

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZX

145W-3

Radlader

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

Werkstatthandbuch (Nur in Englisch)

: Band-Nr. TOCFA-G

: Band-Nr. TTCFA-G

: Band-Nr. WCFA-E

LEISTUNGSTESTS/Komponentenprüfung

HAUPTPUMPEN-FÖRDERDRUCK

Dieser Druck kann auch mit Dr. ZX gemessen werden.

Vorbereitung:

1. Den Motor abstellen.
2. Das Entlüftungsventil am Öleinfülldeckel betätigen, um den Restdruck abzubauen.
3. Den Stopfen vom Messanschluss der Hauptpumpen-Förderbohrung herausdrehen. Den Adapter (ST 6069), den Schlauch (ST 6943) und das Manometer (ST 6941) anschließen.
└ : 6 mm
4. Das Diagnosegerät Dr. ZX anschließen und die Überwachungsfunktion aufrufen.
5. Den Motor anlassen. Die Leitungsverbindungen des Manometers auf Öllecks prüfen.
6. Die Hydrauliköltemperatur auf 50 ± 5 °C halten.

Messung:

1. Folgende Schalter-/Hebelstellungen verwenden.

Drehzahl-regler	Leistungs-modus-schalter	Drehzahl-automatik-schalter	Betriebsart
Schnellleer-lauf	P	OFF	Aushub-modus

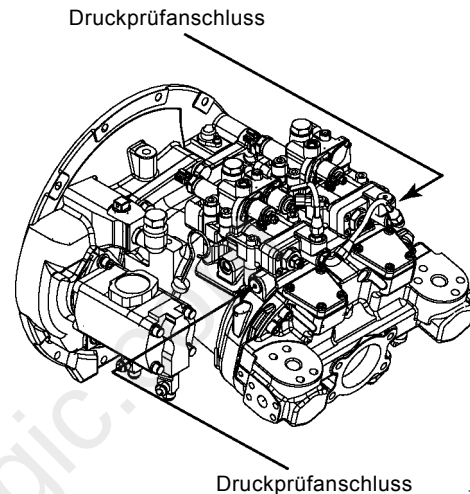
2. Die Steuerhebel zur Druckmessung ohne Last in Neutralstellung bringen.
3. Die Messung dreimal wiederholen. Die Durchschnittswerte errechnen.

Bewertung:

Siehe LEISTUNGSTESTS/Sollwerte in Abschnitt T4-2.

Abhilfe:

Siehe FEHLERSUCHE/Fehlersuche B in Abschnitt T5-7.

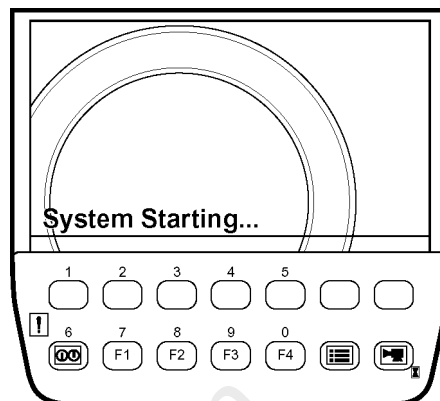


TCFB-04-05-002

FEHLERSUCHE/Monitor

Aufrufen des Hauptanzeigefensters durch
Passworteingabe (optional)

WICHTIG: Diese Funktion muss zuerst mithilfe
von Dr. ZX freigegeben werden.



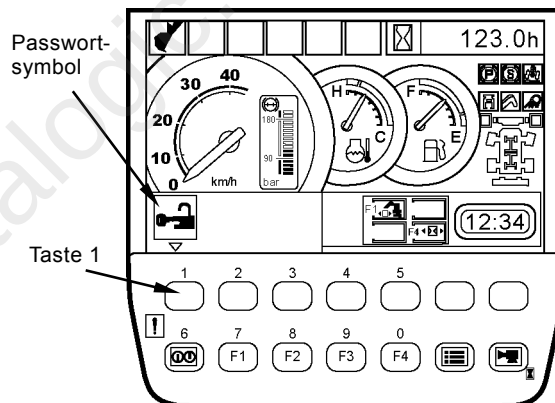
Startanzeige

T1V1-05-01-115

1. Nach Drehen des Hauptschalters auf ON erscheint die Startanzeige, wonach das Hauptanzeigefenster eingeblendet wird.

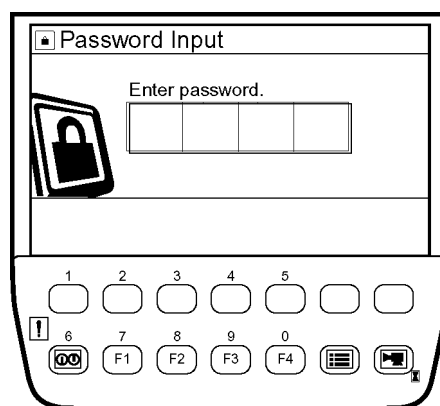
HINWEIS: Wenn dieses Anzeigefenster eingeblendet ist, kann lediglich der Hauptschalter gedreht oder die Taste 1 betätigt werden.

2. Bei Drücken von Taste 1 oder Drehen des Hauptschalters auf START wird die Passwort-Eingabeaufforderung eingeblendet.



Hauptanzeigefenster

TCJB-05-02-054



Passwort-Eingabeaufforderung

T1V5-05-01-093

FEHLERSUCHE/Dr. ZX

MC-EINSTELLUNGSLISTE FÜR SONDERGERÄT

Einstellparameterliste

Posten	Einheit	Daten
ATT1		
ATT1 ATT Type (ATT1 Sondergerättyp)	BR, PU, CR, VI, Un, Non	Sondergerätwahl
ATT1 ATT Nr. (ATT1 Sondergerätnummer)	1 2 3 4 5	Auswahl der Sondergerät-Einrichtungsnummer
ATT1 Hubvolumeneinstellung von Pumpe 1	l/min	Einstellung des unteren Grenzwerts für den maximalen Förderstrom von Pumpe 1 zum Betreiben eines Sondergeräts
ATT1 Hubvolumeneinstellung von Pumpe 2	l/min	Einstellung des unteren Grenzwerts für den maximalen Förderstrom von Pumpe 2 zum Betreiben eines Sondergeräts
ATT1 Einstellung der Motordrehzahl	min ⁻¹	Einstellung der Motordrehzahl bei Betrieb von Sondergerät
ATT1 Sekundärkreisentlastung (Option)	EIN AUS	Entlastungsdruck-Steuerventil des sekundären Vorsteuerkreises EIN/AUS
ATT1 Wahlventil (Option)	EIN AUS	Wahlventil EIN/AUS
ATT1 Druckspeicherwechsel (Option)	EIN AUS	Druckspeicher-Steuerventil EIN/AUS
ATT1 2-Gangwahl (Option)	EIN AUS	2-Gangwahl EIN/AUS
ATT2		
ATT2 ATT Type (ATT2 Sondergerättyp)	BR, PU, CR, VI, Un, Non	Sondergerätwahl
ATT2 ATT No. (ATT2 Sondergerätnummer)	1 2 3 4 5	Auswahl der Sondergerät-Einrichtungsnummer
ATT2 Hubvolumeneinstellung von Pumpe 1	l/min	Einstellung des unteren Grenzwerts für den maximalen Förderstrom von Pumpe 1 zum Betreiben eines Sondergeräts
ATT2 Hubvolumeneinstellung von Pumpe 2	l/min	Einstellung des unteren Grenzwerts für den maximalen Förderstrom von Pumpe 2 zum Betreiben eines Sondergeräts
ATT2 Einstellung der Motordrehzahl	min ⁻¹	Einstellung der Motordrehzahl bei Betrieb von Sondergerät
ATT2 Sekundärkreisentlastung (Option)	EIN AUS	Entlastungsdruck-Steuerventil des sekundären Vorsteuerkreises EIN/AUS
ATT2 Wahlventil (Option)	EIN AUS	Wahlventil EIN/AUS
ATT2 Druckspeicherwechsel (Option)	EIN AUS	Druckspeicher-Steuerventil EIN/AUS
ATT2 2-Gangwahl (Option)	EIN AUS	2-Gangwahl EIN/AUS
ATT3		
ATT3 ATT Type (ATT3 Sondergerättyp)	BR, PU, CR, VI, Un, Non	Sondergerätwahl
ATT3 ATT No. (ATT3 Sondergerätnummer)	1 2 3 4 5	Auswahl der Sondergerät-Einrichtungsnummer
ATT3 Hubvolumeneinstellung von Pumpe 1	l/min	Einstellung des unteren Grenzwerts für den maximalen Förderstrom von Pumpe 1 zum Betreiben eines Sondergeräts
ATT3 Hubvolumeneinstellung von Pumpe 2	l/min	Einstellung des unteren Grenzwerts für den maximalen Förderstrom von Pumpe 2 zum Betreiben eines Sondergeräts
ATT3 Einstellung der Motordrehzahl	min ⁻¹	Einstellung der Motordrehzahl bei Betrieb von Sondergerät
ATT3 Sekundärkreisentlastung (Option)	EIN AUS	Entlastungsdruck-Steuerventil des sekundären Vorsteuerkreises EIN/AUS
ATT3 Wahlventil (Option)	EIN AUS	Wahlventil EIN/AUS
ATT3 Druckspeicherwechsel (Option)	EIN AUS	Druckspeicher-Steuerventil EIN/AUS
ATT3 2-Gangwahl (Option)	EIN AUS	2-Gangwahl EIN/AUS



HINWEIS: ATT: Sondergerät

BR: Hammer

PU: Pulverisierer

CR: Betonschere

VI: Rammbär

Un: Andere

Non: Keine Einstellungen für Sondergeräte

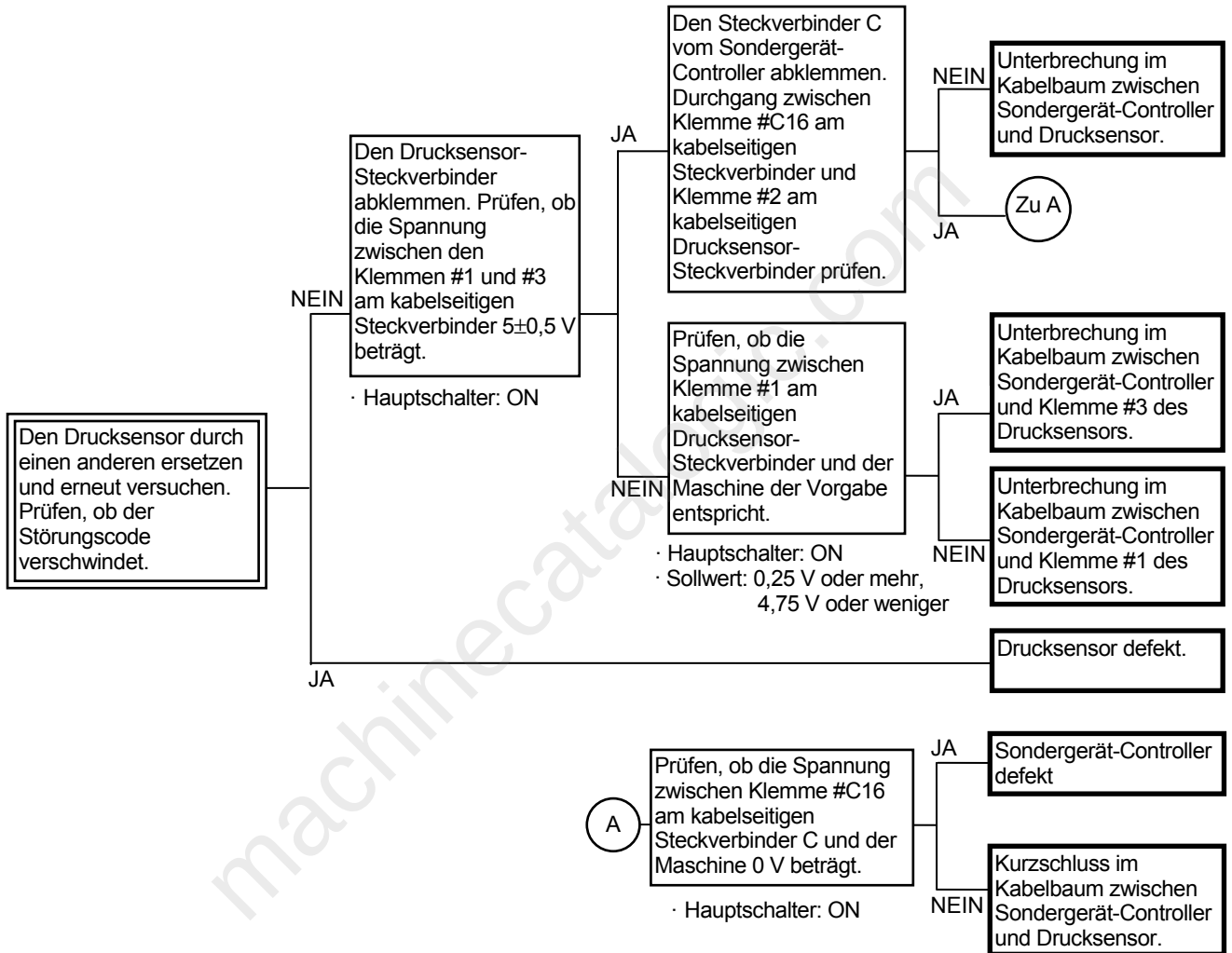
FEHLERSUCHE/Fehlersuche A

Störungssymptome bei Maschinenbetrieb	Dr. ZX-Abhilfemaßnahme	Abhilfe
Sondergerät stoppt.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Sondergerät stoppt.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Sondergerät stoppt.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Sondergerät stoppt.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Sondergerät stoppt.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Sondergerät stoppt.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Stützpratzen-/Planierschildbetrieb stoppt.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Stützpratzen-/Planierschildbetrieb stoppt.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Stützpratzen-/Planierschildbetrieb stoppt.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Stützpratzen-/Planierschildbetrieb stoppt.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Stützpratzen-/Planierschildbetrieb stoppt.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Stützpratzen-/Planierschildbetrieb stoppt.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Freigabe der Schwenkwerk-Feststellbremse nicht möglich.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Schwenkwerk-Feststellbremse ist stets freigegeben.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.
Freigabe der Schwenkwerk-Feststellbremse nicht möglich.	Testfunktion B	Kabelbaum prüfen.

FEHLERSUCHE/Fehlersuche A

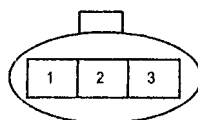
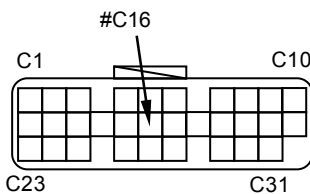
STÖRUNGSCODE 15516 FÜR SONDERGERÄT-CONTROLLER

Störungscode	Störung	Ursache
15516-3	Signalspannung des Verstellzylinder-/Hilfskreis-Vorsteuerdrucksensors (Druck Pi) zu hoch	Spannung: mehr als 4,60 V
15516-4	Signalspannung des Verstellzylinder-/Hilfskreis-Vorsteuerdrucksensors (Druck Pi) zu niedrig	Spannung: weniger als 0,40 V



Steckverbinder (kabelseitiger Steckverbinder von der Anschlussseite her gesehen)

Steckverbinder C des Sondergerät-Controllers Drucksensor (Verstellzylinder)

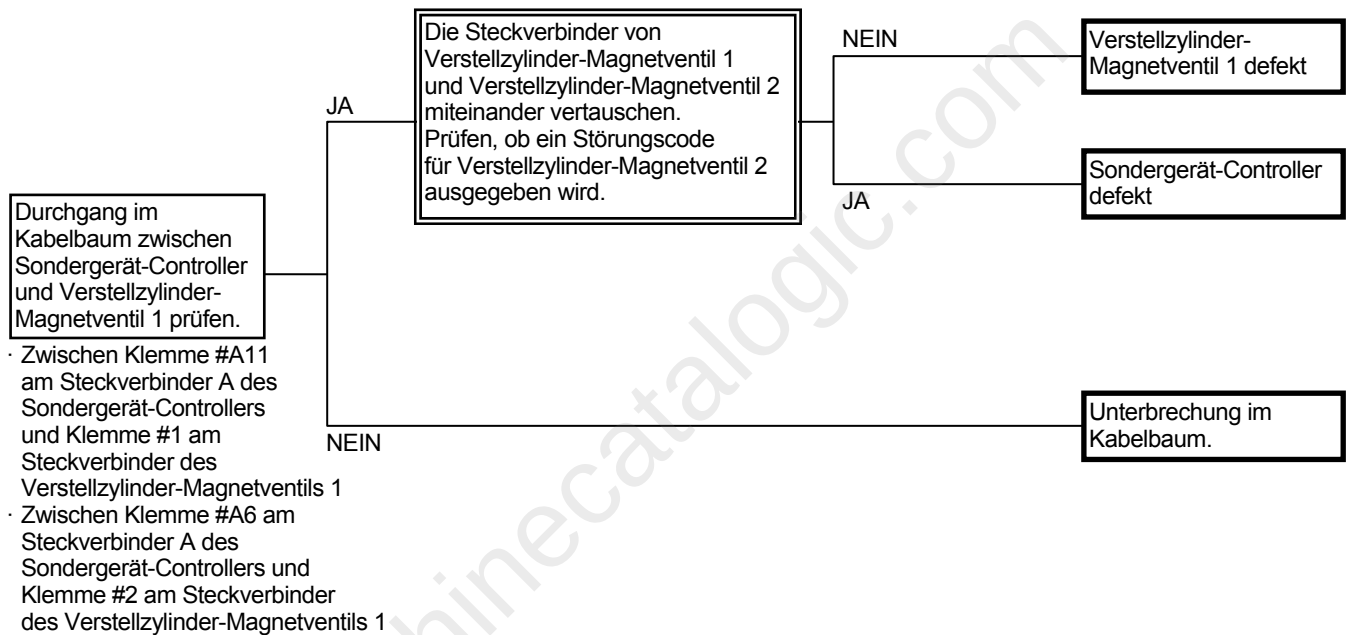


T1V1-05-07-102

FEHLERSUCHE/Fehlersuche A

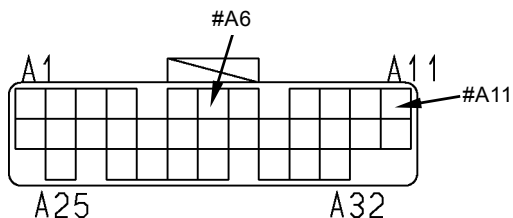
STÖRUNGSCODE 15529 FÜR SONDERGERÄT-CONTROLLER

Störungscode	Störung	Ursache
15529-2	Rückkopplungsstrom vom Proportionalventil für Verstellzylinder 1 abnormal bzw. Strom unzulässig	Strom: mehr als 920 mA und weniger als 60 mA erfasst
15529-3	Rückkopplungsstrom vom Proportionalventil für Verstellzylinder 1 zu hoch	Strom: höher als 920 mA
15529-4	Rückkopplungsstrom vom Proportionalventil für Verstellzylinder 1 zu niedrig	Strom: weniger als 56 mA.



Steckverbinder (kabelseitiger Steckverbinder von der Anschlussseite her gesehen)

Steckverbinder A des Sondergerät-Controllers



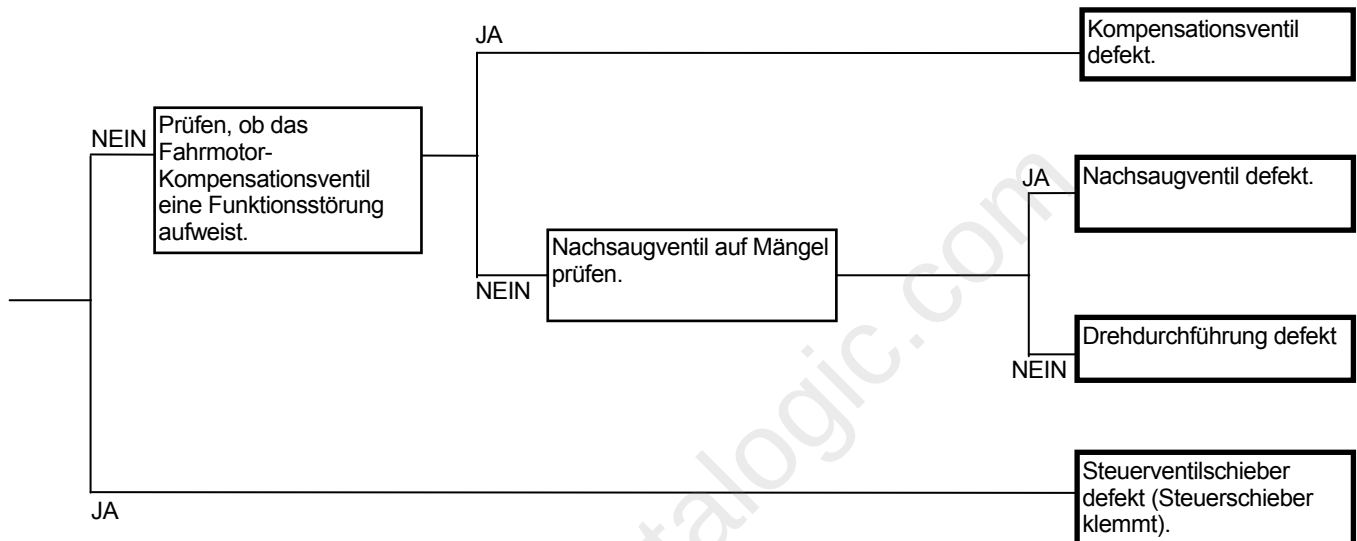
T183-05-04-008

Verstellzylinder-Magnetventil 1



T1V1-05-04-003

FEHLERSUCHE/Fehlersuche B



Vollversion verfügbar

Hitachi ZX145W-3 Radbagger Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TTCFA-G-00)

Hitachi ZX145W-3 Handbuch zur Fehlersuche als PDF mit Leistungstests,
Diagnose und Fehlercodes. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TTCFA-G-00 · Seitenzahl: 654 · Dateianzahl: 3 · Sprache: Deutsch