

Technisches Handbuch Funktionsprinzip

ZX

160LC-6

Hydraulischer Bagger

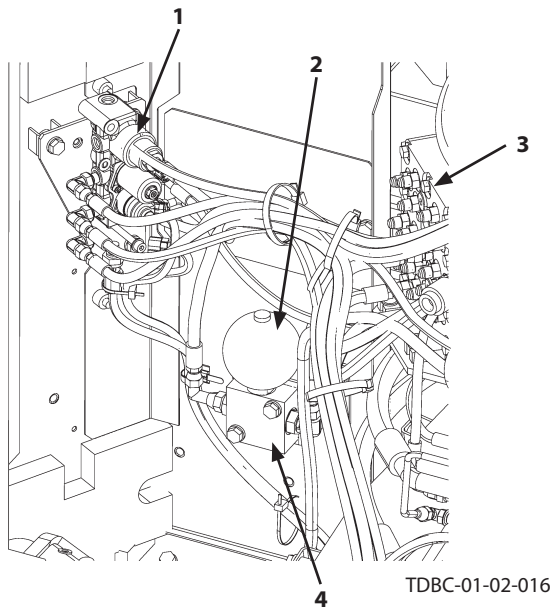
Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)	: Ausgabenr. TODBR50-DE
Technisches Handbuch (Fehlersuche)	: Ausgabenr. TTDBR50-DE
Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. WDBR50-EN
Motorhandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. EDBR50-EN

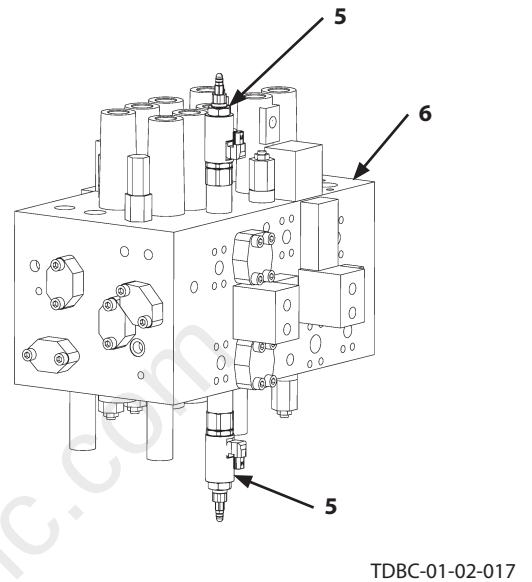
KAPITEL 1 ALLGEMEINES

Abschnitt 2 Anordnung der Komponenten

Stauraumdeckel



Steuerventil oben, unten



1- Zusatzkreis-
Steuermagnetventilgruppe

2- Druckspeicher
3- Signalsteuerventil

4- Rückschlagventil
5- Zusatzkreis-Überlastventil

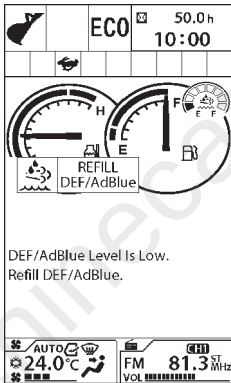
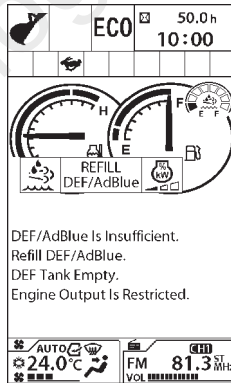
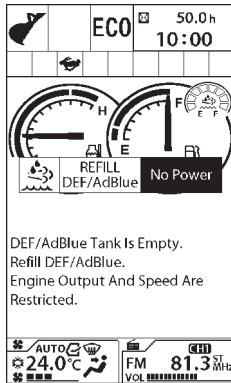
6- Steuerventil

KAPITEL 2 SYSTEM

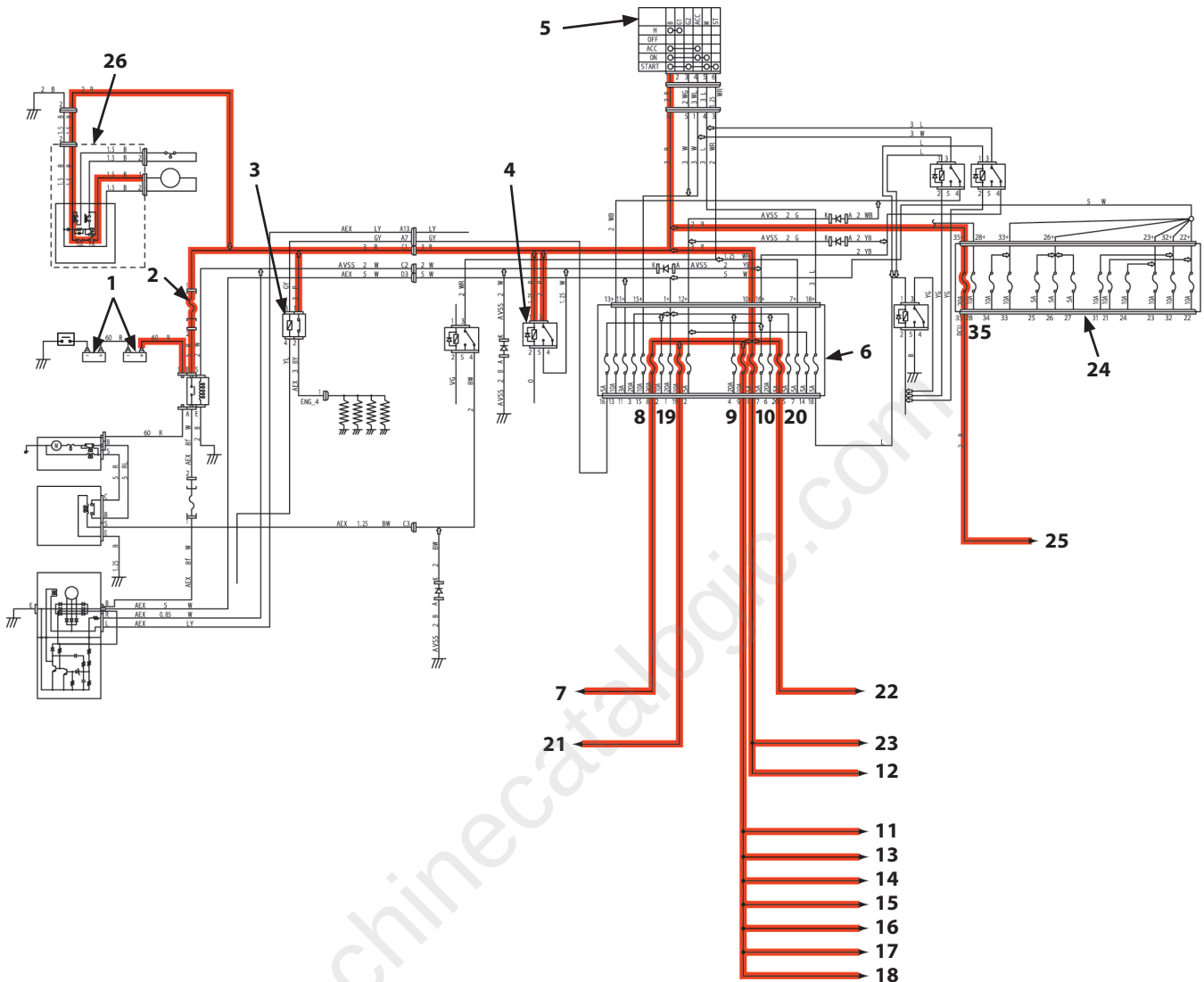
Abschnitt 3 Motorsystem

Unzureichender AdBlue-Füllstand

1. Wenn der AdBlue-Füllstand 10% erreicht oder unterschreitet, wird die Motorleistungs-Begrenzungssteuerung auf Stufe 1 gesetzt.
2. Auf dem Monitor erscheint eine Warnmeldung und der Warnsummer ertönt einmal.
3. Je nach verbleibender AdBlue-Menge wird die Motorleistungs-Begrenzungssteuerung dann auf Stufe 2 oder 3 gesetzt.

Motorleistungsbeschränkung Beschränkungsstufe	Stufe 1	Stufe 2	Stufe 3
AdBlue-Füllstand	10% oder niedriger	5% oder niedriger	0 %
Engine Torque (Motordrehmoment)	Ohne Blockierungen	Beschränkung	Beschränkung
Motordrehzahl	Ohne Blockierungen	Ohne Blockierungen	Langsamleerlauf
Warnsummer	Ertönt einmal	Ertönt einmal/ Eine Sekunde	Ertönt ununterbrochen
Monitorbildschirm	 DEF/AdBlue Level Is Low. Refill DEF/AdBlue. TDC1-05-02-200EN	 DEF/AdBlue Is Insufficient. Refill DEF/AdBlue. DEF Tank Empty. Engine Output Is Restricted. TDC1-05-02-201EN	 DEF/AdBlue Tank Is Empty. Refill DEF/AdBlue. Engine Output And Speed Are Restricted. MDC1-01-519EN

Abschnitt 5 Elektrik

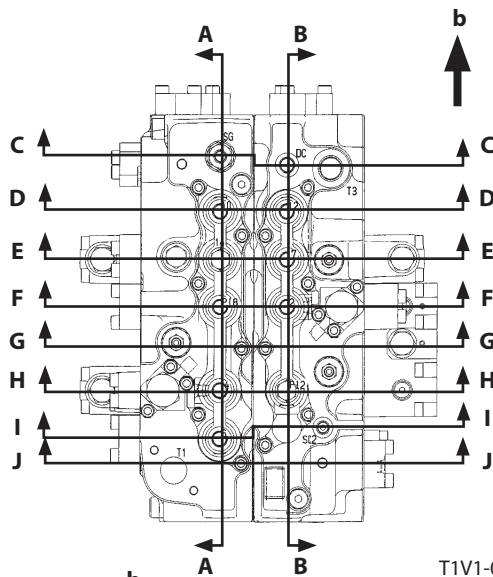


TDC4-02-05-004

- | | | | |
|-------------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 1- Batterie | 7- ECM-Hauptrelais | 14- Schalterkonsole | 22- Option |
| 2- Schmelzbandsicherung | (Stromversorgung) | 15- Kabinenleuchte | 23- MC (Stromversorgung) |
| 3- Vorglührelais | 11- GSM (Stromversorgung) | 16- Radio (Speicherstrom) | 24- Sicherungskasten 2 |
| (Stromversorgung) | 12- Wischer-/ | 17- Alarmhupe (Stromversorgung) | 25- DCU (Stromversorgung) |
| 4- Ladungsabbaurelais | Beleuchtungssteuermodul | 18- Alarmhupenrelais | 26- Kraftstoff-Einfüllautomatik |
| 5- Hauptschalter | (Stromversorgung) | (Stromversorgung) | |
| 6- Sicherungskasten 1 | 13- Monitor-Controller | 21- Hupenrelais | |
| | (Speicherstrom) | (Stromversorgung) | |

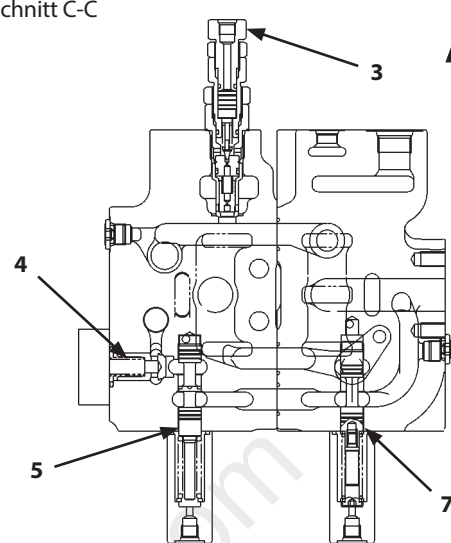
KAPITEL 3 ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN

Abschnitt 3 Steuerventil



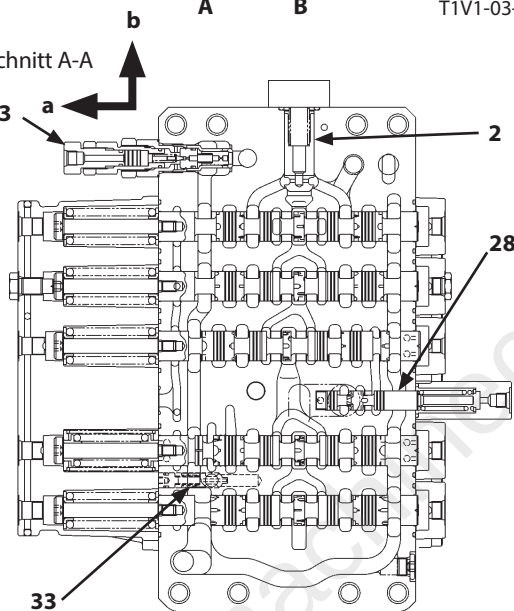
T1V1-03-03-026

Querschnitt C-C



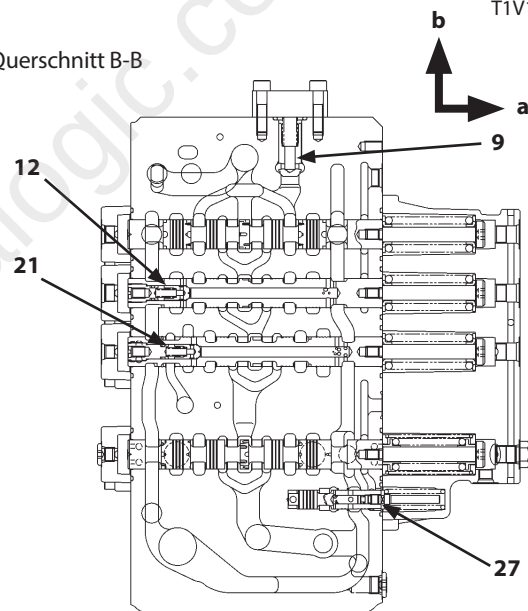
T1V1-03-03-003

Querschnitt A-A



T1V1-03-03-001

Querschnitt B-B



T1V1-03-03-002

a- Oberwagenseite

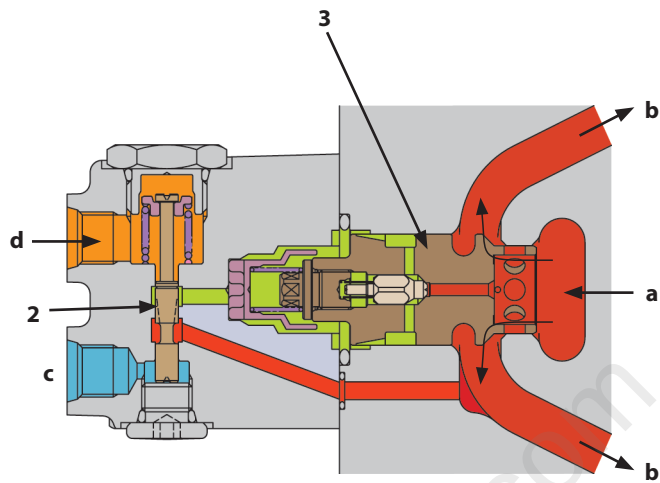
b- Maschinen-Vorderseite

- | | | | |
|--|--|---|---|
| 1- Lastrückschlagventil (Fahrmotor (links), Parallelkreis) | 11- Volumenstrom-Steuerventil, Löffel (Wahlventil) | 21- Auslegerdruck-Regenerationsventil | 33- Lastrückschlagventil (Stieldruck-Regenerationskreis) |
| 2- Rückschlagventil (Hauptentlastungskreis) | 12- Schaufeldruck-Regenerationsventil | 22- Auslegerzylinder-Antidriftventil (Wahlventil) | 34- Stielzylinder-Antidriftventil (Wahlventil) |
| 3- Hauptentlastungsventil | 13- Überlastventil (Löffelzylinder: Kolbenstangenseite) | 23- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 2 (Wahlventil) | 35- Überlastventil (Stielzylinder: Bodenkammerseite) |
| 4- Rückschlagventil (Volumenstrom-Summierkreis, Zusatzkreis) | 14- Überlastventil (Löffelzylinder: Bodenkammerseite) | 24- Lastrückschlagventil (Stielkreis 2, Tandemkreis) | 36- Stielzylinder-Antidriftventil (Rückschlagventil) |
| 5- Volumenstrom-Summierventil, Zusatzkreis | 15- Volumenstrom-Steuerventil, Auslegerkreis (Kegelventil) | 25- Bypass-Sperrventil | 37- Überlastventil (Stielzylinder: Kolbenstangenseite) |
| 6- Rückschlagventil (Volumenstrom-Summierkreis) | 16- Volumenstrom-Sperrventil für Auslegerabsenkung | 26- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 2 (Kegelventil) | 39- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 2, Parallelkreis) |
| 7- Volumenstrom-Summierventil | 17- Volumenstrom-Steuerventil, Auslegerkreis (Wahlventil) | 27- Stieldruck-Regenerationsventil | 40- Volumenstrom-Steuerventil, Zusatzkreis (Kegelventil) |
| 8- Lastrückschlagventil (Drosselbohrung) (Löffel) | 18- Überlastventil (Auslegerzylinder: Bodenkammerseite) | 28- Aushubdruck-Regenerationsventil | 41- Volumenstrom-Steuerventil, Zusatzkreis (Wahlventil) |
| 9- Rückschlagventil (Hauptentlastungskreis) | 19- Auslegerzylinder-Antidriftventil (Rückschlagventil) | 29- Lastrückschlagventil (Regenerationskreis, Aushub) | 42- Lastrückschlagventil (Fahrmotor (links), Tandemkreis) |
| 10- Volumenstrom-Steuerventil, Löffel (Kegelventil) | 20- Überlastventil (Auslegerzylinder: Kolbenstangenseite) | 30- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 1 (Kegelventil) | 44- Überlastventil (Zusatzkreis) (OP) |
| | | 31- Lastrückschlagventil (Schwenkkreis) | |
| | | 32- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 1 (Wahlventil) | |

KAPITEL 3 ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN

Abschnitt 3 Steuerventil

Bei Volumenstrombegrenzung



TDCD-03-03-015

- | | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|------------------------|--|
| a- Volumenstrom von Pumpe 2 | b- Zum Steuerschieber, Stielkreis 1 | c- Zum Hydrauliköltank | d- Vorsteuerdruck vom Signalsteuerventil |
| 2- Wahlventil | 3- Kegelventil | | |

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX160LC-6 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Funktionsprinzip) (TODBR50-DE-00)

Hitachi ZX160LC-6 Technisches Handbuch Funktionsprinzip als PDF für Hydraulik, Elektrik und Antrieb. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TODBR50-DE-00 · Seitenzahl: 453 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch