

EINLEITUNG

FÜR DEN BENUTZER

- Dieses Handbuch ist für erfahrene Techniker geschrieben, um die für Wartung und Reparatur dieser Maschine benötigten technischen Informationen bereitzustellen.
- Dieses Handbuch sorgfältig durchlesen, um korrekte Produktinformationen und Wartungsarbeiten sicherzustellen.
- Bei eventuellen Fragen oder Kommentaren oder bei Fehlern im Inhalt dieses Handbuchs verständigen Sie uns bitte unter Verwendung des "Änderungsantrags" am Ende dieses Handbuchs. (Hinweis: Das Formular nicht herausreißen. Stattdessen kopieren.):
Publications Marketing & Product Support
Hitachi Construction Machinery Co. Ltd.
TEL: 81-298-32-7173
FAX: 81-298-31-1162

ZUSÄTZLICHES BEZUGSMATERIAL

- Siehe die unten aufgelisteten Unterlagen als Zusatz zu diesem Handbuch.
 - Betriebsanleitung
 - Teilekatalog
- Betriebsanleitung des Motors
- Teilekatalog des Motors
- Hitachi Schulungsmaterial

ZUSAMMENSTELLUNG DES HANDBUCHS

- Dieses Handbuch besteht aus drei Teilen: Das Technische Handbuch (Arbeitsweise), das Technische Handbuch (Fehlersuche) und das Werkstatthandbuch.
- Im Technischen Handbuch (Arbeitsweise) enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die zur Rücklieferung und Auslieferung sowie zur Aktivierung aller Geräte und Systeme benötigt werden.
- Im Technischen Handbuch (Fehlersuche) enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die für Leistungstests und zur Fehlersuche benötigt werden.
- Im Werkstatthandbuch enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die zur Wartung und Reparatur von Maschine, Werkzeugen und Geräten benötigt werden sowie Sollwerten für Reparatur- und Wartung und Vorgangsweisen für Ein-/Ausbau und Zusammenbau/Zerlegung.

BETRIEBSBREMSEN-FUNKTIONSPRÜFUNG

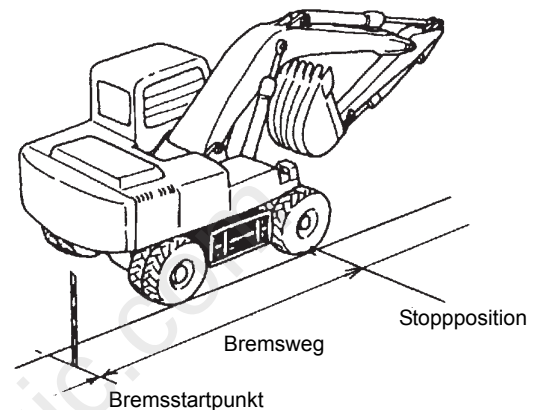
Übersicht:

1. Die Gesamtleistung von Hydraulikkreis, Hauptzylinder und Betriebsbremse ermitteln.
2. Der Bremsleistungstest ist der Wartungsgegenstand. Der Leistungstest muss unbedingt durchgeführt werden.

Vorbereitung:

! VORSICHT: Vor dem Fahren sicherstellen, dass der Schwenkverriegelungshebel sich in LOCK-Position (VERRIEGELT) befindet.

1. Den Luftdruck in allen Reifen auf denselben Wert bringen.
Luftdruck: 640 MPa (6,5 kp/cm²)
2. Eine 200 m lange Teststrecke auf befestigtem Untergrund vorbereiten und den Bremsstartpunkt markieren.
3. Das Frontanbaugerät den Anweisungen im Betriebshandbuch gemäß in Fahrstellung bringen.
4. Die Hydrauliköltemperatur bei 50±5 °C halten.



T1F3-04-04-004

Messung:

! VORSICHT: Eine Messung in Rückwärtsfahrtrichtung ist gefährlich. Die Messung in Vorwärtsfahrtrichtung durchführen.

1. Die Messung im Schnellgang der Maschine durchführen.
2. Die Schalter folgendermaßen einstellen:

Schalthebel	Fahrmodus-Wahlschalter	Fahrpedal	Leistungsmodus-schalter	Betriebsart-Wahlschalter	Schalter für aut. Drehzahlrückstellung/Beschleunigung
"D"	Pedal	Max. Weg	"P"	Aushubmodus	AUS

3. Die Maschine in der Beschleunigungszone anfahren, das Vorwärts-/Rückwärtsfahrpedal in Vorwärtsposition bis zum Anschlag betätigen und mit 32 km/h bzw. 20 km/h fahren.
4. Das Bremsen am Bremsstartpunkt bis zum Stillstand der Maschine betätigen.
5. Die Entfernung zwischen dem Bremsstartpunkt und dem Aufstandspunkt des Vorderrads messen.
6. Schritte 3 bis 5 dreimal in beiden Richtungen wiederholen und die Durchschnittswerte errechnen.

Bewertung:

Siehe Sollwerttabelle in Gruppe T4-2.

Abhilfe:

Siehe Fehlersuche B in Gruppe T5-4.

LEISTUNGSTESTS / Komponentenprüfung

Bewertung:

Siehe Sollwerttabelle in Abschnitt T4-2.

* Umrechnung der Messung in Ausfluss pro Minute

Zunächst die ausgeflossene Ölmenge in einem Messzylinder messen. Danach anhand der folgenden Formel den Messwert in Ausfluss/Minute umrechnen.

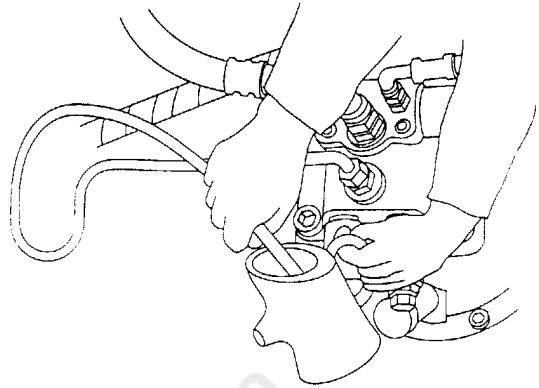
$$\Delta Q = 60 \times q / t$$

Wobei:

ΔQ : Ausflussmenge pro Minute (l/min)

t : Messdauer (s)

q : Gemessene Ausflussmenge (l)



T107-06-05-008

FEHLERSUCHE / Allgemeines

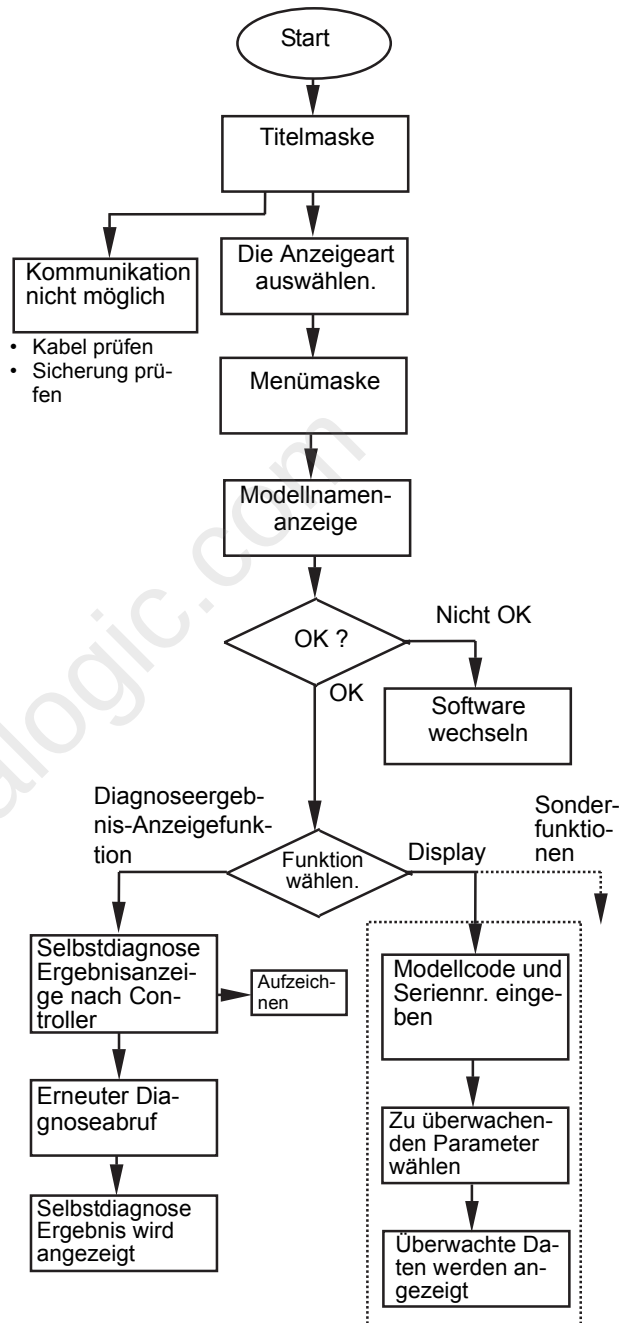
Arbeitsweise

1. Den Palm (Dr.ZX) über das Hot-Sync-Kabel und das Batteriekastenkabel an die Diagnoseanschlüsse (MC und ICX) in der Kabine anschließen.
2. Den Hauptschalter auf ON drehen oder den Motor anlassen.
3. Nach Einschalten des Palmtops zeigt dieser der Reihe nach folgende Masken an.
 - 3-1. Titelmасke
Das Dr.ZX-Symbol auswählen
 - 3-2. Die Anzeigart auswählen.
 - ☐ Die EPVC-Mitte auswählen
 - 3-3. Menümaske
Start auswählen.
 - 3-4. Modellnamenanzeige
(Beispiel) Modell: ZX160W
 - 3-5. Funktionswahlmaske
 - ☐ Selbstdiagnose-Ergebnis
 - ☐ Anzeige
 - ☐ Sonderfunktionen

 **HINWEIS:** Die Sonderfunktionen ermöglichen die ECO-, WU-Deaktivierung. (Siehe T5-1 14)

4. Selbstdiagnoseergebnisse auswählen. Dann den Palmtop durch Befolgen der Anweisungen am unteren Bildrand bedienen.

 **HINWEIS:** Siehe Dr.ZX-Bedienungsanleitung hinsichtlich der Einzelheiten zur Bedienung.



FEHLERSUCHE / Fehlersuche B

Vorsteuerdruck-Sperrmagnetventil für Rückwärtsfahrt

- Wird der Schalthebel in Neutralstellung gebracht, wird der Rückwärtsfahrt-Vorsteuerdruckkreis gesperrt, wodurch Rückwärtsfahrt verhindert wird.

-
- Vorsteuerdruck-Sperrmagnetventil für Rückwärtsfahrt hängt im Schließzustand: Trotz Neutralstellung des Schalthebels fährt die Maschine rückwärts.
 - Vorsteuerdruck-Sperrmagnetventil für Rückwärtsfahrt hängt im Öffnungszustand: Maschine fährt nicht rückwärts, wenn der Schalthebel auf L oder D gestellt wird.

-
- Wie oben beschrieben

—

Parameterüberwachung: Vorwärts-/Rückwärtsfahrt-Sperrelais

T2-1

FEHLERSUCHE / Fehlersuche C

Temperaturwarnschalter

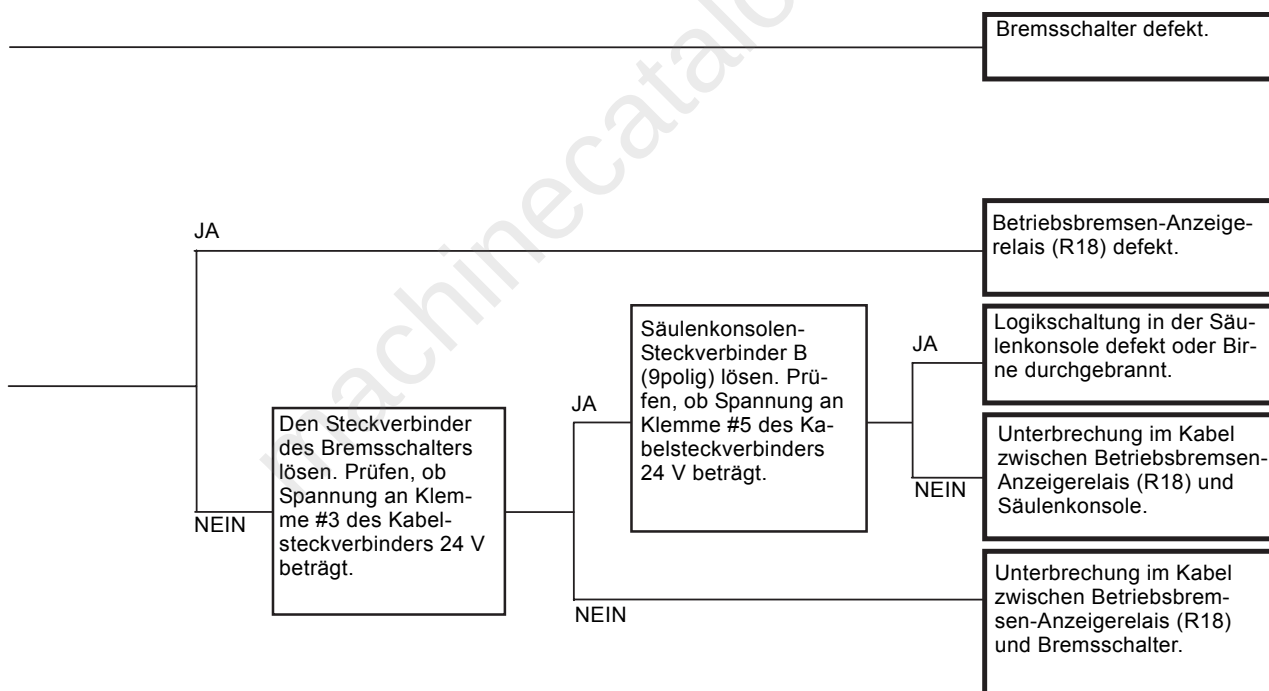
Kühlmitteltemperatur	Arbeitsweise
Unter 105 °C	AUS
105 °C oder höher	EIN

Steckverbinder (kabelseitig, von der offenen Seite
(Anschlussseite) her gesehen)

Display-Steckverbinder B (20polig)

10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
20	19	18	17	16	15	14	13	12	11

FEHLERSUCHE / Fehlersuche C



Vollversion verfügbar

Hitachi ZX160W Radbagger Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TTCBBG-00)

Hitachi ZX160W Handbuch zur Fehlersuche als PDF mit Leistungstests,
Messwerten und Fehlercodes. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TTCBBG-00 · Seitenzahl: 414 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch