

Technisches Handbuch

ZX

17U-5A

19U-5A

Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände:

Technisches Handbuch

: Ausgabenr. TABA50-DE

Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)

: Ausgabenr. WABA50-EN

Motorhandbuch (nur auf Englisch)

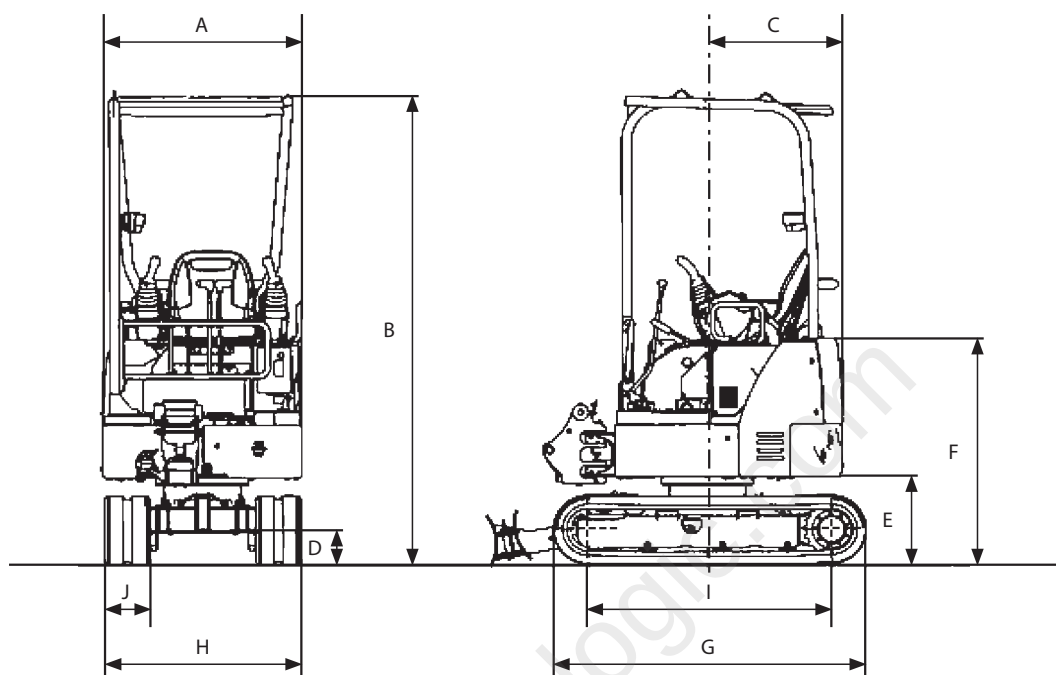
: Ausgabenr. EABA-EN

KAPITEL 1 ALLGEMEINES

Abschnitt 1 Technische Daten

Technische Daten

ZX17U-5A



MABC-12-001

Modell		ZX17U-5A
Sollwert		3-Säulen-Schutzdach
Arbeitsgerätetyp	-	Schwenkausleger
Löffelinhalt (gehäuft)	m ³	0,044
Betriebsgewicht	kg	1.760
Gewicht der Basismaschine	kg	1.330
Motor	kW bei min ⁻¹ (PS bei U/min)	3TNV70 10,6/2.400 (14,4/2.400)
A: Breite über alles	mm	990
B: Höhe über alles	mm	2.380
C: Schwenkradius hinten	mm	680
D: Mindestbodenfreiheit	mm	165
E: Bodenabstand des Gegengewichts	mm	450
F: Motorhaubenhöhe	mm	1.150
G: Länge des Unterwagens	mm	1.570
H: Breite des Unterwagens	mm	980/1.280
I: Tragende Kettenlänge	mm	1.210
J: Kettenbreite	mm	230
Bodendruck	kPa (kp/cm ²)	26,6 (0,27)
Schwenkgeschwindigkeit	min ⁻¹ (U/min)	9,4 (9,4)
Fahrgeschwindigkeit (Schnell-/Langsamgang)	km/h	4,2/2,4
Steigvermögen		25° (Tangens $\theta = 0,47$)

 **HINWEIS:** Die Abmessungen verstehen sich ohne Kettensteghöhe. Hier sind die Abmessungen der Maschine mit Gummiraupen aufgeführt.

KAPITEL 2 SYSTEM

Abschnitt 2 Elektrik

Stromversorgungskreis (Hauptschalter: OFF)

Der Minuspol der Batterie (1) ist mit Chassismasse verbunden. Der Stromfluss vom Pluspol der Batterie (1) bei Stellung OFF des Hauptschalters (3) ist unten dargestellt.

Batterie (1)	Anlasser (11), Klemme B		
	Träge Sicherung (2)	Anlasserrelais 2 (10), Klemme Nr. 1-A	
		Stromversorgungsrelais (9)	
		Klemme B der Lichtmaschine (6)	
		Hauptschalter (3), Klemme B	
		Sicherungskasten (5)	Klemme Nr. 1
	Klemme Nr. 2		Monitor-Controller (4), Klemme M1-7
		Arbeitsscheinwerferrelais (8), Klemme Nr. 3	

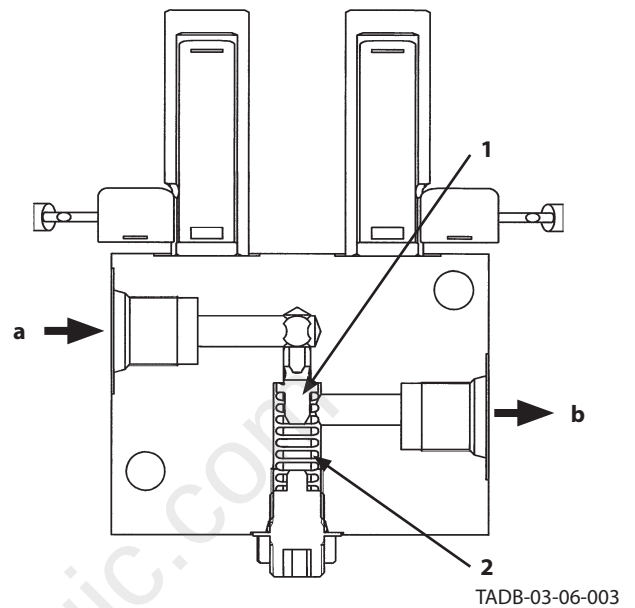
KAPITEL 3 ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN

Abschnitt 6 Andere (Oberwagen)

- Vorsteuerkreis-Entlastungsventil

Der Vorsteuerkreis des 2-Wegesteuerventils (Magnetventilgruppe) beinhaltet ein Vorsteuerkreis-Entlastungsventil, das verhindert, dass der Druck im Kreis einen Festwert überschreitet.

1. Der Druck von der Vorsteuerpumpe liegt stets an der Entlastungskappe (1) an. Wenn dieser Druck den Ansprechdruck (Kraft von Feder (2)) überschreitet, verschiebt sich die Entlastungskappe (1) und der Druck kann entweichen.



a- Von der Vorsteuerpumpe
1- Entlastungskappe

b- Zum Hydrauliköltank
2- Feder

KAPITEL 4 LEISTUNGSTESTS

Abschnitt 5 Komponentenprüfung

Fahrmotor-Ausflussmenge

Übersicht:

1. Den Fahrmotor auf der aufgebockten Maschinenseite betätigen und dabei die Ausflussmenge sowie die Leistung des Fahrmotors überprüfen.
2. Sicherstellen, dass für Personen, die an der Messung beteiligt sind, sowie für Umstehende keine Verletzungsgefahr besteht.
3. Die Fahrmotorleistung anhand der Prüfungsergebnisse, einschließlich Fahrgeschwindigkeit und Spurabweichung usw. beurteilen.
4. Die aus dem Fahrmotor ausfließende Ölmenge hängt von der Temperatur des Hydrauliköls ab.

Vorbereitung:

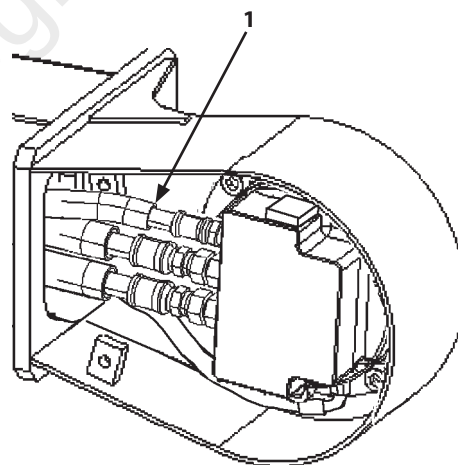
1. Die Hydrauliköltemperatur bei 50 ± 5 °C halten. Den Fahrmotor betätigen, um ihn warmlaufen zu lassen.
2. Den Motor abstellen. Zur Entlüftung des Hydrauliköltanks den Tankdeckel langsam lockern.
3. Den Fahrmotor-Ablaufschlauch (1) an der Seite des Fahrmotors lösen. Den gelösten Schlauch mit dem Stopfen (7/16-20UNF) verschließen. Den Ablaufschlauch (7/16-20UNF) an der Ausflussbohrung des Fahrmotors anschließen.

 : 17 mm

 : 25 Nm (25 kp-m)

Messbedingungen:

1. Die Motordrehzahl vor der Messung auf die Schnellleerlauf-Drehzahl einstellen.



T1MS-04-05-007

1- Ablaufschlauch

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX17U-5A, ZX19U-5A Hydraulikbagger Technisches Handbuch (TABA50-DE-00)

Hitachi ZX17U-5A/ZX19U-5A Technisches Handbuch als PDF mit Hydraulik,
Elektrik und Fehlersuche. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TABA50-DE-00 · Seitenzahl: 322 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch