

Technisches Handbuch

Funktionsprinzip

ZX

130-6

130LCN-6

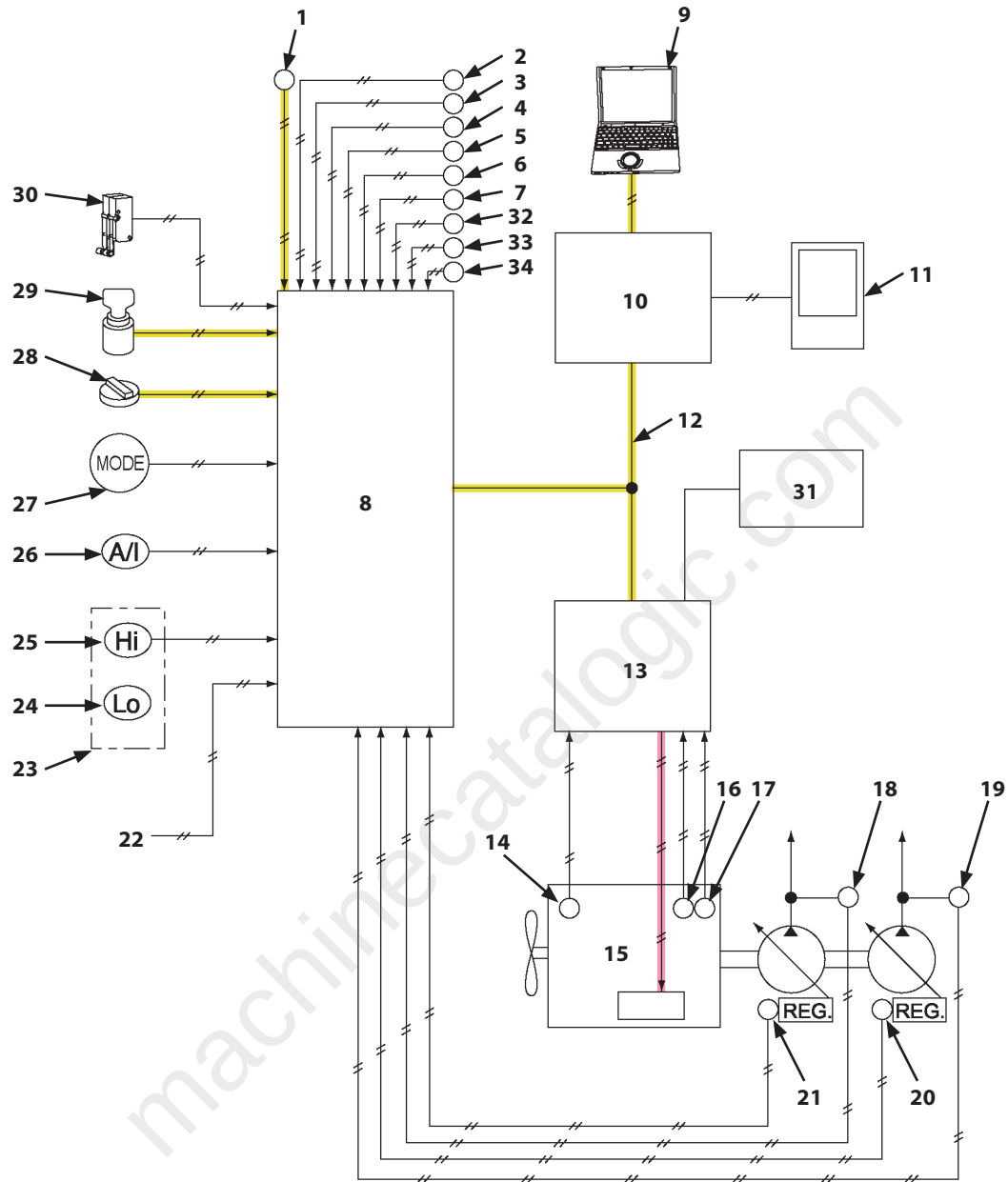
Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)	: Ausgabenr. TODAQ50-DE
Technisches Handbuch (Fehlersuche)	: Ausgabenr. TTDAQ50-DE
Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. WDAQ50-EN
Motorhandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. EDBR50-EN

KAPITEL 2 SYSTEM

Abschnitt 2 Steuersystem

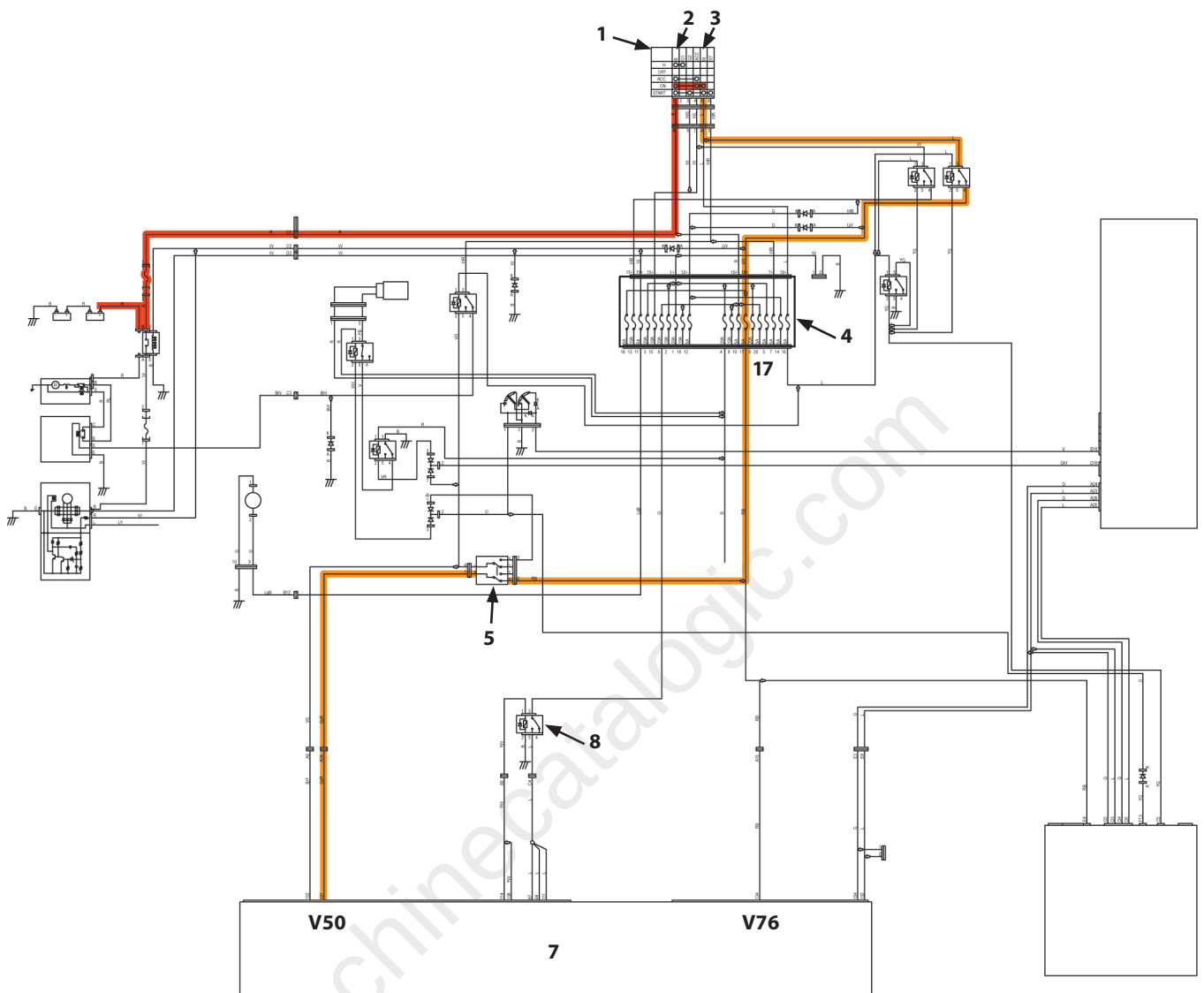


TDBP-02-02-008

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|
| 1- Hydrauliköl-Tempersensor | 10- Monitor-Controller | 19- Förderdrucksensor, Pumpe 1 | 28- Drehzahlregler |
| 2- Drucksensor (Auslegerhub) | 11- Monitor | 20- Steuerdrucksensor, Pumpe 1 | 29- Hauptschalter |
| 3- Drucksensor (Stielrückzug) | 12- CAN | 21- Steuerdrucksensor, Pumpe 2 | 30- Vorsteuerkreis-Absperrschalter |
| 4- Drucksensor (Schwenkkreis) | 13- ECM | 22- Abschaltautomatiksignal | 31- DCU |
| 5- Drucksensor (Fahrwerk) | 14- Kühlmittel-Tempersensor | 23- Gangwahlschalter | 32- Drucksensor (Stielvorschub) |
| 6- Drucksensor (Sondergerät) | 15- Motor | 24- Langsamgangposition | 33- Drucksensor (Löffelrückzug) |
| 7- Drucksensor (Zusatzkreis) (OP) | 16- Nockenwellen-Positionssensor | 25- Schnellgangposition | 34- Drucksensor (Löffelvorschub) |
| 8- MC | 17- Kurbelwinkelsensor | 26- Drehzahlautomatikschalter | |
| 9- MPDr. | 18- Förderdrucksensor, Pumpe 2 | 27- Leistungsmodusschalter | |

KAPITEL 2 SYSTEM

Abschnitt 5 Elektrik



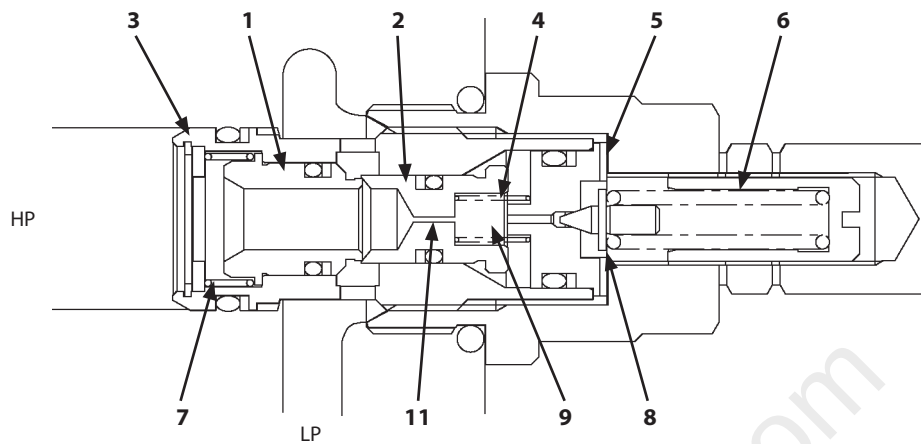
TDAQ-02-05-005

- | | | | |
|------------------|-----------------------|-------------------------|--------------------|
| 1- Hauptschalter | 3- Klemme M | 5- Motorabstellschalter | 8- ECM-Hauptrelais |
| 2- Anschluss B | 4- Sicherungskasten 1 | 7- ECM | |

KAPITEL 3 ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN

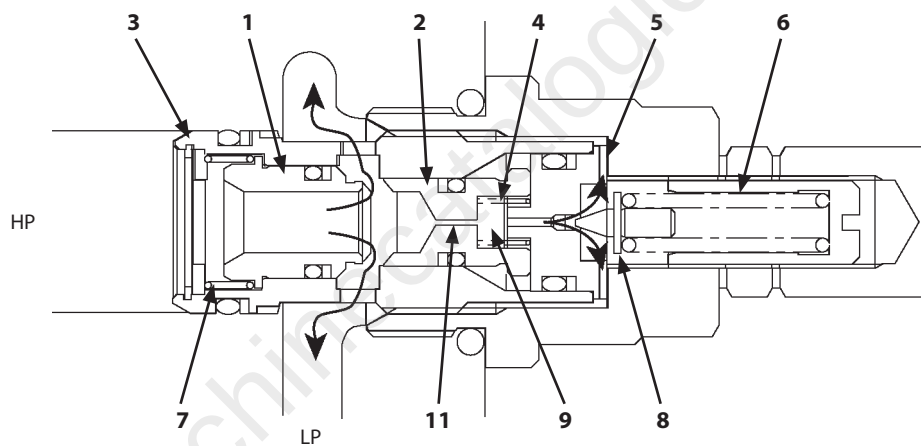
Abschnitt 3 Steuerventil

Bei Normalbetrieb:



TDAD-03-03-025

Bei Entlastungsbetrieb:



TDAD-03-03-026

HP- Arbeitshydraulikkreis

LP- Hydrauliköltank

- | | | | |
|---------------------|--------------|-------------------------------|--------------------|
| 1- Nachsaugventil | 4- Feder A | 7- Feder C | 9- Federkammer |
| 2- Hauptkegelventil | 5- Passage A | 8- Vorsteuerdruck-Kegelventil | 11- Drosselbohrung |
| 3- Hülse | 6- Feder B | | |

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX130-6, ZX130LCN-6 Hydraulikbagger Technisches
Handbuch (Funktionsprinzip) (TODAQ50-DE-00)**

Hitachi ZX130-6 Handbuch Funktionsprinzip für Hydraulik und Steuerung als PDF.
Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TODAQ50-DE-00 · Seitenzahl: 464 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch