

Technisches Handbuch

ZX

14-3

Hydraulischer Bagger

Dem Wartungshandbuch sind die folgenden Teilenr. zugeordnet

Technisches Handbuch

: Band-Nr. T1NC-G

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

: Band-Nr. W1NC-E

SICHERHEIT

WARN- UND SICHERHEITSHINWEISE BEACHTEN

- Dies sind die **SICHERHEITS-WARNSYMBOL**E.
 - Diese Symbole warnen an der Maschine oder im Handbuch vor potenzieller Verletzungsgefahr.
 - Die empfohlenen Vorsichtsmaßnahmen treffen und die Hinweise für sicheren Betrieb beachten.



SA-688

SIGNALWÖRTER EINPRÄGEN

- An der Maschine ist der Grad potenzieller Gefahren durch Warnsymbole und Signalwörter gekennzeichnet: **GEFAHR**, **WARNUNG** und **VORSICHT** (mit Warnsymbolen).
 - **GEFAHR** macht auf eine drohende Gefahrensituation aufmerksam, deren Nichtvermeidung tödliche oder schwere Verletzungen zur Folge haben kann.
 - **WARNUNG** macht auf eine potenzielle Gefahrensituation aufmerksam, deren Nichtvermeidung tödliche oder schwere Verletzungen zur Folge haben kann.
 - **VORSICHT** macht auf eine potenzielle Gefahrensituation aufmerksam, deren Nichtvermeidung leichte oder mittelschwere Verletzungen zur Folge haben kann.
 - **Warnhinweisschilder mit dem Aufdruck GEFAHR oder WARNUNG** sind in der Nähe von Gefahrenbereichen angebracht. Auf Warnhinweisschildern mit dem Aufdruck **VORSICHT** sind allgemeine Vorsichtsmaßnahmen aufgeführt.
 - Auf manchen der an der Maschine angebrachten Warnhinweisschildern ist keines der genannten Signalwörter aufgedruckt.
- **WICHTIG** macht zur Unterscheidung von Personenschaden- und Sachschaden-Warnhinweisen auf Situationen aufmerksam, die einen Maschinenschaden zur Folge haben können.
-  **HINWEIS** kennzeichnet ergänzende Erläuterungen zu gewissen Informationen.



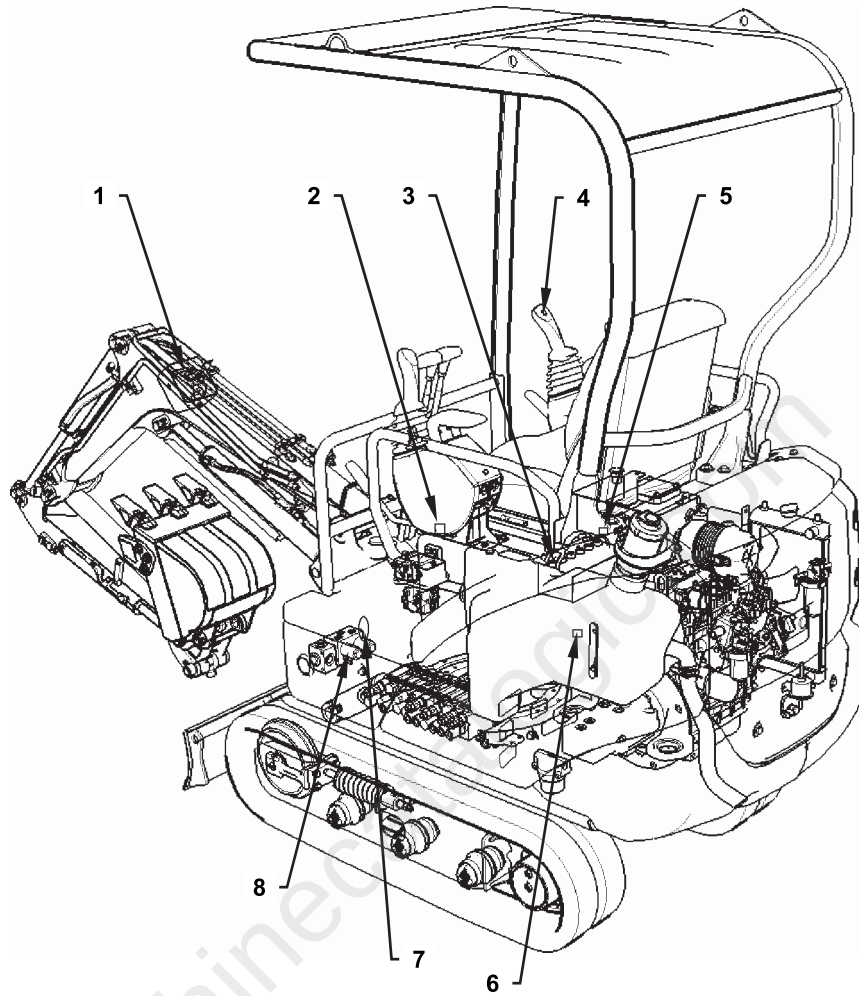
WICHTIG



SA-1223

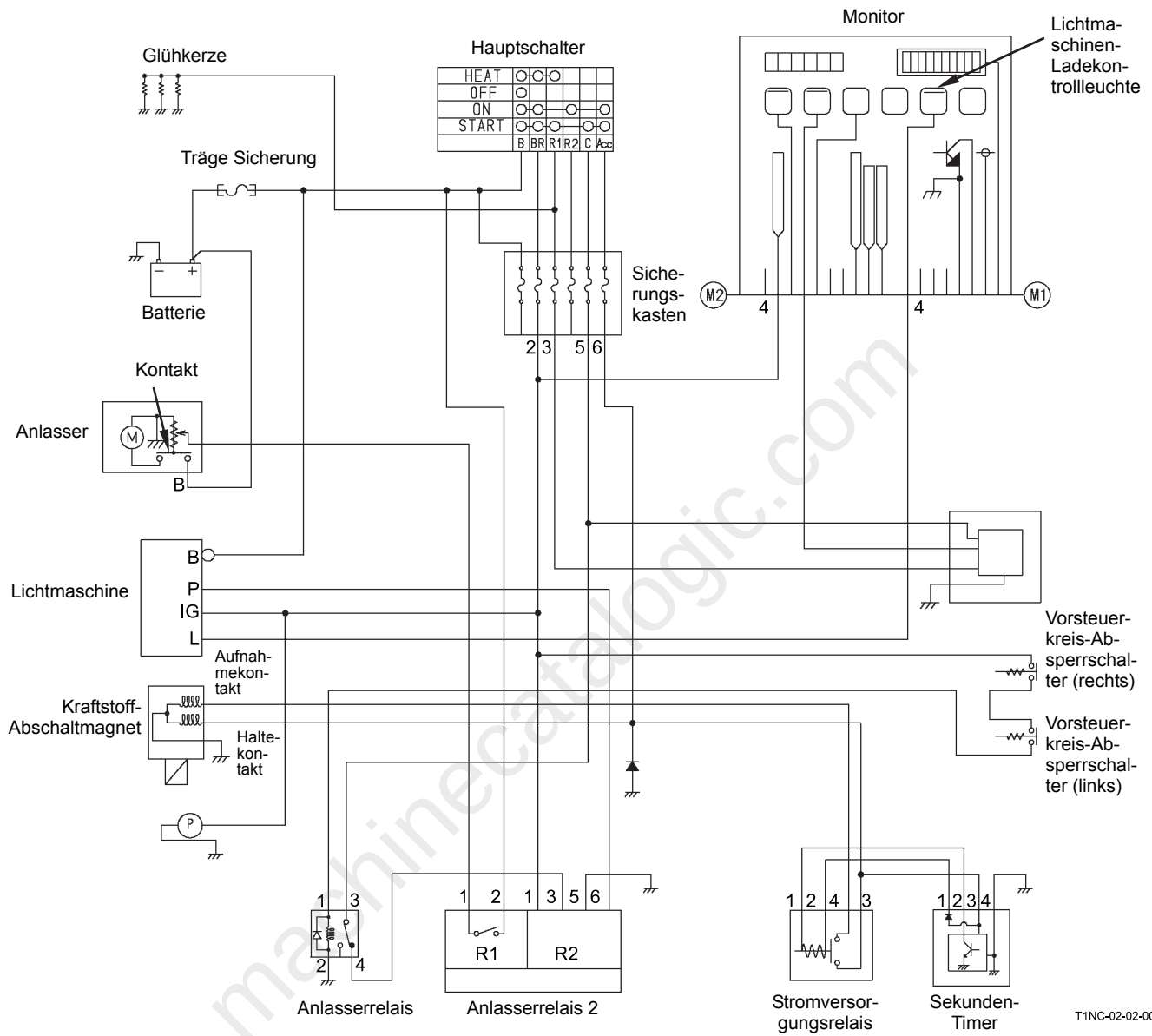
ALLGEMEINES / Anordnung der Komponenten

ELEKTRIK (ÜBERSICHT)



T1NC-01-02-002

- | | | | |
|--|-------------------|---------------------------|-------------------------|
| 1 - Arbeitsscheinwerfer | 3 - Batterie | 5 - Trägersicherung | 7 - Hupe |
| 2 - Vorsteuerkreis-
Absperrschalter | 4 - Hupenschalter | 6 - Kraftstoffvorratgeber | 8 - 2-Wege-Magnetventil |



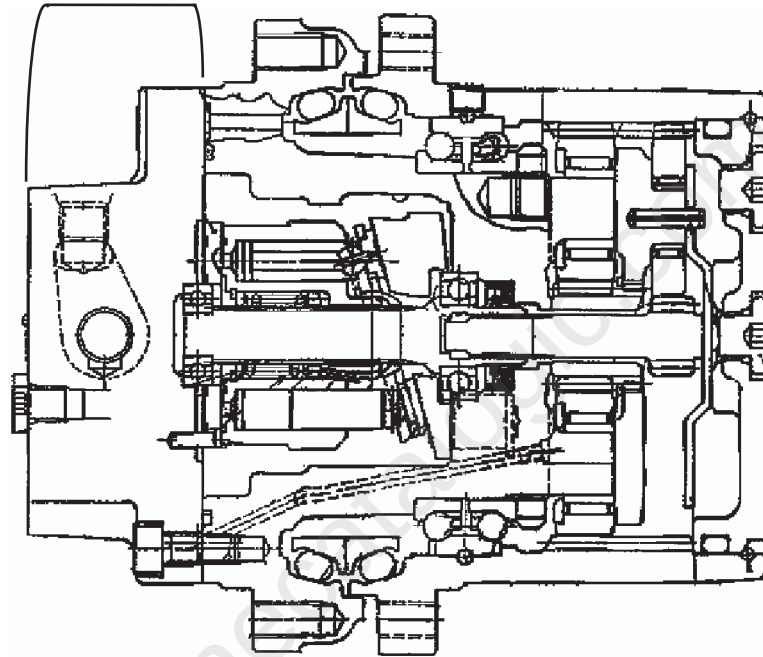
T1NC-02-02-002

FAHRMOTOR-BREMSVENTIL

Das Fahrmotor-Bremsventil weist ein Kompensationsventil auf.

Das Kompensationsventil übernimmt zwei Funktionen: Einerseits soll es für ein ruckfreies Anfahren und Stoppen sorgen und andererseits muss es einem Geschwindigkeitsanstieg bei Bergabfahrten verhindern.

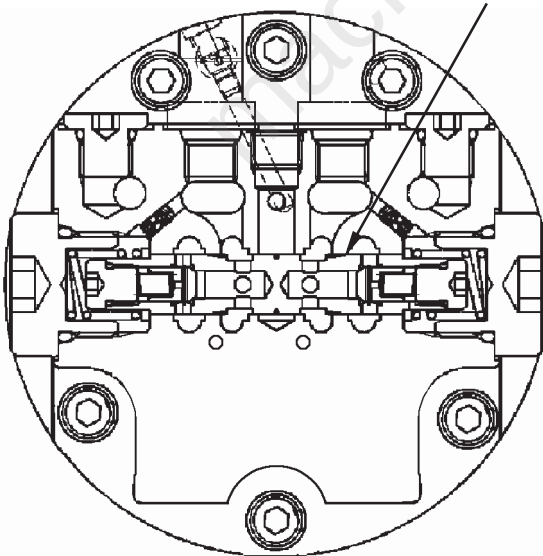
Fahrmotor-Bremsventil



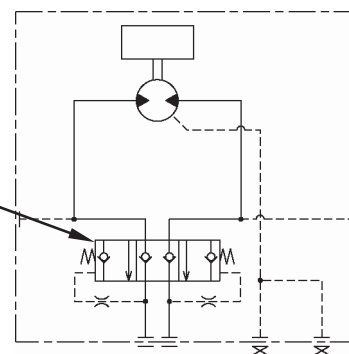
T1NC-03-05-001

Querschnitt des Bremsventils

Kompensationsventil



Kompensationsventil



T1NC-03-05-003

T1NC-03-05-002

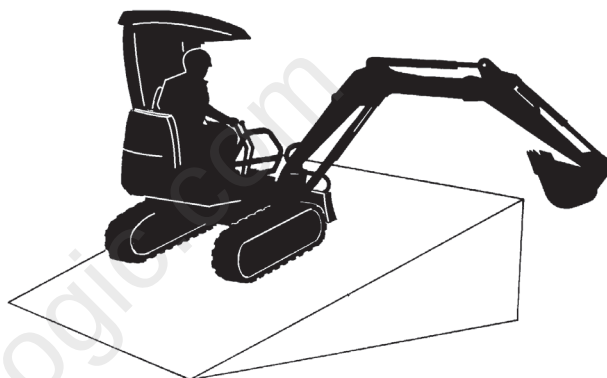
DICHTIGKEITSPRÜFUNG DES SCHWENKMOTORS

Übersicht:

1. Zur Überprüfung der Funktion der Schwenkwerk-Feststellbremse die Maschine an einer Steigung abstellen, den Oberwagen um 90° schwenken und die Oberwagendrift messen.
2. Die mechanische Schwenkwerk-Feststellbremse ist im Schwenkmotor integriert.

Vorbereitung:

1. Die Schmierung von Schwenkgetriebe und Schwenklager kontrollieren.
2. Den Löffel voll beladen. Anstelle eines beladenen Löffels kann ein Gewicht (52 kg) verwendet werden.
3. Den Löffel bei vollständig eingezogenem Stielzylinder und voll ausgefahrenem Löffelzylinder so positionieren, dass sich der Gelenkbolzen am Stielkopf auf derselben Höhe wie der Auslegerfußbolzen befindet.
4. Die Maschine auf einem ebenen Gefälle mit einer Neigung von $15 \pm 1^\circ$ abstellen.
5. Die Steigung befahren und den Oberwagen um 90° zur Schräge drehen. Richtmarkierungen mit Klebeband am Außenumfang des Schwenklagers (Oberwagen) und am Kettenrahmen anbringen.
6. Die Hydrauliköltemperatur bei $50 \pm 5^\circ \text{C}$ halten.



T570-06-03-006

LEISTUNGSTESTS / Komponentenprüfung

Einstellung des Schwenkwerk-Entlastungsdrucks

Den Ansprechdruck des Schwenkwerk-Entlastungsventils einstellen, falls erforderlich.

1. Die Sicherungsmutter lösen.

 : 10 mm

2. Den Ansprechdruck mit der Einstellschraube justieren.

 : 3 mm

3. Die Sicherungsmutter festziehen.

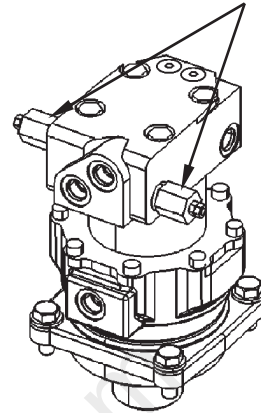
 : 10 mm

 : 4 Nm

(0,4 kpm)

4. Den Ansprechdruck nach der Einstellung erneut kontrollieren.

Schwenkwerk-
Entlastungsventil

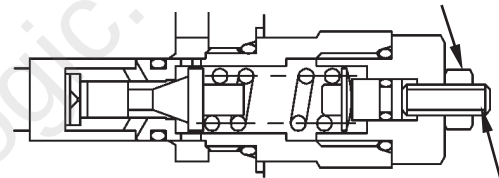


T1MS-01-02-008

 **HINWEIS:** Standardmäßige Druckänderung

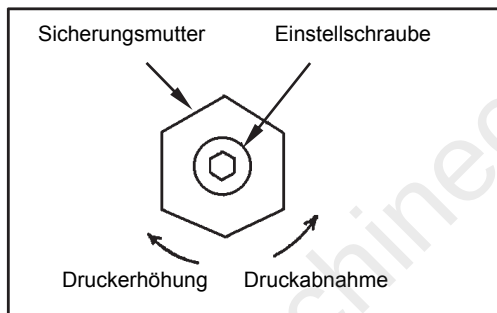
Drehungen der Einstellschraube		1/2	1
Änderung des Entlastungs- drucks	MPa	2,2	4,4
	(kp/cm ²)	(22,5)	(45)

Sicherungsmutter



Einstellschraube

T1MS-04-05-005

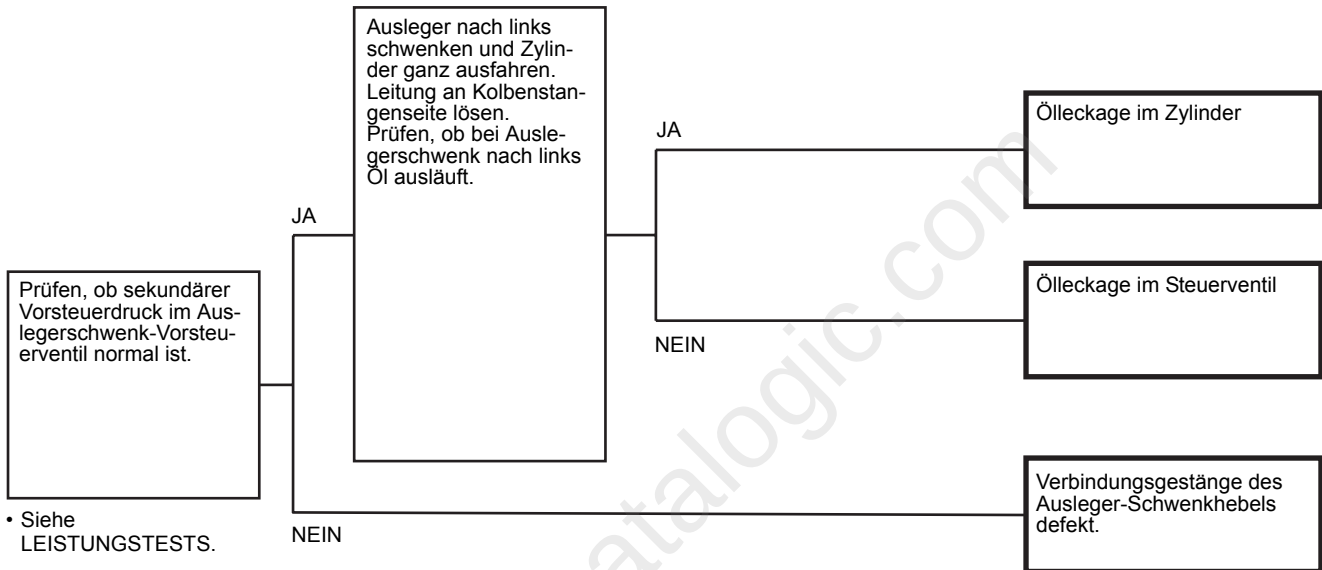


W107-02-05-129

FEHLERSUCHE IM AUSLEGER-SCHWENKKREIS

Auslegerschwenk arbeitet nicht oder bewegt sich nur langsam.

- Falls sich die Zylinder von Planierschild, Schwenkwerk und Auslegerschwenk überhaupt nicht oder zu langsam bewegen, ist möglicherweise das Hauptentlastungsventil oder die Hauptpumpe P3 defekt.



Vollversion verfügbar

Hitachi ZX14-3 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (T1NC-G-00)

Hitachi ZX14-3 Technisches Handbuch als PDF mit Hydraulik, Elektrik, Leistungstests und Diagnose. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

<https://machinecatalogic.com/hitachi-zx14-3-hydraulikbagger-technisches-handbuch-t1nc-g-00/>

Buch-Nr.: T1NC-G-00 · Seitenzahl: 286 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch