

Кубота

Item Pièce	Location Placement	Reference value Norme de référence	
<p>Servicing 3 Operating temperature of thermostat</p> <p>Entretien 3 Thermostat de température</p>		<ul style="list-style-type: none"> ● Reference value 180° F ~ 203° F ● Norme de référence 82° C ~ 95° C 	
<p>Servicing 4 Fan belt tension</p> <p>Entretien 4 Tension de la courroie de ventilateur</p>		<ul style="list-style-type: none"> ● Reference value 0.2756 ~ 0.3543 inch ● Norme de référence 7 ~ 9 mm 	

Procedure Procédé	Remarks Remarques								
<p>1) Remove the axle case mounting bolts. 2) Tap the differential gear shaft off the axle case with a copper hammer.</p> <p>1) Retirez les boulons de montage du carter d'essieu. 2) Sortez l'arbre de roue du carter en le frappant avec un marteau en cuivre.</p>	<p>(When reassembling) ● First tighten the reamer bolt.</p> <p>(Au remontage) ● En premier resserrez le boulon auto-taraudeuse.</p>								
<p>1) Clamp the rear axle stud bolt in a vise. Then unfasten the self-locking nut and remove the bearing. 2) Remove the shims and collar. 3) Remove the differential gear shaft and rear wheel drive gear as an assembly. 4) Remove the shims and collar.</p> <p>1) Bridez l'essieu arrière dans un étau. Puis desserrez l'écrou auto-serreur et retirez le roulement. 2) Retirez les cales et entretoises. 3) Retirez l'arbre de roue et le pignon d'entraînement de roue arrière comme faisant partie d'un ensemble. 4) Retirez les cales et entretoises.</p>	<p>(When reassembling) ● Make sure of the positions of the collar and shims on the rear wheel drive gears. ● Tighten the self-locking nut to:</p> <table border="1" data-bbox="711 1165 1229 1221"> <tr> <td>L185, L245</td> <td>108.5 ~ 144.7 ft-lb.</td> </tr> <tr> <td>L295</td> <td>180.8 ~ 217.0 ft-lb.</td> </tr> </table> <p>(Au remontage) ● Ne confondez pas les entretoises et colliers situées sur le pignon d'entraînement de roue arrière. ● Resserrez l'écrou auto-serreur:</p> <table border="1" data-bbox="711 1372 1229 1429"> <tr> <td>L185, L245</td> <td>de 15 à 20 kgf.m.</td> </tr> <tr> <td>L295</td> <td>de 25 à 30 kgf.m.</td> </tr> </table>	L185, L245	108.5 ~ 144.7 ft-lb.	L295	180.8 ~ 217.0 ft-lb.	L185, L245	de 15 à 20 kgf.m.	L295	de 25 à 30 kgf.m.
L185, L245	108.5 ~ 144.7 ft-lb.								
L295	180.8 ~ 217.0 ft-lb.								
L185, L245	de 15 à 20 kgf.m.								
L295	de 25 à 30 kgf.m.								

Tools and test instruments Outils et instruments de contrôle	Procedure Procédé	Remarks Remarques
 Fuse Fusible	<ol style="list-style-type: none"> 1) Put two fuses on the differential side gear. 2) Turn the differential side gear with a regular screwdriver so that the fuses are compressed. 3) Pick the fuses up and measure their thickness with a micrometer. 4) Backlash (in inches): $= \frac{\text{The sum of two fuse thicknesses (in inches)}}{2}$ <ol style="list-style-type: none"> 1) Placez deux plombs sur le planétaire. 2) Tournez le planétaire avec un tournevis de façon que les plombs soient compressés. 3) Récupérez les plombs et mesurez leurs épaisseurs avec un micromètre. 4) Jeu (en mm.) $= \frac{\text{La somme des deux plombs doit-être d'une épaisseur (en mm)}}{2}$ 	<ul style="list-style-type: none"> ● Adjustment method: Use a differential side gear washer and a set collar. Washer thickness: 0.0591 in. 0.0630 in. Set collar thickness: 0.1929 in. 0.1969 in. 0.2028 in. ● Méthode d'ajustement: Utilisez une rondelle de planétaire et une entretoise. Epaisseur de la rondelle: de 1.5 mm à 1.6 mm. Epaisseur de l'entretoise: 4.9 mm 5.0 mm 5.15 mm

(2) Checking with a battery tester

- **Reference value**

- 75% or more → Good
- 45 ~ 75% → To be recharged
- 45% or less → To be recharged or to be replaced

- **Tool and test instrument**



- **Procedure**

- 1) Connect the probe terminals of the battery tester to the positive and negative terminals of the battery, respectively. Set the tester knob at the capacity of the battery to be tested and press the switch button for approx. 5 seconds. Then read the dial.



(2) Vérification avec un test batterie

- **Norme de référence**

- 75% ou plus → Bon
- 45 ~ 75% → A recharger
- 45% ou moins → A recharger ou a remplacer

- **Outils et instruments de contrôle**



- **Procédure**

- 1) Connectez les détecteurs du test batterie respectivement sur les bornes positive et négative de la batterie. Sélectionnez le bouton de test sur la capacité de la batterie à mesurer et pressez le bouton pour approximativement 5 secondes. Puis faites la lecture sur le cadran.

Full Version Available

Kubota L295 Tractor Workshop Manual

This is a short preview. The complete manual contains all chapters, wiring diagrams, torque specifications and full service procedures.

VIEW THE FULL MANUAL

<https://machinecatalogic.com/kubota-l295-tractor-workshop-manual/>