

Technisches Handbuch Fehlersuche

ZX

Klasse 110-3

110-3.110M-3

Klasse 120-3

120K-3.130K-3.130L-3

Klasse 135US-3

135US-3.135USK-3.135USL-3

Hydraulischer Bagger

Dem Wartungshandbuch sind die folgenden Teilernr. zugeordnet

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

: Band-Nr. TO1R7-G

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

: Band-Nr. TT1R7-G

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

: Band-Nr. W1R7-E

FUNKTIONSPRÜFUNG FÜR KOMBINIERTE BETÄTIGUNG: AUSLEGERHUB/ STIELEINZUG

Übersicht:

1. Die Auslegerhub- und Stieleinzugsfunktion sowie die Geschwindigkeiten bei kombinierter Betätigung prüfen.
2. Prüfen, ob im Schnellleerlauf die Zylinderbewegung bei Betätigung ohne Verzug einsetzt.

Vorbereitung:

1. Den Stielzylinder vollständig einziehen und den Löffelzylinder so ausfahren, dass Löffelzähne, Löffelbolzen und Stielbolzen sich auf einer geraden Linie zueinander befinden. Den Auslegerzylinder einziehen, um die Löffelzähne 0,5 m über dem Boden zu positionieren. (Der Löffel muss leer sein.)
2. Die Hydrauliköltemperatur bei 50 ± 5 °C halten.

Messung:

1. Folgende Schalterstellungen verwenden:

Drehzahl- regler	Leistungs- modus- Wahlschal- ter	Drehzahlau- tomatik- schalter	Arbeitsmo- dus
Schnellleer- lauf	P-Modus	AUS	Aushubmo- dus

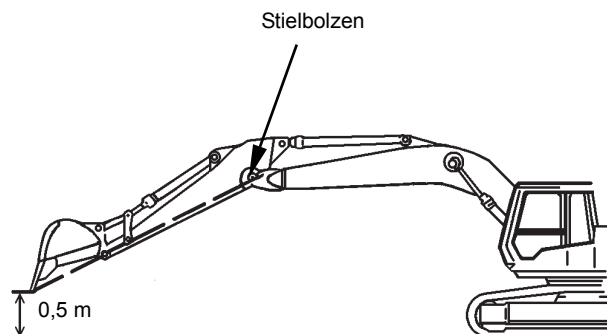
2. Den Ausleger heben und den Stiel gleichzeitig bis zum Anschlag einziehen.
3. Die Zeit messen, die der Stiel bis zum Ende seines Wegs benötigt. (Der Löffel muss leer sein.)
4. Die Messungen dreimal wiederholen und die Durchschnittswerte errechnen.

Bewertung:

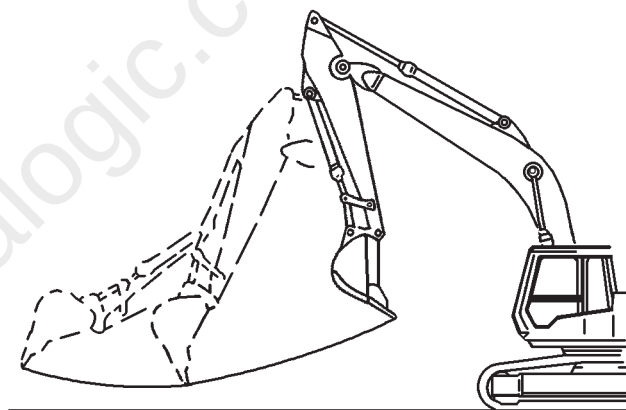
Siehe Sollwerttabelle in Abschnitt T4-2.

Abhilfe:

Siehe Störungsbeseitigung B in Abschnitt T5-7.



T107-06-03-006



T1V1-04-04-001

FEHLERSUCHE / Dr. ZX

Arbeitsweise

1. Den Palmtop (Dr. ZX) mit dem Hot Sync-Kabel und Verbindungskabel an den Diagnosegerätanschluss in der Kabine anschließen.
2. Den Hauptschalter auf ON drehen oder den Motor anlassen.
3. Nach Einschalten des Palmtops zeigt dieser der Reihe nach folgende Masken an.

3-1. Anfangsmaske

Das Dr. ZX-Symbol auswählen.

3-2. Passwort-Einrichtungsmaske (wenn noch kein Passwort eingerichtet ist)

Das Passwort einrichten.

3-3. Service-Software-Auswahlmaske

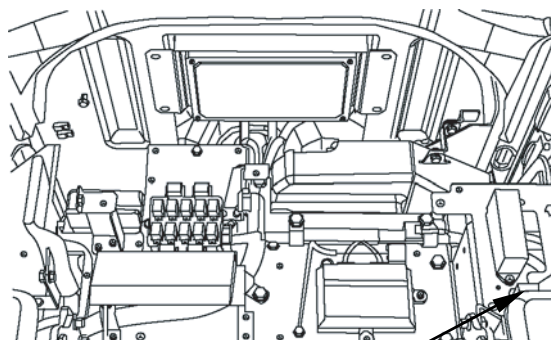
„ZX-3 Mid“ auswählen.

3-4. Funktionswahlmaske

Selbstdiagnose-Ergebnis

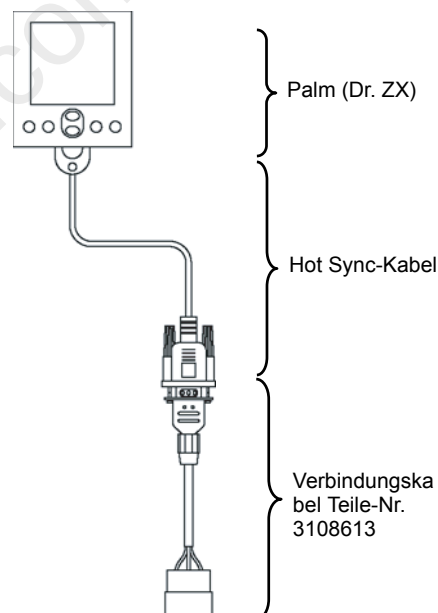
„Controller“ auswählen

4. „Self-Diagnostic Result“ (Selbstdiagnose-Ergebnis) auswählen und den Anweisungen folgen.



Dr. ZX-Anschluss

T1V1-05-07-001



T1V1-05-07-002

FEHLERSUCHE / Fehlersuchplan A

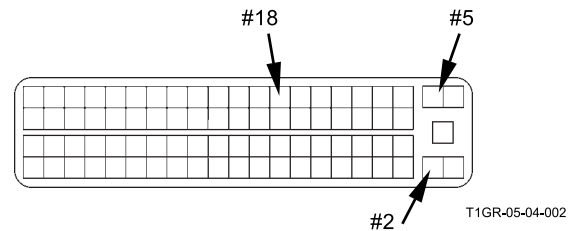
- ECM

Zwischen CAN-Schaltkreis (Hochpegelseite) und Stromversorgungskreis

Durchgang zwischen den Klemmen #18 und #2 am kableseitigen Steckverbinder prüfen.

Durchgang zwischen den Klemmen #18 und #5 am kableseitigen Steckverbinder prüfen.

ECM
Steckverbinder ECM-1
(kableseitig)

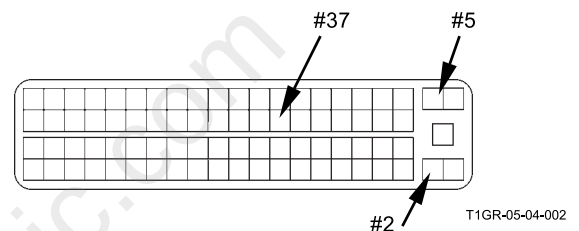


Zwischen CAN-Schaltkreis (Niedrigpegelseite) und Stromversorgungskreis

Durchgang zwischen den Klemmen #37 und #2 am kableseitigen Steckverbinder prüfen.

Durchgang zwischen den Klemmen #37 und #5 am kableseitigen Steckverbinder prüfen.

ECM
Steckverbinder ECM-1
(kableseitig)



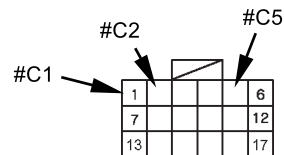
- ICF

Zwischen CAN-Schaltkreis (Hochpegelseite) und Stromversorgungskreis

Durchgang zwischen Klemme #C5 und #C1 am kableseitigen Steckverbinder ICF-C prüfen.

Durchgang zwischen Klemme #C5 und #C2 am kableseitigen Steckverbinder ICF-C prüfen.

ICF
Steckverbinder ICF-C
(kableseitig)

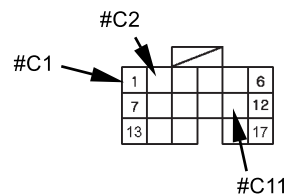


Zwischen CAN-Schaltkreis (Niedrigpegelseite) und Stromversorgungskreis

Durchgang zwischen Klemme #C11 und #C1 am kableseitigen Steckverbinder ICF-C prüfen.

Durchgang zwischen Klemme #C11 und #C2 am kableseitigen Steckverbinder ICF-C prüfen.

ICF
Steckverbinder ICF-C
(kableseitig)

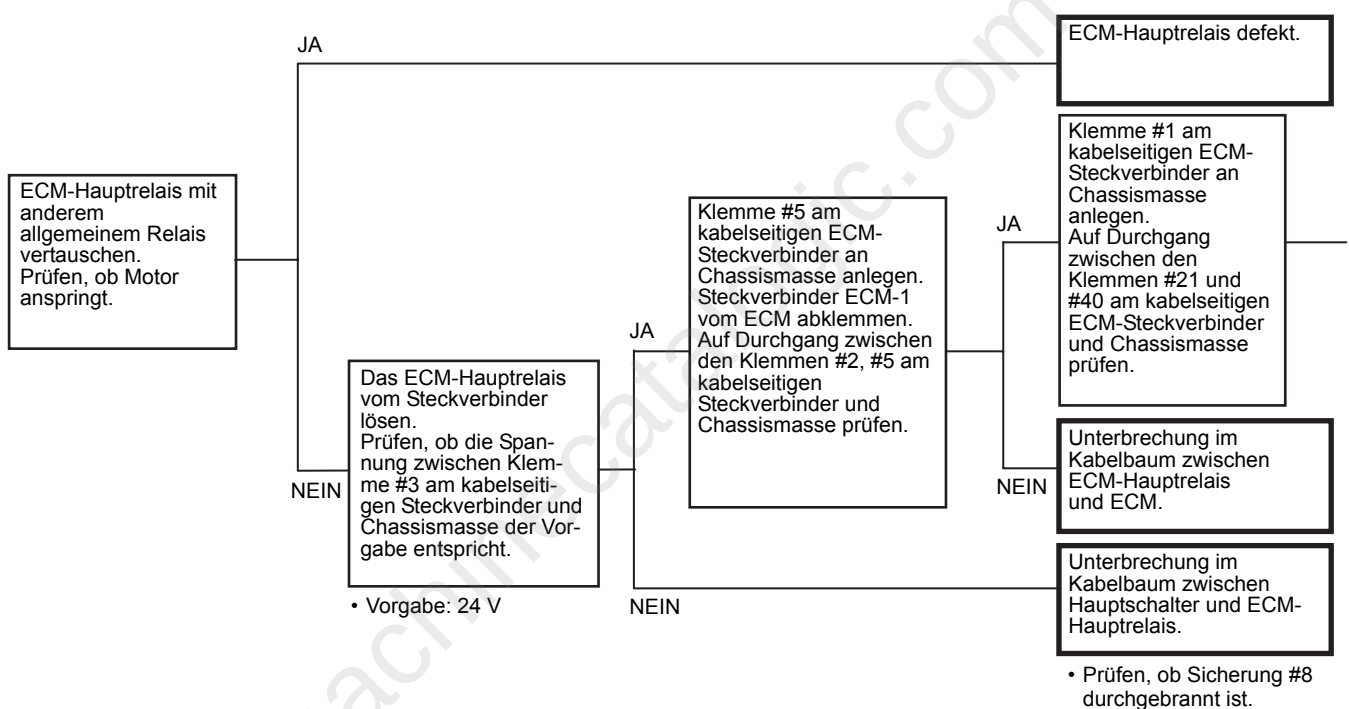


FEHLERSUCHE / Fehlersuchplan B

E-2 Der Anlasser dreht, aber der Motor springt nicht an.

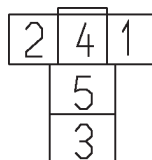
Betroffener MC-Störungscode: keiner

- Zuerst die Kabelanschlüsse prüfen.



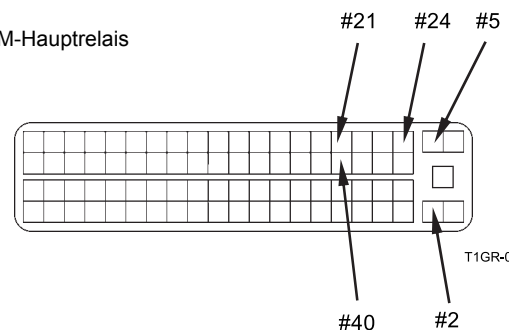
Steckverbinder (Kabelsteckverbinder sind von der offenen Seite (Anschlussseite) her gesehen.)

Steckverbinder ECM-1



T183-05-04-003

ECM-Hauptrelais



T1GR-05-04-002

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX110-3, ZX120-3 Hydraulikbagger Technisches Handbuch
(Fehlersuche) (TT1R7-G-00)**

Hitachi ZX110-3/ZX120-3 Handbuch zur Fehlersuche mit Leistungstests und Diagnose, PDF. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TT1R7-G-00 · Seitenzahl: 696 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch