

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZW

180

Radlader

Dem Wartungshandbuch sind die folgenden Teilenr. zugeordnet

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

: Band-Nr. TO4GD-G

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

: Band-Nr. TT4GD-G

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

: Band-Nr. W4GD-E

EINLEITUNG

FÜR DEN BENUTZER

- Dieses Handbuch ist für erfahrene Techniker geschrieben, um die für Wartung und Reparatur dieser Maschine benötigten technischen Informationen bereitzustellen.
- Dieses Handbuch sorgfältig durchlesen, um korrekte Produktinformationen und Wartungsarbeiten sicherzustellen.
- Bei eventuellen Fragen oder Kommentaren oder bei Fehlern im Inhalt dieses Handbuchs verständigen Sie uns bitte unter Verwendung des „Änderungsantrags“ am Ende dieses Handbuchs. (Hinweis: Das Formular nicht herausreißen. Stattdessen kopieren.)
Publications Marketing & Product Support
Hitachi Construction Machinery Co., Ltd.
TEL: 81-29-832-7084
FAX: 81-29-831-1162

ZUSÄTZLICHES BEZUGSMATERIAL

- Siehe die unten aufgelisteten Unterlagen als Zusatz zu diesem Handbuch.
 - Betriebsanleitung
 - Teilekatalog
 - Motorhandbuch
 - Teilekatalog des Motors
 - Hitachi Schulungsmaterial

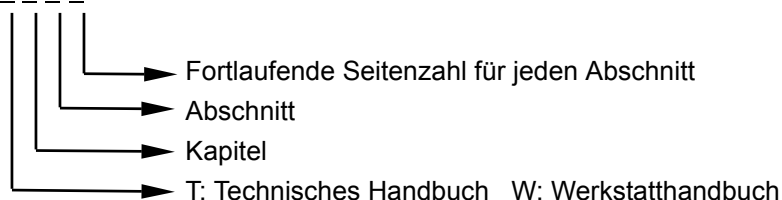
ZUSAMMENSTELLUNG DES HANDBUCHS

- Dieses Handbuch besteht aus drei Teilen: Das Technische Handbuch (Funktionsprinzip), das Technische Handbuch (Störungsbeseitigung) und das Werkstatthandbuch.
- Im Technischen Handbuch (Funktionsprinzip) enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die zur Rücklieferung und Auslieferung sowie zur Aktivierung aller Geräte und Systeme benötigt werden.
- Im Technischen Handbuch (Störungsbeseitigung) enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die für Leistungstests und zur Fehlersuche benötigt werden.
- Im Werkstatthandbuch enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die zur Wartung und Reparatur von Maschine, Werkzeugen und Geräten benötigt werden, Sollwerte für Reparatur und Wartung sowie die Vorgangsweisen für Ein-/Ausbau und Zusammenbau/Zerlegung.

SEITENZAHL

- Jede Seite weist unten in der Mitte eine Seitenzahl auf, die folgende Informationen beinhaltet:

Beispiel : T 1-3-5



HAUPTCONTROLLER

Hauptmenü

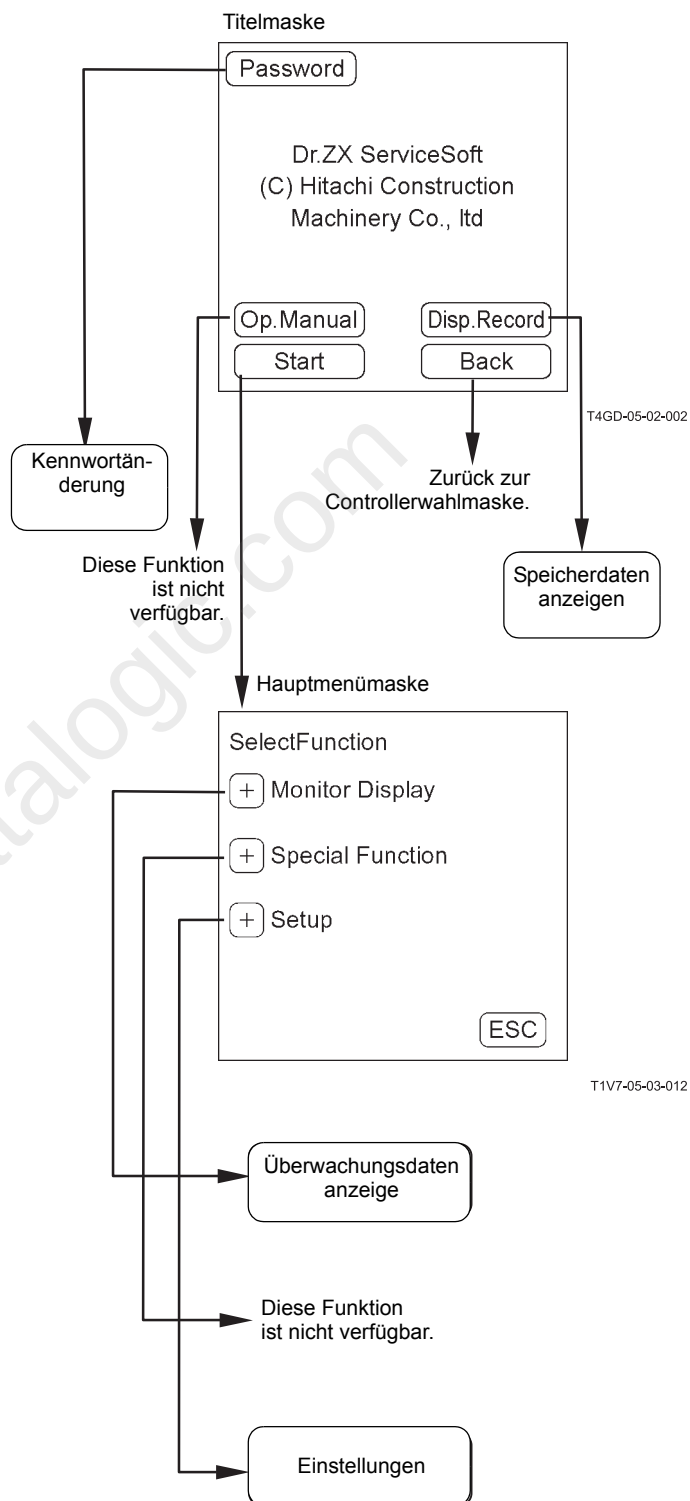
- Überwachungsdatenanzeige
Zeigt die Steuersignale vom MC sowie die von den einzelnen Schaltern und Sensoren eingegebenen Signale an.
- Einstellungen
Zum Einstellen von Soll-Leerlaufdrehzahl, Warmlaufdrehzahl usw.

Speicherdaten anzeigen

Zum Anzeigen der im MC gespeicherten Daten nach Uhrzeit mithilfe des Dr. ZX.

Kennwort

Zum Ändern des Passworts

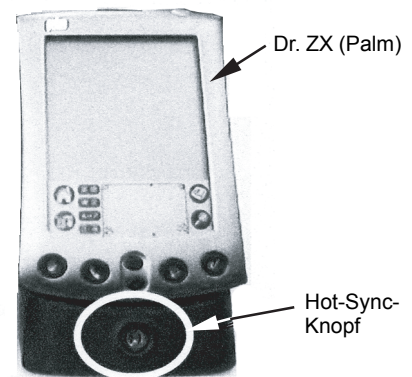


FEHLERSUCHE / e-Wheel

Hochladen von Daten vom Dr. ZX (Palmtop) auf einen PC

1. Das Verbindungskabel an Dr. ZX anschließen.
Das USB-Kabel an den PC anschließen.
2. Den Hot-Sync-Knopf drücken.

 **HINWEIS:** Zum Übertragen der Daten mittels Hot-Sync-Knopf auf einen PC muss die Dr. ZX beiliegende Palm-Desktop-Software installiert sein.



T178-05-07-033

STÖRUNGSBESEITIGUNG/Störungsbeseitigung A

Pumpendefekt			
Störungs- code	Störung	Ursache	Beeinträchtigte Steuerung
11204-3	Signalspannung des Pumpen-Förderdrucksensors zu hoch	Signalspannung: mehr als 4,75 V	Pumpen-Drehmomentbegrenzung deaktivieren
11204-4	Signalspannung des Pumpen-Förderdrucksensors zu niedrig	Signalspannung: weniger als 0,25 V	Pumpen-Drehmomentbegrenzung deaktivieren

FEHLERSUCHE / Fehlersuchplan A

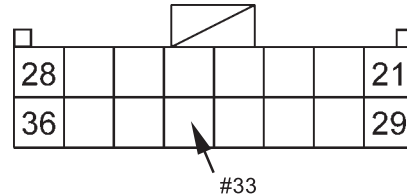
- Monitor

Zwischen CAN-Schaltkreis (Hochpegelseite) und Massekreis

Durchgang zwischen Klemme #33 am kabelseitigen Monitorsteckverbinder 2B und Klemme #19 am kabelseitigen Monitorsteckverbinder 2A prüfen.

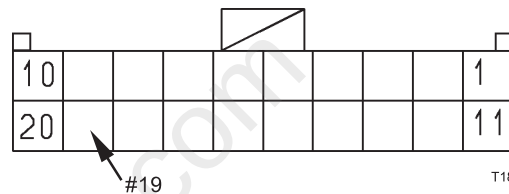
Durchgang zwischen Klemme #33 am kabelseitigen Monitorsteckverbinder 2B und Klemme #4 am kabelseitigen Monitorsteckverbinder 1A prüfen.

Monitor
Monitorsteckverbinder 2B
(kabelseitig)



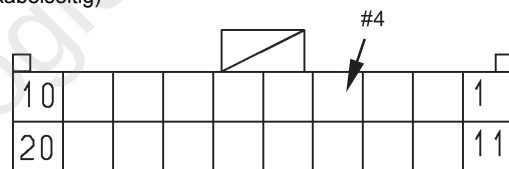
T4GB-05-05-002

Monitor
Monitorsteckverbinder 2A
(kabelseitig)



T183-05-04-013

Monitor
Monitorsteckverbinder 1A
(kabelseitig)



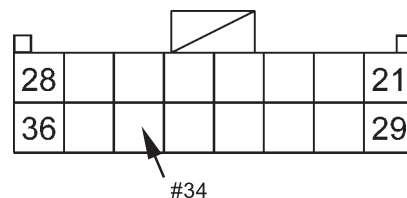
T183-05-04-013

Zwischen CAN-Schaltkreis (Niedrigpegelseite) und Massekreis

Durchgang zwischen Klemme #34 am kabelseitigen Monitorsteckverbinder 2B und Klemme #19 am kabelseitigen Monitorsteckverbinder 2A prüfen.

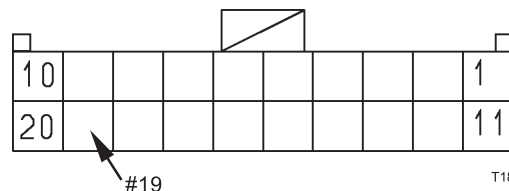
Durchgang zwischen Klemme #34 am kabelseitigen Monitorsteckverbinder 2B und Klemme #4 am kabelseitigen Monitorsteckverbinder 1A prüfen.

Monitor
Monitorsteckverbinder 2B
(kabelseitig)



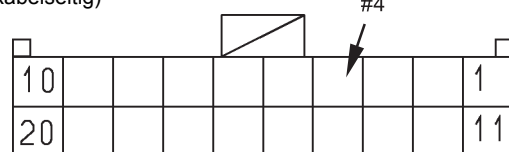
T4GB-05-05-002

Monitor
Monitorsteckverbinder 2A
(kabelseitig)



T183-05-04-013

Monitor
Monitorsteckverbinder 1A
(kabelseitig)

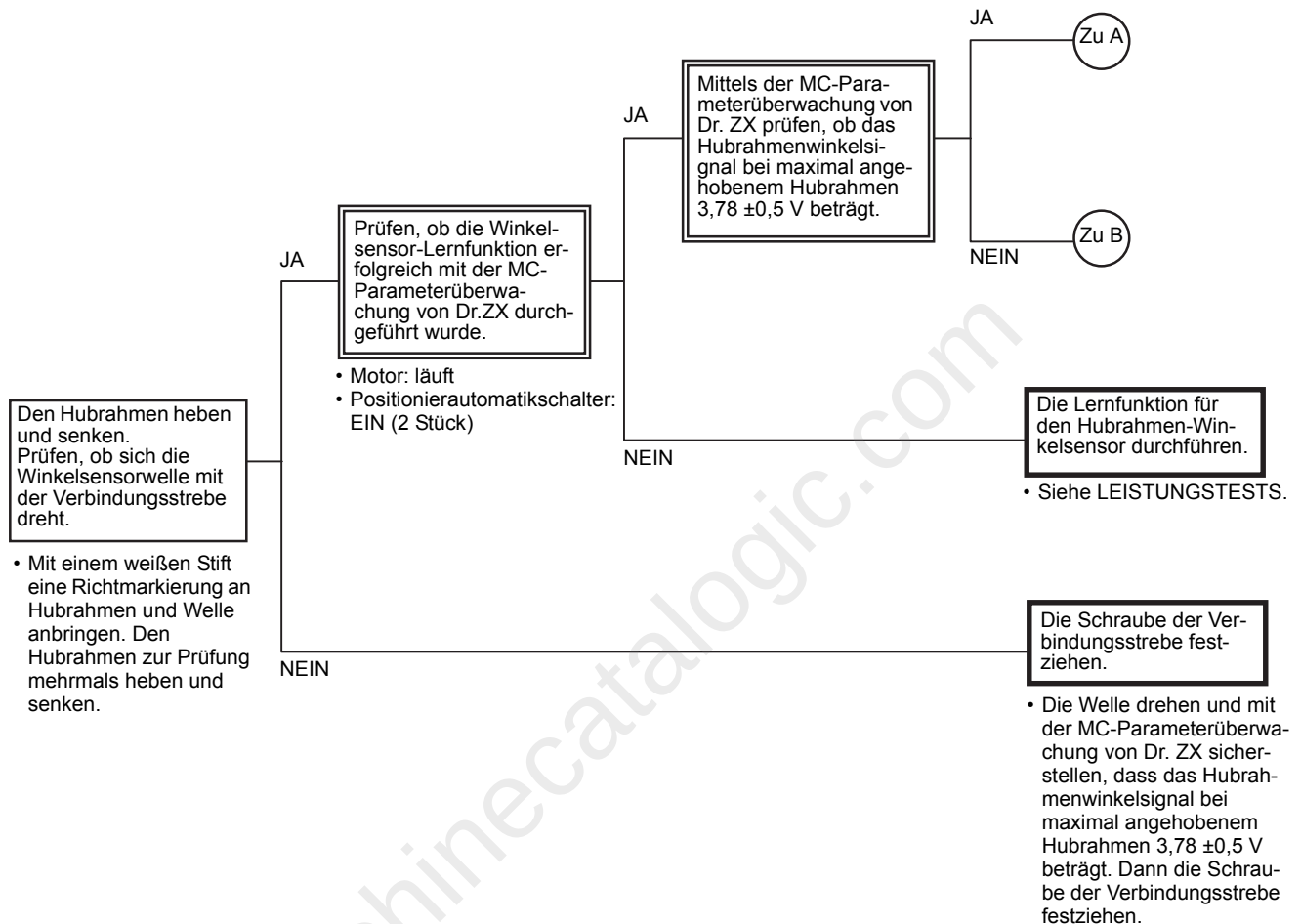


T183-05-04-013

STÖRUNGSBESEITIGUNG/Störungsbeseitigung B

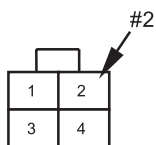
F-11 Hubrahmen-Positionierautomatik (optional) arbeitet nicht.

- Zuerst die Kabelanschlüsse prüfen.

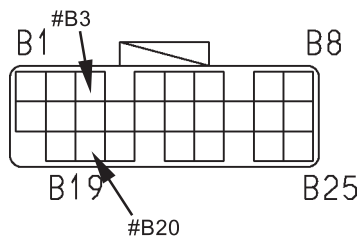


Steckverbinder (kabelseitiger Steckverbinder von der Anschlussseite her gesehen)

Steckverbinder des Positionierautomatikschalters

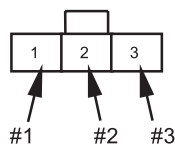


MC-Steckverbinder B

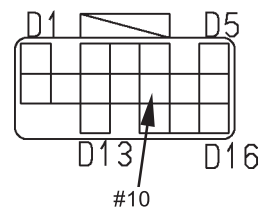


T183-05-04-021

Steckverbinder des Hubrahmen-Winkelsensors

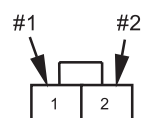


MC-Steckverbinder D



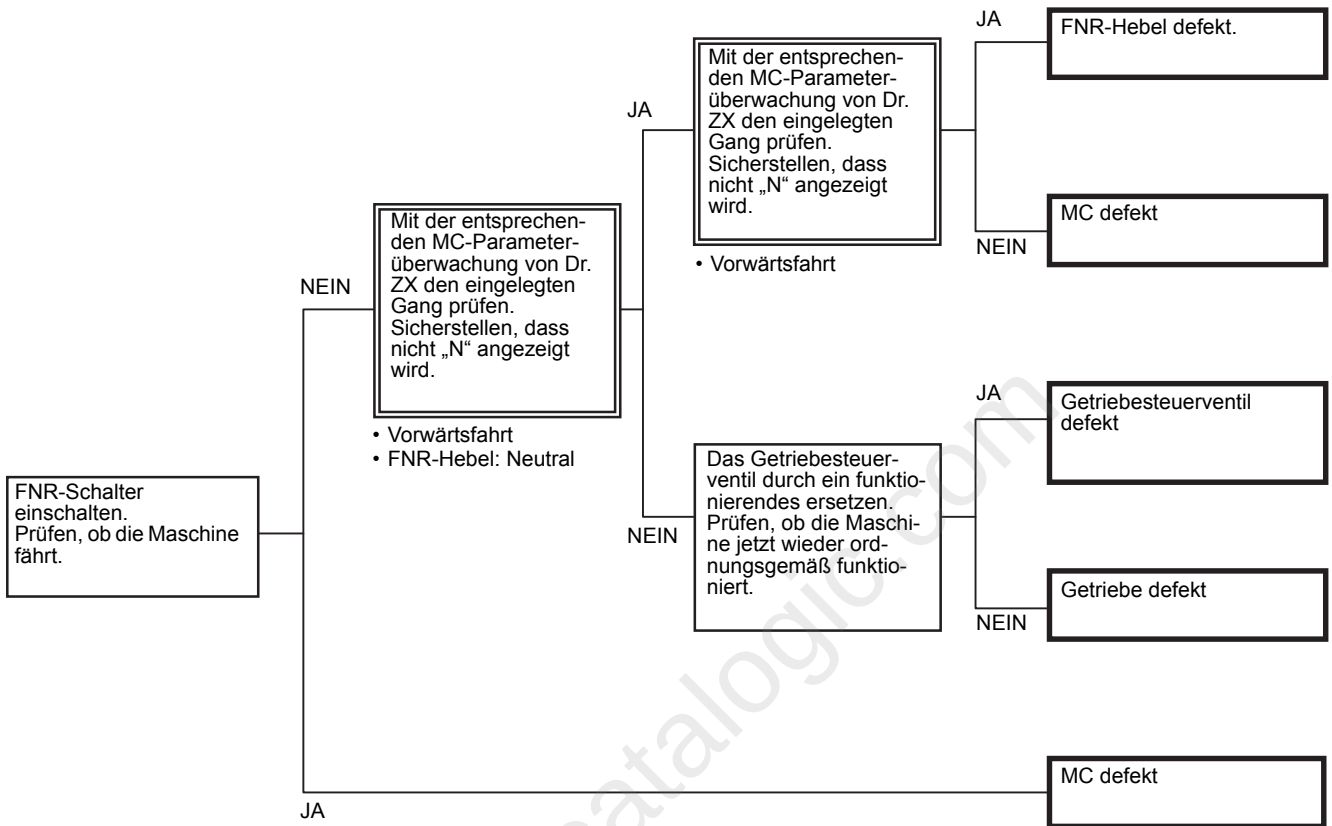
T183-05-04-009

Steckverbinder des Hubrahmen-Magnetventils



FEHLERSUCHE / Fehlersuchplan B

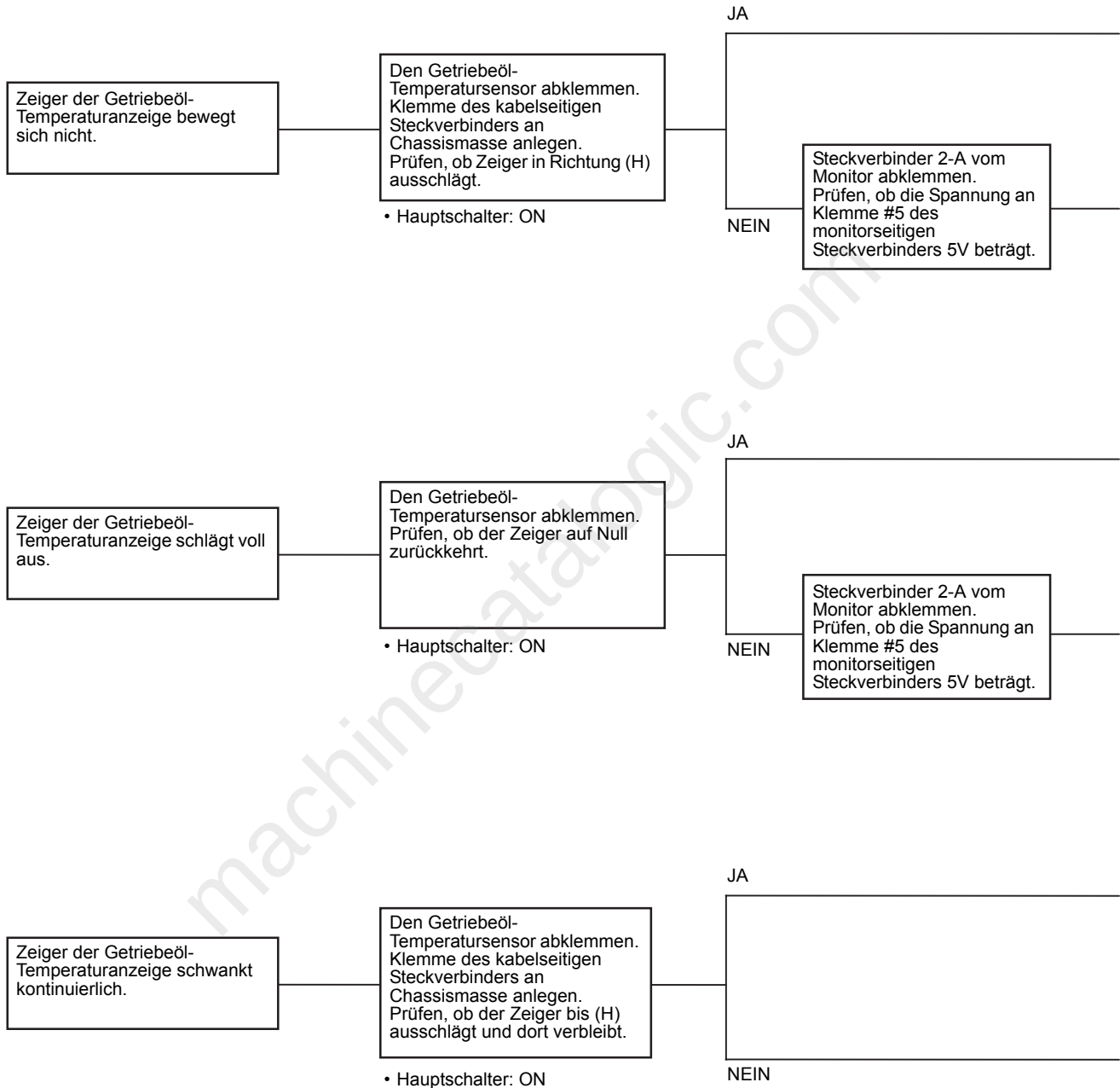
T-3 Maschine bewegt sich bei Steuerhebel in Neutralstellung.



FEHLERSUCHE / Fehlersuchplan C

STÖRUNG DER GETRIEBEÖL- TEMPERATURANZEIGE

- Zuerst die Kabelanschlüsse prüfen.



Vollversion verfügbar

Hitachi ZW180 Radlader Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TT4GD-G-00)

Hitachi ZW180 Handbuch zur Fehlersuche mit Messwerten, Leistungstests und Fehlercodes als PDF. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TT4GD-G-00 · Seitenzahl: 558 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch