

Technisches Handbuch

ZX

17U-2

Hydraulischer Bagger

Dem Wartungshandbuch sind die folgenden Teilenr. zugeordnet

Technisches Handbuch

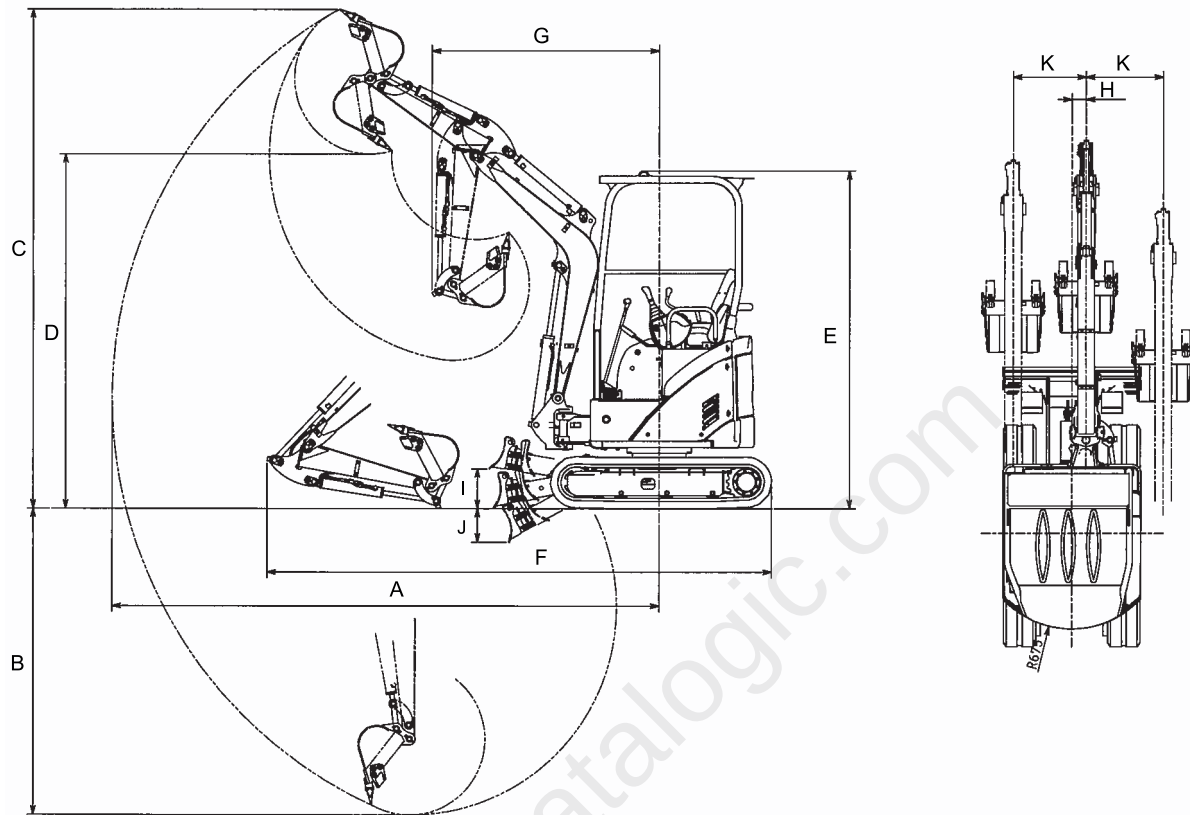
: Band-Nr. T1MS-G

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

: Band-Nr. W1MS-E

GENERAL / Technische Daten

ARBEITSREICHWEITEN UND MASCHINEN-TRANSPORTABMESSUNGEN



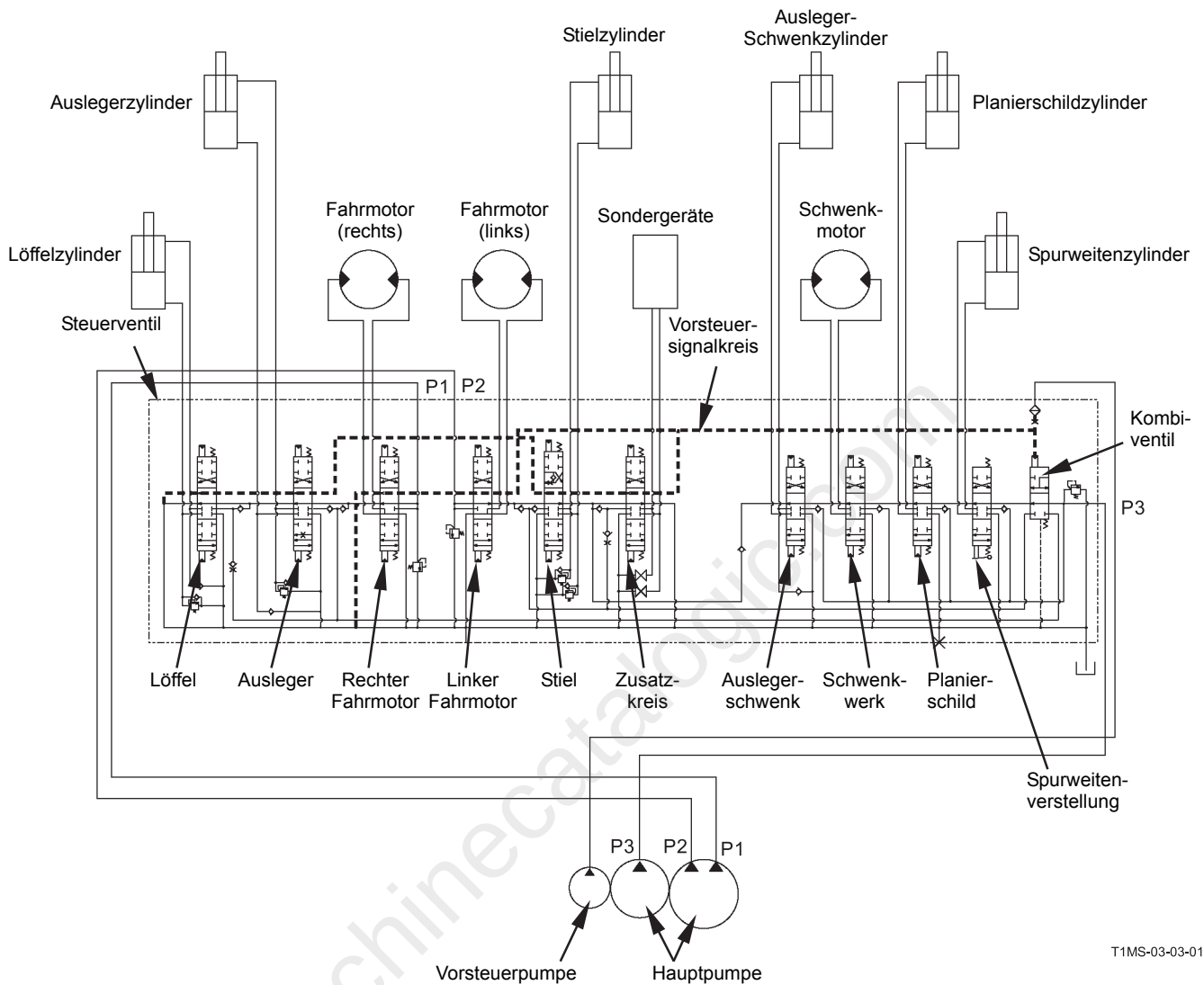
M1MS-12-002

		ZAXIS17U-2		
		ROPS-Schutzdach	ROPS-Kabine	TOPS-Schutzdach
A: Max. Grabweite	mm	3.900 [4.080]		
B: Max. Grabbtiefe	mm	2.170 [2.370]		
C: Max. Reichhöhe	mm	3.560 [3.660]	3.410 [3.500]	3.560 [3.660]
D: Max. Schütthöhe	mm	2.530 [2.630]	2.400 [2.490]	2.530 [2.630]
E: Transporthöhe (Gummikette)	mm	2.400	2.380	2.380
F: Gesamttransportlänge	mm	3.590 [3.640]		
G: Min. Schwenkradius	mm	1.610 [1.710]	1.730 [1.760]	1.610 [1.710]
H: Schwenkausleger-Drehzapfenversatz von Mitte	mm	100		
I: Höchste Planierschild-Unterkantenposition (über Grund)	mm	282		
J: Niedrigste Planierschild-Unterkantenposition (über Grund)	mm	240		
K: Stielversatz	mm	L520 / R550		
Max. Ausleger-Schwenkwinkel	°	L70° / R50°		

HINWEIS: Die Abmessungen verstehen sich ohne Kettensteghöhe.
Die Werte für Maschinen mit langem Stiel stehen in Klammern [].

machinecatalogic.com

ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Steuerventil



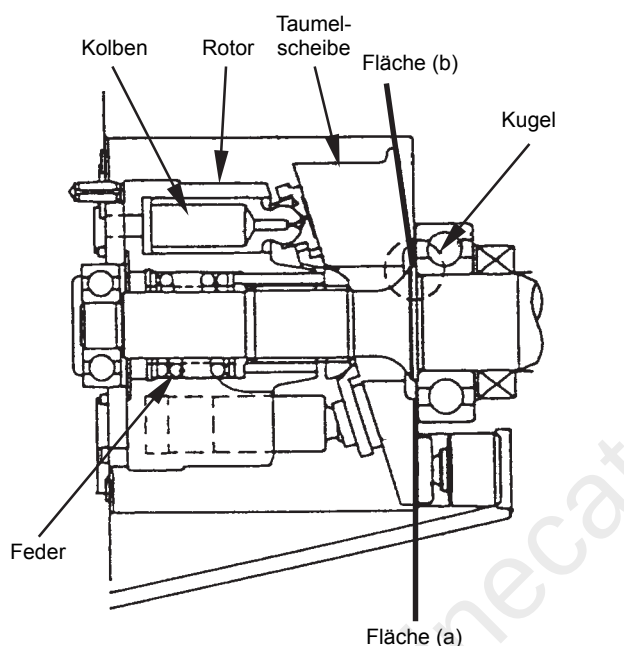
T1MS-03-03-018

ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Fahrwerk

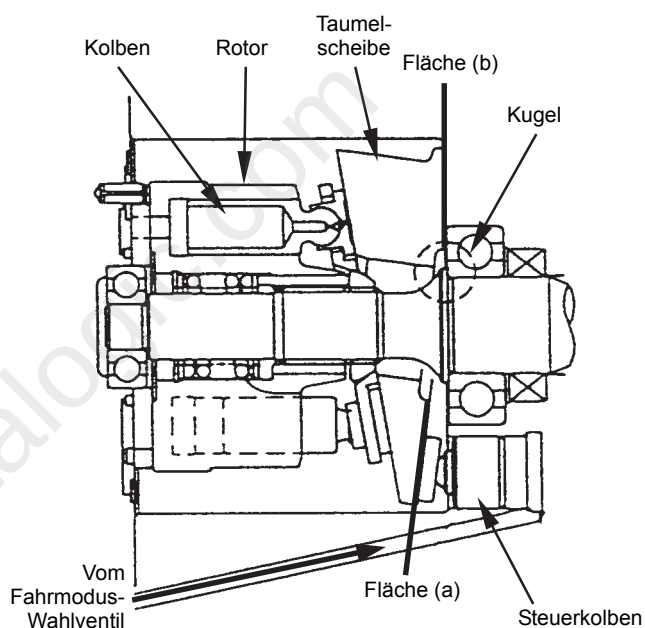
Langsam-/Schnellgangwahl

Die Schrägscheibe weist die zwei Oberflächen (a) und (b) auf. In der Schrägscheibe sitzen außermittig zwei Kugeln, die frei rotieren können. Oberfläche (a) stellt im Langsamgang Kontakt mit dem Gehäuse her, wodurch ein großer Schrägscheibenwinkel resultiert. Oberfläche (b) stellt im Schnellgang Kontakt mit dem Gehäuse her, wodurch ein kleiner Schrägscheibenwinkel entsteht.

Im Langsamgang:



Im Schnellgang:



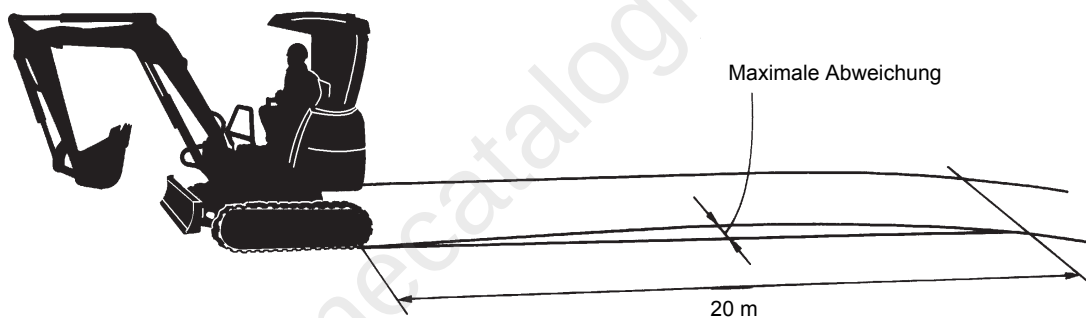
SPURABWEICHUNGSPRÜFUNG

Übersicht:

1. Die Maschine über eine Strecke von 20 m fahren. Die maximale Abweichung der Kettenspur von einer zwischen Start- und Endpunkt gezeichneten Linie (Schnur u. dgl.) ermitteln, um das Leistungsgleichgewicht der beiden Laufwerke (zwischen Hauptpumpe und Fahrmotor) zu prüfen.
2. Bei Messung auf einer Betonfläche fällt die Abweichung weniger stark aus.

Vorbereitung:

1. Den Kettendurchhang auf beiden Seiten gleich einstellen.
2. Auf ebenem und festem Untergrund eine Teststrecke von 20 m plus 3 bis 5 m Beschleunigungs- und Abbremszone an beiden Enden vorbereiten.
3. Den eingezogenen Löffel bei eingezogenem Stiel 0,3 bis 0,5 m über dem Boden schwebend halten.
4. Die Hydrauliköltemperatur bei $50 \pm 5^\circ \text{C}$ halten.



Messung:

1. Den Motor im Schnellleerlauf drehen lassen. Die Messung sowohl im Schnell- als auch im Langsamgang durchführen.
2. Die Maschine in der Beschleunigungszone anfahren und die Fahrhebel bis zum Anschlag betätigen.
3. Die Abweichung zwischen einer geraden, 20 m langen Linie und der Kettenspur messen.
4. Nach der Messung der Spurabweichung in Vorwärtsfahrt den Oberwagen um 180° drehen und die Messung für Rückwärtsfahrt durchführen.
5. Die Messung für jede Richtung dreimal durchführen und den Mittelwert errechnen.

Bewertung:

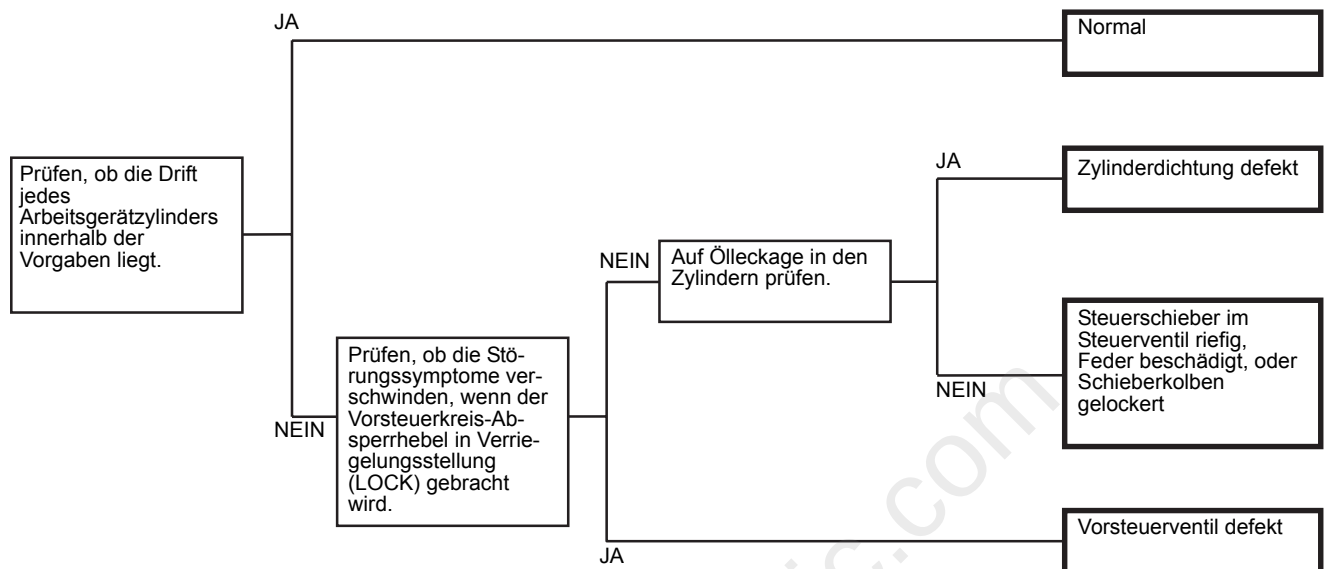
Siehe T4-2 Sollwerte.

Abhilfe:

Siehe T5-2 Fehlersuche B.

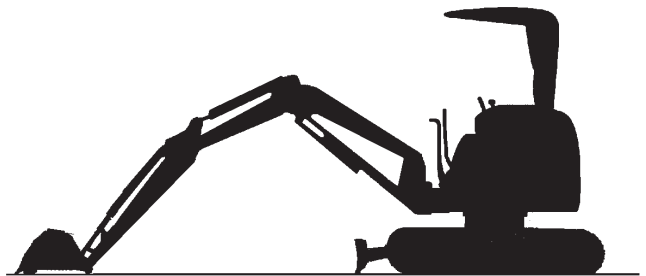
STÖRUNGSBESEITIGUNG / Störungsbeseitigung B

Zylinder des Arbeitsgeräts leckt stark (Drift).



Prüfung der Auslegerzylinder auf interne Leckagen

1. Bei maximalem Löffelhub und von der Vollhubstellung leicht eingezogenem Stiel den Löffel auf den Boden aufsetzen.
2. Den Hydraulikschlauch von der Kolbenstangenseite des Auslegerzylinders lösen. Öl aus dem Zylinder und Schlauch ablassen. (Das Ende des gelösten Schlauchs mit einem Stopfen verschließen.)
3. Die Kolbenstange des Stielzylinders einziehen und den Löffel vom Boden heben. Falls Öl aus dem Anschluss des gelösten Schlauchs austritt und die Kolbenstange des Auslegerzylinders eingezogen wird, liegt eine Leckage im Auslegerzylinder vor. Wenn kein Öl aus dem Anschluss des gelösten Schlauchs austritt und die Kolbenstange des Auslegerzylinders eingezogen wird, liegt eine Leckage im Steuerventil vor.



T571-05-02-001

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX17U-2 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (T1MS-G-01)

Hitachi ZX17U-2 mit Technischem Handbuch als PDF: Hydraulik, Elektrik, Tests und Diagnose. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: T1MS-G-01 · Seitenzahl: 292 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch