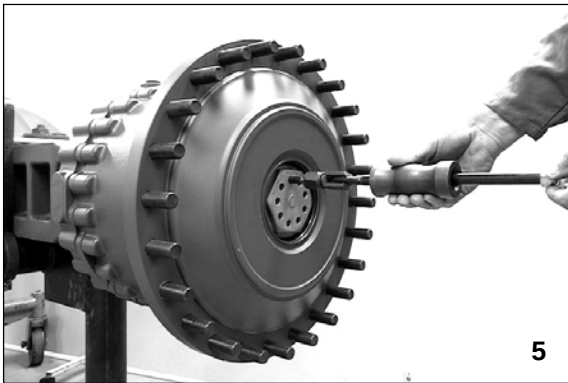


ACHSEN

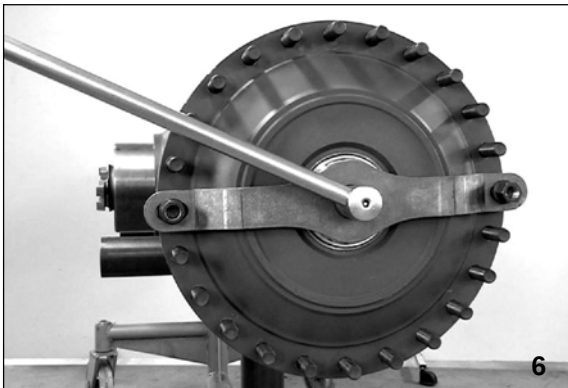


ACHSEN

Den Schlitzstift mit dem Schlagwerkzeug (S) aus der Bohrung in der Schlitzmutter ziehen.

(S) Schlagwerkzeug

5870 650 001



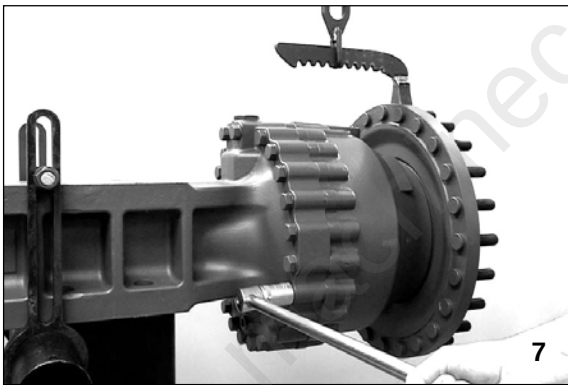
Die Schlitzmutter lösen.

(S) Schraubenschlüssel

5870 656 077

(S) Zentrierklammer

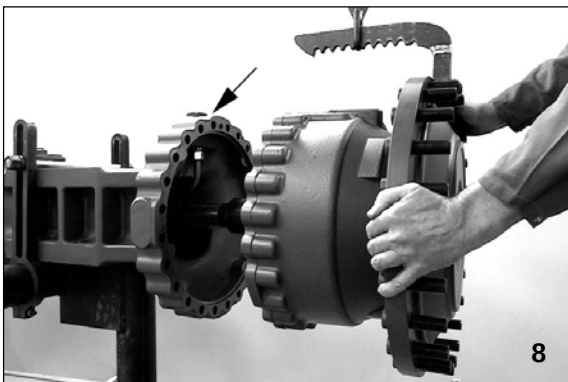
5870 912 028



Den Ausgang an der Hubvorrichtung (S) sichern und die Sechskantschrauben lösen.

(S) Hubklammer

5870 281 043



Den kompletten Ausgang vom Achsgehäuse trennen.



HINWEIS: Auf den gelösten O-Ring achten (siehe Pfeil)!

ZUSAMMENBAU DER BREMSLEITUNGEN UND DES DIFFERENTIALTRÄGERS

Zusammenbau der Bremsleitungen

Die Verbindung gemäß gegenüberliegender Abbildung zusammenbauen.

- 1 = Belüftungsventil
- 2 = Verbindung
- 3 = O-Ring
- 4 = Rechteck-Ring



HINWEIS: Schritt (Abb. 1 ... 7) ist an beiden Ausgangsseiten durchzuführen!

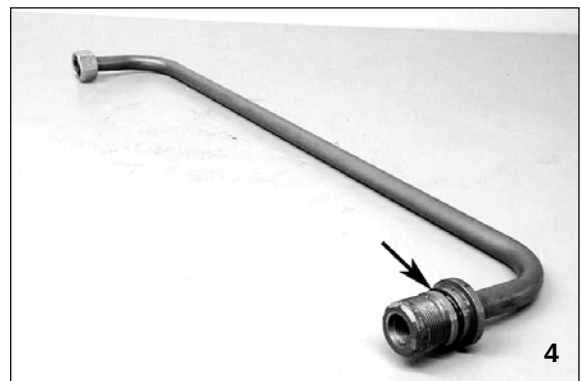
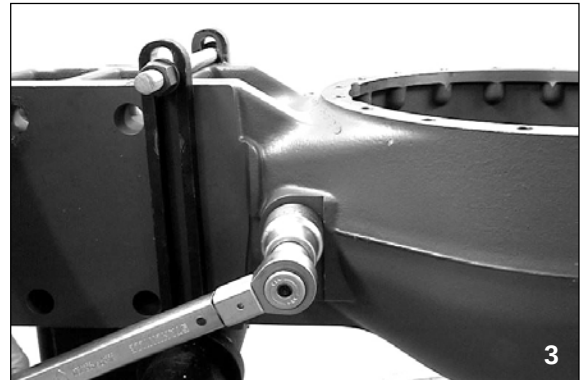
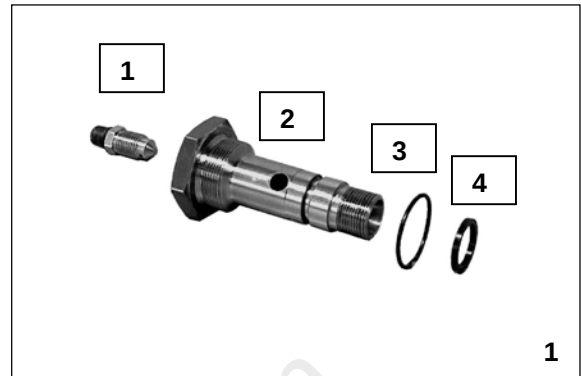
Die Verbindung anbringen.

Anzugsmoment..... MA= 130 Nm

Die Überwurfmutter mit einem neuen O-Ring versehen und anbringen.

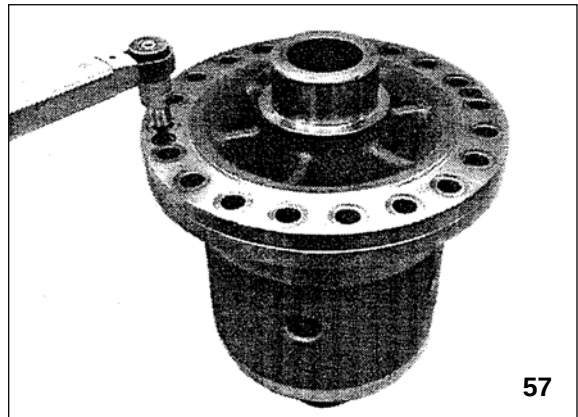
Anzugsmoment..... MA= 150 Nm

Den O-Ring (siehe Pfeil) in die Ringnut der Bremsleitung einsetzen.



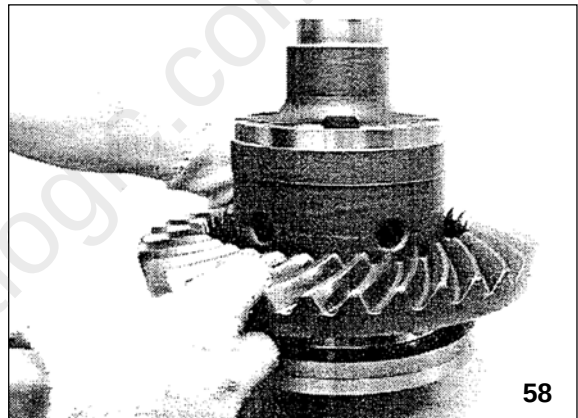
Die Gehäuseabdeckung anbringen und mit den Schrauben (2x) befestigen.

Anzugsmoment (M10/8.8)MA= 46 Nm



Das Kronenrad erhitzen und einbauen, bis es vollständig sitzt.

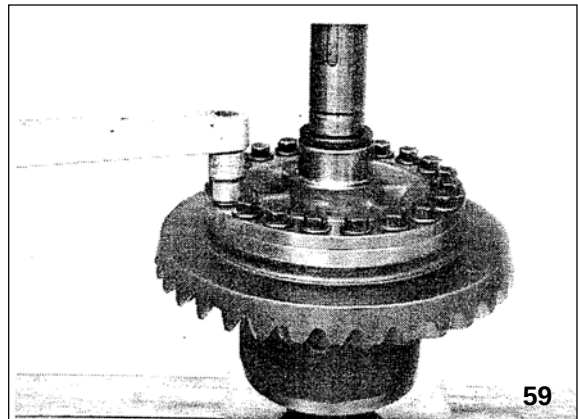
(S) Einstellschrauben 5870204040



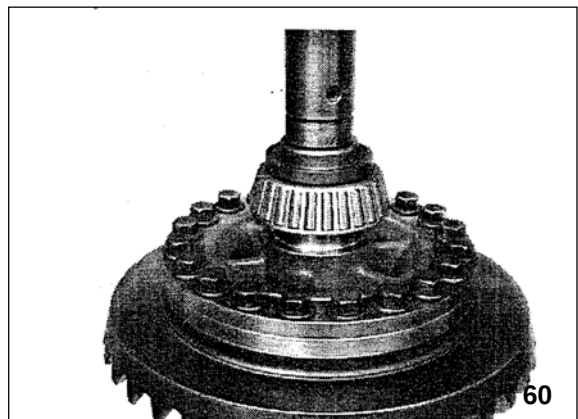
Das Differential mit einer Presse fixieren und das Kronenrad mit neuen selbstsichernden Schrauben befestigen.

Anzugsmoment MA= 410 Nm (MTL 3085/ 3095)
MA= 390 Nm (MTL 3105)

Es dürfen ausschließlich neue selbstsichernde Schrauben verwendet werden!



Auf beide äußeren Lagerringe drücken, bis sie vollständig sitzen.

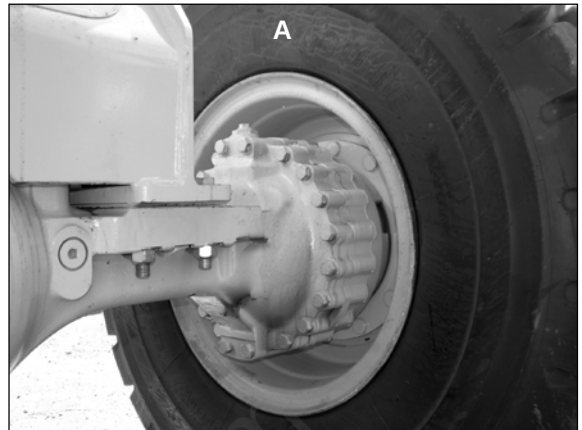


ENTLÜFTEN DES BREMSSYSTEMS

1. Den Hydraulikölstand prüfen.
2. Den Motor im Leerlauf laufen lassen und das Bremspedal niedertreten.
Die Entlüftungsventile an allen Achsen öffnen, bis blasenfreies Öl austritt. Den Vorgang wiederholen, bis sich keine Luft mehr im Bremskreis befindet.



ACHTUNG: Falls die Bremswarnlampe während der Entlüftung aufleuchtet, den Motor abschalten und den Ölstand kontrollieren. Entlüftetes Öl nicht verwenden. Das Öl in einen entsprechenden Behälter fließen lassen und entsprechend den regionalen Bestimmungen entsorgen.



A = Entlüftungsventil

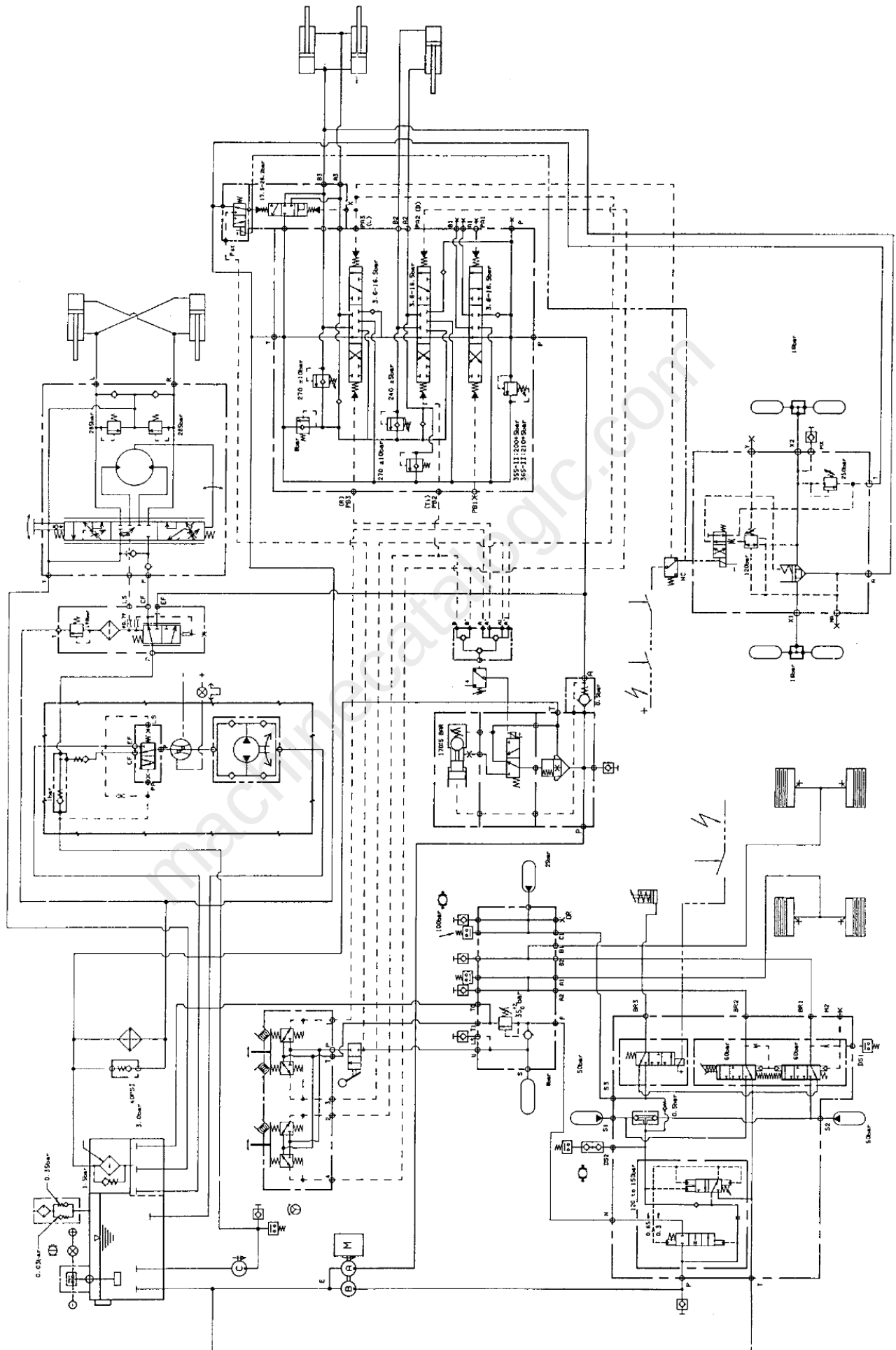
Bremskreistest

Sichtkontrolle und Funktionstest des Bremskreises.



ACHTUNG: Die Bremsleitungen und Ventile auf Korrosion, Schäden und Lecks untersuchen. Bei der Überprüfung der Bremsen sollte das Bremsverhalten geschmeidig und sich proportional zu dem mit dem Fuß angelegten Bremsdruck verhalten.

HYDRAULISCHES LENK- UND LADESYSTEM



Vollversion verfügbar

Hitachi LX210E-2, LX290E-2 Radlader Servicehandbuch (SM-42JG-02)

Hitachi LX210E-2/LX290E-2 Servicehandbuch als PDF für Wartung, Reparatur und Fehlersuche. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

<https://machinecatalogic.com/hitachi-lx210e-2-lx290e-2-radlader-servicehandbuch-sm-42jg-02/>

Buch-Nr.: SM-42JG-02 · Seitenzahl: 319 · Dateianzahl: 3 · Sprache: Deutsch