

MODELL **SCX550-3**
BUCH Nr. **RHT90-DE-CR-EN-006**
SERIENNR. **SC055 – 9007 und höher**

Hydraulischer Raupenkran

Kranspezifikation	Herkömmlicher Kran
Abgasnorm	Euro V
Hubseildurchmesser	φ 22 mm
Sicherheitsvorrichtungssteuerung	EN-Konfiguration
Steuerhebeltyp	Kreuzbetriebshebel
Andere	-

**Dieses Handbuch vor Betrieb
der Maschine lesen!**

2 SICHERHEIT

5.34 Elektrische Teile oder hydraulische Komponenten nicht verändern

Falsche Einstellungen und Veränderungen können die Sicherheit beeinträchtigen und zu einem Unfall führen.

Die elektrischen Teile, hydraulischen Komponenten oder die Verkabelung nicht neu konfigurieren.

Die Ansaug- oder Auspuffanlage des Motors nicht verändern.



G1065-R00

5.35 Den Ausleger und Nadelausleger zur Reparatur auf den Boden absenken

Werden Ausleger, Turmausleger und Turm-Nadelausleger repariert, während sie sich in der Luft befinden, können sie herabfallen und einen Unfall verursachen.

Vor der Reparatur dieser Teile diese auf den Boden absenken oder auf einem Ständer platzieren.

5.36 Keinen beschädigten Ausleger oder Nadelausleger verwenden

Schäden am Ausleger, Turmausleger oder Turm-Nadelausleger sind gefährlich, auch wenn es sich nur um leichte lokale Verbiegungen handelt. Werden beschädigte Teile weiter verwendet, können sie fallen und Verletzungen oder Tod verursachen.

Sind Ausleger, Turmausleger oder Turm-Nadelausleger beschädigt, das beschädigte Teil ersetzen.

- Zur Wartung von Ausleger, Turmausleger oder Turm-Nadelausleger ist fortgeschrittene Technologie erforderlich. Den nächsten HSC-Servicebetrieb kontaktieren.

5.37 Keine anderen Gegenstände an den Ausleger oder Nadelausleger anschweißen

Das Anschweißen eines anderen Gegenstands am Ausleger, Turmausleger oder Turm-Nadelausleger kann den Ausleger, Turmausleger oder Turm-Nadelausleger schwächen, und die daraus resultierende Beschädigung kann zu Verletzungen oder zum Tod führen.

Keine anderen Gegenstände an den Ausleger, Turmausleger oder Turm-Nadelausleger anschweißen.



G1132-R00

3 BAUTEILBEZEICHNUNGEN UND -FUNKTIONEN

Fehler-code	Meldung in der Titelzeile oben im Bildschirm	Unsachgemäße Handhabung		Störung
		Prüfpunkt	Maßnahmen	
E51	Seilspannung abnormal	In der Krananordnung wurde die falsche Ausleger- und Nadelauslegerlänge eingestellt. Ausleger oder Nadelausleger mit Haken angehoben	Richtige Länge wählen Haken senken.	Lastsensor defekt
E52	Lastsensor abnormal	Lastsensor nicht angeschlossen. Kabelbaum des Lastsensors gebrochen oder kurzgeschlossen	Korrekt anschließen. Kabelbaum reparieren	Lastsensor defekt
E53	Lastsensor-Stromversorgung abnormal			Stromversorgung des Lastsensors defekt
E54	Lastsensor-Versorgungsspannung niedrig			Stromversorgung des Lastsensors defekt
E55	Lastsensor - Kurzschluss mit Stromversorgung	Kurzschluss im Kabelbaum des Lastsensors.	Kabelbaum reparieren	Stromversorgung des Lastsensors defekt
E60	Derrickwindendruck abnormal	Derricktrommel-Drucksensor nicht angeschlossen Kabelbaum des Derricktrommel-Drucksensors gebrochen oder kurzgeschlossen	Korrekt anschließen. Kabelbaum reparieren	Drucksensor defekt
E61	Druck - vordere Winde abnormal	Drucksensor der vorderen Winde nicht angeschlossen Kabelbaum des Drucksensors der vorderen Winde gebrochen oder kurzgeschlossen	Korrekt anschließen. Kabelbaum reparieren	Drucksensor defekt
E62	Druck - hintere Winde abnormal	Drucksensor der hinteren Winde nicht angeschlossen Kabelbaum des Drucksensors der hinteren Winde gebrochen oder kurzgeschlossen	Korrekt anschließen. Kabelbaum reparieren	Drucksensor defekt
E63	Druck - dritte Winde abnormal	Drucksensor der 3. Winde nicht angeschlossen Kabelbaum des Drucksensors der 3. Winde gebrochen oder kurzgeschlossen	Korrekt anschließen. Kabelbaum reparieren	Drucksensor defekt

4 BEDIENUNG

Steuerung des Abgasreinigungssystems und Monitordisplay

Steuerung	Allgemeine Beschreibung	Details	Maßnahme	Display
Automatische Regeneration	Die Motorsteuerung beurteilt die Rußanreicherung und startet die Regeneration automatisch.	Indikator für die Rußanreicherung: 2 bis 4 Kühlmitteltemperaturanzeige: 3 oder höher (Kühlmitteltemperatur: 50 °C) Regenerationszeit: ca. 7 bis 15 Minuten	Verfügbar	
Manuelle Regeneration	Normalerweise wird die Regeneration automatisch durchgeführt. Falls dies nicht der Fall ist, wird die manuelle Regeneration angefordert.	Indikator für die Rußanreicherung: 5 bis 10 Kühlmitteltemperaturanzeige: 3 oder höher (Kühlmitteltemperatur: 50 °C) Regenerationszeit: ca. 20 Minuten	Nicht verfügbar	 (Kennzeichnung „Manuelle Regeneration erforderlich“, gelb blinkend)  (In Bearbeitung)
Reinigung des Abgassystems	Wenn der Motor über einen längeren Zeitraum bei niedriger Drehzahl und geringer Last läuft und sich unverbrannter Kraftstoff im SCR-Kühlmittel ansammelt, erhöht diese Funktion zur Kühlmittelreinigung die Abgastemperatur.	Indikator für die Rußanreicherung: 0 bis 2 Betriebsdauer: mehrere Minuten	Verfügbar	
Reinigung bei längerem Leerlaufbetrieb	Wenn der Motor über einen längeren Zeitraum bei niedriger Drehzahl und geringer Last läuft und sich unverbrannter Kraftstoff im Kühlmittel ansammelt, erhöht diese Funktion zur Kühlmittelreinigung regelmäßig die Abgastemperatur.	Diese Funktion arbeitet unabhängig von der angesammelten Rußmenge. Betriebsdauer: mehrere Minuten (variiert je nach Lufttemperatur) -20 °C: ca. alle 15 Minuten 0 °C: ca. alle 25 Minuten 17 °C oder mehr: ca. alle 60 Minuten Die Reinigung wird in den oben genannten Intervallen durchgeführt Sie wird nicht durchgeführt, wenn die Motordrehzahl 1400 min ⁻¹ (U/min) oder mehr beträgt.	Verfügbar	 (blau)

5 WARTUNG

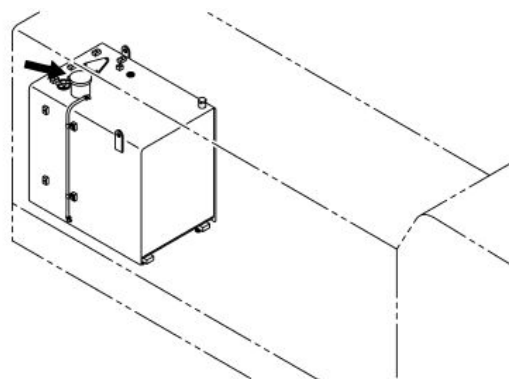
(2) Kraftstoffzufuhr

Um Kondenswasserbildung zu verhindern, nach der Arbeit stets nachtanken.
Kraftstoff über den Kraftstoff-Einfüllstutzen einfüllen.

WICHTIG : Stets Dieselkraftstoffe verwenden.
Dieser Motor ist mit einer Hochdruck-Common-Rail-Einspritzanlage ausgerüstet. Die Verwendung anderer Kraftstoffe als Dieselöl kann zu schwerwiegenden Störungen führen, z. B. zum Festfressen oder Verschleiß der Einspritzanlage. Die Verwendung anderer als der angegebenen Kraftstoffe führt zu Maschinenschäden und zum Verlust der HSC-Produktgarantie.

Vorgeschriebene Kraftstoffe

- JIS K-2204
- EN 590
- ASTM D-975



G81630-R00

machinecatalogic.com

5 WARTUNG

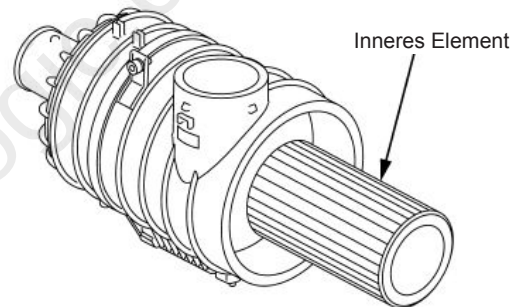
(10) Austauschen des Luftfiltereinsatzes (innen)



VORSICHT

- Das innere Element nur zum Austausch entfernen.
- Beim Wechseln des Innenelements den Lufteinlass im Inneren des Luftfilters mit einem sauberen Tuch oder Klebeband abdecken, um das Eindringen von Staub zu verhindern.

1. Das äußere Element ausbauen.
2. Das innere Element ausbauen.
3. Den Lufteinlass im Inneren des Luftfilters mit einem sauberen Tuch oder Klebeband abdecken.
4. Das Innere des Luftfilters reinigen.
5. Die Abdeckung des Lufteinlasses entfernen und ein neues Innenelement einsetzen.
6. Das äußere Element einbauen.



G81756-R00

(11) Austauschen des Motorölfilters



WARNUNG

Unmittelbar nach dem Betrieb sind alle Motorteile heiß. Mit der Arbeit erst beginnen, wenn die Temperatur gesunken ist. Es besteht Verbrennungsgefahr.

Beim Wechseln von Motoröl muss auch der Motorölfilter ausgetauscht werden.

1. Den Bereich um den Ölfilter reinigen.
2. Vor dem Ausbau des Patronenelements (1) die Ablassschraube (2) lösen, um das Öl aus der Patrone abzulassen. Zum Ablassen des Öls einen Ablassschlauch verwenden. Nach dem Entleeren die Ablassschraube (2) mit dem angegebenen Drehmoment festziehen.

Schlüsselweite : 14 mm

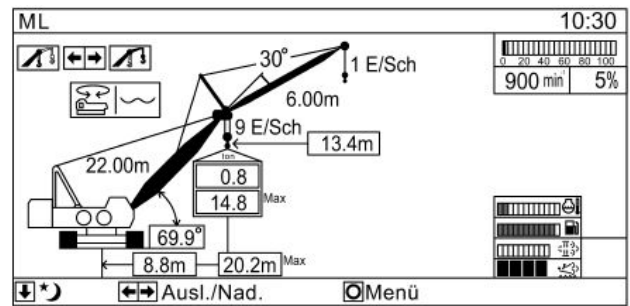
Anzugsmoment der Ablassschraube (2) : 11,8±1,9 N·m (1,2±0,2 kgf·m)

7 ABBAU

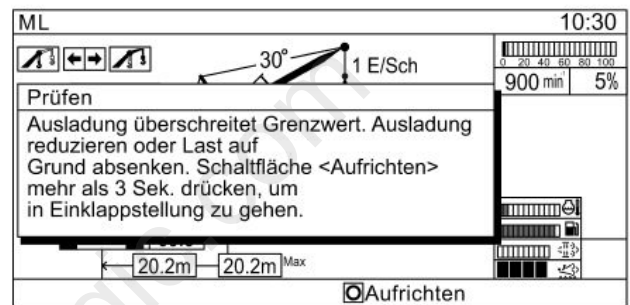
1. Überprüfen, ob der Momentbegrenzer den Bildschirm „ML/Arbeitsbereichsbegrenzung“ anzeigt.
2. Den Gasgriff im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen, um die Förderölmenge der Pumpe auf den niedrigsten Wert einzustellen.
3. Den Motor mit 1000 bis 1200 min⁻¹ (U/min) drehen lassen und den Auslegerwindenhebel in Richtung „Senken“ bewegen.“
4. Den Ausleger langsam absenken, bis der Winkel des Auslegers den maximalen Arbeitsradius erreicht (der Momentbegrenzer funktioniert und die Absenkung des Auslegers stoppt automatisch).

HINWEIS :

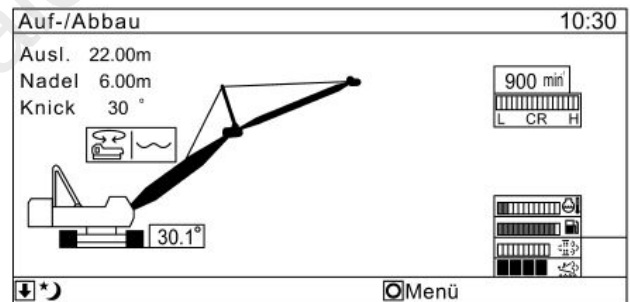
- Er bremst automatisch etwas ab, bevor er automatisch stoppt. Der Sprachalarm ändert sich auch von „Erreicht in Kürze den Grenzwert des Arbeitsradius“ zu „Grenzwert des Arbeitsradius überschritten“.
- Auf dem Bildschirm des Momentbegrenzers wird die Bildschirmführung für „Auf-/Abbau“ angezeigt.



G98293-R00



G98209-R00



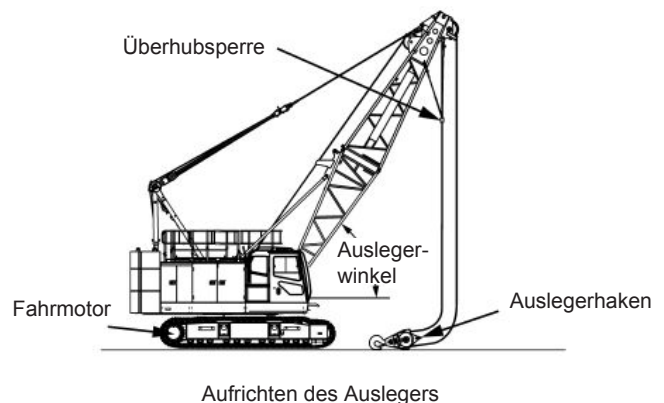
G98295-R00

5. Den Auslegerwindenhebel auf „Neutral“ stellen und die Taste „“ am Momentbegrenzer drücken, bis der Bildschirm „Auf-/Abbau“ angezeigt wird.

HINWEIS : Der Bildschirm wechselt in etwa drei Sekunden und der automatische Stopp und der Sprachalarm werden aufgehoben.

6. Den Auslegerhaken und Nadelauslegerhaken auf dem Boden ablegen.

HINWEIS : Den Haken an einer Stelle ablegen, an der er das Absenken des Auslegers nicht behindert.



G90760-R00

Vollversion verfügbar

Hitachi SCX550-3 Raupenkran Betriebsanleitung (RHT90-DE-CR-EN-006R00)

Hitachi SCX550-3 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Wartung, Sicherheit und Transport. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: RHT90-DE-CR-EN-006R00 · Seitenzahl: 694 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch