

Technisches Handbuch

ZX
17U-6
19U-6

Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände:

Technisches Handbuch

: Ausgabenr. TABK50-DE

Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)

: Ausgabenr. WABK50-EN

Motorhandbuch (nur auf Englisch)

: Ausgabenr. EABA-EN

VORSICHT

- Die Bauteile in den vorschrittmäßigen Intervallen überprüfen und nach Bedarf reparieren oder austauschen. Die einzelnen Bauteile und die für sie erforderlichen Wartungsarbeiten sind im Abschnitt „WARTUNG“ des Betriebshandbuchs aufgeführt.
- Dafür sorgen, dass alle Teile in einwandfreiem Zustand und vorschrittmäßig eingebaut sind.
- Schäden sofort beheben. Verschlossene und defekte Teile austauschen. Fett-, Öl- und Schmutzablagerungen gründlich entfernen.
- Zum Säubern von Teilen stets unbrennbares Waschöl verwenden. Teile oder Flächen niemals mit entflammenden Stoffen wie Dieselmotorkraftstoff oder Benzin säubern.
- Vor der Einstellung elektrischer Systeme oder Schweißarbeiten an der Maschine den Batterietrennschalter unbedingt auf „OFF“ drehen.
- Den Arbeitsplatz ausreichend beleuchten. Bei Arbeiten unter oder in der Maschine einen Arbeitsscheinwerfer verwenden.
- Immer einen Arbeitsscheinwerfer verwenden, dessen Birne durch einen Käfig geschützt ist. Falls eine Glühbirne der Lampe platzt, kann sie Kraftstoff, Öl, Frostschutzmittel und Scheibenwaschflüssigkeit im Arbeitsbereich entzünden.



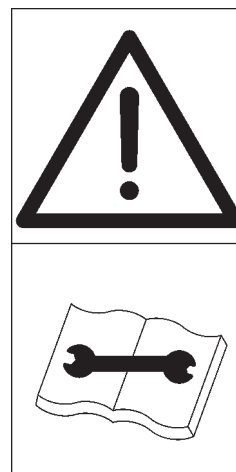
SA-527 ja



SA-037 ja

Andere Personen bei Wartungsarbeiten warnen

- Durch unerwartete Maschinenbewegungen kann es zu schweren Verletzungen kommen.
 - Vor Wartungsarbeiten ein Schild mit dem Hinweis "Nicht in Betrieb nehmen" am Steuerhebel anbringen. Ihr autorisierter Händler hält ein solches Schild bereit.
 - Nehmen Sie nie eine Maschine in Betrieb, die ein solches Verbotsschild trägt.
 - Machen Sie es zur Regel, dass die Person, die die Inspektion/Wartung durchführt, während dieser Zeit auch den Zündschlüssel behält.

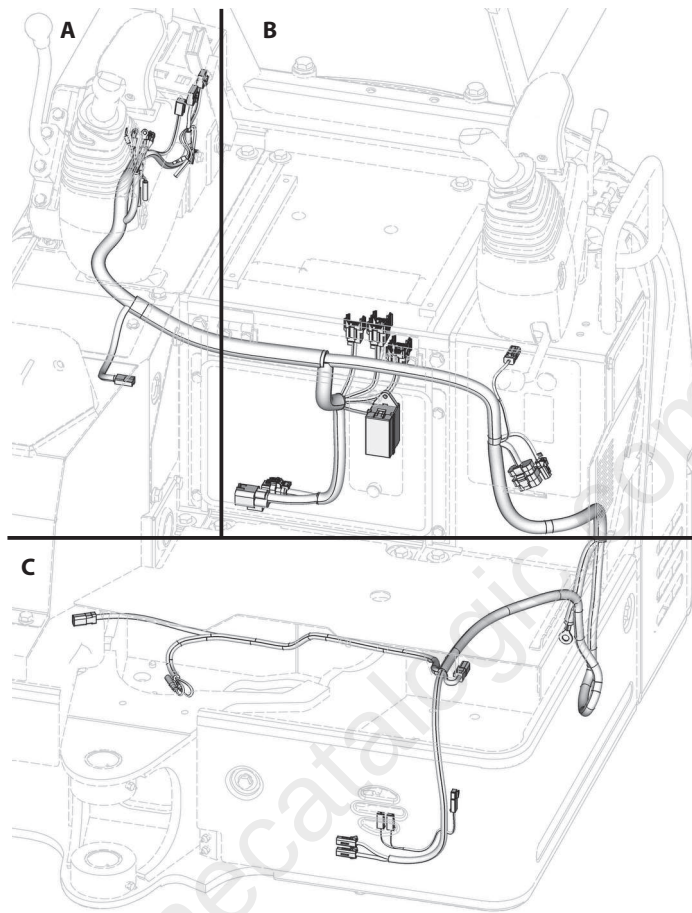


SS2045102-4 ja

KAPITEL1 ALLGEMEINES

Abschnitt2 Anordnung der Komponenten

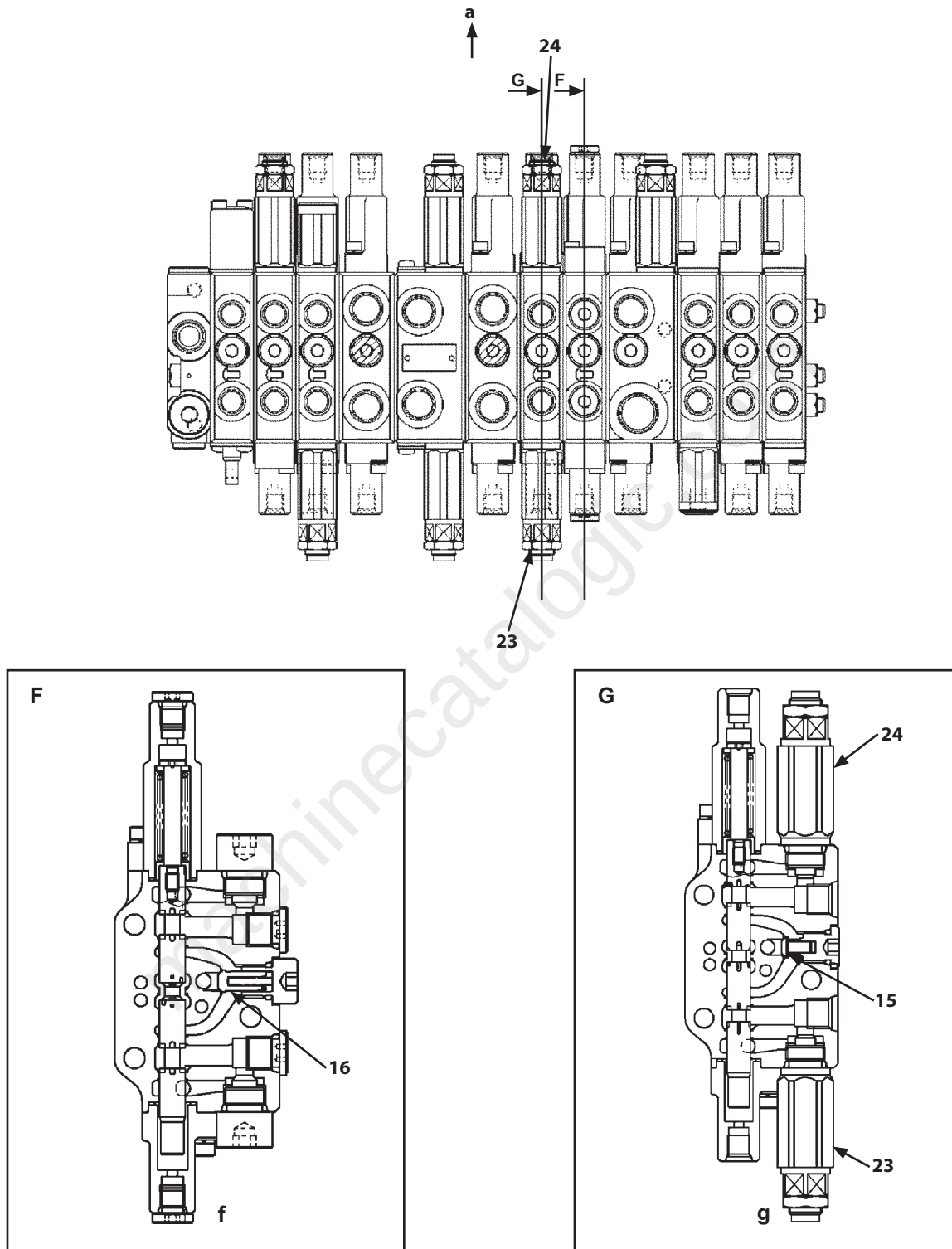
Bodenkabelbaum



TABK-01-02-002-1 ja

KAPITEL3 ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN

Abschnitt3 Steuerventil



TABA-03-03-102-3 ja

a- Maschinen-Vorderseite

f- Zusatzkreis

g- Stielkreis

15- Lastrückschlagventil (Stielzylinder, Parallelkreis)

16- Lastrückschlagventil (Zusatzkreis, Tandemkreis)

23- Überlastventil (Stielzylinder: Kolbenstangenseite)

24- Überlastventil (Stielzylinder: Bodenammerseite)

SECTION 4

LEISTUNGSTEST

CONTENTS

Einleitung	T4-1-1	Hauptentlastungsventil-Ansprechdruck.....	T4-5-4
Leistungstests	T4-1-1	Entlastungsdruck (beim Entlasten des	
Vorbereitungen von Leistungstests	T4-1-2	Schwenkwerks)	T4-5-7
Sollwerte	T4-2-1	Überlastventil-Ansprechdruck.....	T4-5-9
Sollwerttabelle	T4-2-1	Pumpenlastmoment.....	T4-5-11
Motorleistungstest - Sollwerte	T4-2-1	Schwenkmotor-Verlustmenge.....	T4-5-13
Leistungstests - Fahrwerk-Sollwerte	T4-2-1	Fahrmotor-Verlustmenge	T4-5-15
Schwenkwerkleistung - Sollwerte	T4-2-2	Einstellungen	T4-6-1
Arbeitsgeräteleistung - Sollwerte (ZX17U-6).....	T4-2-2	Einstellung des Drehzahlhebels	T4-6-1
Arbeitsgeräteleistung - Sollwerte (ZX19U-6).....	T4-2-4		
Leistungstest - Hebelsystem-Sollwerte	T4-2-7		
Leistungssollwerte für simultane Betätigung			
(ZX17U-6)	T4-2-7		
Leistungssollwerte für simultane Betätigung			
(ZX19U-6)	T4-2-7		
Leistungstests - Sollwerte für Komponenten	T4-2-8		
P-Q-Kennlinie der Hauptpumpe P1, Hauptpumpe			
P2	T4-2-8		
Motortest	T4-3-1		
Motordrehzahl	T4-3-1		
Maschinenleistungstest	T4-4-1		
Fahrgeschwindigkeit	T4-4-1		
Kettenumlaufgeschwindigkeit	T4-4-2		
Spurabweichungsprüfung	T4-4-4		
Dichtigkeitsprüfung für Fahrwerk-Feststellbremse			
.....	T4-4-5		
Schwenkgeschwindigkeit.....	T4-4-6		
Schwenkwerk-Driftprüfung	T4-4-8		
Schwenkmotor-Dichtigkeitsprüfung.....	T4-4-10		
Max. Schräglage für Schwenkfunktion	T4-4-12		
Schwenklagerspiel	T4-4-13		
Hydraulikzylinder-Spielzeit	T4-4-15		
Aushubkreis-Driftprüfung	T4-4-18		
Steuerhebel-Betätigungskraft	T4-4-21		
Steuerhebelweg	T4-4-23		
Funktionsprüfung für simultane Betätigung von			
Auslegerhub und Schwenkwerk.....	T4-4-24		
Spiel der Arbeitsgerät-Gelenkzapfen	T4-4-26		
Komponentenprüfung	T4-5-1		
Primärer Vorsteuerdruck	T4-5-1		
Sekundärer Vorsteuerdruck	T4-5-3		

KAPITEL5 FEHLERSUCHE

Abschnitt3 Fehlersuche C

Kühlmitteltemperatur-Kontrollleuchte defekt

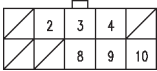
- Hier wird nur die defekte Kühlmitteltemperatur-Kontrollleuchte diagnostiziert. Zur defekten Temperaturwarnleuchte siehe Selbst wenn der Motor überhitzt, leuchtet die Warn-/Kontrollleuchte nicht.T5-3-16Selbst bei niedriger Kühlmitteltemperatur leuchtet die Kontrollleuchte auf.T5-3-18.

Die Kühlmitteltemperatur-Kontrollleuchte erlischt.

- Zuerst die Kabelanschlüsse prüfen.

Vorgehensweise	Fehlersuchplan	Bedingung	Bewertung	Ursache
1	Die kabelseitige Klemme des Kühlmittel-Temperatursensors mit Chassismasse verbinden	Hauptschalter: ON Klemme des Kühlmittel-Temperatursensors trennen	Störungssymptom verschwindet.	JA: Kühlmittel-Temperatursensor defekt Nein: Weiter mit Fehlersuchplan Nr. 2.
2	Durchgang zwischen kabelseitiger Klemme M2-10 des Monitor-Controllers und Chassismasse überprüfen	Die kabelseitige Klemme des Kühlmittel-Temperatursensors mit Chassismasse verbinden	$\infty \Omega$	JA: Unterbrechung im Kabelbaum zwischen Monitor-Controller und Kühlmittel-Temperatursensor NEIN: Monitor-Controller defekt

Steckverbinder (kabelseitig)

 TABA-05-03-003 ja		Monitor-Controller M2
Kühlmitteltemperatur (°C)		Kühlmittel-Temperatursensor (kΩ)
30		6,08

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX17U-6, ZX19U-6 Hydraulikbagger Technisches Handbuch
(TABK50-DE-00)**

Hitachi ZX17U-6/ZX19U-6 Technisches Handbuch als PDF mit Hydraulik, Elektrik und Fehlersuche. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TABK50-DE-00 · Seitenzahl: 367 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch