

Betriebsanleitung

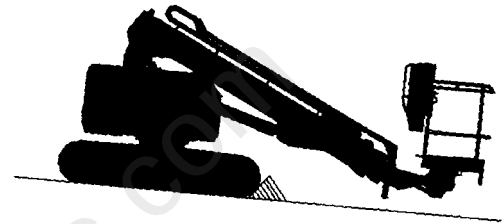
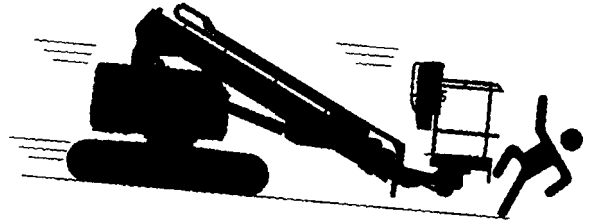
HX99B-2EN

Hubarbeitsplattform auf Raupen

SICHERHEIT

UNFÄLLE DURCH WEGROLLEN VERMEIDEN

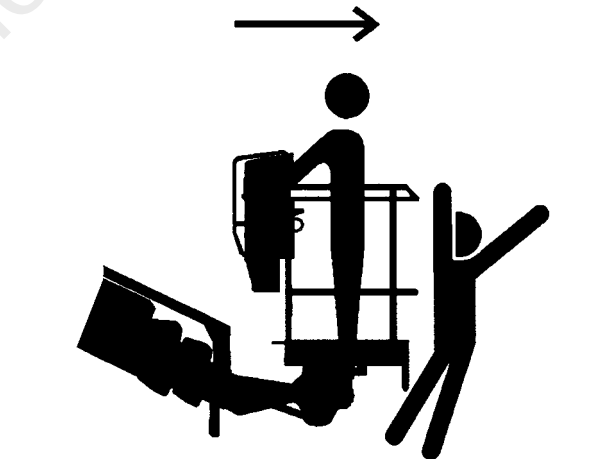
- Beim Versuch, eine in Bewegung befindliche Maschine zu besteigen oder anzuhalten, kann es zu schweren und tödlichen Verletzungen kommen.
- Stellen Sie die Maschine so ab, dass sie nicht wegrollen kann.
 - Maschine auf festem, ebenem Grund abstellen. Ausleger vollständig einziehen und absenken.
 - Den Motor mit dem Schlüssel am Bedienfeld der Grundmaschine abstellen und den Zündschlüssel abziehen. Alle Schalter in AUS- bzw. NEUTRAL-Stellung bringen.
 - Falls sich das Abstellen der Maschine am Hang nicht vermeiden lässt, beide Ketten mit Keilen sichern.
 - Ausreichenden Abstand von anderen Maschinen halten.



SA-1469

UNFÄLLE BEIM SCHWENKEN UND FAHREN VERMEIDEN

- Personen, die sich beim Zurücksetzen oder Schwenken des Oberwagens in der Nähe der Maschine aufhalten, können von der Maschine erfasst oder überfahren werden.
- Vergewissern Sie sich vor dem Schwenken oder Fahren, dass sich keine Personen in der Nähe der Maschine aufhalten.
- Warnen Sie Personen mit der Hupe oder einem anderen Signal vor dem Betreten des Maschinenbereichs.
- Ziehen Sie bei schlechter Sicht einen Einweiser hinzu.
- Das untere Bedienfeld befindet sich am Oberwagen, d. h. beim Drehen des Oberwagens vom unteren Bedienfeld aus muss der Bediener mit dem Oberwagen gehen. Achten Sie auf sicheren Tritt.



SA-1470

STARTEN UND STOPPEN DER MASCHINE VOM UNTEREN BETRIEBSFELD AUS

ARBEITSSCHALTER



VORSICHT: Beim Drehen des Oberwagens muss sich der Bediener mit dem Oberwagen bewegen. Achten Sie auf sicheren Tritt.

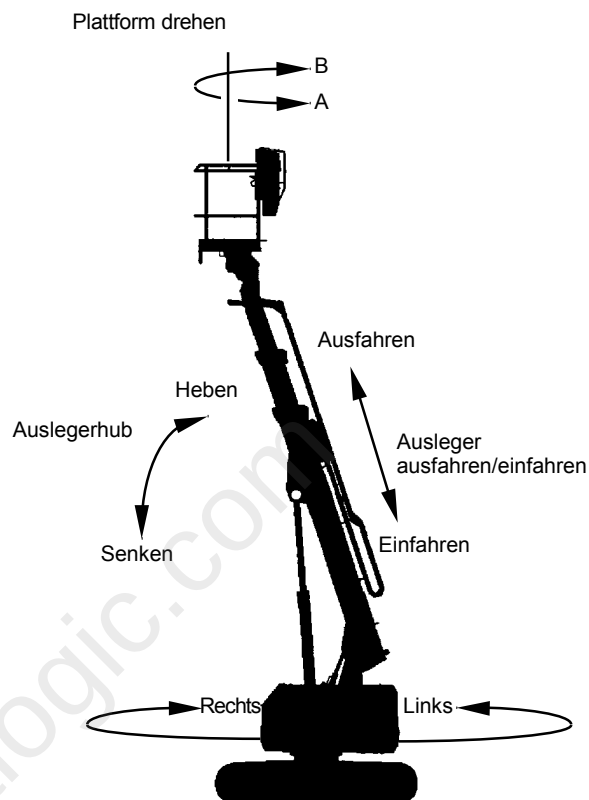
WICHTIG: Achten Sie beim Betätigen des Auslegers darauf, dass Arbeitsplattform und Ausleger nicht am Boden anstoßen.

Bedienung:

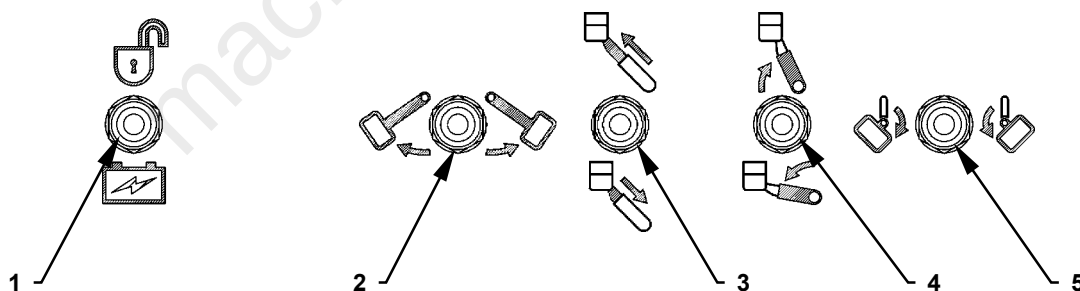
1. Steuerschalter (1) einschalten. Die Motordrehzahl steigt von langsamer auf schnelle Leerlaufdrehzahl.
2. Bei eingeschaltetem Hauptsteuerschalter (1) sind die anderen Schalter zum Schwenken (2), Heben und Senken des Auslegers (3), Aus- und Einfahren des Auslegers (4) und zum Drehen der Plattform (5) ansprechbar.
3. Die Schalter kehren nach dem Loslassen selbsttätig in die Neutralstellung zurück, während Oberwagen, Ausleger und Arbeitsplattform in der betreffenden Stellung stehen bleiben.
4. "RECHTS" entspricht mit Blick von oben auf die Maschine einer Drehung im Uhrzeigersinn.

Kippen Sie den Hebel nach links, um den Oberwagen RECHTSHERUM zu drehen.

5. Kippen Sie den Hebel nach links, um die Arbeitsplattform in Richtung (A) zu drehen.



M1M3-03-001



M1M3-03-002

WARTUNG

INSPEKTIONS-/WARTUNGSPLÄNE

A. ABSCHMIEREN (Seite 7-9)

Schmierstelle	Menge/ Anz.	Intervall (Std.)						
		8	50	100	250	500	1000	2000
1. Bolzen am Arbeitsgerät	7							
2. Schiebepatte	18							
3. Schwenklager (Plattformboden)	2							
4. Drehzahnkranz (Plattformboden)	1							
5. Drehkranzlager (Grundmaschine)	1							
6. Drehkranz (Grundmaschine)	1							
7. Steuerhebel	2							

B. MOTOR (Seite 7-13)

Schmierstelle		Menge/A nz.	Intervall (Std.)						
			8	50	100	250	500	1000	2000
1. Motoröl	Füllstandkontrolle	–							
2. Motoröl	Austauschen	5,1 L							
3. Motorölfilter	Austauschen	1		★					

★: Nur beim ersten Mal

C. GETRIEBE (Seite 7-15)

Schmierstelle		Menge/A nz.	Intervall (Std.)						
			8	50	100	250	500	1000	2000
1. Fahrtrieb	Ölstandkontrolle	–							
	Austauschen	0,6 Lx2							

D. HYDRAULIKANLAGE (Seite 7-17)

Inspektion / Wartung		Menge/ Anz.	Intervall (Std.)						
			8	50	100	250	500	1000	2000
1. Hydraulikölstand prüfen		1							
2. Rückstandsammelbehälter am Hydrauliköltank leeren		1							
3. Hydrauliköl wechseln		47 L							
4. Ansaugfilter reinigen		1	Beim Hydraulikölwechsel						
5. Hydrauliktankölfilter wechseln		1				★			
6. Vorsteuerölfilter wechseln		1							

★: Nur beim ersten Mal

2 Kettenspannung einstellen --- bei Bedarf

Hinweise zur anfänglichen Dehnung der Kette

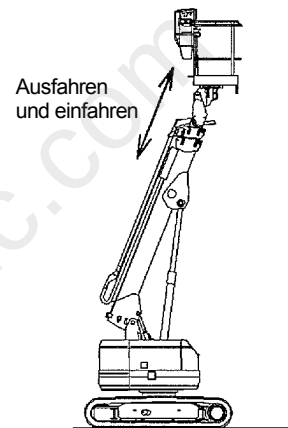
Während der ersten 100 Betriebsstunden der Maschine dehnt sich die Kette aufgrund eines anfänglichen Verschleißes der zugehörigen Bauteile. Die Kette kann vom Kettenrad abspringen, sich verwinden oder rattern, und Kette und Kettenrad können beschädigt werden. Stellen Sie, wenn Sie Anzeichen einer Kettendehnung bemerken, die Spannung der Kette wie nachfolgend beschrieben nach.

Prüfung:

Fahren Sie den vollständig angehobenen Ausleger wiederholt aus und ein, und kontrollieren Sie Folgendes:

1. Der Ausleger wird sanft aus- und eingefahren.
2. Es ist kein Rasseln von der Kette zu hören.
3. Die Kette vibriert nicht.

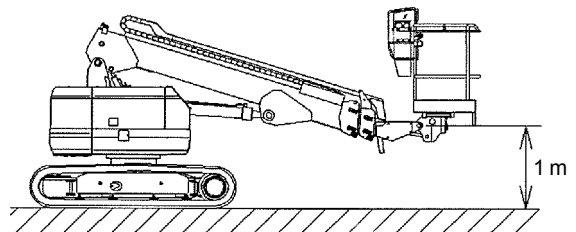
Eine rasselnde oder vibrierende Kette muss nachgestellt werden.



M1L5-07-027

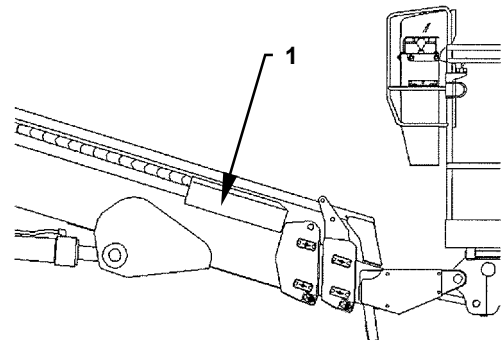
Kettenspannung einstellen:

1. Ausleger vollständig einfahren. Ausleger senken, bis der Verbindungsbolzen zwischen Ausleger und Arbeitsplattform 1,0 m Abstand vom Boden hat.



M1L5-07-020

2. Motor abstellen.
3. Die Abdeckung (1) entfernen.



M1M3-07-013

Vollversion verfügbar

Hitachi HX99B-2EN Hubarbeitsplattform Betriebsanleitung (GM1M3-EN1-3)

Hitachi HX99B-2EN Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Sicherheit und Wartung. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: GM1M3-EN1-3 · Seitenzahl: 150 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch