

Technisches Handbuch Fehlersuche

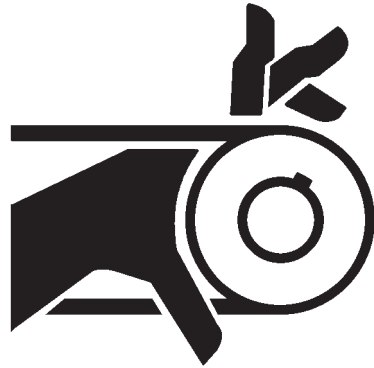
ZW 250-5B Radlader

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)	: Ausgabenr. TONEC-DE
Technisches Handbuch (Fehlersuche)	: Ausgabenr. TTNEC-DE
Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. WNEC-EN
Motorhandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. ETDDD-EN, EWDDD-EN

Vorsicht vor bewegten Teilen

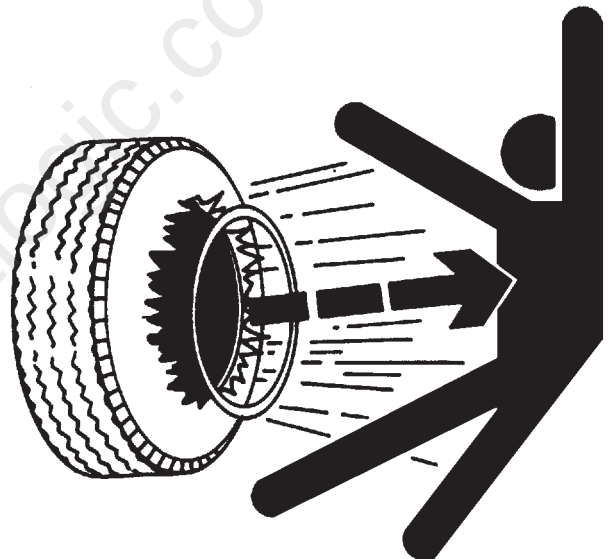
- Ein Verfangen in beweglichen Teilen kann schwere Verletzungen verursachen.
- Zur Vermeidung von Unfällen bei Arbeiten an drehenden oder beweglichen Teilen stets darauf achten, dass Hände, Kleidung, Schmuckstücke und Haare nicht in deren Bewegungsbereich geraten können.



SA-026

Reifen korrekt warten

- Abplatzen/Lösen des Reifens von der Felge kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen.
- Keinesfalls versuchen, einen Reifen ohne die einschlägige Ausrüstung und Erfahrung zu montieren. Diese Arbeit vom Vertragshändler oder einer Fachwerkstatt durchführen lassen.
- Stets auf korrekten Reifendruck achten. Keinesfalls die Reifen über den empfohlenen Druck aufpumpen.
- Zum Aufpumpen eine Ventilklemme und einen Verlängerungsschlauch verwenden, der ausreichend lang ist, um nicht direkt in Reifennähe stehen zu müssen. Falls verfügbar, einen Sicherheitskäfig verwenden.
- Reifen und Räder täglich inspizieren. Keinesfalls das Fahrzeug bei zu niedrigem Reifendruck und/oder Schnitten, Blasen im Reifen, Schäden an den Felgen oder bei fehlenden Radbolzen oder -muttern betreiben.
- Niemals bei aufgepumpten Reifen Schweiß- oder Schneidearbeiten an oder in der Nähe der Felge oder am Reifen durchführen. Hitze vom Schweißen kann zu Druckerhöhungen und Platzen des Reifens führen.



SA-249

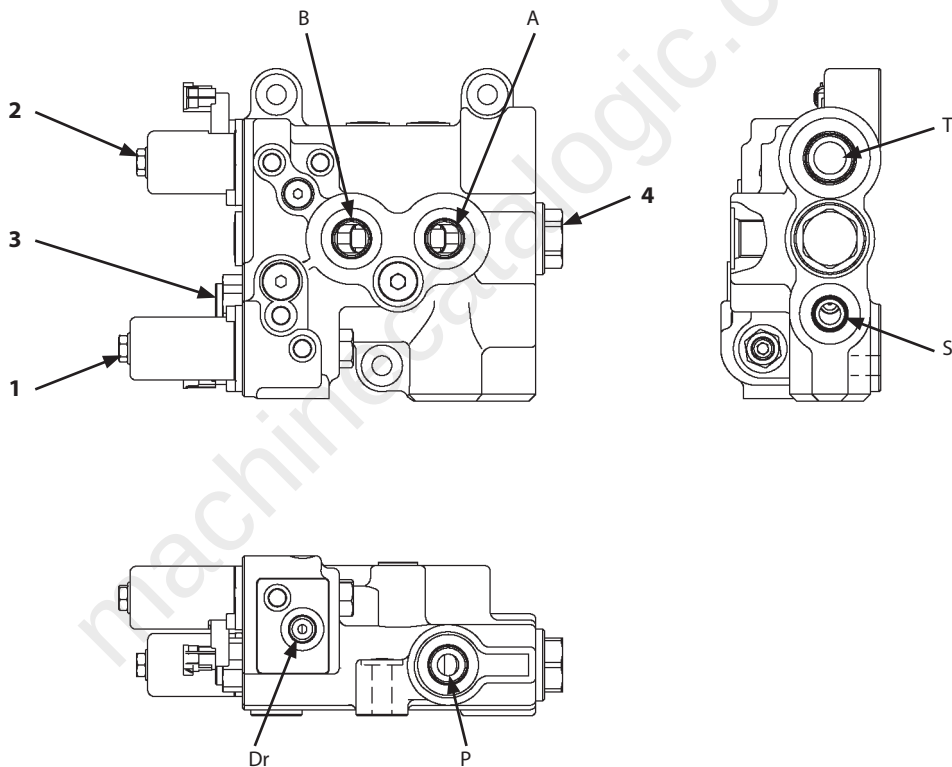
KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 4 Anordnung der Komponenten

Komponenten des Lüfterventils

Das Lüfterventil beinhaltet das Lüfterdrehzahl-Steermagnetventil (1), das Lüfterumkehr-Magnetventil (2), das Lüftersteuerventil (3) und den Lüfterumkehrschieber (4). Der MC erregt das Lüfterdrehzahl-Steermagnetventil (1), um das Lüftersteuerventil (3) mit Druck zu beaufschlagen. Das Lüftersteuerventil (3) wird folglich vom Lüfterdrehzahl-Steermagnetventil (1) verschoben, wodurch ein Teil des Drucks in den Hydrauliköltank entweichen kann. Dadurch verringert sich der Volumenstrom zum Lüftermotor und der Lüfter dreht mit der jeweils optimalen Drehzahl. (Siehe SYSTEM/Steuerungssystem)

Wird dabei der Lüfterumkehrschalter betätigt, erregt der MC das Lüfterumkehr-Steermagnetventil (2) durch ein Signal. Dadurch verschiebt sich der Lüfterumkehr-Steuerschieber (4) und der Lüfter dreht in Rückwärtsrichtung.



TNED-03-03-001

A- Anschluss A
B- Anschluss B

P- Anschluss P
S- Anschluss S

T- Anschluss T

Dr- Ablaufbohrung

1- Lüfterdrehzahl-
Steermagnetventil

2- Lüfterumkehr-
Steermagnetventil

3- Lüftersteuerventil
4- Lüfterumkehr-Steuerschieber

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 6 Fehlersuche B

Teile Posten	Drucksensor (Ladeschaufel- Vorkippkreis)	Drucksensor (Rückkippen)	Drucksensor (Primärvorsteuerdruck)
Funktion	Erfasst Vorkippkreis- Vorsteuerdruck.	Erfasst Rückkippkreis- Vorsteuerdruck.	Erfasst Primärer Vorsteuerdruck.
Störungs- symptome in der Steuerung	Bei Signalspannung von 0 oder 5 V treten die nachfolgenden Symptome auf.	Bei Signalspannung von 0 oder 5 V treten die nachfolgenden Symptome auf.	Bei Signalspannung von 0 oder 5 V treten die nachfolgenden Symptome auf.
Störungs- symptome beim Maschinen- betrieb	Frontanbaugerätkreis- Anwahlsteuerung wird bei simultaner Betätigung von Hubrahmen und Ladeschaufel nicht aktiviert.	Frontanbaugerätkreis- Anwahlsteuerung wird bei simultaner Betätigung von Hubrahmen und Ladeschaufel nicht aktiviert.	Obwohl Stromfluss zum Steuerhebel- Verriegelungsmagnetventil durch Stellung OFF (Verriegeln) des Steuerhebel-Verriegelungsschalters unterbrochen wird, leuchtet Kontrollleuchte für Frontanbaugerät- Steuerhebelverriegelung nicht auf.
Bewertung anhand von Störungs- codes	111203	111202	111217
Zu über- wachender Parameter	MC: Vorkippkreis-Vorsteuerdruck	MC: Rückkippkreis- Vorsteuerdruck	MC: Primärvorsteuerdruck
Bewertung über Prüf- kabelbaum	-	-	-
Hinweis	Durch gegenseitiges Vertauschen von Drucksensoren lässt sich schnell prüfen, ob der Defekt durch den Sensor oder einen verstopften Anschluss verursacht wird.	Durch gegenseitiges Vertauschen von Drucksensoren lässt sich schnell prüfen, ob der Defekt durch den Sensor oder einen verstopften Anschluss verursacht wird.	Durch gegenseitiges Vertauschen von Drucksensoren lässt sich schnell prüfen, ob der Defekt durch den Sensor oder einen verstopften Anschluss verursacht wird.
Beschreibung der Steuerung (Kapitel über Funktions- prinzip im Technischen Handbuch)	T2-2, T2-4	T2-2, T2-4	T2-2, T2-4

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 6 Fehlersuche B

F-7 Hubrahmen-Hubpositionierautomatik funktioniert nicht.

Vorbereitung

- Zunächst Einstellung für Hubrahmen-Hubpositionierautomatik am Monitor prüfen. Die Ansprechbedingungen der Hubrahmen-Hubpositionierautomatik sind von den Einstellungen abhängig.
- Siehe SYSTEM/Steuersystem/Hubrahmen-Hubpositionierautomatik
- Sicherung #16 im Sicherungskasten B prüfen.
- Zuerst Kabelanschlüsse prüfen.

Vorgang	Fehlersuchplan	Bedingungen	Bewertung	Ursache
1	Spannung zwischen Klemme #1 am kableseitigen Steckverbinder der Spule des Vorsteuerventils (Hubrahmenhub) und Chassismasse messen.	Hauptschalter: ON	0 V	Unterbrechung zwischen Sicherung #16 im Sicherungskasten B und Spule des Vorsteuerventils (Hubrahmenhub)
2	Durchgang zwischen Klemme #2 am kableseitigen Steckverbinder der Spule des Vorsteuerventils (Hubrahmenhub) und Chassismasse prüfen.	Steuerhebelfixierung bei Hubrahmenhub	0 Ω	Masseverbindung der Spule des Vorsteuerventils (Hubrahmenhub) defekt
3	-	-	Prüfen oben ergibt keine Mängel.	Spule des Vorsteuerventils (Hubrahmenhub) defekt

Vollversion verfügbar

Hitachi ZW250-5B Radlader Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TTNEC-DE-00)

Hitachi ZW250-5B Handbuch Fehlersuche als PDF mit Leistungstests, Messwerten und Diagnose. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TTNEC-DE-00 · Seitenzahl: 532 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch