

EINLEITUNG

FÜR DEN BENUTZER

- Dieses Handbuch ist für erfahrene Techniker geschrieben, um die für Wartung und Reparatur dieser Maschine benötigten technischen Informationen bereitzustellen.
- Dieses Handbuch sorgfältig durchlesen, um korrekte Produktinformationen und Wartungsarbeiten sicherzustellen.

- Bei eventuellen Fragen oder Kommentaren oder bei Fehlern im Inhalt dieses Handbuchs verständigen Sie uns bitte unter Verwendung des „Änderungsantrags“ am Ende dieses Handbuchs. (Hinweis: Das Formular nicht herausreißen. Stattdessen kopieren.)

Publications Marketing & Product Support
Hitachi Construction Machinery Co. Ltd.
TEL: 81-298-32-7173
FAX: 81-298-31-1162

ZUSATZLICHES BEZUGSMATERIAL

- Siehe die unten aufgelisteten Unterlagen als Zusatz zu diesem Handbuch.
- Betriebsanleitung
- Teilekatalog

- Betriebsanleitung des Motors
- Teilekatalog des Motors
- Hitachi Schulungsmaterial

ZUSAMMENSTELLUNG DES HANDBUCHS

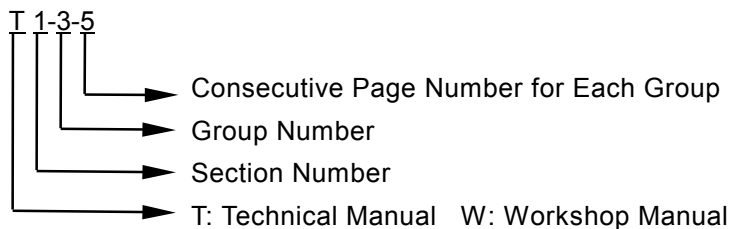
- Dieses Handbuch besteht aus drei Teilen: Das Technische Handbuch (Arbeitsweise), das Technische Handbuch (Fehlersuche) und das Werkstatt-handbuch.
- Im Technischen Handbuch (Arbeitsweise) enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die zur Rücklieferung und Auslieferung sowie zur Aktivierung aller Geräte und Systeme benötigt werden.

- Im Technischen Handbuch (Fehlersuche) enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die für Leistungstests und zur Fehlersuche benötigt werden.
- Im Werkstatt-handbuch enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die zur Wartung und Reparatur von Maschine, Werkzeugen und Geräten benötigt werden sowie Sollwerten für Reparatur- und Wartung und Vorgangsweisen für Ein-/Ausbau und Zusammenbau/Zerlegung.

SEITENZAHL

- Jede Seite hat unten in der Mitte eine Zahl und jede Zahl beinhaltet folgende Informationen:

Beispiel:



LEISTUNGSTESTS / Maschinenfunktionstest

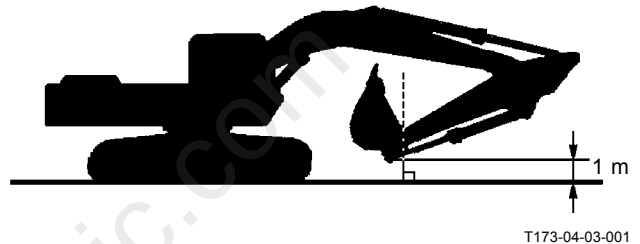
- Mit eingezogenem Stiel

Übersicht:

1. Die Drift während der Aushubfunktion messen, die durch Ölleckage an Steuerventil und Ausleger-, Stiel- und Löffelzylinder verursacht werden kann.
2. Vor der Aushubfunktions-Driftprüfung nach dem Austausch eines Zylinders die einzelnen Zylinder 10 Minuten lang langsam bis zum Ende ihres Hubs betätigen, um sie zu entlüften.

Vorbereitung:

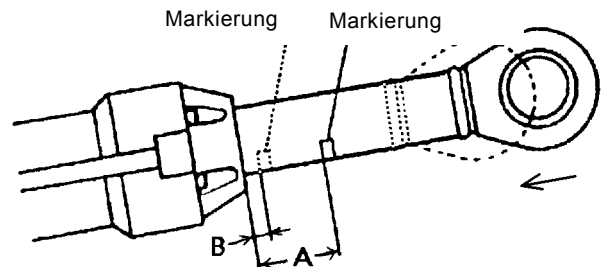
1. Der Löffel muss leer sein.
2. Den Kolben des bis zum Anschlag eingezogenen Stielzylinders um 50 mm ausfahren.
3. Den Kolben des bis zum Anschlag ausgefahrenen Löffelzylinders um 50 mm einziehen.
4. Bei eingezogenem Stiel und Löffel. Den Ausleger senken, bis die Spitze des Stiels sich 1 m über dem Boden befindet.
5. Die Hydrauliköltemperatur auf 50 ± 5 °C halten.



Messung:

1. Den Motor abstellen.
2. Fünf Minuten nach Abstellen des Motors die Änderung in der Position (Höhe) an der Unterseite der Stielspitze und den Versatz an Ausleger-, Stiel- und Löffelzylinder messen.
3. Schritt 2 dreimal wiederholen und die Durchschnittswerte errechnen.

Zylindereinzug



Bewertung:

Siehe T4-2 Sollwerte.

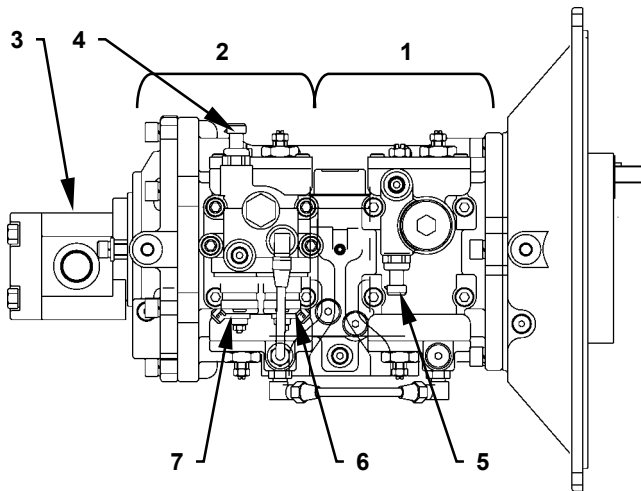
Abhilfe:

Siehe T5-4 Fehlersuche B.

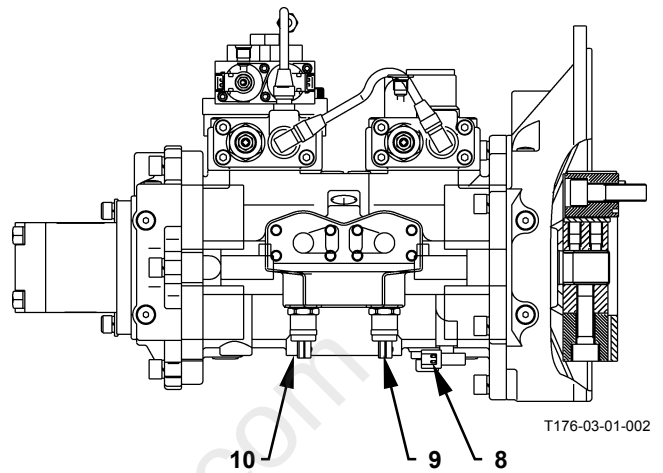
ALLGEMEINES / Anordnung der Bauteile

PUMPENGRUPPE

ZAXIS110/120/125US/135US

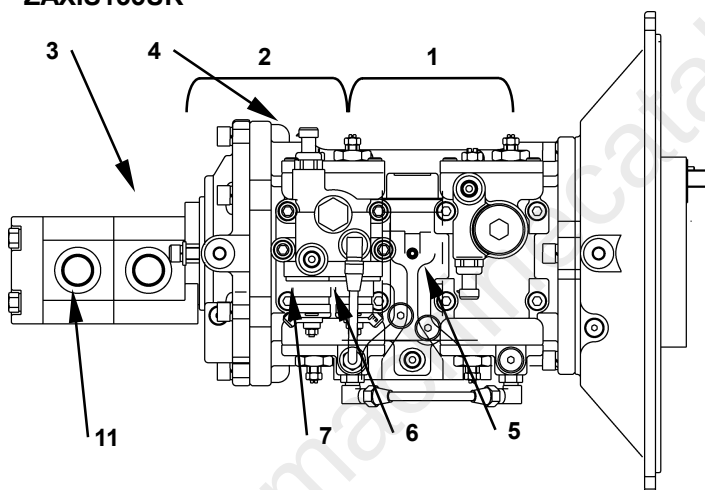


T176-03-01-001

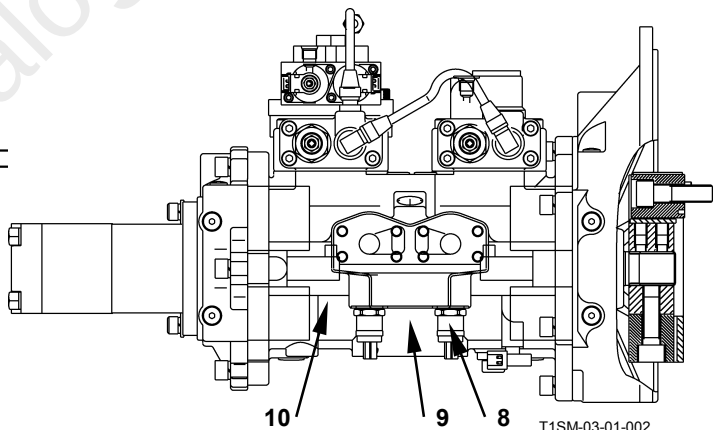


T176-03-01-002

ZAXIS135UR



T1SM-03-01-001



T1SM-03-01-002

- | | | | |
|--------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|
| 1 - Pumpe 1 | 4 - Steuerdrucksensor, Pumpe 2 | 7 - Förderstrom-Begrenzungsventil, Pumpe 2 | 10 - Förderdrucksensor, Pumpe 2 |
| 2 - Pumpe 2 | 5 - Steuerdrucksensor, Pumpe 1 | 8 - Drehzahlsensor | 11 - Planierschildpumpe |
| 3 - Vorsteuerpumpe | 6 - Drehmoment-Steuermagnetventil | 9 - Förderdrucksensor, Pumpe 1 | |

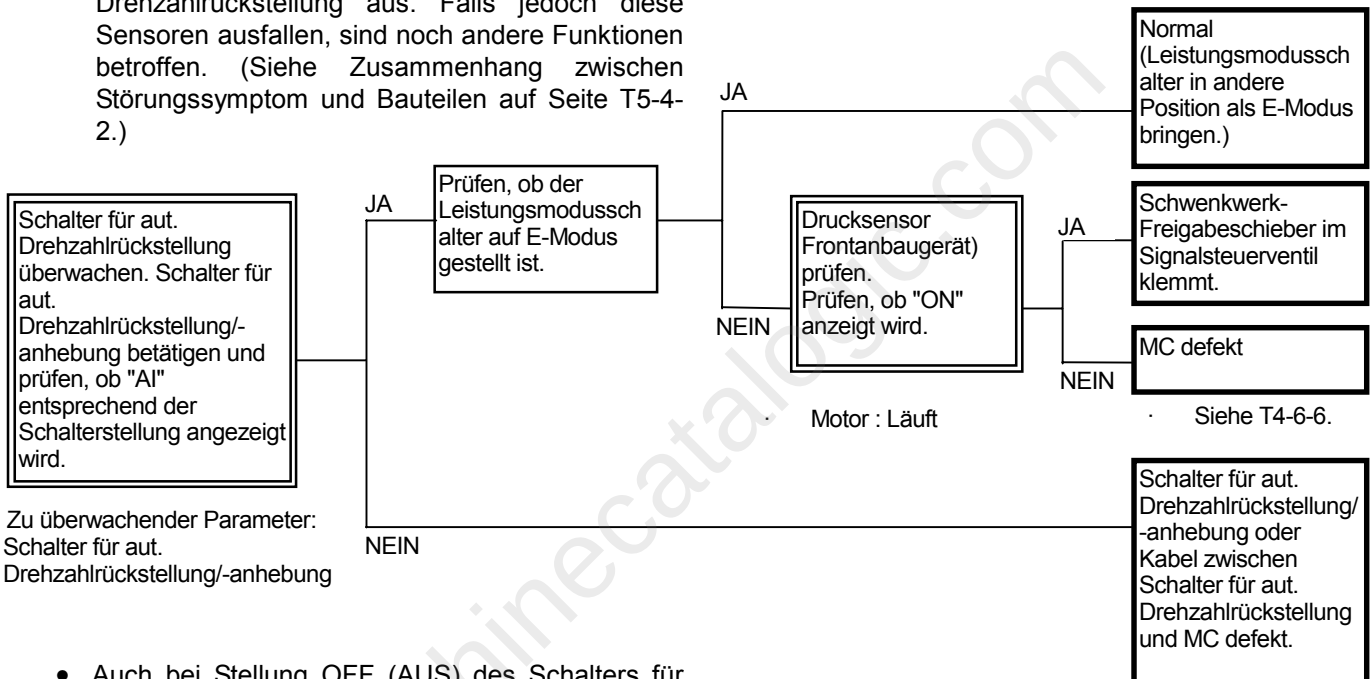
FEHLERSUCHE / Fehlersuche B

E-8 Störung der aut. Drehzahlrückstellung

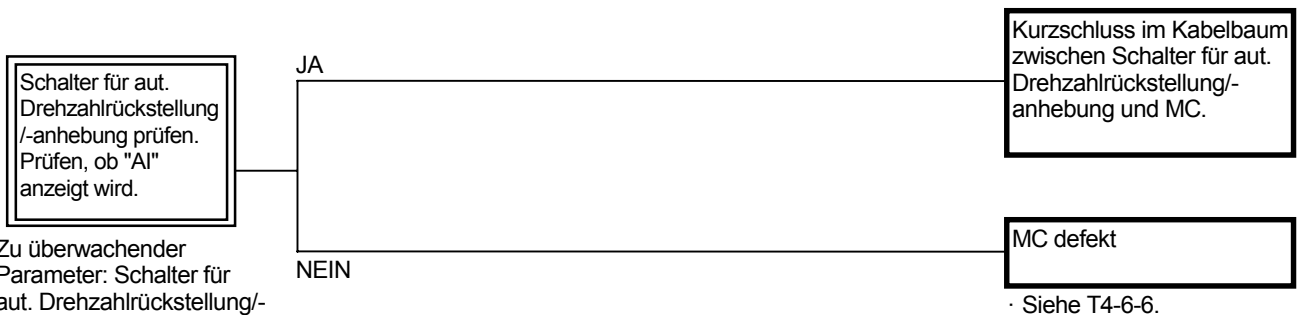
- Selbst bei Neutralstellung der Steuerhebel funktioniert die Leerlaufautomatik nicht.

Betroffener Störungscode: 18

- Falls gleichzeitig Symptome wie unter E1 bis E7 beschrieben festgestellt werden, zunächst die Fehlersuche für diese Symptome durchführen.
- Ein Defekt von Vorsteuerdrucksensoren (Fahren und Frontanbaugerät) wirkt sich auch auf die aut. Drehzahlrückstellung aus. Falls jedoch diese Sensoren ausfallen, sind noch andere Funktionen betroffen. (Siehe Zusammenhang zwischen Störungssymptom und Bauteilen auf Seite T5-4-2.)
- Siehe Seiten über aut. Drehzahlrückstellung im Abschnitt SYSTEM/Steuersystem des technischen Handbuchs (Arbeitsweise).
- Zunächst auf lockere Kabelanschlüsse prüfen.



- Auch bei Stellung OFF (AUS) des Schalters für aut. Drehzahlrückstellung/-anhebung erfolgt aut. Drehzahlrückstellung.
- Unbedingt die aut. Drehzahlrückstellung von der aut. Drehzahlanhebung unterscheiden.



- Zu überwachender Parameter: Schalter für aut. Drehzahlrückstellung/-anhebung
- Wählschalter für aut. Drehzahlrückstellung/-anhebung AUS

· Siehe T4-6-6.

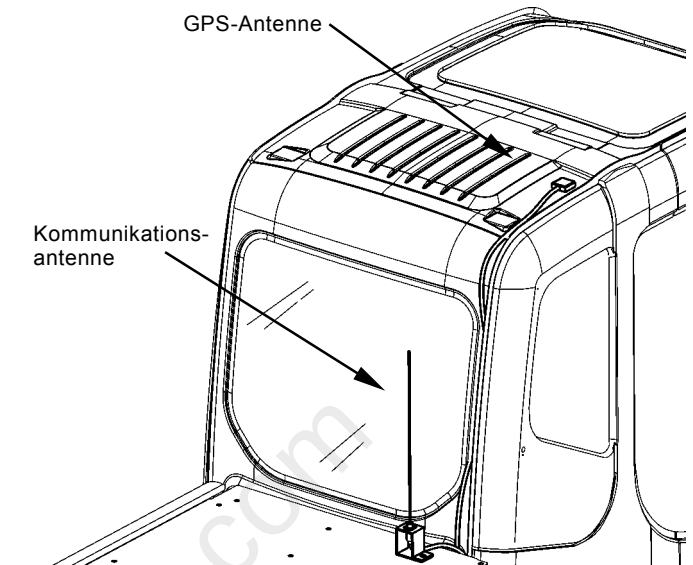
SATELLITENKOMMUNIKATIONSSYSTEM

Das Satellitenkommunikationssystem dient zur Wartung der Maschine. Das System sendet regelmäßig verschiedene Maschinendaten über einen Satelliten auf niedriger Erdumlaufbahn.

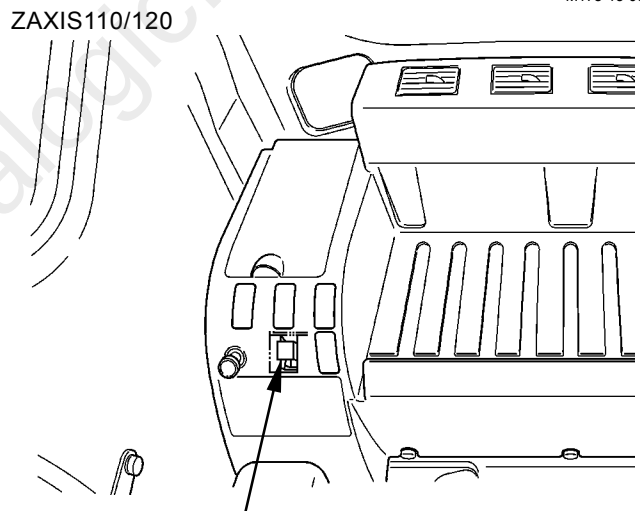
HINWEIS: Die Verfügbarkeit des Satellitenkommunikationssystems hängt vom jeweiligen Vertriebsland ab. Die Abteilung für internationalen Produkt-Support der Hitachi Construction Machinery Co. gibt diesbezüglich gerne Auskunft. Die Informationsübermittlung kann je nach Einsatzbedingungen der Maschine (z. B. in Gebäuden oder Tunneln) unregelmäßig sein oder ganz ausfallen. Das Satellitenkommunikationssystem bedient sich Satelliten in niedriger Umlaufbahn, die Signale mit Funkwellen übertragen. Starke Störeinflüsse und der Gebrauch von Störungen erzeugenden elektrischen Einrichtungen in der Nähe der Maschine kann die Datenübertragungsgeschwindigkeit herabsetzen und im Extremfall eine Kommunikation unmöglich machen.

Das Satellitenkommunikationssystem besteht aus: Satellitenanschluss, GPS-Antenne, Kommunikationsantenne und Mail-Schalter. Funktionen der einzelnen Teile:

- **Satellitenanschluss**
Empfängt die Daten von ICX, GPS-Antenne und Mail-Schalter und sendet die Daten an die Kommunikationsantenne.
- **GPS-Antenne**
Empfängt Informationen zur Bestimmung des aktuellen Standorts der Maschine von einem Satelliten in niedriger Erdumlaufbahn.
- **Kommunikationsantenne**
Führt den Datenaustausch über einen Satelliten in niedriger Erdumlaufbahn durch.
- **Mail-Schalter**
Bei Betätigung dieses Schalters werden die Datum/Uhrzeit-Information, der letzte Standort der Maschine und der Kraftstoffvorrat (%) gesendet.

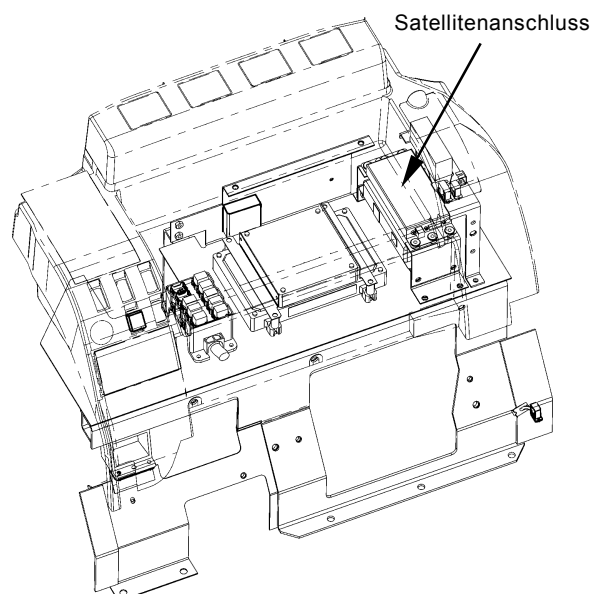


M178-13-002



Mail-Schalter

M178-13-003



T107-06-02-006

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX120, ZX120-E Hydraulikbagger Technisches Handbuch
(Fehlersuche) (TT-187G-02)**

Hitachi ZX120 Handbuch zur Fehlersuche mit Diagnose, Leistungstests und Fehlercodes als PDF. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TT-187G-02 · Seitenzahl: 416 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch