

Motorhandbuch (2/2)

6WG1

Dieses Handbuch umfasst folgende Abschnitte.
Motor zerlegen und wieder zusammenbauen

2. Kühlmittel-Ablaufrohr und Anschlussstück installieren.

- Provisorisch einbauen. Anschließend in dieser Reihenfolge das Anschlussstück (A), das Kühlmittel-Ablaufrohr (B) und die Spannschraube (C) vollständig anziehen.

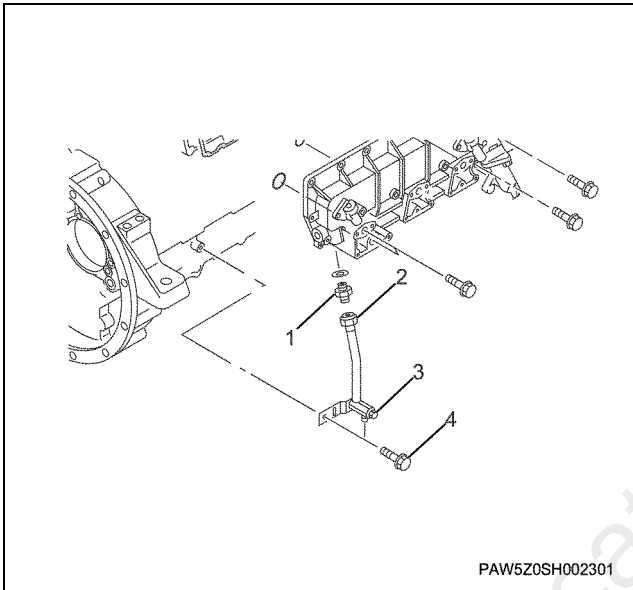
Anzugsmoment:

Abschnitt A: 78 Nm {8,0 kg·m}

Abschnitt B: 68 Nm {6,9 kg·m}

Abschnitt C: 43 Nm {4,4 kg·m}

Abschnitt D: 4 Nm {0,4 kg·m}



Legende

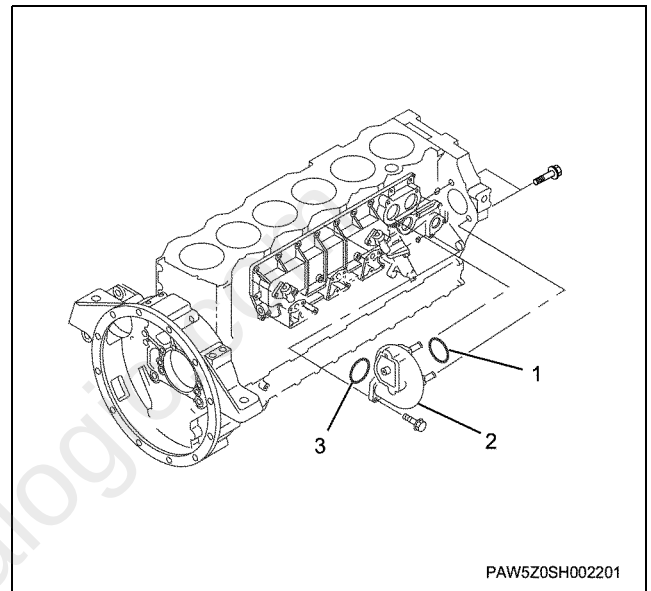
1. Anschlussstück (Abschnitt A)
2. Kühlmittel-Ablaufrohr (Abschnitt B)
3. Kühlmittel-Ablaufhahn (Abschnitt D)
4. Schraube (Abschnitt C)

3. Wasserpumpe einbauen.

- Die beiden O-Ringe in die Wasserpumpe einsetzen. Die Wasserpumpe beim Anziehen der beiden ölkühlerseitigen befindlichen Schrauben gegen das Getriebegehäuse halten, anschließend die vier getriebegehäuseseitigen Schrauben festziehen.

Anzugsmoment:

39 Nm {4,0 kg·m}



Legende

1. O-Ring
2. Wasserpumpe
3. O-Ring

4. Das Thermostatgehäuse einbauen.

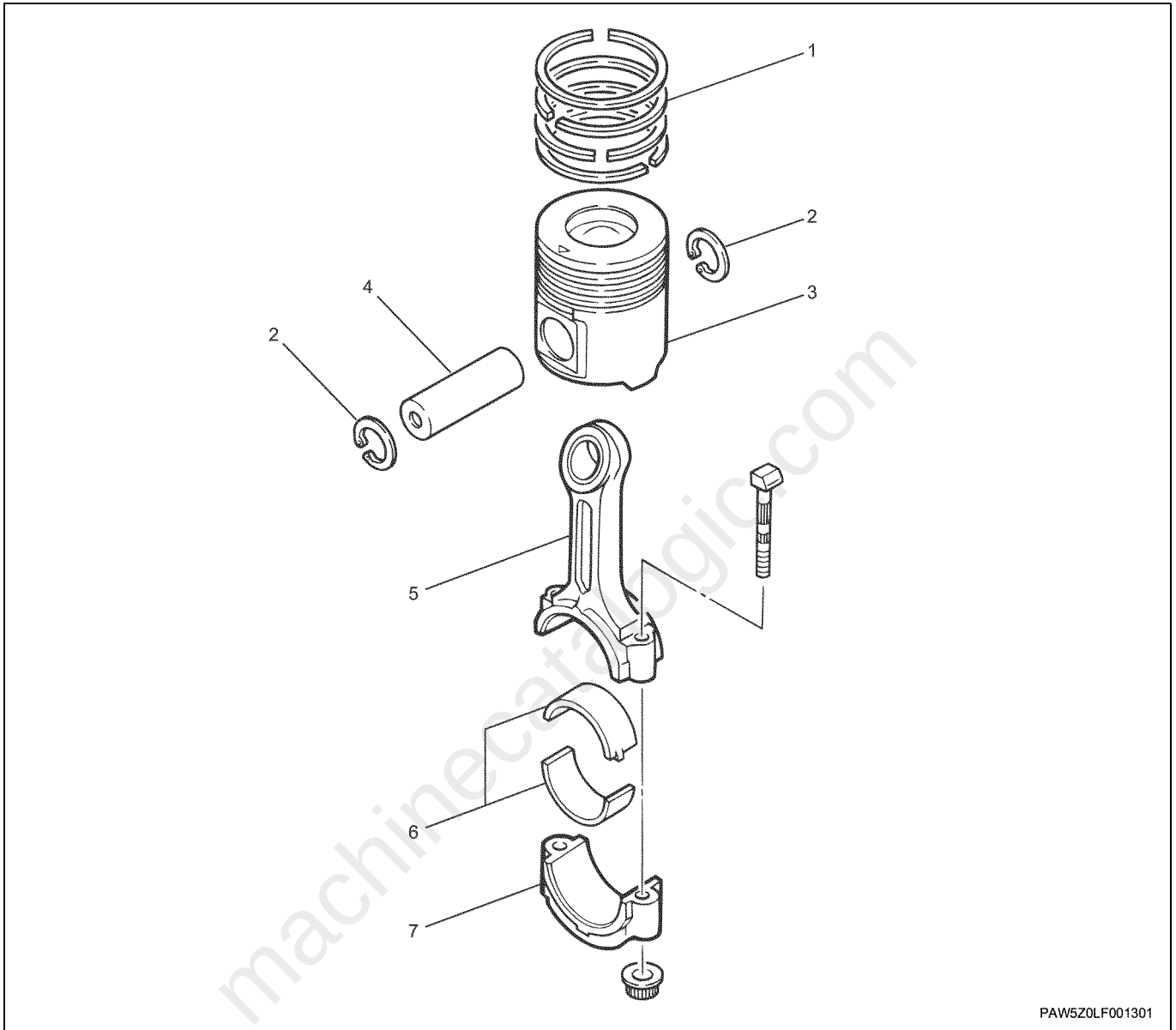
- Die beiden Thermostate am Ölkühler installieren.
- Für weitere Informationen zur Installation des Dichtrings und des Thermostats siehe Seite 1B-7 „Thermostat installieren“.
- Dichtung in das Thermostatgehäuse einlegen und die beiden wasserpumpenseitigen Schrauben anziehen. Dabei das Thermostatgehäuse gegen den Ölkühler halten. Anschließend die drei ölkühlerseitigen Schrauben anziehen.

Anzugsmoment:

39 Nm {4,0 kg·m}

Kolben, Pleuelstange

Komponenten

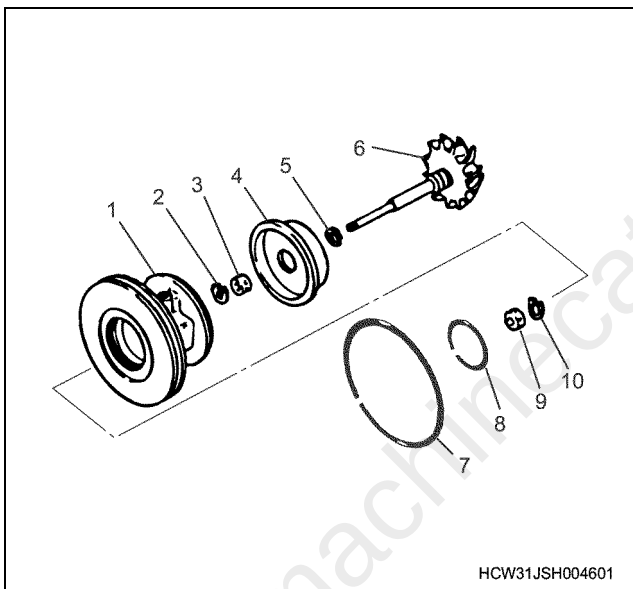


PAW5ZOLF001301

Bezeichnung

- | | |
|-------------------|----------------------|
| 1. Kolbenring | 5. Pleuelstange |
| 2. Sicherungsring | 6. Wälzlager |
| 3. Kolben | 7. Pleuellagerdeckel |
| 4. Kolbenbolzen | |

9. Den Einsatz entfernen.
 - Mit zwei Schraubendrehern vorsichtig den Einsatz aus dem Lagergehäuse herausziehen und anschließend die nächste Komponente entfernen.
10. Kolbenring ausbauen.
11. Das Ölschutzblech entfernen.
12. Die Axialhülse entfernen.
13. Den Laufring (C) entfernen.
14. Axiallager entfernen.
15. Den Laufring (T) entfernen.
16. Den Kolbenring von der Welle und vom Turbinenrad entfernen.
17. Die Turbinen-Rückplatte entfernen.
Folgende Teile vom Lagergehäuse entfernen.
 - a. Wälzlager entfernen.
 - b. Sicherungsring entfernen.
 - c. Lagergehäuse entfernen.
 - d. Den O-Ring entfernen.
 - e. Den O-Ring entfernen.

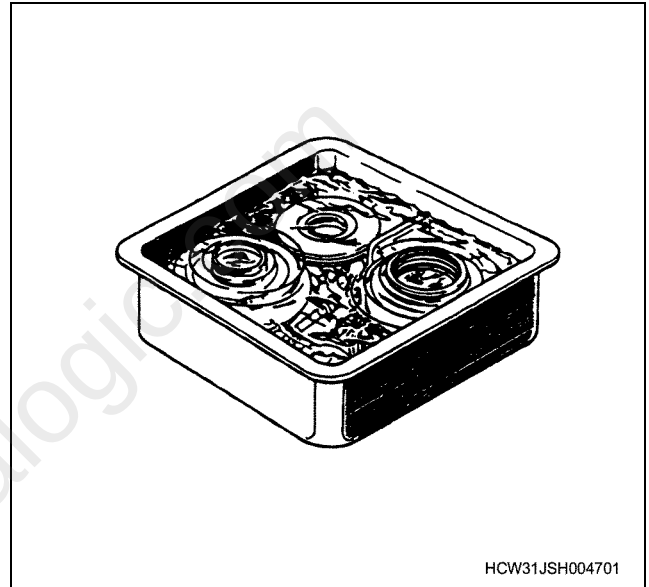


Legende

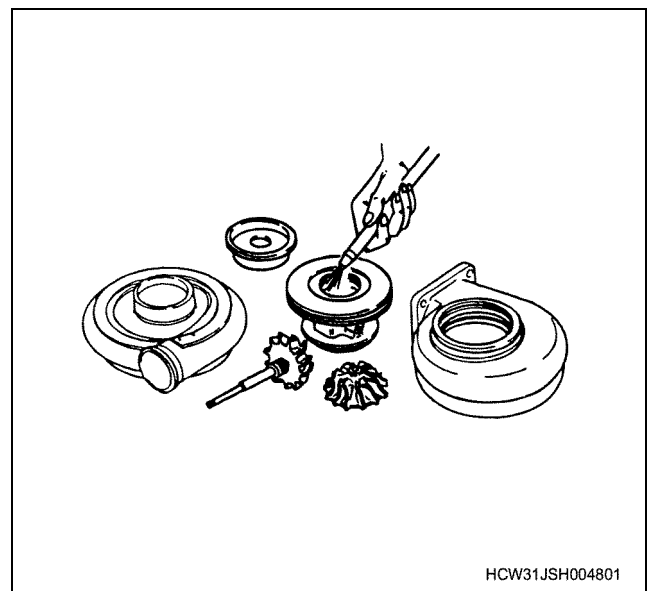
1. Lagergehäuse
2. Sicherungsring
3. Wälzlager
4. Turbinen-Rückplatte
5. Kolbenring (T)
6. Turbinenwelle und Turbinenrad
7. O-Ring
8. O-Ring
9. Wälzlager
10. Sicherungsring

18. Reinigen

- Alle Komponenten vor dem Reinigen einer Sichtprüfung unterziehen und auf etwaige Verfärbungen oder Risse überprüfen, die nach dem Reinigen nur schwer zu erkennen sind.
- Die ausgebauten Komponenten in einem nicht-entzündlichen Lösungsmittel (Daido Chemical Industry CO., Ltd. Daicleaner T-30) einweichen, um die Komponenten von Öl- oder Kohlenstoffresten zu befreien. Dabei nicht den O-Ring, das Wälzlager oder das Axiallager einweichen.



- Alle Innen- und Außenflächen mit Druckluft abblasen.



- Mit einem Kunststoffschaber oder einer harten Bürste Schmutzablagerungen entfernen.

VORSICHT:

Dabei keine Komponenten beschädigen oder zerkratzen!
Bei Einsatz des Sandstrahlverfahrens vorher immer beide Seiten des Verdichterrads, die Turbinenwellen- und Turbinenrad-Gewindeabschnitte sowie den Wellenabschnitt und die Ringnut abdecken und die Rückseite gegen ein Aufrauen bzw. Aufweichen schützen.

Vollversion verfügbar

Hitachi 6WG1 Band 2/2 Motorhandbuch (KM-6WG1-DE-03)

Hitachi 6WG1 Motorhandbuch als PDF mit Servicehinweisen, Modellidentifizierung und Sicherheitsangaben. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

<https://machinecatalogic.com/hitachi-6wg1-band-2-2-motorhandbuch-km-6wg1-de-03/>

Buch-Nr.: KM-6WG1-DE-03 · Seitenzahl: 233 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch