

SERVICEHANDBUCH

Radlader

Buch Nr. SM42JG-00

LX 170E

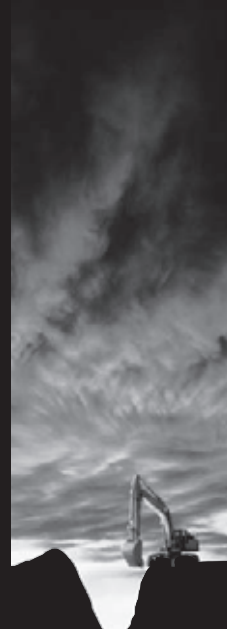
Serien-Nr 384F1001 und folgende

LX 210E

Serien-Nr 381F1001 und folgende

LX 290E

Serien-Nr 384F1001 und folgende



HITACHI

ELEKTRISCHES SYSTEM

2 - INSTRUMENTENTAFEL - BEDIENELEMENTE

10.3 - Getriebeöldruckwarmlampe

Nachdem der Motor angesprungen ist, sollte diese Lampe nach maximal 3 Sekunden erlöschen.

Falls der Motor nach 15 Sekunden noch nicht angesprungen ist, so leuchtet die Warmlampe wieder auf und erlischt erst wieder, nachdem der Motor angesprungen ist. Falls die Lampe weiter leuchtet oder während der Arbeit aufleuchtet, den Motor sofort abschalten. Diese Warnung wird durch einen Summer und das Blinken der Warmlampe (10.2) begleitet.

Den Getriebeölstand, das Getriebe und den Drehmomentwandler überprüfen. Den Motor erst wieder starten, sobald das Problem beseitigt worden ist.

HINWEIS: Diese Lampe kann unter bestimmten Arbeitsbedingungen blinken. (Siehe Kapitel 3.5 "Fahrtrichtungsänderung".)

10.4 - Getriebeöltemperaturwarmlampe

Befindet sich der Zündschlüssel (15) in Stellung 1, so muß diese Lampe aufleuchten und nach ca. 3 Sekunden erlöschen. Die Lampe leuchtet auf, wenn das Getriebeöl eine Temperatur von 120 °C überschreitet.

Abhilfe: Siehe "Getriebeöltemperaturanzeige" (2).

11 - Kraftstoffanzeige

Zeigt den Füllstand im Kraftstofftank an.

12.1 - Kaltstartlampe

Befindet sich der Schlüssel in Stellung 1, so könnte diese Lampe einige Sekunden lang aufleuchten. In Stellung 2 sollte die Lampe aus sein.

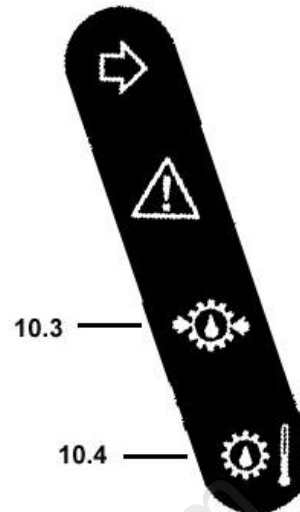
12.2 - Ladekontrollleuchte

Befindet sich der Zündschlüssel (15) in Stellung 1, so muß diese Lampe aufleuchten und nach einigen Sekunden nach dem Anspringen des Motors erlöschen. Diese Lampe leuchtet auf, wenn die Batterie nicht geladen wird.

12.3 - Warmlampe, Luftfilterwartung

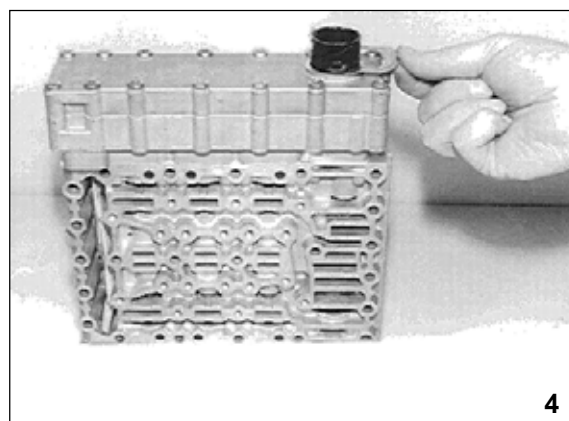
Diese Lampe zeigt an, wenn der Motorluftfilter verstopft ist. Nachdem der Motor angesprungen ist, muß diese Lampe nach 3 Sekunden erlöschen. Bleibt die Lampe eingeschaltet, so ist es an der Zeit, den Luftfilter zu reinigen oder zu erneuern. (Siehe Abschnitt 5.6).

Diese Störung wird ebenfalls durch einen Summer und das Blinken der Warmlampe (10.2) begleitet.



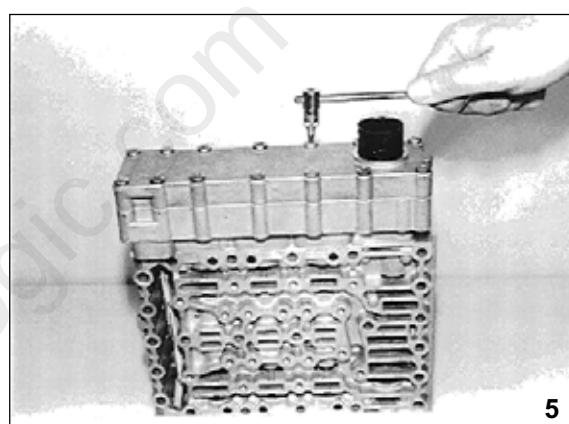
ZERLEGUNG DES HYDRAULISCHEN GETRIEBES

Den Sprengring entfernen.

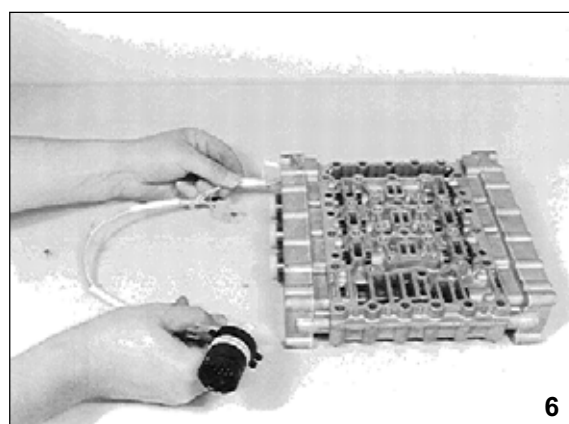


Die Innensechskantschrauben lösen.
Die Abdeckung vom Gehäuse und dem Kabelbaum trennen.

(S) Ringschlüssel (Torx TX-27) 5873 042 002



Die gegenüberliegende Abdeckung zerlegen.
Den Druckregler trennen und den Kabelbaum entfernen.



Die Innensechskantschrauben lösen und die Befestigungsplatte und die Druckregler (3x) ausbauen.

(S) Ringschlüssel (Torx TX-27) 5873 042 002



ZUSAMMENBAU

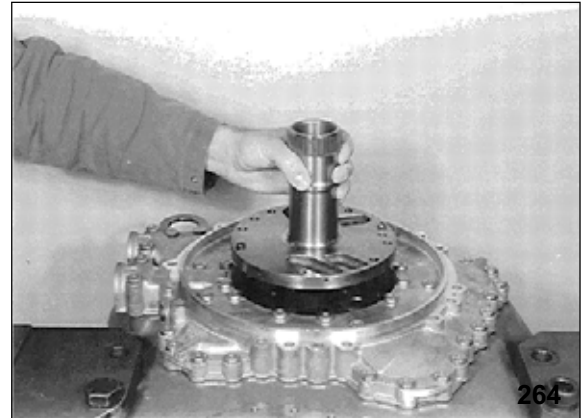
Die beiden Einstellschrauben anbringen und die Leitradwelle einführen, bis Kontakt vorhanden ist.

HINWEIS:

Darauf achten, daß die Bohrungen überlappen!

(S) Einstellschrauben (M10)

5870204007

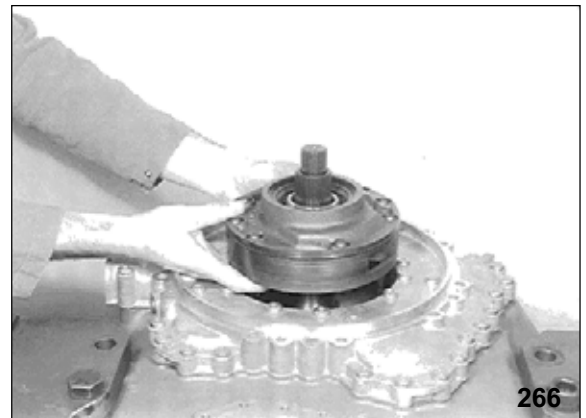


Den O-Ring (Pfeil) in der Ringnut einsetzen und einölen.



Die Getriebepumpe (komplett) einführen und mit den Innensechskantschrauben gleichmäßig gegen die Schulter ziehen (im Moment noch ohne O-Ringe).

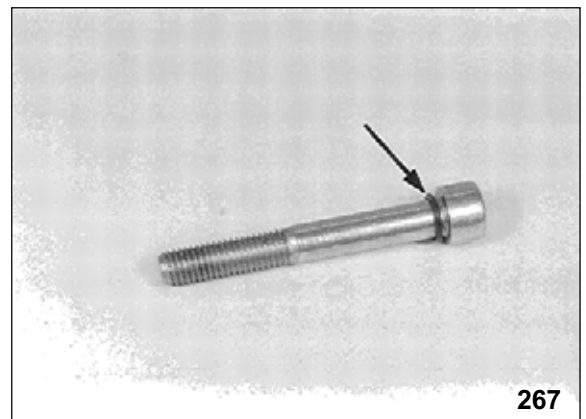
Anschließend die Innensechskantschrauben wieder entfernen.



Die Innensechskantschrauben mit neuen O-Ringen (Pfeil) versehen.

HINWEIS:

Die O-Ringe einfetten!



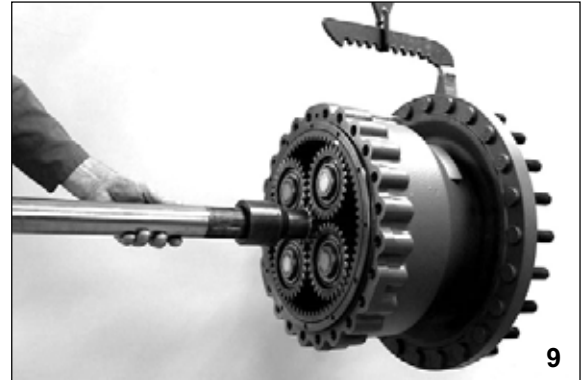
ABSCHNITT 3

ACHSEN

Die Zapfenwelle aus der Sonnenradwelle herausziehen.



Auf die möglicherweise gelöste(n) Beilage(n) achten!



Die Beilage(n) von der Sonnenradwelle entfernen.



Die Sonnenradwelle aus den Planetenzahnradern herausziehen.



Den Planetenträger aus dem Bremsgehäuse herausheben.

(S) Innenabzieher

5870 300 019



HINTERACHSAUFHÄNGUNG

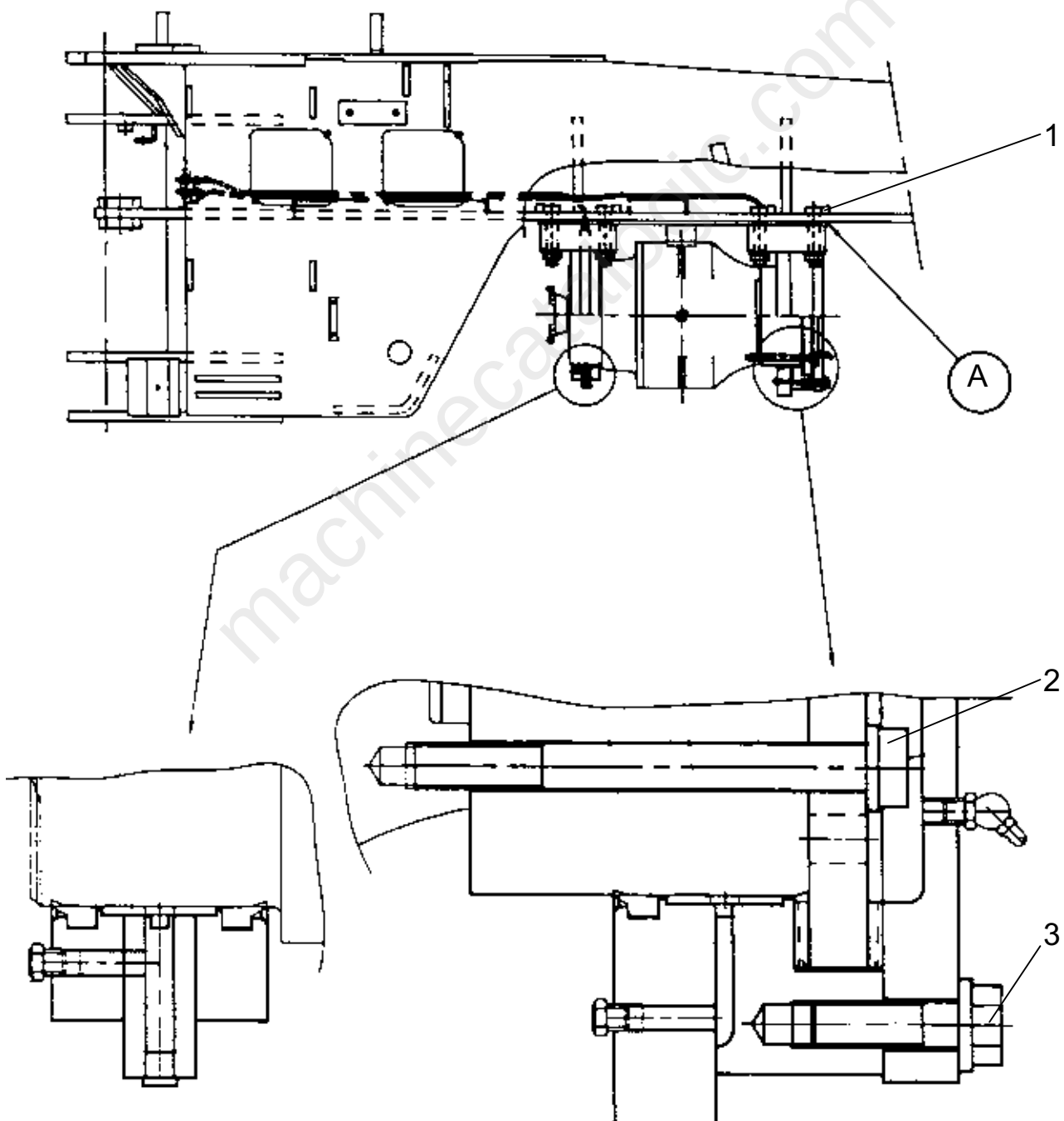
2. EINBAU DER SCHEMEL

Vor dem Einbau der Schemel das Fett und/oder die Farbschichten von den Schemeln sowie den Befestigungsflächen für den hinteren Rahmen entfernen.

- Für die Klebebolzen (2) und (3) OMNIFIT 230M (im Gewinde) verwenden. Die Gewinde müssen sauber und trocken sein. Fett entfernen.
- Die Anzahl der Beilagen (Bezug A) so einstellen, daß eine geschmeidige Pendelbewegung erzielt wird.

Anzugsmoment (Nm)

	LX170E	LX210E	LX290E
Mutter (1)	1150 $\pm$ 100	2000 $\pm$ 100	1550 $\pm$ 100
Schraube (2)	270	270	270
Schraube (3)	270	270	270



Vollversion verfügbar

Hitachi LX290E Radlader Servicehandbuch (SM-42JG-00)

Hitachi LX290E Servicehandbuch als PDF für Wartung, Hydraulik, Elektrik und Getriebe. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

<https://machinecatalogic.com/hitachi-lx290e-radlader-servicehandbuch-sm-42jg-00/>

Buch-Nr.: SM-42JG-00 · Seitenzahl: 328 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch