

Technisches Handbuch

Fehlersuche

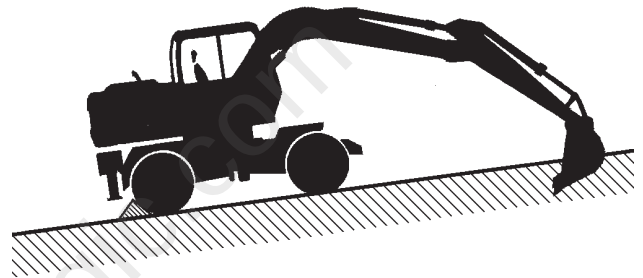
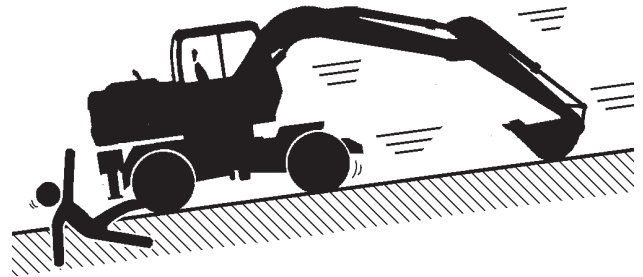
ZX 140W-5B Radbagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)	: Ausgabenr. TOLAA-DE
Technisches Handbuch (Fehlersuche)	: Ausgabenr. TTLAA-DE
Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. WLAA-EN
Motorhandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. EDBE-EN

Unfälle durch Eigenbewegung der Maschine verhüten

- Der Versuch, eine sich bewegende Maschine zu besteigen oder aufzuhalten, kann schwere Verletzungen oder gar den Tod zur Folge haben.
Damit die Maschine nicht ins Rollen kommt:
 1. Die Maschine möglichst auf ebenem Grund abstellen.
 2. Die Maschine nicht auf schrägen Flächen abstellen.
 3. Den Löffel und/oder andere Anbaugeräte bis zum Boden absenken.
 4. Den Vorsteuerkreis-Absperrhebel in die VERRIEGELUNGS-Stellung ziehen.
 5. Den F-N-R-Schalter auf N (neutral) und den Bremsschalter auf P (Feststellbremse) stellen.
 6. Den Drehzahlautomatikschalter auf OFF (AUS) stellen.
 7. Den Motor zum Abkühlen etwa 5 Minuten lang unbelastet im Langsamleerlauf betreiben.
 8. Den Motor abstellen und den Schlüssel aus dem Hauptschalter ziehen.
 9. Beide Reifen blockieren und den Löffel bis zum Boden absenken. Wenn die Maschine auf einer schrägen Fläche abgestellt werden muss, die Löffelzähne in den Boden greifen lassen.
 10. Die Maschine so abstellen, dass sie nicht rollen kann.
 11. Die Maschine mit ausreichendem Abstand zu anderen Maschinen abstellen.

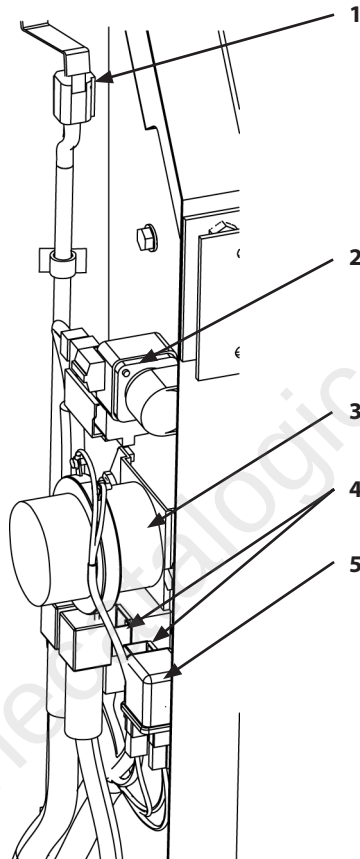


SA-278

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 4 Anordnung der Komponenten

Elektrik (Relais)



TDAA-01-02-023

- | | | | |
|------------------------------|-------------------|--|------------------|
| 1- Umgebungstemperatursensor | 3- Batterierelais | 4- Schmelzbandsicherung (Rot: 45A, Schwarz: 65A) | 5- Vorglührelais |
| 2- Anlasserrelais 1 | | | |

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 6 Fehlersuche B

Teile	Volumenstrom-Steuerventil, Zusatzkreis	Volumenstrom-Summierventil, Zusatzkreis	Bypass-Sperrventil
Posten			
Funktion	Ansteuerung über Vorsteuerdruck vom Volumenstrom-Steuermagnetventil für den Zusatzkreis.	Ansteuerung durch Vorsteuerdruck vom Volumenstrom-Summierventil, Zusatzkreis. Legt hydraulischen Druck von Pumpe 1 an den Zusatzkreis-Steuerschieber an.	Ansteuerung über Vorsteuerdruck von Magnetventil SI des 4-Wegesteuerventils. Erhöht Druck von Pumpe 1 bei angehobener Kette.
Störungssymptome in der Steuerung	Wie unten	Wie unten	Wie unten
Störungssymptome beim Maschinenbetrieb	Falls das Kegelventil oder Wahlventil in Schließstellung klemmt, arbeitet das Sondergerät zu langsam. Falls das Kegelventil oder Wahlventil in Öffnungsstellung klemmt, verringert sich die Fahrgeschwindigkeit bei kombinierter Betätigung von Sondergerät und Fahrwerk übermäßig.	Bei Klemmen in Schließstellung erhöht sich die Sondergerätgeschwindigkeit bei simultaner Betätigung von anderen Hydraulikkreisen nicht. Bei Klemmen in Öffnungsstellung verringert sich die Fahrgeschwindigkeit bei kombinierter Betätigung von Sondergerät und Fahrwerk übermäßig.	Bei Klemmen in Schließstellung bleibt das Hauptentlastungsventil bei Neutralstellung aller Steuerhebel permanent geöffnet. Bei Klemmen in Öffnungsstellung kann Maschine nicht aufgebockt werden.
Bewertung anhand von Störungs-codes	-	-	-
Zu überwachender Parameter	-	-	-
Bewertung über Prüfkabelbaum	-	-	-
Hinweis	-	-	-
Beschreibung der Steuerung (Kapitel über Funktionsprinzip im Technischen Handbuch)	T3-3	T3-3	T3-3

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX140W-5B Radbagger Technisches Handbuch (Fehlersuche)
(TTLAA-DE-00)**

Hitachi ZX140W-5B, technisches Fehlersuchhandbuch als PDF mit Diagnose und Leistungstests. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TTLAA-DE-00 · Seitenzahl: 666 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch