

Betriebsanleitung

EX1200-6

Hydraulikbagger

SICHERHEIT

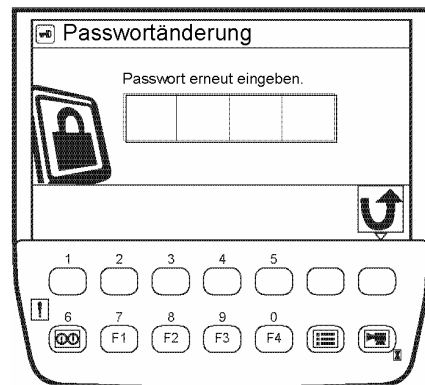
ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE ZUR KABINE

- Treten bzw. wischen Sie vor dem Betreten der Kabine gründlich Schmutz und Öl von den Sohlen Ihrer Arbeitsschuhe ab. Mit Lehm oder Öl verschmutzte Sohlen können von den Pedalen abrutschen – es können Personen verletzt werden.
- Lassen Sie Gegenstände und/oder Werkzeuge nicht in der Kabine herumliegen, sondern verstauen Sie sie an den vorgesehenen Orten.
- Lagern Sie keine Flaschen in der Kabine. Bekleben Sie die Scheiben nicht mit Transparentfolie. Diese kann das Sonnenlicht konzentrieren, und es kann ein Brand entstehen.
- Verzichten Sie auf Radio, Audiokopfhörer und Mobiltelefon, während Sie die Maschine bedienen.
- Halten Sie entzündliche und brennbare Gegenstände von der Maschine fern.
- Schließen Sie den Aschenbecher nach Gebrauch stets, um Zündhölzer und Tabak zu ersticken.
- Lassen Sie keine Feuerzeuge in der Kabine liegen. Diese können bei steigenden Temperaturen in der Kabine explodieren.

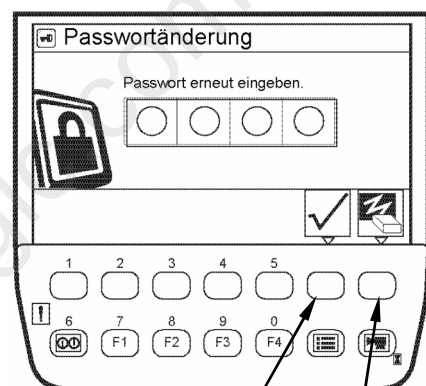
524-E01A-0000

FAHRERSTAND

7. Es wird die Meldung „Passwort erneut eingeben“ angezeigt. Geben Sie das neue Passwort zur Bestätigung noch einmal ein, und drücken Sie die Bestätigungstaste.
8. Um das Passwort neu einzugeben (d. h. die Eingabe zu korrigieren), benutzen Sie die Löschtaste.



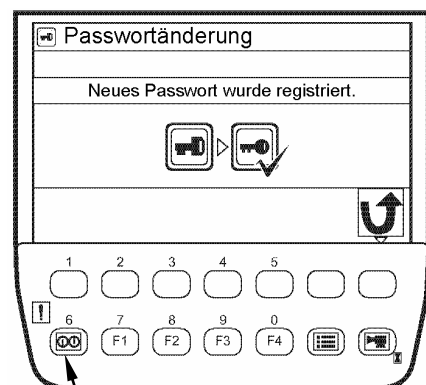
T1V5-05-01-429



Bestätigungstaste Löschtaste

T1V5-05-01-430

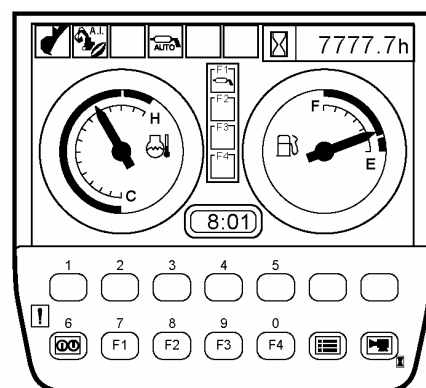
9. Sie erhalten die Meldung „Neues Passwort wurde registriert.“ Das Passwort wurde erfolgreich geändert.



Taste 6

T1V5-05-01-408

10. Drücken Sie die Taste 6. Es wird wieder der Grundbildschirm angezeigt.



Grundbildschirm

M18J-01-004

WARTUNG

HYDRAULIKANLAGE

WICHTIG: Die Komponenten der Hydraulik, also Hydraulikpumpen, Steuerventile und Überdruckventile usw., sind werkseitig eingestellt. Zerlegen Sie keine Bauteile und verändern Sie keine Einstellungen – nachträgliche Korrekturen sind schwierig und sehr aufwendig. Wenden Sie sich bei Problemen an Ihren Vertragshändler.

- Ihr Bagger ist mit dem von HITACHI entwickelten „O.H.S.-System“ (Optimum Hydraulic System) ausgestattet.

Besondere Merkmale des O.H.S.-Systems sind:

Schnelles Ansprechen der Aktoren.
Verbesserte Schwenkpräzision.
Verbesserte Abstimmung im kombinierten Einsatz der hydraulisch betätigten Funktionen.

- Passend ausgelegte Überdruckventile im Steuerventil und allen Kreisläufen schützen die Antriebe und anderen Bauteile vor Schäden, die durch einen plötzlichen Druckanstieg im Leitungssystem oder einen verstopften Filter entstehen können.
- Die Feststellbremse der Fahrfunktion wird automatisch gelöst, wenn einer der Steuerhebel betätigt wird. In der NEUTRALSTELLUNG der Steuerhebel ist die Bremse automatisch angelegt.
- Die Feststellbremse der Schwenkfunktion wird automatisch gelöst, wenn einer der Steuerhebel betätigt wird. In der NEUTRALSTELLUNG der Steuerhebel ist die Bremse automatisch angelegt.
- Ein Druckspeicher im Hydrauliksystem sorgt dafür, dass das Arbeitsgerät nach dem Abstellen des Motors noch einige Sekunden bewegt werden kann. Der Druckspeicher ist mit Gas unter Hochdruck gefüllt: Versuchen Sie nicht, den Druckspeicher auszubauen oder zu zerlegen, und halten Sie offenes Feuer fern.
- Der Bagger besitzt einen eigenen Ölkühler und eine Umwälzpumpe für das Pumpengetriebe, die das Pumpengetriebeöl kühlen.

3

Kühlmittelfilter wechseln

--- alle 1000 Stunden

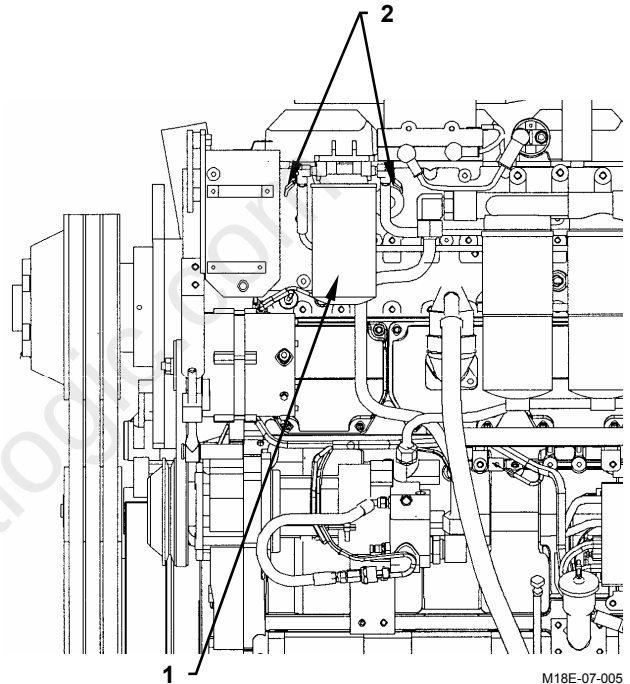
Prüfen Sie die DCA4-Konzentration alle 500 Stunden.
(Dieser Vorgang ist auf der Seite 7-71 beschrieben.)
Wenn die Konzentration zu niedrig ist, und deshalb der
Kühlmittelfilter ausgetauscht werden muss (siehe Tabelle
„Konzentrationstest“ auf der Seite 7-76), wechseln Sie
den Kühlmittelfilter WF-2076 wie unten beschrieben.



WARNUNG: Versuchen Sie nicht, den
Kühlmittelfilter (1) zu lösen, während der Motor
noch heiß ist.

WICHTIG:

- Stellen Sie zum Wechseln des Wasserfilters einen ausreichend großen Auffangbehälter bereit, damit aus Umweltschutz- und Sicherheitsgründen kein Kühlmittel verschüttet wird.
- Den Filter nur von Hand eindrehen und anziehen. Beim Anzug mit einem Werkzeug besteht Gefahr, dass der Filterkopf reißt oder verformt wird. Details, die nicht die Filteraustauschintervalle betreffen, enthält das Betriebs- und Wartungshandbuch des Cummins-Motors.



M18E-07-005

1. Den Absperrventilhebel (2) auf „OFF“ stellen.
2. Den Filter (1) ausbauen und entsorgen.
3. Die Dichtfläche des neuen Filters (1) vor dem Einbau dünn und gleichmäßig mit Schmieröl bestreichen.
4. Einen neuen Filter (1) an den Filterkopf setzen.
Den Filter von Hand eindrehen, bis die Dichtung den Filterkopf berührt. Anschließend eine weitere 1/2 bis 3/4 Drehung anziehen.
5. Den Absperrventilhebel (2) wieder auf „ON“ stellen.

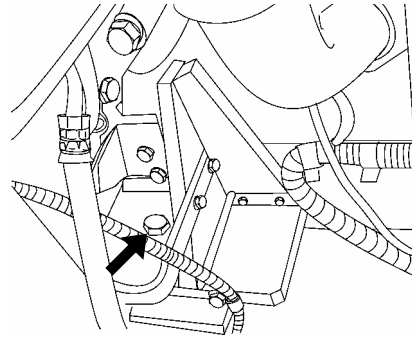
WARTUNG

1. Befestigungsschraube Motorsilentblock

(Vorn)

Werkzeug: 32 mm

Anzugsdrehmoment: 750 N·m (75 kgf·m, 540 lbf·ft)

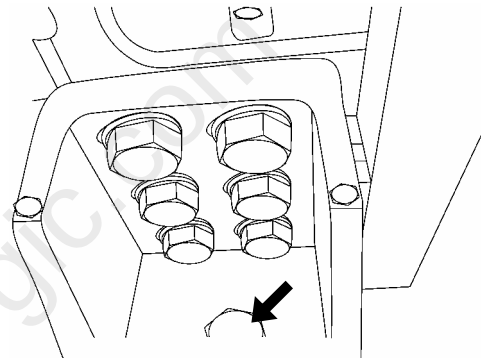


M183-07-026

(Hinten)

Werkzeug: 50 mm

Anzugsdrehmoment: 2600 N·m (260 kgf·m, 1880 lbf·ft)



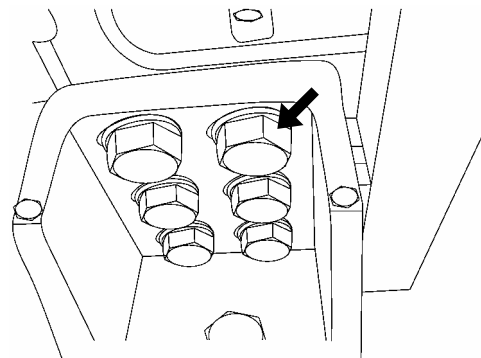
M183-07-027

2. Befestigungsschrauben Motorhalterung

(Hinten)

Werkzeug: 41 mm

Anzugsdrehmoment: 1050 N·m (105 kgf·m, 760 lbf·ft)



M183-07-027

Vollversion verfügbar

Hitachi EX1200-6 Hydraulikbagger Betriebsanleitung (GM18J-1-2)

Hitachi EX1200-6 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Sicherheit und Wartung. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

<https://machinecatalogic.com/hitachi-ex1200-6-hydraulikbagger-betriebsanleitung-gm18j-1-2/>

Buch-Nr.: GM18J-1-2 · Seitenzahl: 332 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch