

Technisches Handbuch

ZX

14-3

16-3

18-3

Hydraulischer Bagger

Dem Wartungshandbuch sind die folgenden Teilenr. zugeordnet

Technisches Handbuch

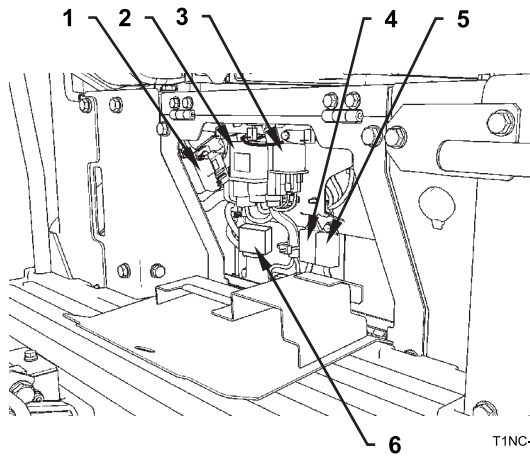
: Band-Nr. T1NC-G

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

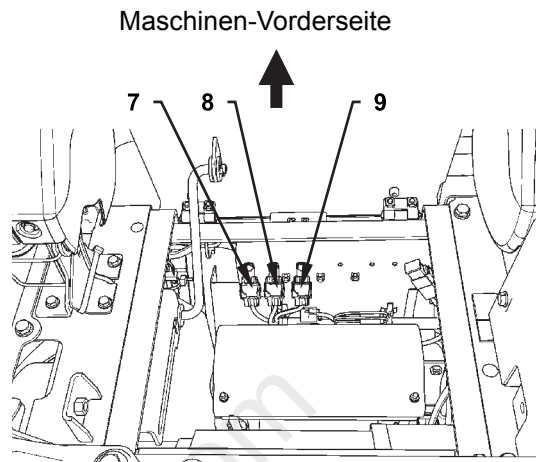
: Band-Nr. W1NC-E

ALLGEMEINES / Anordnung der Komponenten

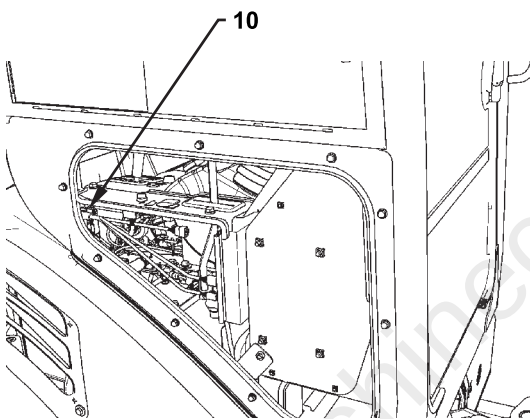
ELEKTRIK (RELAIS UND SICHERUNGEN)



T1NC-01-02-008



T1NC-01-02-005



T1NC-05-04-002

- | | | | |
|----------------------------|---|-------------------------------|--|
| 1 - Sicherungskasten | 4 - Sekunden-Timer | 7 - Arbeitsscheinwerferrelais | 9 - Anlasserrelais |
| 2 - Anlasserrelais 2 | 5 - Glühzeit-Steuergerät | 8 - Hupenrelais | 10 - 30 A Sicherung
(nur Kabinenmodell) |
| 3 - Stromversorgungsrelais | 6 - Gangart-Schaltrelais
(nur ZX16-3/18-3) | | |

STROMVERSORGUNGSKREIS (HAUPTSCHALTER: ON)

1. Durch Drehen des Hauptschalters auf ON wird dessen Klemme B mit den Klemmen BR, R2 und ACC am Schalter verbunden.
2. Der Strom von Hauptschalterklemme BR fließt über den Sicherungskasten als Versorgungsstrom zu Monitor, Vorsteuerkreis-Absperrschalter, Anlasserrelais 2, Lichtmaschine und Kraftstoffpumpe.
3. Gleichzeitig fließt Strom von Hauptschalterklemme R2 über den Sicherungskasten zur Stromversorgung von Warnsummer, Arbeitsscheinwerferrelais, Arbeitsscheinwerferschalter, Zusatzstromversorgung, *Gangwahlschalter und *Gangart-Schaltrelais.
(Nur Kabinenmodell)
Strom von Hauptschalterklemme R2 fließt über die Sicherung (30 A) zur Stromversorgung von Kabinenbeleuchtung, Radio, Wischerschalter, Heizungseinheit und Wischermotor.
4. Strom fließt von Hauptschalterklemme ACC über den Sicherungskasten zur Stromversorgung von Kraftstoff-Abschaltmagnet, Stromversorgungsrelais, Sekunden-Timer, Zusatzstromversorgung und **Planierschild-/Spurverstellkreis-Wahlschalter.

 HINWEIS: *: Nur ZX16-3/18-3
**: Nur ZX18-3

ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Andere (Unterwagen)

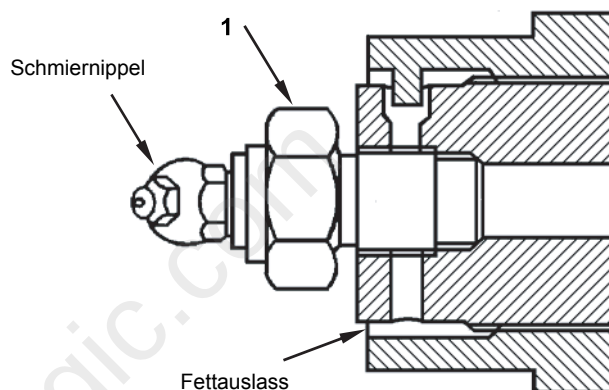
KETTENSPIANNER

Der Kettenspianner befindet sich am Kettenrahmen und umfasst eine Feder (5) und einen Spannzylinder (6). Die Feder (5) absorbiert die Last, die auf das vordere Leitrad wirkt. Der Kettendurchhang wird durch den Spannzylinder (6) korrigiert.

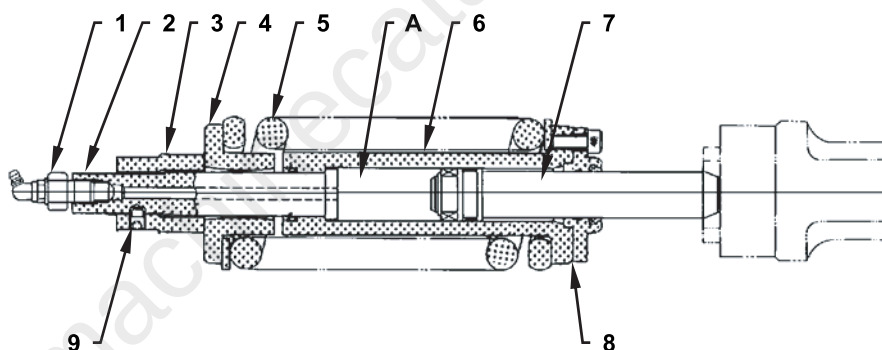
- Wenn Fett über den Schmiernippel in die Teil A des Spannzylinders (6) eingefüllt wird, fährt die Kolbenstange (7) aus und die Kette wird gestrafft.
- Wenn die Kette zu stark gespannt wurde, das Ventil (1) um eine oder anderthalb Drehungen gegen den Uhrzeigersinn lösen, um Fett abzulassen und den Durchhang zu vergrößern.



VORSICHT: Das Fett im Spannzylinder steht unter hohem Druck. Wenn das Ventil (1) zu weit oder zu schnell gelöst wird, kann Fett herausspritzen und schwere Verletzungen verursachen. Langsam lösen und dabei Körper und Gesicht vom Ventil (1) abwenden. Niemals den Schmiernippel lösen.



m104-07-119



T577-03-07-002

1 - Ventil
2 - Kolbenstange
3 - Sicherungsmutter

4 - Unterlegscheibe
5 - Feder

6 - Spannzylinder
7 - Kolbenstange

8 - Kolben
9 - Stopfen

Bei kombinierter Betätigung von Arbeitsgerät und Fahrtrieb bewegt sich das Arbeitsgerät nicht.

- Das von Hauptpumpe P1 geförderte Öl fließt zu den Steuerschiebern des Fahrmotors links, Auslegers und Löffels. Das von Hauptpumpe P2 geförderte Öl fließt zu den Steuerschiebern des Fahrmotors rechts, Stiels und Zusatzkreises. Da der Fahrmodus-Steuerschieber jeweils vor den anderen Steuerschiebern angeordnet ist, wird das Öl bei Fahrbetrieb nicht zu den anderen Steuerschiebern geleitet. Um eine kombinierte Betätigung von Fahrtrieb und Arbeitsgerät zu ermöglichen, wird das von Hauptpumpe P3 geförderte Öl über das Förderstrom-Summierventil zu den hinter den Fahrmodus-Steuerschiebern angeordneten Arbeitsgerät-Steuerschiebern geleitet. Wenn sich das Arbeitsgerät bei simultaner Betätigung von Arbeitsgerät und Fahrtrieb nicht bewegt, liegt die Störung möglicherweise im Förderstrom-Summierventil (klemmender Steuerschieber). In diesem Fall liegt der Druck von Hauptpumpe P3 nicht an den Steuerschiebern des Arbeitsgeräts an.

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX14-3, ZX16-3 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (T1NC-G-01)

Hitachi ZX14-3/ZX16-3 technisches Handbuch als PDF für Hydraulik, Elektrik und Diagnose. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: T1NC-G-01 · Seitenzahl: 331 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch