

Betriebsanleitung

EX 1200-6

Hydraulikbagger

Seriennummer 1558 und folgende

INDEX

MASCHINENNUMMERN

SICHERHEIT

SICHTFELDDIAGRAMM

WARN- UND SICHERHEITSSCHILDER

BAUTEILE

MASCHINE BESTEIGEN UND VERLASSEN

LEITER

FAHRERSTAND

EINFAHREN

MOTOR STARTEN UND ABSTELLEN

FAHREN DER MASCHINE

ARBEITEN MIT DER MASCHINE

TRANSPORT

WARTUNG

WARTUNG BEI BESONDEREN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

LAGERUNG

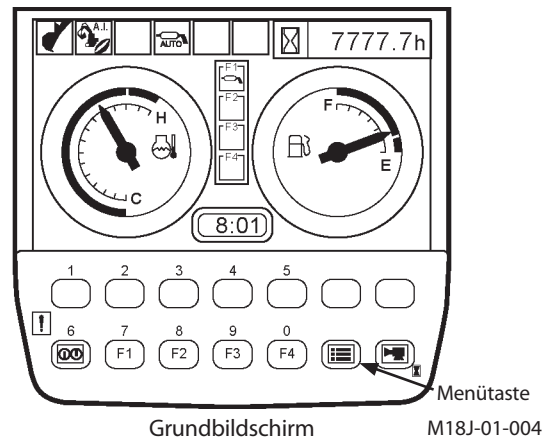
FEHLERSUCHE

TECHNISCHE DATEN

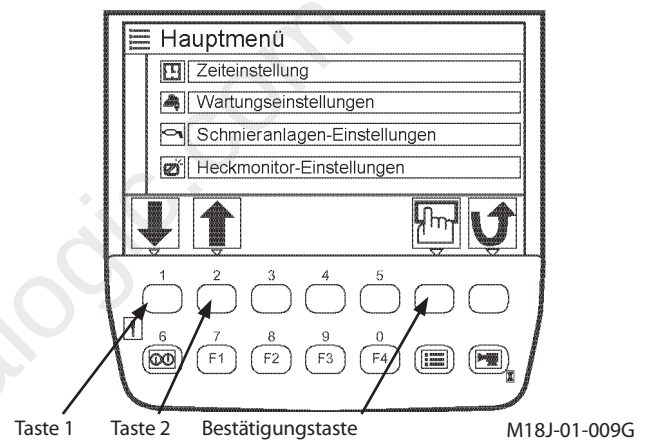
STICHWORTVERZEICHNIS

Wartungseinstellungen

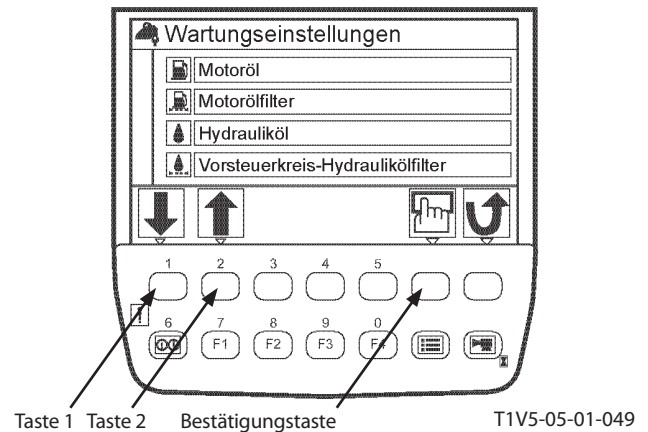
1. Drücken Sie während der Anzeige des Grundbildschirms die Menütaste, um das Hauptmenü aufzurufen.



2. Markieren Sie im Hauptmenü mit den Tasten 1 (↓) und 2 (↑) das Element „Wartungseinstellungen“. Drücken Sie die Bestätigungstaste. Es wird der Bildschirm „Wartungseinstellungen“ angezeigt.



3. Markieren Sie im Bildschirm „Wartungseinstellungen“ mit den Tasten 1 (↓) und 2 (↑) ein Element. Drücken Sie die Bestätigungstaste. Es wird der Bildschirm zum Ein- und Ausschalten der Wartungsanzeige angezeigt. (Im Beispiel rechts wurde „Motoröl“ ausgewählt.)



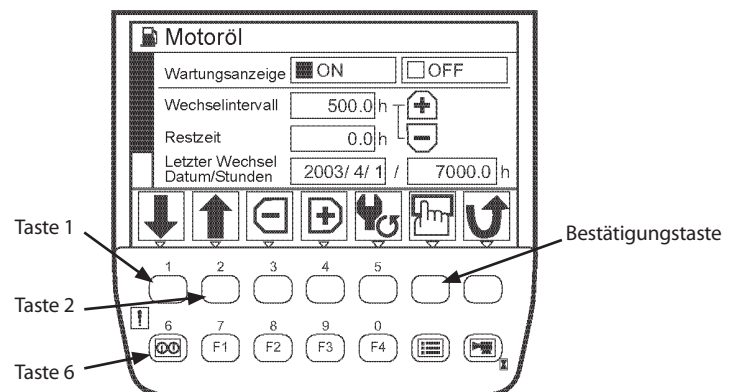
Wartungsanzeige EIN / AUS

1. Markieren Sie mit den Tasten 1 (↓) und 2 (↑) unter „Wartungsanzeige“ das Element „ON“ oder „OFF“. Drücken Sie die Bestätigungstaste.

ON (EIN): Wenn ein Ölwechsel fällig wird, werden Sie im Display benachrichtigt.

OFF (AUS): Sie erhalten keine Benachrichtigung.

2. Um die Einstellung zu speichern, drücken Sie die Taste 6 (OK). Es wird der Grundbildschirm angezeigt.



Bildschirm zum Ein- und Ausschalten der Wartungsanzeige

T1V5-05-01-052

EINFAHREN

Verhalten des Motors genau beobachten

WICHTIG:

- Während der ersten 50 Stunden ist besondere Vorsicht geboten, bis Sie mit dem Klang und der Handhabung der Maschine gründlich vertraut sind.
 - Versuchen Sie während der Einfahrzeit nicht, die Maschine Vollgas zu fahren: Die Laufrollen und Leiträder können blockieren. Während der ersten 200 Betriebsstunden soll die Maschine nur im Kriechgang gefahren werden.
 - Die Maschine darf also auch nach der Montage nur im Kriechgang zur Einsatzstelle gefahren werden. Die Laufrollen und Leiträder dabei alle 10 Minuten auf Überhitzung prüfen.
 - Wichtig ist auch, dass sich die Bolzen der Arbeitseinrichtung richtig einlaufen können (die entsprechenden Hinweise beachten).
1. Den Motor nur im Economy-Modus „E“ laufen lassen und die Motorleistung auf ca. 80 % der Volllast beschränken.
 2. Hohe Leerlaufdrehzahlen und lange Leerlaufzeiten vermeiden.
 3. Die Kontrollleuchten, Warnleuchten und Anzeigen im Auge behalten.

Alle 10 Stunden oder täglich

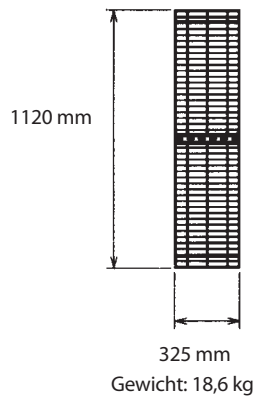
1. 10-Stunden-Wartung bzw. tägliche Wartung durchführen. (Siehe Wartungsplan -- 10-Stunden-Wartung.)
2. Auf austretende Flüssigkeiten achten.
3. Die Drehlager und Gelenke am Arbeitsgerät alle 10 Stunden und bei Arbeiten in Schlamm oder Wasser grundsätzlich alle 5 Stunden schmieren.

Nach den ersten 50 Stunden

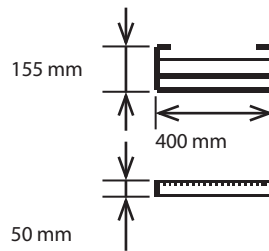
1. 50-Stunden-Wartung durchführen. (Siehe Wartungsplan -- 50-Stunden-Wartung.)
2. An zugänglichen Maschinenteilen die Anzugsmomente kontrollieren (siehe „Anzugsdrehmomente“ im Wartungskapitel).

TRANSPORT

Tritt



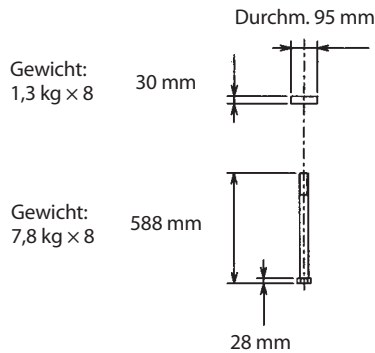
Stufe (Batterieabdeckung)



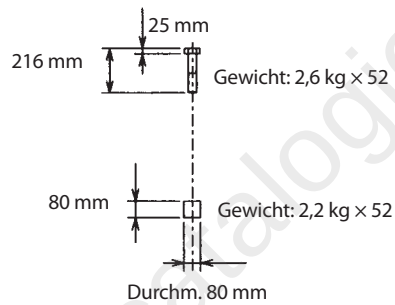
Gewicht : 3,6 kg

M18J-06-071

Unterlegscheibe und Schraube



Unterlegscheibe und Schraube

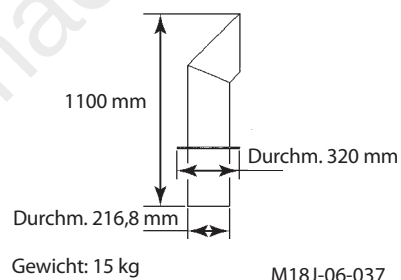


Kette



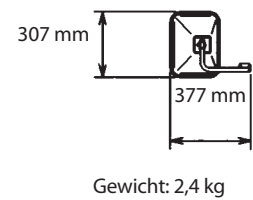
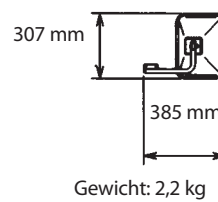
M18J-06-060

Abgasrohr



M18J-06-037

Spiegeleinheit



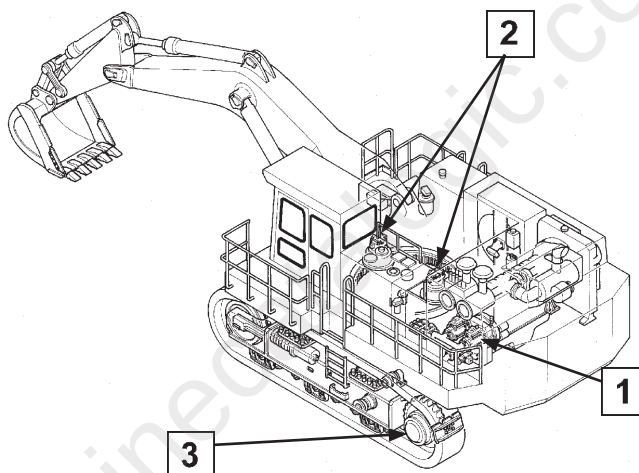
M18J-06-038

WARTUNG

C. Getriebe

	Teile	Menge	Intervall (Stunden)						
			10	50	250	500	1000	1500	2000
1. Pumpengetriebe	Ölstand prüfen	1	*						
	Öl wechseln	15 l		*					
	Ölfilter austauschen	1							
	Entlüftung reinigen	1							
2. Schwenkunter- setzungsgetriebe	Ölstand prüfen	2	*						
	Öl wechseln	25 l × 2							
3. Fahruntersetzungs- getriebe	Ölstand prüfen	2							
	Öl wechseln	43 l × 2							

 ANMERKUNG: * Nur beim ersten Mal



M18J-03-001

Empfohlene Getriebeölmärken

Anwendung	Schwenk- und Fahruntersetzungsgetriebe	
Ölsorte	Getriebeöl	
Lufttemperatur	-20 bis 50 °C (-4 bis 122 °F)	
Hersteller		
British Petroleum	BP Gear Oil	SAE90EP
Caltex Oil	Universal Thuban	SAE 90
Exxon Mobil	Esso Gear Oil	80W-90, 85W-90
	Mobilube	GX90
Idemitsu Kosan	Apollo Gear	HE90
JX Nippon Oil & Energy	Hypoid Gear Oil 90	
Showa Shell Sekiyu	Shell Spirax	EP90
Bemerkungen	API GL 4-Klasse	

 ANMERKUNG: Das im Auslieferungszustand eingebrachte Öl ist mit  gekennzeichnet.

Empfohlene Motorölmärken

Anwendung	Pumpengetriebe		
Ölsorte	Motoröl		
Lufttemperatur	-20 bis 0 °C (-4 bis 32 °F)	-10 bis 35 °C (14 bis 95 °F)	25 bis 50 °C (77 bis 122 °F)
Hersteller			
British Petroleum	BP Vanellus C3		
	10W	30	40
Caltex Oil	RPM DELO 300 Oil		
	10W	30	40
Exxon Mobil	Exxon D-3		
	10W	30	40
	Mobil Delvac		
	1310	1330	1340
Idemitsu Kosan	Apolloil Diesel Motive		
	S-310	S-330	S-340
JX Nippon Oil & Energy	HDS-3		
	10W	30	40
Showa Shell Sekiyu	Shell Rymla D		
	10W	30	40
Bemerkungen	API-Klasse CD		

 ANMERKUNG: Das im Auslieferungszustand eingebrachte Öl ist mit  gekennzeichnet.

Empfohlene Ölviskosität: Einbereichsöle 30

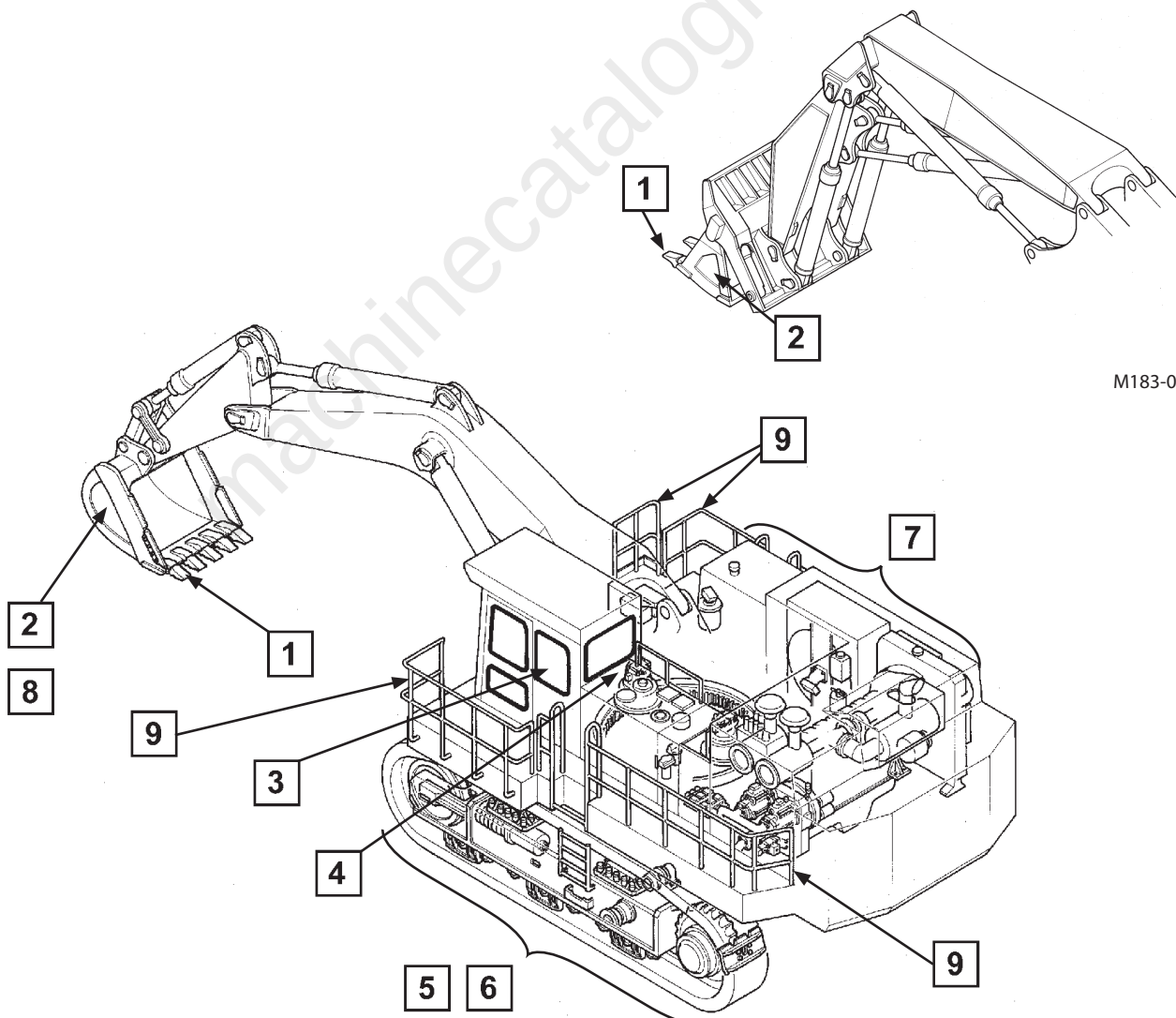
WARTUNG

J. Verschiedenes

Teile		Menge	Intervall (Stunden)							
			10	50	100	250	500	1000	2000	4000
1. Löffelzähne prüfen	L/D	6								
	B/H	5								
2. Löffel austauschen		1	Bei Bedarf							
3. Sicherheitsgurt	Prüfen	1								
	Austauschen	1	Mindestens ein Mal alle 3 Jahre							
4. Füllstand im Scheibenwaschbehälter prüfen		1	Bei Bedarf							
5. Kettenspannung prüfen und einstellen		2								
6. Selbstschmierung prüfen		1								
7. Anzugsdrehmomente von Schrauben und Muttern prüfen		–		*						
8. O-Ringe an den Löffelverbindungen prüfen		–								
9. Handläufe prüfen		–								★

 ANMERKUNG: * Nur beim ersten Mal

★ Austausch alle 4000 Stunden oder 2 x jährlich (früherer Zeitpunkt)



M183-01-058

M18J-03-001

STICHWORTVERZEICHNIS

Unfälle durch umfallende und herabfallende	
Anbaugeräte vermeiden	S-23
Unfälle durch Wegrollen vermeiden	S-13

V

Verbindungsbolzen an der Arbeitseinrichtung	7-26
Verbrennungen verhüten	S-24
Verhalten des Motors genau beobachten.....	2-1
Verlassen der Maschine im Brandfall	S-28
Verschiedenes.....	7-112
Verwenden der Steckdose (Option)	7-8
Verwenden von Fremdstartbatterien	3-7
Verwendung der Lenkhebel.....	4-3
Verwendung der Lenkpedale	4-2
Verwendung zur Stromversorgung	1-43
Verzeichnis der Anzeigesprachen	1-34
Vibrationspegel.....	12-7
Vor dem Motorstart.....	3-2
Vor wegfliegenden Teilen schützen.....	S-19
Vorkehrungen für Notfälle	S-2
Vorsicht bei Gewitter.....	S-18
Vorsicht beim Bewegen	S-17
Vorsicht beim Fahren der Maschine	4-1
Vorsicht beim Schweißen und Schleifen	S-28
Vorsicht im Umgang mit Druckspeichern und	
Gasdämpfen.....	S-29
Vorsicht vor Abgasen.....	S-28
Vorsicht vor Asbest- und Siliziumstaub und anderen	
gesundheitsschädlichen Stoffen.....	S-30
Vorsichtig graben	S-17
Vorsichtsmaßnahmen im Betrieb.....	S-8
Vorsteuer-Absperrhebel	1-46, 5-6
Vorsteuerölfilter austauschen.....	7-60

W

WARN- UND SICHERHEITSSCHILDER.....	S-37
WARTUNG	7-1
WARTUNG BEI BESONDEREN	
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN	9-1
Warnbildschirm.....	1-17
Warnleuchte.....	1-11
Wartung bei besonderen Umgebungsbedingungen.....	9-1
Wartungsanzeige EIN / AUS.....	1-28
Wartungseinstellungen	1-28
Wartungsintervalle	7-21
Wartungstabelle	7-3
Was sich verbietet	5-18
Wechselintervall einstellen.....	1-29
Wenn Sie ein falsches Passwort eingegeben haben	1-14
Wichtige Hinweise zur	
Datenübertragungseinrichtung.....	S-32

Z

Zigarettenanzünder	1-43
Zündschloss	1-42
Zwischenkühlernetz reinigen	7-95

Vollversion verfügbar

Hitachi EX1200-6 Hydraulikbagger Betriebsanleitung (DEM18J-EN1-8)

Hitachi EX1200-6 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Sicherheit und Wartung. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: DEM18J-EN1-8 · Seitenzahl: 1016 · Dateianzahl: 3 · Sprache: Deutsch