

# EX100 EX120 EX150 EX200 EX200LC

## Hydraulik-Bagger



### APPLICABLE MACHINE

|             |                    |           |
|-------------|--------------------|-----------|
| EX100       | Serien No. 20001 ~ | GM12E-1-2 |
| EX120       | Serien No. 15001 ~ | GM12H-1-2 |
| EX150       | Serien No. 01001 ~ | GM133-1-1 |
| EX200/200LC | Serien No. 30001 ~ | GM145-1-2 |

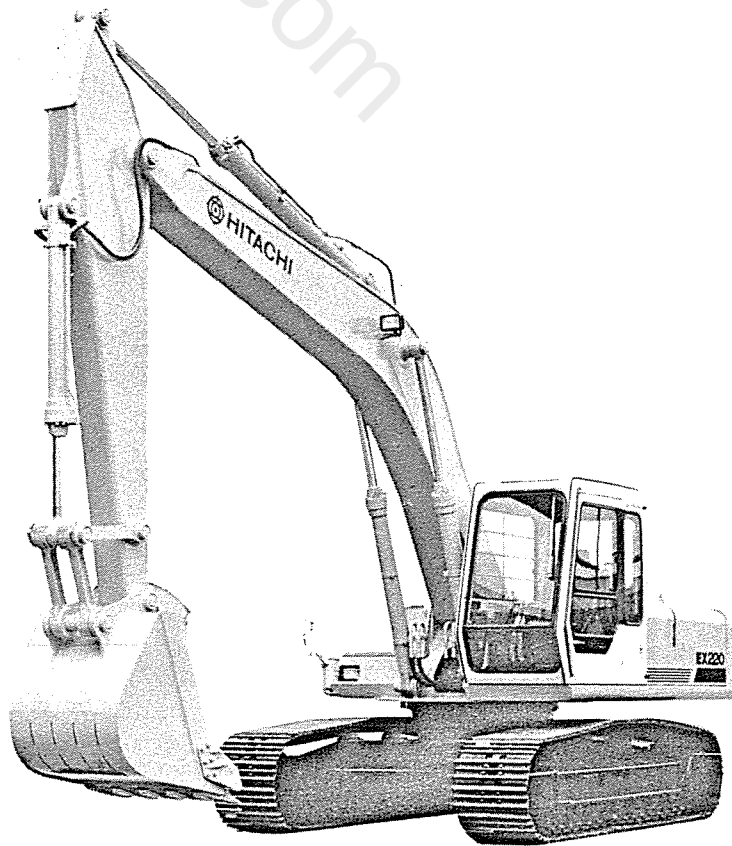
GM12E-1-2

## AN DEN LESER

Vielen Dank für Ihr Vertrauen, das Sie mit dem Erwerb eines HITACHI-Hydraulikbaggers bekundet haben. Bei der Konstruktion und Herstellung dieser Maschine haben wir nicht nur neue Technologien, sondern auch unsere langjährige reiche Erfahrung in der Produktion von Hydraulikbaggern eingebracht. Wir sind sicher, daß diese Hochleistungsmaschine alle Ihre Erwartungen erfüllen wird.

Diese Betriebsanweisung beinhaltet alle Informationen, die für den Betrieb unserer Hydraulikbaggerreihe bei unseren Kunden wichtig und wissenswert sind.

Teil I dieser Betriebsanweisung beschreibt die Bedienung der Maschine, Teil II erläutert Details über Inspektionen und Wartung. Bitte lesen Sie diese Betriebsanweisung sorgfältig und ausführlich. Sie hilft Ihnen, Ihre Maschine über viele Jahre in optimalem Zustand zu erhalten und die maximale Leistung zu gewährleisten. Wir möchten darauf hinweisen, daß die Beschreibungen in dieser Betriebsanweisung jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden können.



4. Armlehnen

Die Armlehnen können um 180° nach hinten geklappt werden.

5. Kopfstütze

Die Kopfstütze kann um eine Stufe verstellt werden.

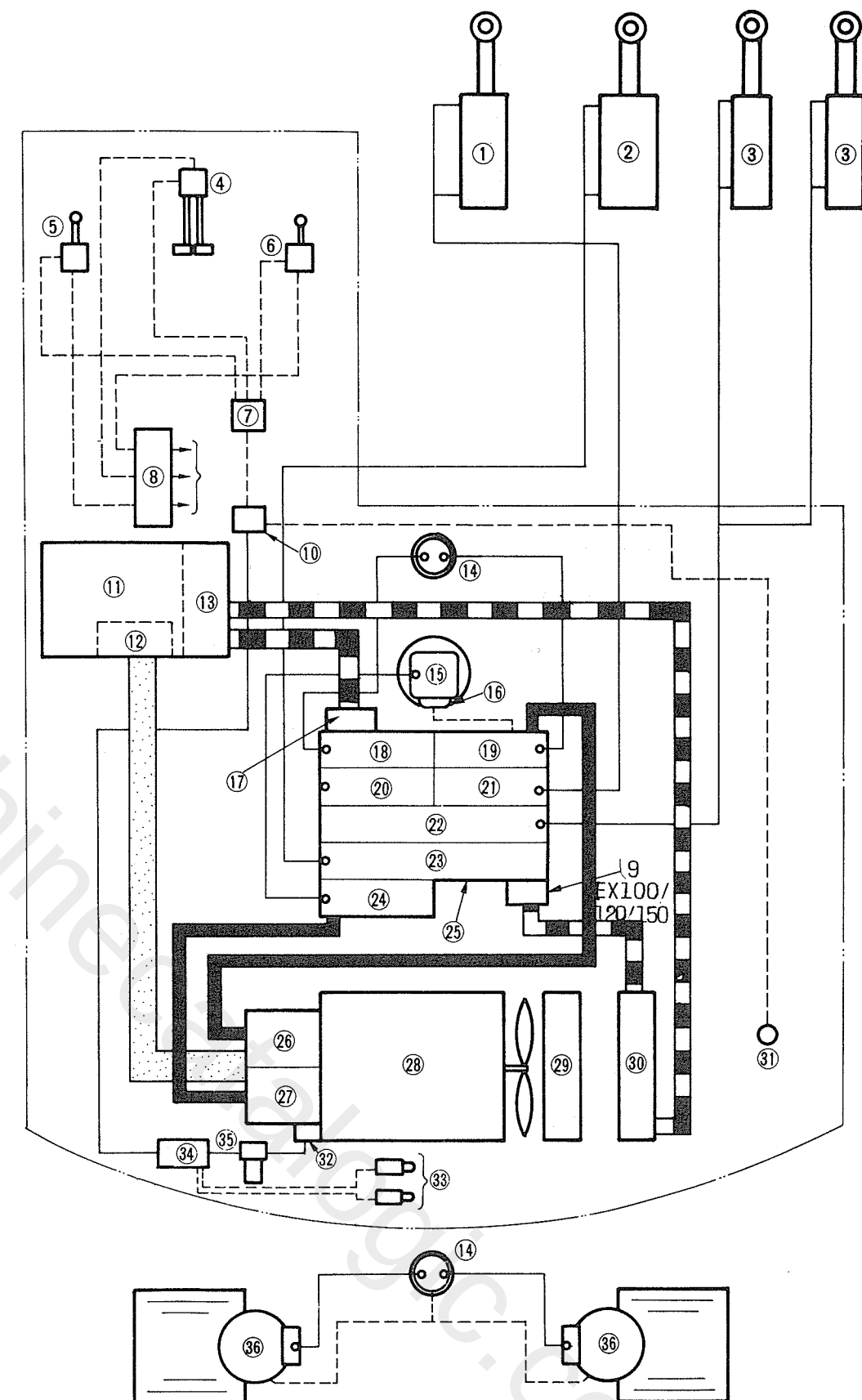
BEMERKUNG:

Die Erklärungen zur Sitzverstellung beziehen sich auf die werksseitig eingebauten Fahrersitze, die allerdings in Europa nur wahlweise verwendet werden. In verschiedenen Ländern werden Sitze europäischer Hersteller eingebaut. Die Sitzverstellung entspricht dann nicht den vorgenannten Erklärungen.

# ANORDNUNG DER BAUTEILE UND KOMPONENTE

- |                                 |                                      |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| (1) Löffelzylinder              | (20) Reserve                         |
| (2) Stielzylinder               | (21) Löffel                          |
| (3) Auslegerzylinder            | (22) Ausleger                        |
| (4) Pilotventil (fahren)        | (23) Löffelstiel                     |
| (5) Pilotventil links           | (24) Schwenken                       |
| (6) Pilotventil rechts          | (25) Steuerventil                    |
| (7) Neutralisierungsventil      | (26) Vordere Hauptpumpe              |
| (8) Schockabsorberventil        | (27) Hintere Hauptpumpe              |
| (9) Kühlerschutzventil          | (28) Dieselmotor                     |
| (10) Rückschlagventil           | (29) Wasserkühler                    |
| (11) Hydrauliktank              | (30) Ölkühler                        |
| (12) Saugfilter                 | (31) Stickstoffzylinder              |
| (13) Hauptstromölfilter         | (32) Pilotpumpe                      |
| (14) Drehdurchführung           | (33) Zylinder für Betriebsartvorwahl |
| (15) Schwenkmotor               | (34) Elektromagnetventil             |
| (16) Parkbrems-Selektionsventil | (35) Pilotfilter                     |
| (17) Bypass-Rückschlagventil    | (36) Fahrmotor                       |
| (18) Fahren (links)             |                                      |
| (19) Fahren (rechts)            |                                      |

- |                                                                                     |                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
|  | System für Pumpendruck         |
|  | Ansaugsystem                   |
|  | Rücklaufsystem                 |
|  | Zylinder- und Motorenkreislauf |
|  | Lecköl- und Vorsteuersystem    |



# E. KRAFTSTOFFSYSTEM

| Bezeichnungen                                 | Anzahl | Zeitabstände in Betriebsstunden |    |     |     |     |      |      | siehe Seite |
|-----------------------------------------------|--------|---------------------------------|----|-----|-----|-----|------|------|-------------|
|                                               |        | 8                               | 50 | 100 | 250 | 500 | 1000 | 2000 |             |
| 1. Wasser ablassen am Kraftstofftank          | 1      | x                               |    |     |     |     |      |      | 101         |
| 2. Prüfen des Wasserabscheiders               | 1      |                                 | x  |     |     |     |      |      | 101         |
| 3. Kraftstofffilterwechsel                    | 1      |                                 |    |     |     | x   |      |      | 102         |
| 4. Reinigen des Feinsiebes an der Förderpumpe | 1      |                                 |    |     |     |     | x    |      | 103         |

## EMPFOHLENE KRAFTSTOFFE

Verwenden Sie nur Diesel-Kraftstoffe hoher Qualität (JIS J.2204) (ASTM2-D). Kerosin wird nicht verwendet.

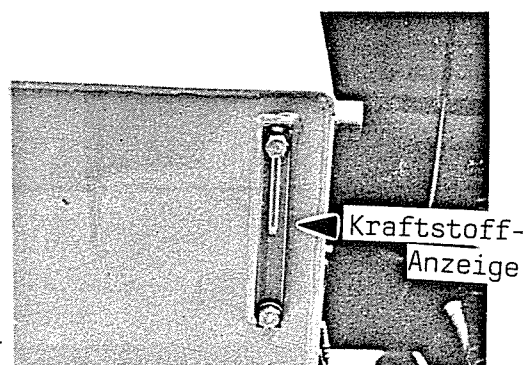
## EINFÜLLEN

Betanken Sie die Maschine täglich am Ende des Arbeitseinsatzes.

Tankinhalt: EX100/EX120/EX150.. 250 l  
EX200/EX200LC ..... 310 l

## WICHTIG

Achten Sie darauf, daß kein Schmutz, Wasser oder sonstige Fremdkörper in den Kraftstofftank gelangen oder mit dem Kraftstoff eingefüllt werden.



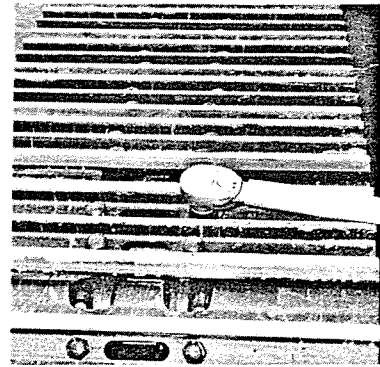
(16) Bodenplattenschrauben

EX100/EX120/EX150

Schlüsselweite: 24 mm  
Anzugsmoment: 441 Nm (45 mkp)

EX200/EX200LC:

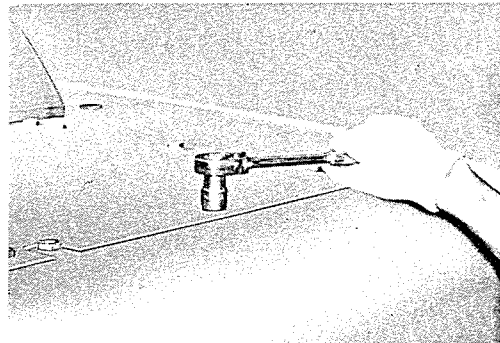
Schlüsselweite: 27 mm  
Anzugsmoment: 637 Nm (65 mkp)



(17) Befestigungsschrauben der Verkleidungsbleche (EX100/EX120)  
(EX150)

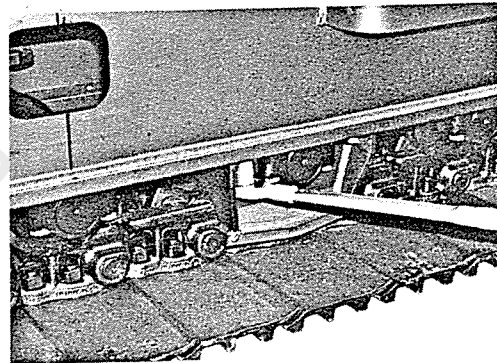
Schlüsselweite: 17 mm  
Anzugsmoment: 49 Nm (5 mkp)

Schlüsselweite: 19 mm  
Anzugsmoment: 88 Nm (9 mkp)

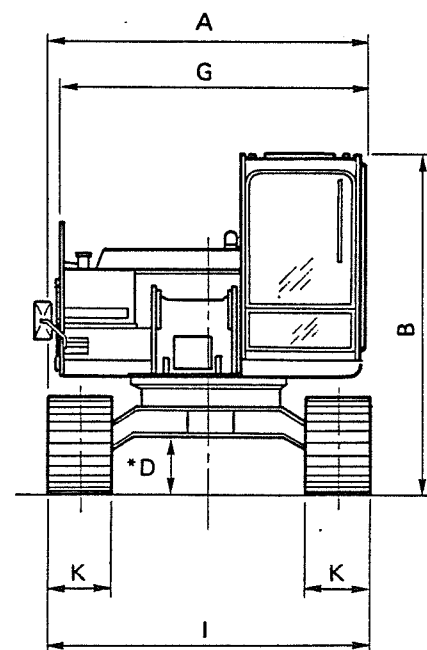
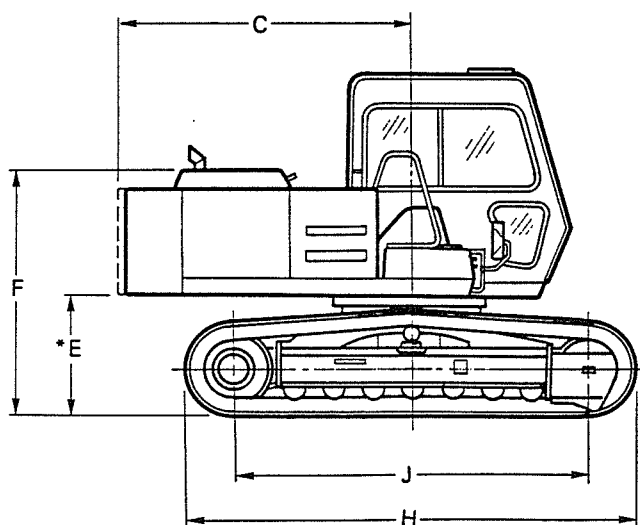


(17) Befestigungsschrauben der Verkleidungsbleche (EX200/EX200LC)

Schlüsselweite: 24 mm  
Anzugsmoment: 265 Nm (27 mkp)



| Bezeichnung                         | EX150 Hydraulikbagger                                 |
|-------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Verfügbare Tieflöffeleinrichtung    | Standard-Löffelstiel                                  |
| Standard-Tieflöffelinhalt           | 0,55 m <sup>3</sup> (gehäuft)                         |
| Betriebsgewicht                     | 14 500 kg                                             |
| Gewicht der Grundmaschine           | 11 600 kg                                             |
| Antriebsmotor                       | ISUZU 4BDIT, 62,5 kW (95 PS) / 2300 min <sup>-1</sup> |
| A: Breite ü. a. (ohne Rückspiegel)  | 2590 mm                                               |
| B: Kabinenhöhe                      | 2790 mm                                               |
| C: Hinterer Schwenkradius           | 2450 mm                                               |
| D: Bodenfreiheit                    | 460 mm                                                |
| E: Bodenfreiheit unter Gegengewicht | 1000 mm                                               |
| F: Höhe bis Motorhaube              | 1980 mm                                               |
| G: Breite des Oberwagens            | 2550 mm                                               |
| H: Fahrwerkslänge                   | 3640 mm                                               |
| I: Fahrwerksbreite                  | 2600 mm                                               |
| J: Tragende Kettenlänge             | 2870 mm                                               |
| K: Bodenplattenbreite               | 500 mm                                                |
| Bodendruck                          | 0,46 bar                                              |
| Schwenkdrehzahl                     | 13,5 min <sup>-1</sup>                                |
| Fahrgeschwindigkeit                 | (SDX) 4,4 km/h/ca. 3,5 km/h<br>(DX) 4,0 km/h          |
| Steigfähigkeit                      | 70 % (35°)                                            |



Bemerkung: \*) ohne Bodenplattenstege

# Vollversion verfügbar

## Hitachi EX200, EX200LC Hydraulikbagger Betriebsanleitung (GM12E-1-2)

Hitachi EX200/EX200LC Betriebsanleitung für Bedienung, Wartung und Sicherheit  
als PDF. Sofort als PDF herunterladen.

**VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN**

Buch-Nr.: GM12E-1-2 · Seitenzahl: 202 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch