

EINLEITUNG

FÜR DEN BENUTZER

- Dieses Handbuch ist für erfahrene Techniker geschrieben, um die für Wartung und Reparatur dieser Maschine benötigten technischen Informationen bereitzustellen.
- Dieses Handbuch sorgfältig durchlesen, um korrekte Produktinformationen und Wartungsarbeiten sicherzustellen.
- Bei eventuellen Fragen oder Kommentaren oder bei Fehlern im Inhalt dieses Handbuchs verständigen Sie uns bitte unter Verwendung des „Änderungsantrags“ am Ende dieses Handbuchs. (Hinweis: Das Formular nicht herausreißen. Stattdessen kopieren.)
Publications Marketing & Product Support
Hitachi Construction Machinery Co. Ltd.
TEL: 81-298-32-7173
FAX: 81-298-31-1162

ZUSÄTZLICHES BEZUGSMATERIAL

- Siehe die unten aufgelisteten Unterlagen als Zusatz zu diesem Handbuch.
 - Betriebsanleitung
 - Teilekatalog
- Betriebsanleitung des Motors
- Teilekatalog des Motors
- Hitachi Schulungsmaterial

ZUSAMMENSTELLUNG DES HANDBUCHS

- Dieses Handbuch besteht aus drei Teilen: Das Technische Handbuch (Arbeitsweise), das Technische Handbuch (Fehlersuche) und das Werkstatthandbuch.
- Im Technischen Handbuch (Arbeitsweise) enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die zur Rücklieferung und Auslieferung sowie zur Aktivierung aller Geräte und Systeme benötigt werden.
- Im Technischen Handbuch (Fehlersuche) enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die für Leistungstests und zur Fehlersuche benötigt werden.
- Im Werkstatthandbuch enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die zur Wartung und Reparatur von Maschine, Werkzeugen und Geräten benötigt werden sowie Sollwerten für Reparatur- und Wartung und Vorgangsweisen für Ein-/Ausbau und Zusammenbau/Zerlegung.

WARTUNGSARBEITEN SICHER DURCHFÜHREN

Zur Verhütung von Unfällen:

- Wartungsvorgänge vor dem Durchführen von Arbeiten verstehen.
- Den Arbeitsbereich sauber und trocken halten.
- Kein Wasser und keinen Dampf in der Kabine versprühen.
- Die Maschine niemals schmieren oder warten, während sie sich bewegt.
- Hände, Füße und Kleidung von kraftbetriebenen Teilen fernhalten.

- Vor Wartungsarbeiten an der Maschine:
 - 1) Die Maschine auf ebenem Untergrund abstellen.
 - 2) Den Löffel auf den Grund absenken..
 - 3) Den Schalter für aut. Drehzahlrückstellung/-anhebung ausschalten.
 - 4) Den Motor etwa 5 Minuten lang ohne Last im Langsamleerlauf betreiben.
 - 5) Den Hauptschalter zum Abstellen des Motors auf OFF drehen.
 - 6) Den Druck im Hydrauliksystem durch mehrmaliges Betätigen der Steuerhebel abbauen.
 - 7) Den Schlüssel aus dem Hauptschalter ziehen.
 - 8) Ein "Außer Betrieb" Schild am Steuerhebel anbringen.
 - 9) Den Vorsteuerkreis-Absperrhebel ziehen und in Verriegelungsposition (LOCK) bringen.
 - 10) Den Motor abkühlen lassen.

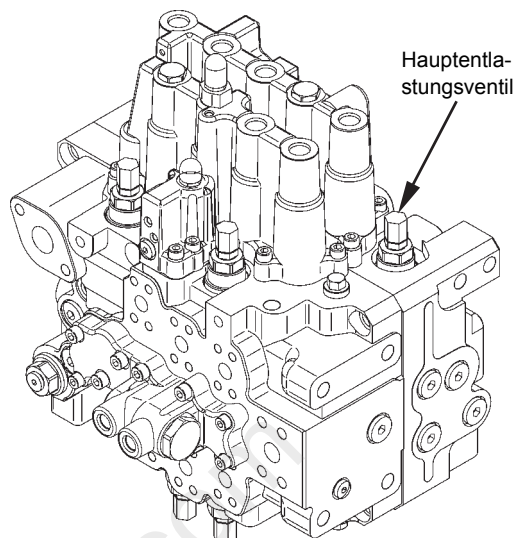
LEISTUNGSTESTS / Komponentenprüfung

Einstellung des Überlastventil-Ansprechdrucks

 **HINWEIS:** Der Überlastventil-Ansprechdruck wird gewöhnlich auf einem Prüfstand eingestellt.

Einstellung:

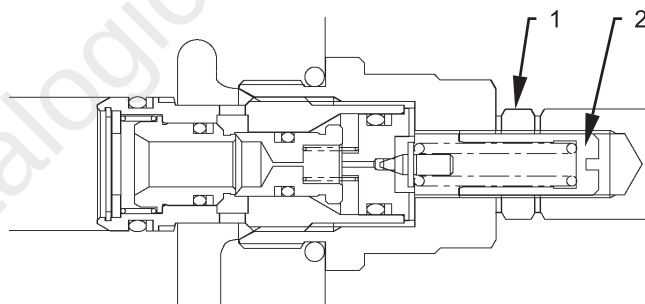
1. Die Sicherungsmutter (1) lösen.
 : 17 mm
 : 31,5 N·m (3,2 kgf·m)
2. Die Einstellschraube (2) drehen, um den Ansprechdruck des Überlastventils zu justieren (siehe folgende Tabelle).
3. Die Sicherungsmutter (1) festschrauben.
4. Die Ansprechdrücke erneut kontrollieren.



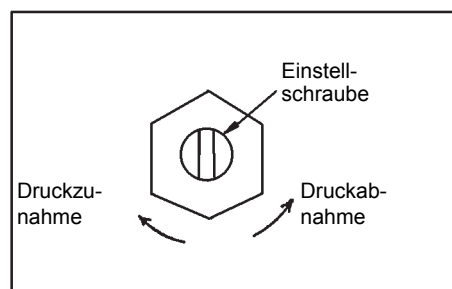
T176-03-03-035

 **HINWEIS:** Standardmäßige Druckänderung (zur Bezugnahme)

Stopfenumdrehung		1/4	1/2	3/4	1
Änderung des Ansprechdrucks	MPa	2,79	5,59	8,36	11,2
	(kp/cm ²)	(28,5)	(57)	(85,2)	(114)



T176-04-04-003



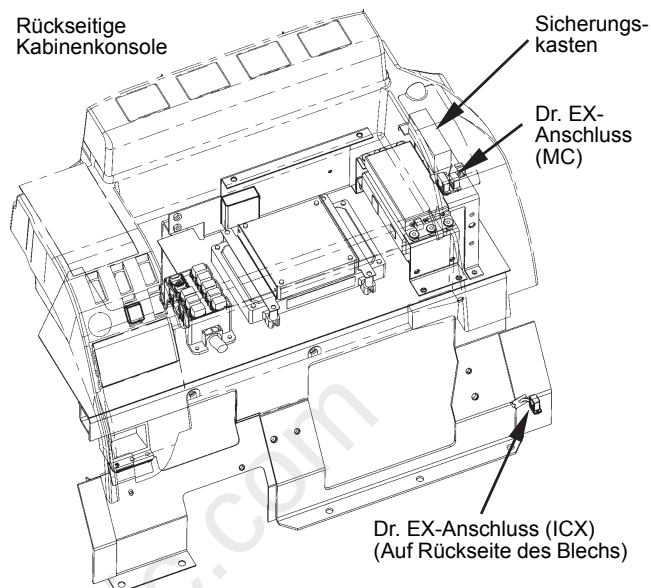
T105-06-05-002

VERWENDUNG VON DR. EX

Dr.EX. ist ein Prüf- und Testgerät zur Diagnose der elektronischen Steuerung einschließlich MC (Hauptcontroller) und ICX (Informationscontroller). Durch Verbinden des Dr.EX-Diagnosegeräts mit dem MC oder ICX, zeigt es in Form von Codes, ob alle Controller und Sensoren normal arbeiten (Selbstdiagnose-Ergebnisanzeige).

Darüber hinaus kann das Dr.EX-Gerät während des Maschinenbetriebs die Eingangssignale von Sensoren und Schaltern am MC sowie die Ausgangssignale für Stellglieder wie die Magnetventile in Echtzeit abgreifen (Überwachungsfunktion).

 **HINWEIS:** Dieser Abschnitt beschreibt die Bedienung von Dr. EX bei Anschluss an den MC. Siehe Abschnitt 7 "ICX" hinsichtlich die Bedienung von Dr.Ex bei Anschluss an den ICX.



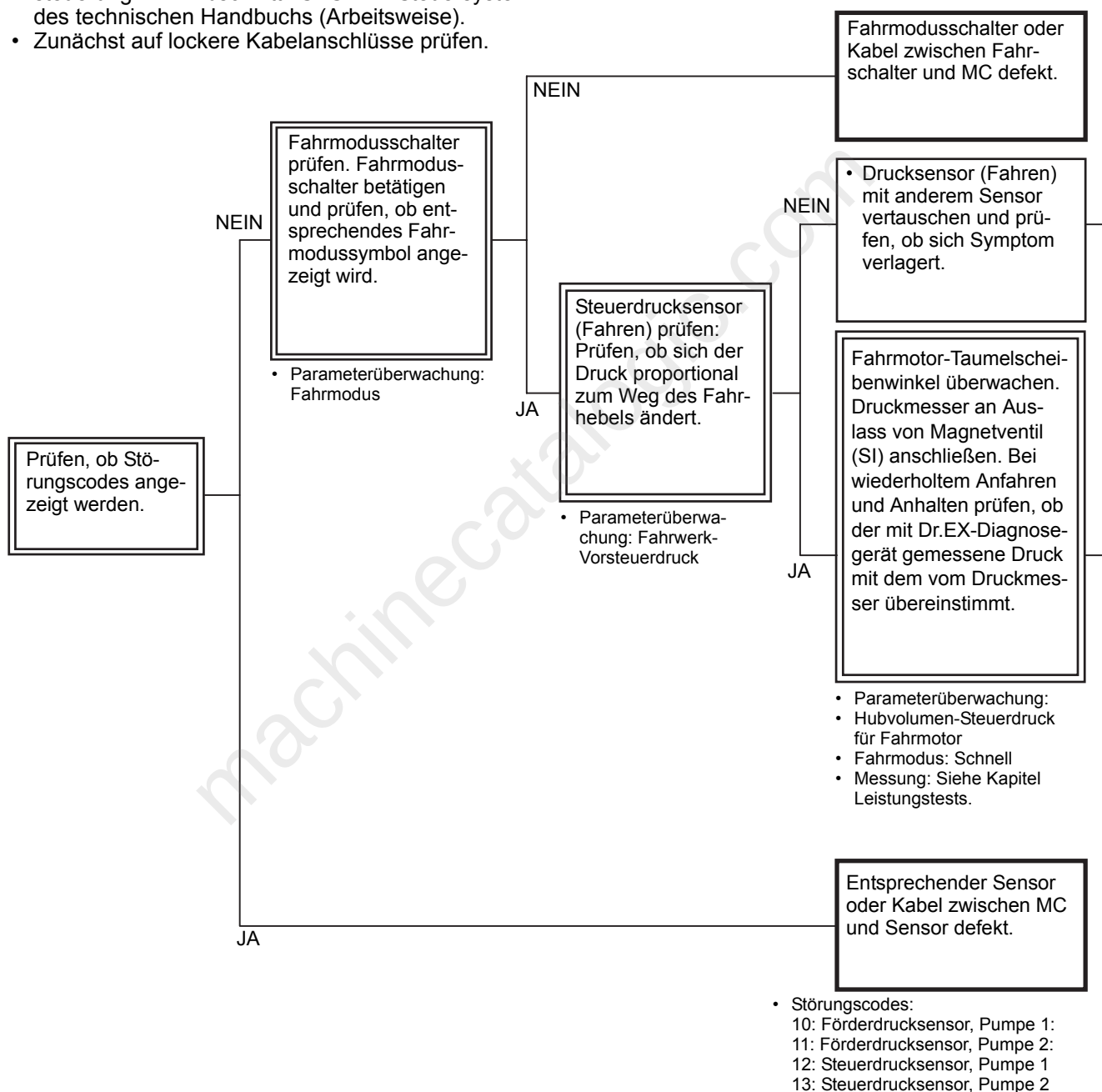
T178-01-02-006

FEHLERSUCHE / Fehlersuche B

T-4 Schnellgang ist nicht verfügbar.
Fahrmodus lässt sich nicht auf Schnellgang umschalten.

Betroffener Störungscode: 10, 11, 12, und 13

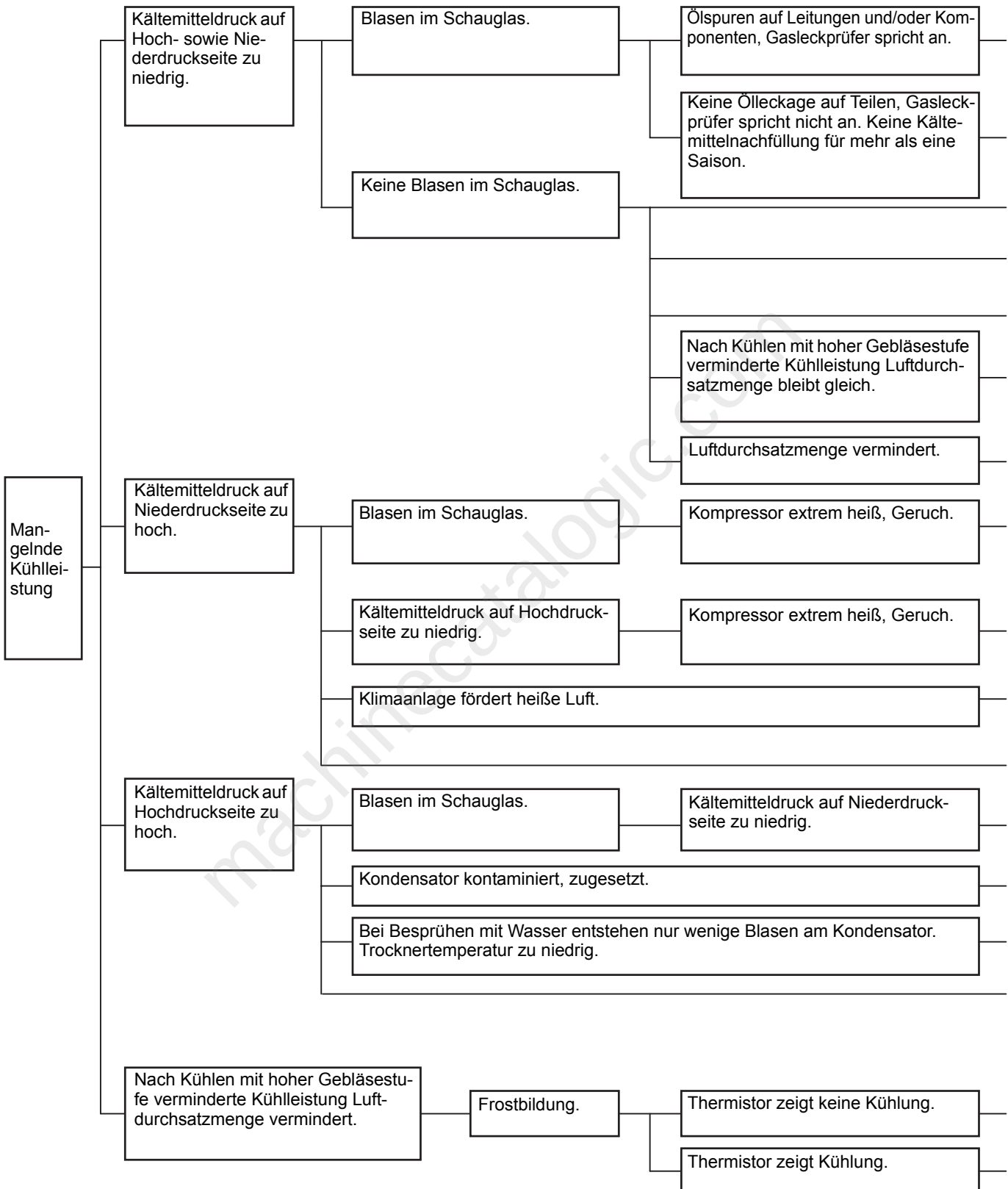
- Siehe Seiten über Fahrmotor-Taumelscheibensteuerung im Abschnitt SYSTEM/Steuersystem des technischen Handbuchs (Arbeitsweise).
- Zunächst auf lockere Kabelanschlüsse prüfen.



HINWEIS: Falls andere Störungs-codes ange-zeigt werden, zunächst die Fehler-suche für die angezeigten Störungs-codes durchführen.

FEHLERSUCHE / Fehlersuche B

Kühlkreis



Vollversion verfügbar

Hitachi ZX160LC Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TT1F1D-01)

Hitachi ZX160LC Handbuch zur Fehlersuche mit Messwerten, Leistungstests und Fehlercodes als PDF. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TT1F1D-01 · Seitenzahl: 352 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch