

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZX

135US-6

Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)	: Ausgabenr. TODAS50-DE
Technisches Handbuch (Fehlersuche)	: Ausgabenr. TTDAS50-DE
Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. WDAS50-EN
Motorhandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. EDBR50-EN

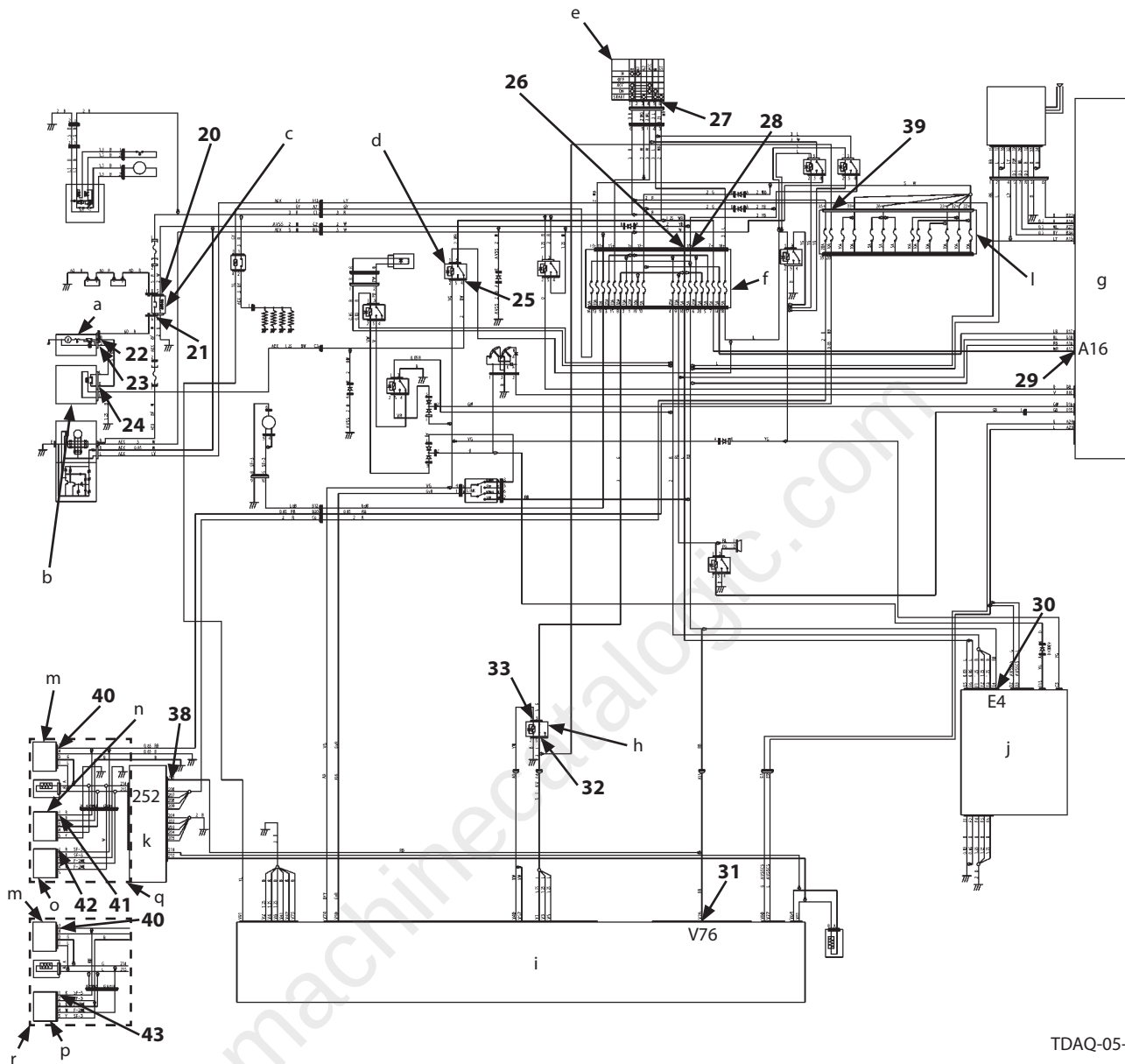
KAPITEL 4 LEISTUNGSTESTS

Abschnitt 2 Sollwerte

Leistungstestgegenstand	Einheit	Sollwerte	Anmerkung	Siehe Seite
STEUERHEBEL-BETÄTIGUNGSKRAFT	N			T4-4-20
Vorder- und Rückseite rechts		16 oder weniger		
Rechts und links auf der linken Seite		13 oder weniger		
Rechts und links auf der rechten Seite		13 oder weniger		
Vorder- und Rückseite links		16 oder weniger		
Fahrhebel		28 oder weniger		
STEUERHEBELWEG	mm			T4-4-21
Vorder- und Rückseite rechts		96±10		
Rechts und links auf der linken Seite		81±10		
Rechts und links auf der rechten Seite		81±10		
Vorder- und Rückseite links		96±10		
Fahrhebel		120±10		
FUNKTIONSPRÜFUNG FÜR SIMULTANE BETÄTIGUNG VON AUSLEGERHUB UND SCHWENKWERK (Die erforderliche Zeit für einen Schwenk des Oberwagens um 90 Grad)	sec (Sek.)	3,2±0,4	2,52-m-Stiel 0,5-m³-Löffel (nach PCSA gehäuft) Löffel: leer	T4-4-22
Löffelzahnhöhe: H	mm	5.200 oder mehr		
FUNKTIONSPRÜFUNG FÜR KOMBINIERT BETÄTIGUNG VON AUSLEGERHUB UND STIELRÜCKZUG (Die erforderliche Zeit, bis der Stiel den Anschlag erreicht)	sec (Sek.)	[5,5±0,5]	2,52-m-Stiel 0,5-m³-Löffel (nach PCSA gehäuft) Löffel: leer	T4-4-23

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 1 Diagnoseverfahren

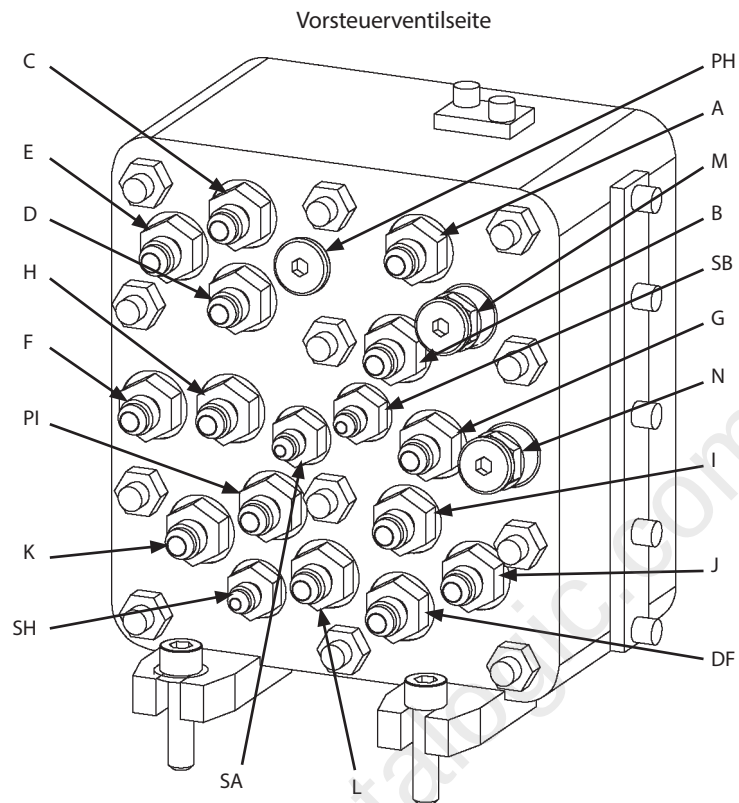


TDAQ-05-01-001

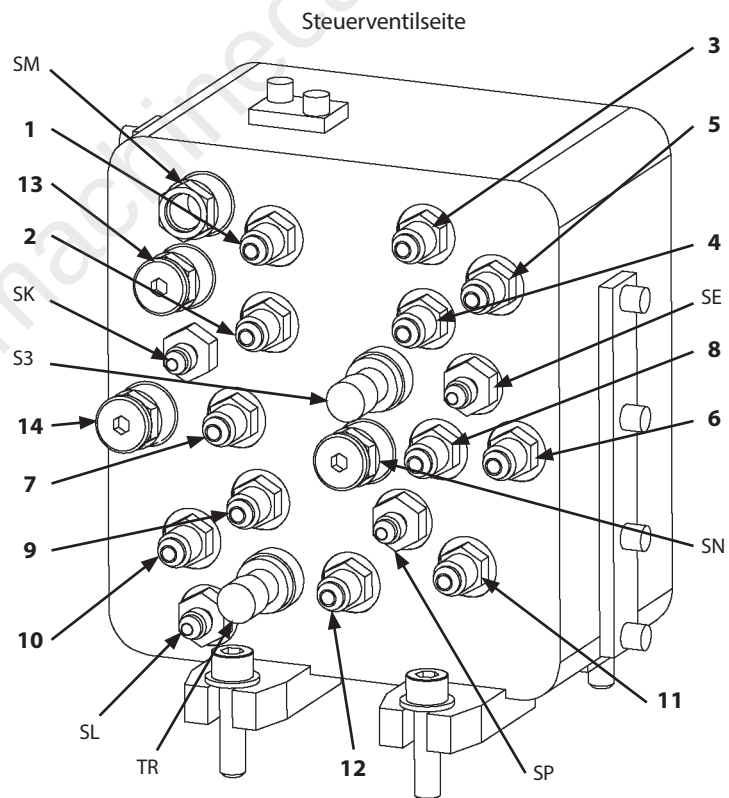
- | | | | |
|---------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| a- Anlasser | f- Sicherungskasten 1 | k- DCU | p- NOx-Sensor |
| b- Anlasserrelais 1 | g- Monitor-Controller | l- Sicherungskasten 2 | q- Maschine mit zwei NOx-Sensoren |
| c- Batterierelais | h- ECM-Hauptrelais | m- AdBlue-Sensoreinheit | r- Maschine mit einem NOx-Sensor |
| d- Anlasserabschaltrelais | i- ECM | n- Vorderer NOx-Sensor | |
| e- Hauptschalter | j- MC | o- Hinterer NOx-Sensor | |

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 4 Anordnung der Komponenten



TDAD-03-06-002



TDAD-03-06-003

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 5 Fehlersuche A

Störungscode 43 bis 92 des Klimaanlage-Controllers

Vorbereitung

- Zuerst die Kabelanschlüsse prüfen.
- Vor der Inspektion den Hauptschalter auf ON drehen.

Störungscode	Störung	Vorgehensweise	Fehlersuchplan	Bewertung	Ursache
43	Auslassklappen-Servomotor abnormal	1	Spannung zwischen kabeelseitiger Servomotor-Klemme 4C und Chassismasse messen. (AUTO-/OFF-Schalter/ Gebläseschalter: ON)	0 V	JA: Controller defekt oder Unterbrechung im Kabel zwischen Controller und Auslassklappen-Servomotor. NEIN: Weiter mit Fehlersuchplan Nr. 2.
		2	Spannung zwischen Klemme Nr. 4 und 6 am kabeelseitigen Servomotor-Steckverbinder messen. (AUTO-/OFF-Schalter/ Gebläseschalter: ON)	0 V	JA: Controller defekt oder Unterbrechung im Kabel zwischen Controller und Auslassklappen-Servomotor. NEIN: Auslassklappen-Servomotor defekt.
44	Mischklappen-Servomotor abnormal	1	Spannung zwischen kabeelseitiger Servomotor-Klemme 4C und Chassismasse messen. (AUTO-/OFF-Schalter/ Gebläseschalter: ON)	0 V	JA: Controller defekt oder Unterbrechung im Kabel zwischen Controller und Mischklappen-Servomotor. NEIN: Weiter mit Fehlersuchplan Nr. 2.
		2	Spannung zwischen Klemme Nr. 4 und 6 am kabeelseitigen Servomotor-Steckverbinder messen. (AUTO-/OFF-Schalter/ Gebläseschalter: ON)	0 V	JA: Controller defekt oder Unterbrechung im Kabel zwischen Controller und Mischklappen-Servomotor. NEIN: Mischklappen-Servomotor defekt.
91	CAN-Kommunikationsfehler	1	Kabelbaum CAN1 auf Durchgang prüfen.	Normal	JA: Controller defekt. NEIN: Kabelbaum CAN1 defekt.
92	CAN-Datenbusausfall	1	Kabelbaum CAN1 auf Durchgang prüfen.	Normal	JA: Controller defekt. NEIN: Kabelbaum CAN1 defekt.

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

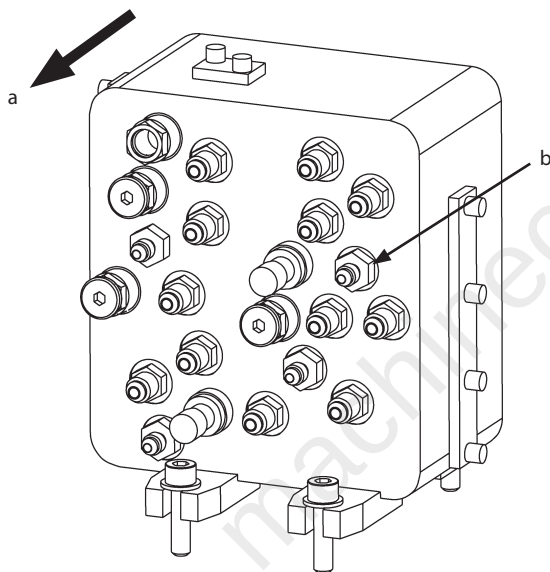
Abschnitt 6 Fehlersuche B

S-2 Schwenkbewegung bei kombinierter Betätigung von Schwenkwerk und Stielrückzug langsam (schwach). Schwenkantriebskraft ist unzureichend.

Vorbereitung

- Siehe SYSTEM / Hydrauliksystem / Ventilsteuerkreis und ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Steuerventil.
- Zuerst die Kabelanschlüsse prüfen.

Vorgehensweise	Fehlersuchplan	Bedingung	Bewertung	Ursache
1	Den Druck an Anschluss SE des Signalsteuerventils messen.	Simultane Betätigung von Schwenkwerk und Stielrückzug bis Entlastung durchführen.	Die Messwerte sind nicht innerhalb des Sollbereichs. (Sollwert: ca. 3,9 MPa)	JA: Steuerschieber des Volumenstrom-Steuerventils, Stielkreis 1 im Signalsteuerventil defekt NEIN: Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 1 defekt



TDAD-01-02-011

a- Steuerventilseite

b- Anschluss SE

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX135US-6 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TTDAS50-DE-00)

Hitachi ZX135US-6 Technisches Handbuch (Fehlersuche) als PDF mit Leistungstests, Messwerten und Diagnose. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TTDAS50-DE-00 · Seitenzahl: 554 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch