

BETRIEBSANLEITUNG

Bagger

Buch Nr. GM1G6-EN5-1

ZX 110 / 130LC / 130LCN

Serien-Nr 010570 / 062955 und folgende

ZX 160LC / 180LC / 180LCN

Serien-Nr 005060 und folgende

ZX 210 / 210N / 210LC

Serien-Nr 104640 und folgende

ZX 225USR / 225USRLC

Serien-Nr 104640 und folgende

ZX 240 / 250 / 280

Serien-Nr 010310 / 020035 und folgende

ZX 350LC / 350LCH / 370MTH

Serien-Nr 030645 und folgende



HITACHI

FAHRERSTAND

Rückstellen der Stundeneinstellung

1. Zündschlüssel in die Stellung ON drehen und die Wahl taste für den Anzeigemodus (3) drücken, um den zurückzustellenden Tageszähler anzuzeigen zu lassen. Der Tageszähler zeigt die Anzahl der verbleibenden Stunden an, bevor die Markierung dieses Mal zu blinken beginnt.
2. Bei jeder Betätigung der Taste SET (4) können wie unten gezeigt die gegenwärtig verbleibenden Stunden geändert werden.

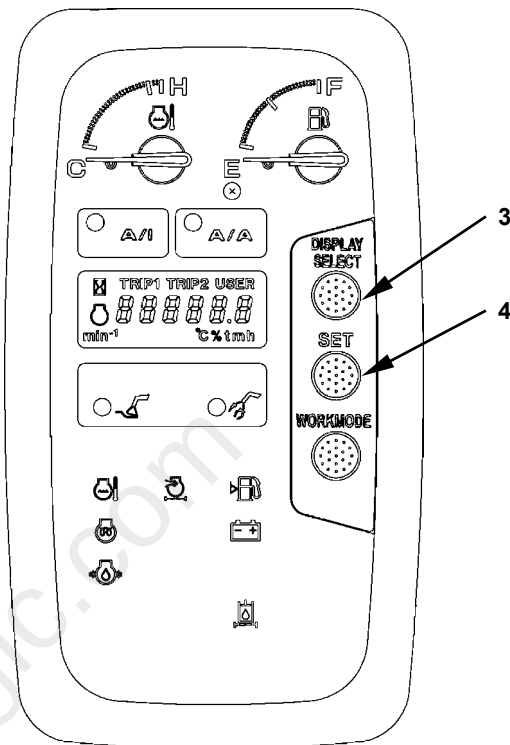
Gegenwärtig verbleibende Zeit		Sollstunden nach dem Rückstellen
35,2	→	50
184,7	→	200,0

3. Jede weitere Betätigung der Taste SET (4) verändert die Sollstunden wie folgt:
 50 > 100 > 150 > 200 > 250 > 300 > 400 > 500 > 750 > 1000 > 1250 > 1500 > 2000 > 2500 > 3000 > 3500 > 4000 > 4500 > 5000
 Wird die Taste "SET" 2 Sekunden lang gedrückt gehalten, geht die Einstellfunktion in den Schnellmodus über (vorwärts).
4. Ist die gewünschte Stundenzahl erreicht, wird durch Drücken der Wahl taste für den Anzeigemodus (3) der Tageszähler zurückgestellt.

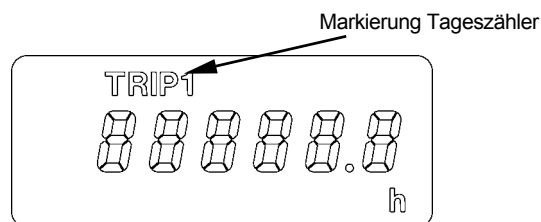
WICHTIG: Wurden die Sollstunden geändert, beginnt die Stundenzählung von vorne. Folglich muss beachtet werden, dass die nach dem Rückstellvorgang angezeigten Stunden sich von den Betriebsstunden unterscheiden, die ab dem ersten Einstellen des Tageszählers angefallen sind.

- Bei Nichtverwenden des Tageszählers:
 Wenn der Tageszähler nicht genutzt wird, ist eine ausreichend hohe Anzahl von Betriebsstunden wie oben erläutert einzustellen. (Beispiel: 5000 Stunden)

 **ANMERKUNG:** Der Tageszähler wurde werkseitig auf einen Wert von 10000 Stunden eingestellt.

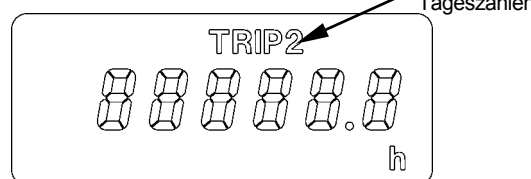


M1G6-01-011



M178-01-007

Anzeige von Tageszähler 1:



M178-01-008

Anzeige von Tageszähler 2:

ARBEITEN MIT DER MASCHINE

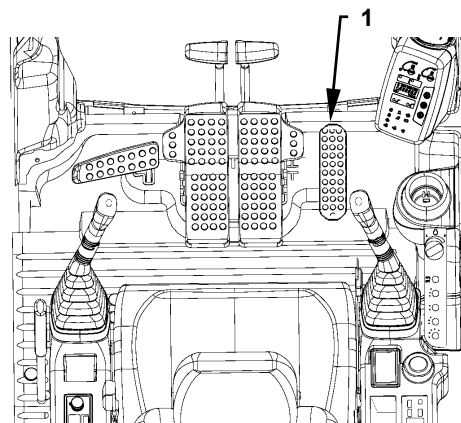
ARBEITSGERÄTEPEDAL (HYDRAULIKHAMMER)

(K-Modell/falls vorgesehen)

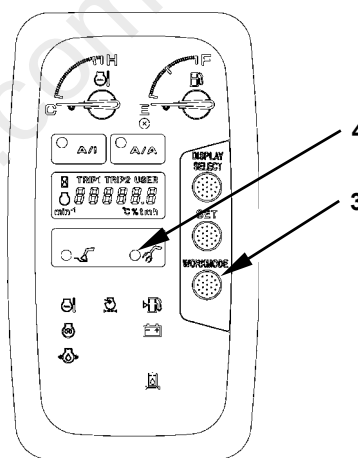
Der Hydraulikhammer wird über das Arbeitsgerätepedal (1) rechts vor dem Fahrersitz bedient (siehe Abbildung).

! VORSICHT: Das Arbeitsgerätepedal (1) mit der Pedalsicherung (2) verriegeln, wenn es nicht in Benutzung ist.

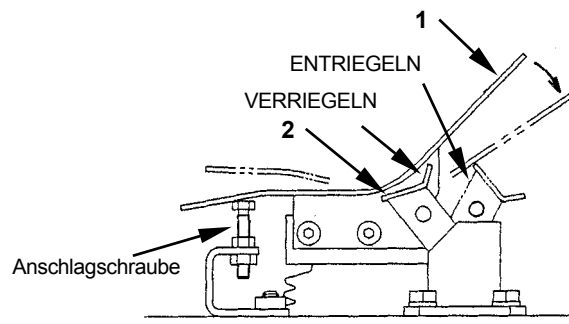
1. Mit dem Arbeitsmodus-Schalter (3) den Modus "Sondergerät" einstellen. Die Kontrollleuchte für den Sondergerät-Modus (4) leuchtet auf.
2. Pedalsicherung (2) nach vorn drücken, um das Arbeitsgerätepedal (1) zu entriegeln.
3. Durch Druck auf das Arbeitsgerätepedal (1) wird der Hammer betätigt.
4. Durch Wegnehmen des Fußes vom Arbeitsgerätepedal (1) wird der Hammer angehalten.
5. Das Arbeitsgerätepedal (1) immer mit der Pedalsicherung (2) verriegeln, wenn es nicht in Benutzung ist.



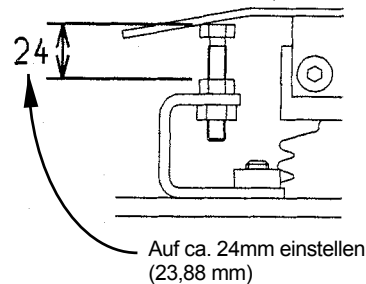
M178-13-001



M1G6-01-011



M1G6-13-004



M1G6-13-003

ARBEITEN MIT DER MASCHINE

Hammer (Klasse ZX330)

Hersteller	HITACHI	NPK	NPK	Okada	Furukawa	Mitsubishi	Toukuu	Matuda	MONTA BERT	STK	Ranma	KRUPP Deutsch- land
Modell	HSB80	H-16X	E218	OUB318	HB30G	MKB2000N	TNB22E	THBB2000	BRV43	SIB318	S83	HM150CS
Gewicht kg	2430	1545	1500	2400	2210	2000	2400	2290	2480	2100	2200	2100
Durchsatz (l/min)	160-230	175-225	200-250	140-210	150-190	130-175	180-220	150-200	180-250	160-210	160-230	120-180
Arbeitsdruck MPa (kgf/cm ²)	11,8-15,6 (120-160)	12,7-14,7 (130-150)	16,7-18,6 (170-190)	13,7-16,7 (140-170)	15,7-17,6 (160-180)	14,7-17,6 (150-180)	12,7-16,7 (130-170)	14,7-17,6 (150-180)	15,2 (155)	13,7-16,7 (140-170)	13,7 (140)	15,7-17,6 (160-180)
Einstelldruck sekundäres Entlastungsventil MPa (kgf/cm ²)	21,6 (220)	—	—	18,6 (190)	19,6 (200)	19,6 (200)	19,6 (200)	19,6 (200)		19,6 (200)	17,6 (180)	16,7 (200)

Brecher (Klasse ZX120)

Hersteller	SANGO JYUKI	NPK	Sakado	Oosumi	STK
Modell	TS700RCD	S-15X	SPAC70R-3	MR800	CX750
Gewicht kg	1200	1410	1300	1400	1250
Gesamtlänge mm	1980	2230	1620	1900	2000
Nennndruck MPa (kgf/cm ²)	24.5 (250)	20.6 (210)	27.4 (280)	31,4 (320)	27.4 (280)
Max. Öffnungsweite mm	700	750	750	800	750
Schwenkbetrieb	"Freie Bremse"	"Freie Bremse"	—	"Freie Bremse"	"Freie Bremse"

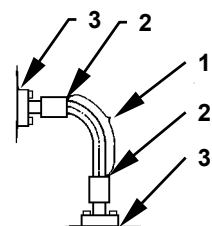
Brecher (Klasse ZX200, 225)

Hersteller		HITACHI		SANGO JYUKI	NPK	Sakado	Oosumi	STK
Modell		HSK100	HSC160	TS850RCD	S-22XA	SPAC80R-3	MR1 100-2	CX1 100
Gewicht kg		2430	2300	2000	2000	1640	2100	2350
Gesamtlänge mm		2340	2600	2500	2500	1810	2100	2450
Nennndruck MPa (kgf/cm ²)		27.9 (285)	27.9 (285)	27.4 (280)	24.5 (250)	27.4 (280)	27.4 (280)	27.4 (280)
Max. Öffnungsweite mm		900	850	850	850	850	1000	1100
Schwenkbetrieb		Hydraulik	Hydraulik	"Freie Bremse"	"Freie Bremse"	"Freie Bremse"	"Freie Bremse"	"Freie Bremse"
Brechkraft, Klauenspitze	kN (tonf)	640 (65)		980 (100)	970 (99)	630 (64)		590 (60)
Brechkraft, Klauenmitte	kN (tonf)	980 (100)	1570 (160)	1570 (160)		780 (80)	1540 (157)	880 (90)

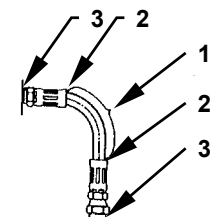
WARTUNG

Tabelle 1. Schläuche

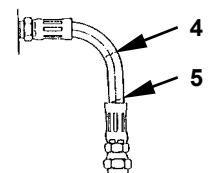
Intervall (Stunden)	Kontrollpunkte	Mängel	Maßnahmen
Täglich	Schlauchmäntel Schlauchenden Verschraubungen	Leck (1) Leck (2) Leck (3)	Ersetzen Ersetzen Festziehen bzw. Schlauch oder O- Ring ersetzen
Alle 250 Stunden	Schlauchmäntel Schlauchenden	Riss (4) Riss (5)	Ersetzen Ersetzen
	Schlauchmäntel Schlauchmäntel	Freiliegende Verstärkung (6) Blasen (7)	Ersetzen Ersetzen
	Schlauch	Krümmung (8)	Ersetzen
	Schlauch	Knick (9)	Ersetzen (Geeigneten Krümmungsradius beachten.)
	Schlauchenden und Verschraubungen	Deformation oder Rost (10)	Ersetzen



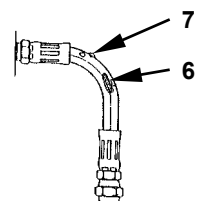
M137-07-008



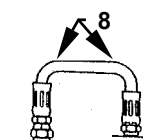
M115-07-145



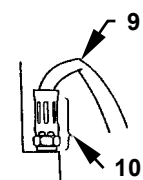
M115-07-146



M115-07-147



M115-07-148



M115-07-149

ANMERKUNG: Entnehmen Sie die Lage der Kontrollpunkte und eine veranschaulichende Darstellung dieser Punkte der Abb. 1. Verwenden Sie nur Originalteile von HITACHI.

Abb. 1

TECHNISCHE DATEN

KETTEN UND ANWENDUNGSBEREICHE

ZAXIS280LC

Kettenbreite		600 mm Stegkette	700 mm Stegkette	800 mm Stegkette	600 mm Flachkette
Einsatz		Normaler Untergrund	Weicher Untergrund	Weicher Untergrund	Straße
Betriebsgewicht	kg	27900	28300	28700	28600
Gewicht der Grundmaschine	kg	22000	22400	22800	22700
Kabinenhöhe	mm	3110	3110	3110	3120
Mindestboden- freiheit	mm	*500	*500	*500	540
Unterwagen- länge	mm	4940	4950	4950	4970
Breite des Unterwagens	mm	3190	3290	3390	3190
Bodendruck		52 kPa (0,53 kgf/cm ²)	45 kPa (0,46 kgf/cm ²)	40 kPa (0,41 kgf/cm ²)	54 kPa (0,55 kgf/cm ²)

ZAXIS280LCN

Kettenbreite		600 mm Stegkette	700 mm Stegkette	800 mm Stegkette	600 mm Flachkette
Einsatz		Normaler Untergrund	Weicher Untergrund	Weicher Untergrund	Straße
Betriebsgewicht	kg	27800	28200	28500	28500
Gewicht der Grundmaschine	kg	21900	22200	22600	22600
Kabinenhöhe	mm	3110	3110	3110	3120
Mindestboden- freiheit	mm	*500	*500	*500	540
Unterwagen- länge	mm	4950	4950	4950	4970
Breite des Unterwagens	mm	3000	3100	3200	3000
Bodendruck		52 kPa (0,53 kgf/cm ²)	45 kPa (0,46 kgf/cm ²)	40 kPa (0,41 kgf/cm ²)	53 kPa (0,54 kgf/cm ²)

-  **ANMERKUNG:**
- Die Angaben über das Arbeitsgerät beziehen sich auf einen 3,10 m langen Stiel und einen PCSA 1,1 m³-Löffel.
 - Die 700 mm und 800 mm Stegkette und die 600 mm Flachkette sind nicht für steinigen oder felsigen Boden geeignet.
 - * Ohne Höhe des Plattenstegs.

SONDERGERÄTE UND -VORRICHTUNGEN

LÖFFELZÄHNE (mit Querstift)

Klasse ZX120, 200, 225,230, 330

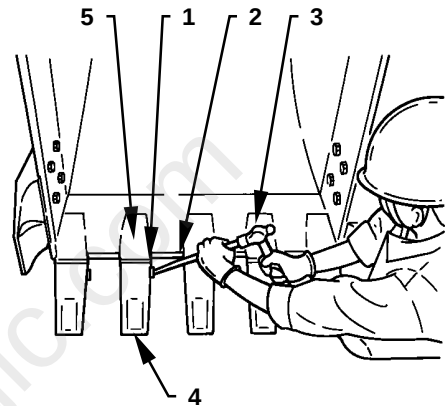
Austausch

! **VORSICHT:** Schützen Sie sich vor abfliegenden Teilchen. Legen Sie einen Augenschutz bzw. eine Sicherheitsbrille an.

1. Den Löffel sicher auf den Boden absenken.
2. Mit einem Hammer (3) und einem Treiber (2) den Querstift (1) austreiben, um den Löffelzahn (4) abzubauen.

 **ANMERKUNG:** Einen Treiber (2) verwenden, der dünner als der Stift (1) ist.

3. Schaftfläche (5) reinigen. Neuen Zahn (4) auf den Schaft (5) setzen. Stift (1) so weit als möglich einschieben. Daraufhin den Stift (1) mit dem Hammer (3) und dem Treiber (2) eintreiben, um den Zahn (4) in Einbaulage zu sichern.

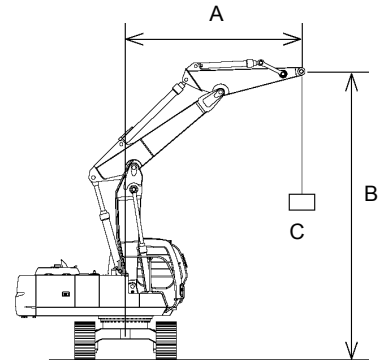


M157-14-013

TECHNISCHE DATEN

HUBVERMÖGEN

-  ANMERKUNG: 1. Das Hubvermögen der Baureihe ZX entspricht max. 75 % der Kippplast, wenn die Maschine auf festem, ebenen Boden steht, oder 87 % der vollen Hydraulikleistung. (ISO 10567)
2. *Lastkapazität durch die Hydraulikleistung begrenzt.



A: Lastradius
B: Traghöhe
C: Hubvermögen

M1G6-13-018

METRISCHE MASSE

ZAXIS180LCN 2-teiliger Ausleger, Stiel 1,85 m, G 500 mm

Einheit: kg

B: Trag- höhe m	A; Lastradius										Max.		
	3m		4m		5m		6m		7m				REICHW. m
6	7870 *	7870 *	6980 *	6580	6130 *	4610					5390 *	3570	5,70
4	9130 *	9130 *	8560 *	6360	6790 *	4630	5640	3310			4520	2600	6,78
2	11850 *	9320	9540 *	6200	7190	4360	5500	3150			4040	2280	7,15
0 (Boden)	13570 *	8440	9930 *	5520	7120	3930	5230	2920			4140	2310	6,94
-1	13690 *	8190	10050 *	5320	6920	3760	5140	2840			4440	2470	6,61
-3	11620 *	8030	8040 *	5090	5060 *	3700					4320 *	3520	5,20

ZAXIS180LCN 2-teiliger Ausleger, Stiel 2,25 m, G 500 mm

Einheit: kg

B: Trag- höhe m	A; Lastradius										Max.		
	3m		4m		5m		6m		7m				REICHW. m
8	6720 *	6720 *	5420 *	5420 *							5380 *	5380 *	4,01
6	5930 *	5930 *	6400 *	6400 *	5750 *	4740	4900 *	3350			4390 *	3180	6,15
4	10300 *	9650	8040 *	6360 *	6430 *	4680	5460 *	3400			4160	2380	7,15
2	11950 *	9330 *	9740 *	6130	7160	4470	5530	3220			3740	2110	7,51
0 (Boden)	13450 *	8570	9850 *	5590	7140	4000	5270	2950			3820	2120	7,31
-1	13560 *	8240	9940 *	5360	6970	3790	5140	2840			4060	2250	6,99
-3	12630 *	7970	8970 *	5050	6310 *	3630					3860 *	2970	5,81

ZAXIS180LCN 2-teiliger Ausleger, Stiel 2,70 m, G 500 mm

Einheit: kg

B: Trag- höhe m	A; Lastradius										Max.		
	3m		4m		5m		6m		7m				REICHW. m
8			4950 *	4950 *							3910 *	3910 *	4,67
6			5200 *	5200 *	5180 *	4790 *	4590 *	3480 *			3330 *	2870	6,59
4	9680 *	9680 *	7400 *	6390	6040 *	4680	5170 *	3500			3270 *	2200	7,54
2	11920 *	9310	9440 *	6180	7150	4580	5520	3310			3480	1950	7,88
0 (Boden)	13240 *	8760	9790 *	5690	7130	4100	5340	3000			3520	1950	7,69
-1	13440 *	8330	9840 *	5410	7050	3850	5180	2860			3710	2050	7,39
-3	13340 *	7950	9590 *	5020	6730	3580	4840 *	2760			3990 *	2600	6,28

ZAXIS180LCN 2-teiliger Ausleger, Stiel 3,20 m, G 500 mm

Einheit: kg

B: Trag- höhe m	A; Lastradius										Max.		
	3m		4m		5m		6m		7m				REICHW. m
8			4350 *	4350 *	3920 *	3920 *					3140 *	3140 *	5,50
6			4010 *	4010 *	4260 *	4260 *	4170 *	3600			2730 *	2480	7,20
4	5450 *	5450 *	5590 *	5590 *	5440 *	4680	4870 *	3610	2920 *	2000	2660 *	1960	8,07
2	11810 *	9310	9010 *	6170	6990 *	4530	5490	3440	3430	1940	2790 *	1750	8,39
0 (Boden)	12870 *	9030	9730 *	5830	7060	4180	5380	3100	3310	1830	3160 *	1740	8,21
-1	13310 *	8470	9750 *	5490	7090 *	3960	5250	2920			3320	1820	7,93
-3	13650 *	8000	9950 *	5060	6740	3580	5020	2720			3820 *	2230	6,91

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX160LC Hydraulikbagger Betriebsanleitung (GM1G6-EN5-1)

Hitachi ZX160LC Betriebsanleitung als PDF mit Wartung, Bedienung und Sicherheit. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

<https://machinecatalogic.com/hitachi-zx160lc-hydraulikbagger-betriebsanleitung-gm1g6-en5-1/>

Buch-Nr.: GM1G6-EN5-1 · Seitenzahl: 940 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch