

Technisches Handbuch Fehlersuche

ZX 160LC-5B

Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)	: Ausgabenr. TODBE-DE
Technisches Handbuch (Fehlersuche)	: Ausgabenr. TTDBE-DE
Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. WDBE-EN
Motorhandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. EDBE-EN

Auf Notfälle vorbereitet sein

- Alle Vorkehrungen für einen eventuellen Brand oder Unfall treffen.
 - Stets Verbandskasten und Feuerlöscher bereithalten.
 - Die Anweisungen am Feuerlöscher lesen, um sich mit seiner Handhabung vertraut zu machen.
 - Den Feuerlöscher in den in seiner Anleitung angegebenen Intervallen überprüfen und warten, damit er im Bedarfsfall einwandfrei funktioniert.
- Notfallrichtlinien für Brände und Unfälle zusammenstellen.
- Eine Liste mit Notrufnummern von Ärzten, Rettungsdiensten, Krankenhäusern und Feuerwehr gut sichtbar in der Nähe des Telefons platzieren.



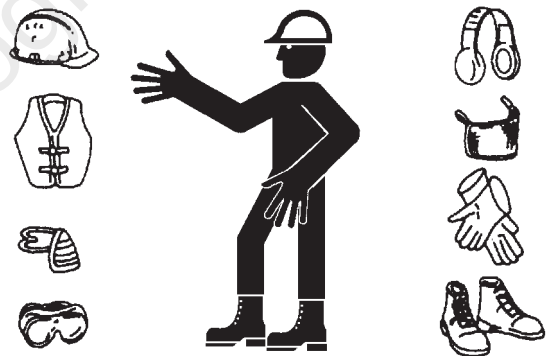
SA-437

Schutzkleidung tragen

- Eng anliegende Arbeitskleidung und die für die jeweilige Arbeit angemessene Schutzausrüstung tragen.

Unter anderem:

Schutzhelm
Sicherheitsschuhe
Schutzbrille oder -maske
Schwere Handschuhe
Gehörschutz
Reflektierende Kleidung
Regenschutz
Atemgerät oder Filtermaske.



SA-438

Stets die für die jeweilige Arbeit korrekte Bekleidung und Schutzausrüstung tragen. Keine Risiken eingehen.

- Keine lockeren Kleidungsstücke, Schmuckstücke oder anderen Gegenstände tragen, die sich in den Steuerhebeln oder anderen Teilen der Maschine verfangen können.
- Der sichere Betrieb erfordert die volle Aufmerksamkeit des Fahrers. Während des Betriebs der Maschine keinesfalls Kopfhörer tragen.

KAPITEL 4 LEISTUNGSTESTS

Abschnitt 2 Sollwerte

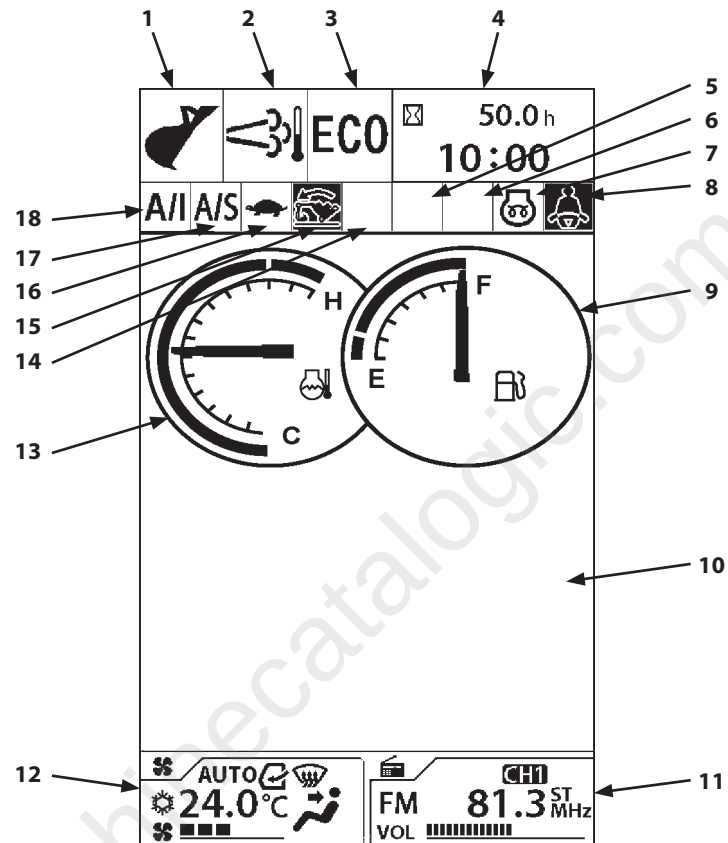
Posten	Bezugswert	Messwert				Anmerkungen
		1.	2.	3.	Durchschnitt	
Pump 1 Delivery Pressure (MPa) (Förderdruck, Pumpe 1 (MPa))						
Steuerhebel in Neutralstellung	0,7					
Auslegerhub	38,0					Bei Entlastung
Auslegerabsenkung	-					
Stieleinzug	34,3					Bei Entlastung
Stielvorschub	34,3					Bei Entlastung
Löffelvorschub	34,9					Bei Entlastung
Löffeleinzug	34,9					Bei Entlastung
Bei kombinierter Betätigung von Auslegerhub, Stiel- und Löffeleinzug	34,9					Bei Entlastung
Pump 2 Delivery Pressure (MPa) (Förderdruck, Pumpe 2 (MPa))						
Steuerhebel in Neutralstellung	0,7					
Auslegerhub	38,0					Bei Entlastung
Auslegerabsenkung	-					
Stieleinzug	34,3					Bei Entlastung
Stielvorschub	34,3					Bei Entlastung
Löffelvorschub	0,7					Bei Entlastung
Löffeleinzug	0,7					Bei Entlastung
Bei kombinierter Betätigung von Auslegerhub, Stiel- und Löffeleinzug	34,9					Bei Entlastung

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 2 Monitor

Übersicht

Basisbildschirm



TDAA-05-02-058EN

- | | | | |
|------------------------------------|---|----------------------------------|------------------------------|
| 1- Betriebsartanzeige | 7- Vorglühanzeige | 11- Radioanzeige | 17- Abschaltautomatikanzeige |
| 2- Rußpartikelfilter-Statusanzeige | 8- Sicherheitsgurt-Warnanzeige | 12- Klimaanlageanzeige | 18- Drehzahlautomatikanzeige |
| 3- Leistungsmodulanzeige | 9- Kraftstoffvorratsanzeige | 13- Kühlmittel-Temperaturanzeige | |
| 4- Uhr, Betriebsstundenzähler | 10- Logo-Anzeige/
Betriebsanzeige/Keine
Anzeige/Heckkameranonitor | 14- Zusatzkreis | |
| 5- Zusatzkreis | | 15- Überlastalarm (Option) | |
| 6- Zusatzkreis | | 16- Ganganzeige | |

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 3 e-Service

Posten		Details
Sondergerät-Betriebsstunden	Aufbruchhammer-Betriebsstunden	Gesamtbetriebsstunden des Aufbruchhammers am betreffenden Tag (Aufzeichnung anhand der vom MC gesendeten Sondergeräteinformationen)
	Pulverisierer-Betriebsstunden	Gesamtbetriebsstunden des Pulverisierers am betreffenden Tag (Aufzeichnung anhand der vom MC gesendeten Sondergeräteinformationen)
	Betriebsstunden der Betonschere	Gesamtbetriebsstunden der Betonschere am betreffenden Tag (Aufzeichnung anhand der vom MC gesendeten Sondergeräteinformationen)
	Betriebsstunden des Vibrationshammers	Gesamtbetriebsstunden des Vibrationshammers am betreffenden Tag (Aufzeichnung anhand der vom MC gesendeten Sondergeräteinformationen)
	Betriebsstunden des Löffels oder Sonstiger Arbeitsgeräte	Gesamtbetriebsstunden des Löffels am betreffenden Tag (Aufzeichnung anhand der vom MC gesendeten Sondergeräteinformationen)
Zeit ohne Last		Gesamtstunden der Maschine ohne Last/im Wartezustand am betreffenden Tag (Aufzeichnung anhand der vom MC gesendeten Drucksensorsignale.)
Daten der Motorbetriebsstunden-Verteilung		Verteilung der Motorbetriebsstunden über den betreffenden Tag (Aufzeichnung erfolgt nur bei länger als 5 Minuten laufendem Motor.)
Daten der Betriebsstundenverteilung mit Last		Verteilung der Betriebsstunden mit Last über den betreffenden Tag (Aufzeichnung nur bei länger als 5 Minuten anliegendem Betriebsdruck und laufendem Motor.)
Breite		Signal von GPS-Antenne.
Länge		Signal von GPS-Antenne.

 **HINWEIS:** Der Zeitraum für den täglichen Bericht erstreckt sich von 0:00 bis 23:59:59 und wird von der internen Uhr des Controllers gemessen. Wenn der Motor bis über 0:00 hinaus läuft, werden die danach erfassten Daten auf den nächsten Tag übertragen.

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 5 Fehlersuche A

MC-Störungscode 11000 bis 11002

Störungscode	Störung	Ursache
11000-2	EEPROM abnormal	MC defekt
11001-2	RAM abnormal	MC defekt
11002-2	A/D-Wandler abnormal	MC defekt



HINWEIS: Falls Motor und Maschine trotz Störungscodeanzeige normal funktionieren, kann die Maschine normal betrieben werden.

machinecatalogic.com

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 6 Fehlersuche B

Teile	Stildruck-Regenerationsventil	Löffeldruck-Regenerationsventil	Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 1
Posten			
Funktion	Ansteuerung über Vorsteuerdruck von Magnetventil (SC). Leitet rücklaufendes Öl von der Kolbenstangenseite zur Bodenseite des Stielzylinders und erhöht die Stielgeschwindigkeit.	Leitet rücklaufendes Öl von der Kolbenstangen- zur Bodenseite des Löffelzylinders und verhindert Zylinderstocken.	Ansteuerung durch Vorsteuerdruck vom Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 1 im Signalsteuerventil. Garantiert gute Schwenkkraft.
Störungssymptome in der Steuerung	Wie unten	Wie unten	Wie unten
Störungssymptome beim Maschinenbetrieb	Wenn das Ventil im Schließzustand verharzt, verlangsamt sich der Stiel beim Einholen des Arbeitsgeräts übermäßig. Der zuerst betätigte Hebel hat bei simultaner Stielrückzug-/ Schwenkwerkbetätigung Vorrang, während das Stildruck-Regenerationsventil geöffnet ist.	Falls das Rückschlagventil im Schließzustand verharzt, wird der Löffel nicht ruckfrei bewegt. Wenn das Rückschlagventil im Öffnungszustand verharzt, ist die Leistung vermindert.	Falls das Kegelventil oder Wahlventil in Schließstellung klemmt, ist die Leistung des Schwenkwerks vermindert. Falls das Kegelventil oder Wahlventil in Öffnungsstellung klemmt, verlangsamt sich die Stielgeschwindigkeit beim Einholen des Stiels.
Bewertung anhand von Störungscodes	-	-	-
Zu überwachender Parameter	-	-	-
Bewertung über Prüfkabelbaum	-	-	-
Hinweis	-	-	-
Beschreibung der Steuerung (Kapitel über Funktionsprinzip im Technischen Handbuch)	T3-3	T3-3	T3-3

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 7 Klimaanlage

Kompressoröl nachfüllen.

Nach Austausch von Teilen des Kältemittelkreislaufes Kompressoröl bis zum vorgeschriebenen Stand nachfüllen.

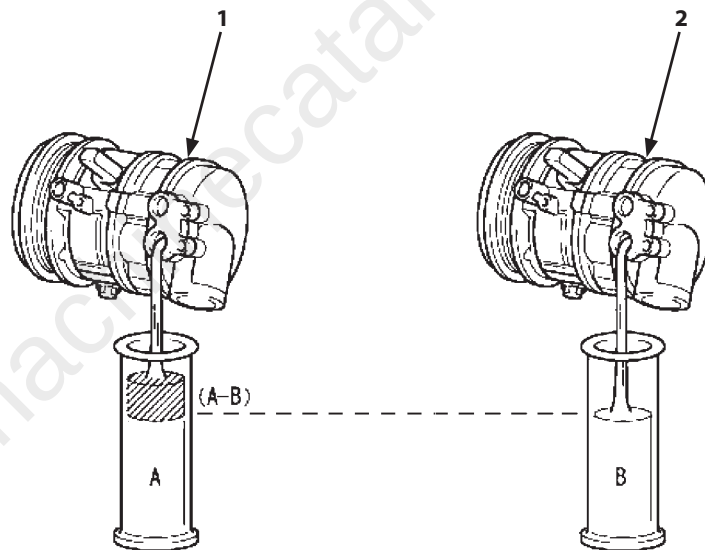
Ersatzteile	Kompressor	Kondensator	Verdampfer	Sammelbehälter	Schlauch D (zwischen Kompressor und Kondensator)	Schlauch L (zwischen Kondensator und Kälteaggregat)	Schlauch D (zwischen Kälteaggregat und Kompressor)
Ölnachfüllmenge	Siehe Nachstehendes.	40 cm ³	40 cm ³	20 cm ³	6 bis 9 cm ³ /m	2 bis 4 cm ³ /m	8 bis 11 cm ³ /m

- Bei Austausch des Kompressors
Der neue Kompressor (1) muss mit Kältemittelöl befüllt werden. Beim Austausch überschüssiges Öl aus dem neuen Kompressor (1) ablassen. Den Ölstand so anpassen, dass er dem Ölstand (B) im auszutauschenden Kompressor (2) entspricht.

Kompressoröl-Füllzylinder

Öltyp	Teilenr.	Menge
ZXL 100PG	4423252	250 cm ³

 **HINWEIS:** Kompressorölmenge: 200 cm³



TDAA-05-07-015

1- Neuer Kompressor

2- Austausch des Kompressors

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX160LC-5B Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TTDBE-DE-00)

Hitachi ZX160LC-5B Technisches Handbuch Fehlersuche als PDF mit Messwerten, Leistungstests und Diagnose. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TTDBE-DE-00 · Seitenzahl: 509 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch