

Technisches Handbuch ZX

Dr.ZX

Klasse 160-3

160LC-3

Klasse 180-3

180LC-3·180LCN-3

Klasse 200-3

200-3·200LC-3·210H-3·210LCH-3·210K-3·210LCK-3

Klasse 225US-3

225US-3·225USLC-3

Klasse 225USR-3

225USR-3·225USRLC-3·225USRK-3·225USRLCK-3

Klasse 240-3

240-3·240LC-3·250H-3·250LCH-3·250K-3·250LCK-3

Klasse 270-3

270-3·270LC-3

Klasse 330-3

330-3·330LC-3·350H-3·350LCH-3·350K-3·350LCK-3

Klasse 450-3

450-3·450LC-3·470H-3·470LCH-3·500LC-3·520LCH-3

Klasse 650-3

650LC-3·670LCH-3

Klasse 850-3

850-3·850LC-3·870H-3·870LCH-3

Hydraulischer Bagger

Dr. ZX / Arbeitsweise (Palm)

Sondergeräteinstellung

Beispiel: Einrichtung von Pulverisierer 5 als Sondergerät 1

„ATT 1“ (Sondergerät 1) drücken.

Sondergerätwahlmaske

T1V7-05-03-114

„ATT1 ATT Type“ (ATT1 Sondergerättyp) drücken.

Sondergerät-Parameterauswahlmaske

T1V7-05-03-115

„PU“ (Pulverisierer) und dann „Exec“ (Ausführen) drücken. „ESC“ drücken, um zur Sondergerät-Parameterauswahlmaske zurückzukehren.

Statuswahlmaske

T1V7-05-03-121

Nach unten

Prüfen, ob „PU“ (Pulverisierer) angezeigt wird, dann „Exec“ (Ausführen) drücken. „ESC“ drücken, um zur Sondergerät-Parameterauswahlmaske zurückzukehren.

T1V7-05-03-122

„ESC“ drücken, um zur Sondergerät-Parameterauswahlmaske zurückzukehren.

T1V7-05-03-107

„ATT 1 Number“ (ATT 1 Nummer) drücken.

Sondergerät-Parameterauswahlmaske

T1V7-05-03-115

Nach unten

„5“ und dann „Exec“ (Ausführen) drücken. „ESC“ drücken, um zur Sondergerät-Parameterauswahlmaske zurückzukehren.

Statuswahlmaske

T1V7-05-03-123

Prüfen, ob die Nummer angezeigt wird, und „Exec“ (Ausführen) drücken. „ESC“ drücken, um zur Sondergerät-Parameterauswahlmaske zurückzukehren.

T1V7-05-03-168

„ESC“ drücken, um zur Sondergerät-Parameterauswahlmaske zurückzukehren.

T1V7-05-03-107

Dr. ZX / Arbeitsweise (Palm)

HERUNTERLADEN VON DATEN IN DAS ECM

Nach Einschalten von Dr. ZX.
„Select Controller“ (Controller
auswählen) drücken.

SelectFunction

☐ Self-Diagnostic Results

☒ SelectController

ESC

Funktionswahlmaske

T1V7-05-03-001

„Engine C/U“ (ECM) drücken.

Select failure-diagnosis
controller

☐ Main C/U

☒ Engine C/U

☐ Monitor Unit

☐ Information C/U

ESC

Controllerwahlmaske

T1V7-05-03-009

„Start“ drücken.

Password

Dr.ZX ServiceSoft
(C) Hitachi Construction
Machinery Co., Ltd

Start

Disp.Record

Back

Titelmaske

T1V7-05-03-011

„OK“ drücken.

Model: PZX200

ControllerVer: 00 04

Is it correct?

OK

ESC

Motor-Controller-Maske

T1V7-05-03-010

„Special Function“
(Sonderfunktionen) drücken.

SelectFunction

☐ Monitor Display

☒ Special Function

ESC

Hauptmenümaske

T1V7-05-03-130

„Data Download To ECM“
(Herunterladen von Daten in das
ECM) drücken.

Select Function

☐ Data Upload From
ECM

☒ Data Download
To ECM

☐ Write Injector
ID Code

☐ ECM Data Display

ESC

Sonderfunktions-Einrichtungsmaske

T1V7-05-03-180

„Next“ (Weiter) drücken.

Check excavator
condition
This function can use
only key on and engine
stopping

Next

T1V7-05-03-183

„Write“ (Schreiben) drücken.
Mit „ESC“ zurück zur
Sonderfunktions-Einrichtungsmaske.

Upload Data From ECM

Data 2006/xx/xx

EngSerialNo. xxxxxxxx

Write

ESC

T1V7-05-03-184

Der Aufbau der Verbindung dauert
ca. 10 bis 60 Sekunden.

Communicating

T1V7-05-03-181

Nächste
Seite

PASSWORTÄNDERUNG

Nach Einschalten von Dr. ZX.
„Select Controller“ (Controller
auswählen) drücken.

SelectFunction

☐ Self-Diagnostic Results

☒ SelectController

ESC

T1V7-05-03-001

Funktionswahlmaske

„Monitor Unit“ (Monitor) drücken.

Select failure-diagnosis
controller

☐ Main C/U

☐ Engine C/U

☒ Monitor Unit

☐ Information C/U

ESC

T1V7-05-03-009

Controllerwahlmaske

„OK“ drücken.

monitor: ZAXIS3-1

ControllerVer: 01 36

Is it correct?

OK

ESC

Nach
unten

T1V7-05-03-041

Monitorcontrollermaske

„Password“ (Passwort) drücken.

Password

Dr.ZX ServiceSoft
(C) Hitachi Construction
Machinery Co., Ltd

Start Back

T1V7-05-03-025

Titelmaske

Das registrierte Passwort eingeben
und „OK“ drücken.

Input password

Password:

OK Cancel

T1V7-05-03-126

Hauptmenümaske

Das neue Passwort eingeben
und „OK“ drücken.

Input new password

New Password:

Re-Input

OK Cancel

Nach
unten

T1V7-05-03-127

Das neue Passwort erneut eingeben
und „OK“ drücken.

Input new password

New Password: *****

Re-Input *****

OK Cancel

T1V7-05-03-169

„OK“ drücken, um zur Titelmaske
zurückzukehren.

Password has set

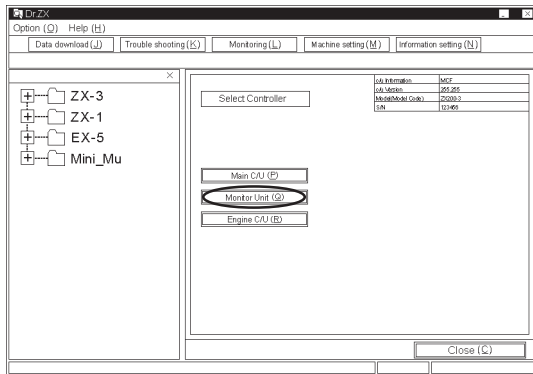
OK

T1V7-05-03-128

DR. ZX / ARBEITSWEISE (PC)

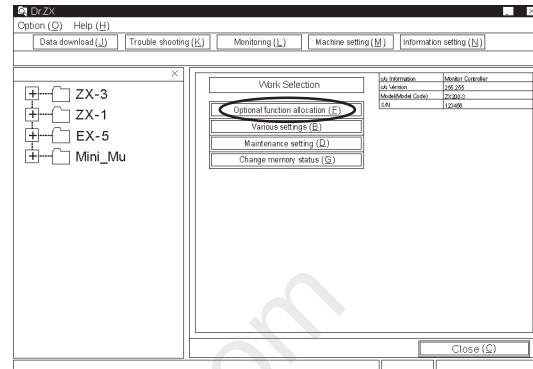
Aufheben der Zuordnung von ML Crane (Maximalhubsystem) zu Menü 2

Nach Starten von „Machine setting“ (Maschineneinstellung) „Monitor Unit“ (Monitor) anklicken.



T1T1-06-02-052

„Optional Function Allocation“ (Zuweisen von Sonderfunktionen) unter „Work Selection“ (Vorgangsauswahl) anklicken.

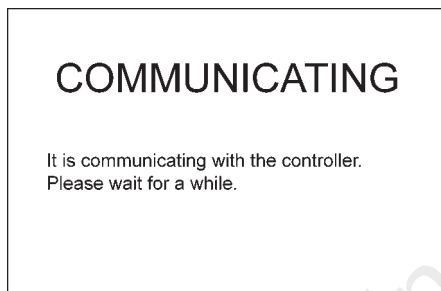


Vorgangsauswahlfenster

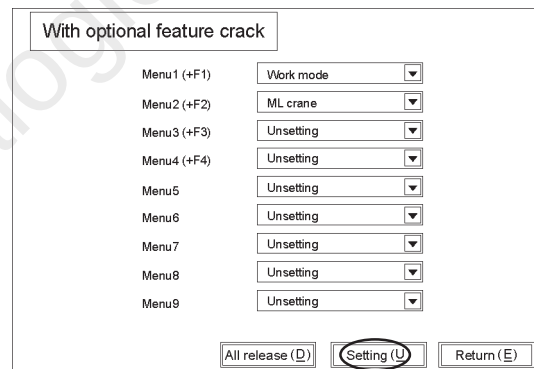
T1T1-06-02-081

Nächster Schritt

Mit ▼ neben „Menu2“ (Menü 2) die gewünschte Einstellung wählen und dann auf „Setting“ klicken.



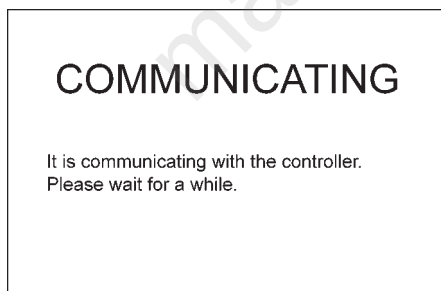
T1T1-06-02-110



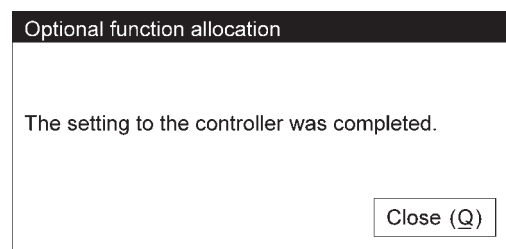
Nächster Schritt

T1T1-06-02-084

Beim Klicken auf „Close“ (Schließen) erfolgt Rückkehr zum Vorgangsauswahlfenster.



T1T1-06-02-110



T1T1-06-02-085

Dr. ZX / Einstellparameter

ZX650-3 Klasse

Einstellparameter	Kleinsten Einstellwert	Einstellbereich	Standardeinstellung	Anmerkungen
Li Speed Adjustment (Langsamleerlaufdrehzahl)	10 min ⁻¹	0 bis 150 min ⁻¹	0 min ⁻¹	
WU Speed Adjustment (Warmlaufdrehzahl)	10 min ⁻¹	0 bis 150 min ⁻¹	0 min ⁻¹	
AI Speed Adjustment (AI-Drehzahlautomatik)	10 min ⁻¹	-180 bis 500 min ⁻¹	0 min ⁻¹	
E Speed Adjustment (Motordrehzahl für E-Modus)	10 min ⁻¹	-200 bis 200 min ⁻¹	0 min ⁻¹	
P Speed Adjustment (P-Modusdrehzahl)	10 min ⁻¹	-200 bis 100 min ⁻¹	0 min ⁻¹	
HP Speed Adjustment (Motordrehzahl für HP-Modus)	10 min ⁻¹	-200 bis 0 min ⁻¹	0 min ⁻¹	
PQ Torque Control (Pumpen- Drehmomentregelung)	10 Nm	-1.000 bis 140 Nm	0 Nm	
Pump 1 Torque Adjustment (Drehmoment-Einstellung, Pumpe 1)	10 Nm	-1.000 bis 0 Nm	0 Nm	
Pump 2 Torque Adjustment (Drehmoment-Einstellung, Pumpe 2)	10 Nm	-1.000 bis 0 Nm	0 Nm	
ATT Speed Increase Down Waiting Time (Zeitversatz für Sondergerät- Drehzahlerhöhung)	40 ms	0 bis 3.000 ms	3.000 ms	
ATT Torque Reducing On/Off (Sondergerät- Drehmomentsenkung Ein/Aus)	—	—	OFF	
ECO Mode On/Off (ECO-Modus Ein/Aus)	—	—	ON	
HP Mode On/Off (HP-Modus Ein/Aus)	—	—	ON	
Engine Burglar Proof On/Off (Motordiebstahlsicherung Ein/Aus)	—	—	OFF	
Pump Burglar Proof On/Off (Pumpendiebstahlsicherung Ein/Aus)	—	—	OFF	
Load Alarm Min Bottom Pressure (Überlastalarm- Ansprechdruck)	0,1 MPa	-10,0 bis 10,0 MPa	0,0 MPa	
Lubrication Interval Adj. (Schmierintervalleinstellung)	1 min	9 bis 253 min	50 min	
Pump 1 Min. Displacement Adj. (Minimum-Hubvolumen, Pumpe 1)	2,5 cm ³	0,0 bis 140,0 cm ³	0,0 cm ³	
Pump 2 Min. Displacement Adj. (Minimum-Hubvolumen, Pumpe 2)	2,5 cm ³	0,0 bis 140,0 cm ³	0,0 cm ³	
Pump Cutoff Pressure Adj. (Pumpen-Absperrdruck)	0,1 MPa	-10,0 bis 0,0 MPa	0,0 MPa	
P1 REG. Offset Adj. (Pumpen- regler-Ansprechdruck, Pumpe 1)	0,006 MPa	-0,102 bis 0,102 MPa	0,000 MPa	
P2 REG. Offset Adj. (Pumpen- regler-Ansprechdruck, Pumpe 2)	0,006 MPa	-0,102 bis 0,102 MPa	0,000 MPa	
Boom Flow Control CUR Adj. (Auslegerförderstromsteuerung)	5 mA	-640 bis 0 mA	0 mA	
ATT Mode Save On/Off (Sondergerätmodus- Speicherschalter Ein/Aus)	—	—	OFF	

Dr. ZX / Störungscode

Störungscode	Störung	Ursache	Beeinträchtigte Steuerung
11404-2	Rückkopplungsstrom vom Magnetventil (SG) (Entlastungsdrucksteuerung) abnormal	Strom: mehr als 920 mA oder weniger als 60 mA	• Power-Aushubsteuerung • Automatische Hubkraftanpassung • Fahrmotor-Druckerhöhung
11404-3	Rückkopplungsstrom des Magnetventils (SG) (Entlastungsdrucksteuerung) zu hoch	Strom: höher als 920 mA	• Power-Aushubsteuerung • Automatische Hubkraftanpassung • Fahrmotor-Druckerhöhung
11404-4	Rückkopplungsstrom des Magnetventils (SG) (Entlastungsdrucksteuerung) zu niedrig	Strom: weniger als 56 mA.	• Power-Aushubsteuerung • Automatische Hubkraftanpassung • Fahrmotor-Druckerhöhung
11405-2	Abnormaler Strom im Schaltkreis des Magnetventils (SI) (Fahrmotor-Schnellgangwahl)	Strom: mehr als 920 mA oder weniger als 60 mA	Fahrmotor-Hubvolumensteuerung
11405-3	Rückkopplungsstrom des Magnetventils (SI) (Fahrmotor-Schnellgangwahl) zu hoch	Strom: höher als 920 mA	Fahrmotor-Hubvolumensteuerung
11405-4	Rückkopplungsstrom des Magnetventils (SI) (Fahrmotor-Schnellgangwahl) zu niedrig	Strom: weniger als 56 mA.	Fahrmotor-Hubvolumensteuerung
11410-2 (Nur ZX160-3 Klasse)	Rückkopplungsstrom vom Förderstrom-Begrenzungsmagnetventil von Pumpe 1 abnormal	Strom: mehr als 920 mA oder weniger als 60 mA	• Förderstrombegrenzung, Pumpe 1 • Förderstrom-Steuerventil, Pumpe 1 bei Fahrbetrieb
11410-3 (Nur ZX160-3 Klasse)	Rückkopplungsstrom vom Förderstrom-Begrenzungsmagnetventil, Pumpe 1 zu hoch	Strom: höher als 920 mA	• Förderstrombegrenzung, Pumpe 1 • Förderstrom-Steuerventil, Pumpe 1 bei Fahrbetrieb
11410-4 (Nur ZX160-3 Klasse)	Rückkopplungsstrom vom Förderstrom-Begrenzungsmagnetventil, Pumpe 1 zu niedrig	Strom: weniger als 56 mA.	• Förderstrombegrenzung, Pumpe 1 • Förderstrom-Steuerventil, Pumpe 1 bei Fahrbetrieb

Vollversion verfügbar

Hitachi Dr.ZX Diagnosesoftware ZX-3 Klasse Technisches Handbuch (T1U1-GDR-00)

Hitachi Dr.ZX technisches Diagnosehandbuch als PDF mit Betriebsabläufen, Einstellparametern und Störungscode. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: T1U1-GDR-00 · Seitenzahl: 382 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch