

Betriebsanleitung

ZAXIS

180-3 klasse

160LC-3 • 180LC-3 • 180LCN-3

200-3 klasse

210-3 • 210LC-3 • 210LCN-3 • 240N-3

270-3 klasse

250LC-3 • 250LCN-3 • 280LC-3 • 280LCN-3

330-3 klasse

350LC-3 • 350LCN-3

Hydraulik Bagger

Serien Nr.

ZAXIS180-3 klasse

010001 und folgende

ZAXIS200-3 klasse

200001 und folgende

ZAXIS250LC-3, 250LCN-3

020001 und folgende

ZAXIS280LC-3, 280LCN-3

020002 und folgende

ZAXIS350LC-3, 350LCN-3

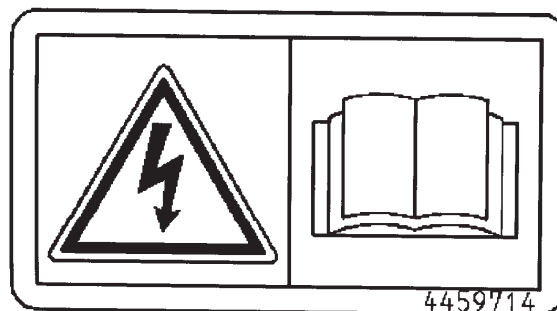
051376 und folgende

WARN- UND SICHERHEITSSCHILDER / nur Modell Europa/Asien/Mittlerer und Naher Osten

18.

Stromschlaggefahr durch elektrische Kabel. Die Sicherheits- und Handhabungshinweise in diesem Handbuch beachten.

A



SS4459714

Explosionsgefahr.

Feuer und offene Flammen fernhalten.

B



SS4460067

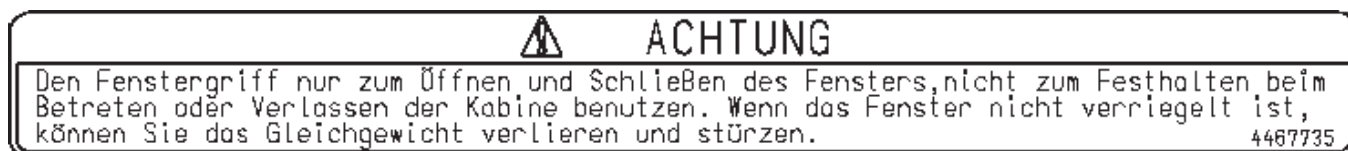
Hautkontakt mit Elektrolyt verursacht Verbrennungen. Augenkontakt mit Elektrolyt führt zum Erblinden. Nicht mit dem Elektrolyten in Berührung kommen.

C



SS4460056

19.

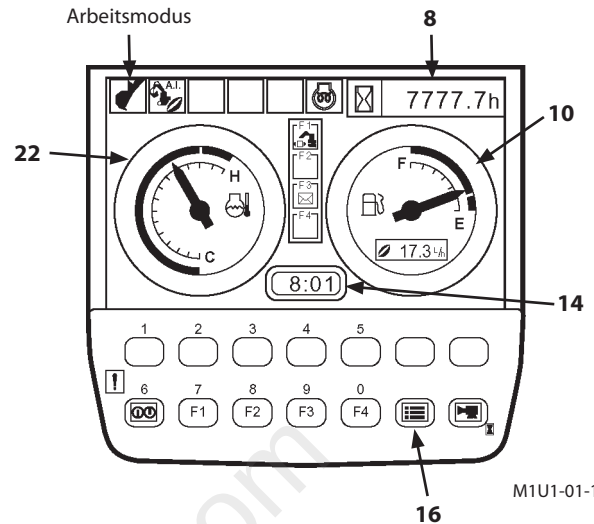


SS4467735

FAHRERSTAND

- Instrumentenanzeige
Angezeigte Elemente

- 8. Betriebsstundenzähler
- 10. Kraftstoffverbrauchsanzeige
- 14. Uhr
- 16. Menü
- 22. Kühlmitteltemperaturanzeige



M1U1-01-112

- Arbeitsmodusanzeige

Es wird angezeigt, welches Anbaugerät verwendet wird.

Grabmodus (Aushub)



T1V1-05-01-108

Sondergerät-Modus

Hammer



T1V1-05-01-104

Pulverisierer



T1V1-05-01-105

Brecher (Abbruchschere)



T1V1-05-01-106

Vibrierhammer



T1V1-05-01-107

Anderes



T1V1-05-02-003

EINSTELLEN DER KONSOLENHÖHE

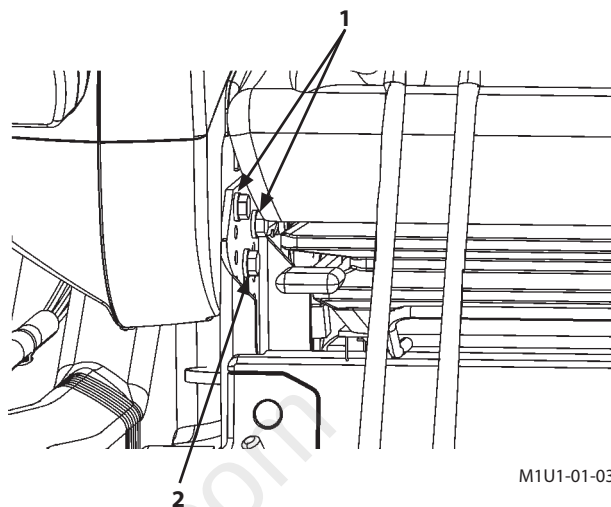
Die Höhe der Konsolen kann dem Fahrer bzw. den Arbeitsbedingungen angepasst werden. Es sind vier Montagepositionen in Abständen von 20 mm vorgesehen.

! VORSICHT: Stützen Sie die Konsole vor dem Abschrauben ab, damit sie nicht herunterfallen und Verletzungen verursachen kann.

Konsole verstellen

1. Den Löffel auf den Boden setzen. Motor abstellen.
2. Den Vorsteuer-Absperrhebel in die VERRIEGELTE Stellung bringen.
3. Die beiden Halteschrauben (1) der Konsole herausdrehen und die Verstellschrauben (2) lösen.
4. Konsole auf die gewünschte Höhe einstellen und die Schrauben (1) und (2) festziehen.

Anzugsdrehmoment: 49 N·m (5 kgf·m)



M1U1-01-030

TRANSPORT

Transport

! WARNUNG: Ketten oder Seile nur am Maschinenrahmen befestigen. Verlegen Sie Ketten und Seile nicht über Hydraulikleitungen und Schläuche.

1. Vorn und hinten Klötze an die Ketten setzen.
2. Maschine und Arbeitsgerät an allen Ecken und Enden mit Ketten oder Seilen auf der Ladefläche festbinden.



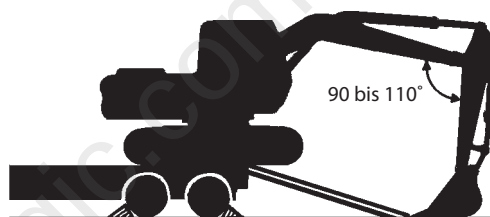
M1V1-06-001

Abladen

! WARNUNG: Beim Überfahren des Übergangs zwischen Ladefläche und Rampe entsteht eine plötzlicher Ruck. Fahren Sie vorsichtig.

WICHTIG: Vermeiden Sie mögliche Schäden am Arbeitsgerät. Zum Entladen beträgt der Winkel zwischen Stiel und Ausleger idealerweise 90°. Beim Abladen der Maschine mit eingelegtem Stiel kann die Maschine beschädigt werden.

1. Stützen Sie beim Überfahren des Übergangs zwischen Ladefläche und Rampe die flache Löffelseite auf dem Boden ab. Winkel zwischen Stiel und Ausleger: 90 bis 110°.



M107-06-023

WICHTIG: Verhindern Sie Schäden an den Hydraulikzylindern, indem Sie den Löffel nicht hart auf den Boden schlagen lassen.

2. Der Löffel muss aufliegen, bevor die Maschine nach vorn kippt.
3. Während der Abfahrt den Ausleger heben und den Stiel auslegen, bis die Maschine die Rampe komplett verlassen hat.

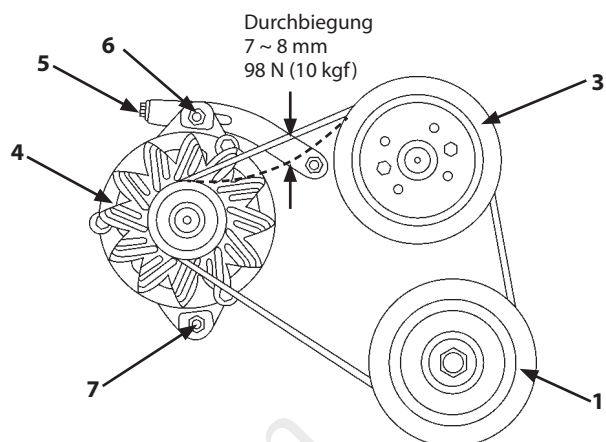


M107-06-015

2 Lüfterriemen kontrollieren und nachstellen (Klasse ZX180-3) --- alle 100 Stunden (erstmalig nach 50 Stunden)

WICHTIG: Bei zu niedriger Lüfterriemenspannung wird die Batterie nicht ausreichend geladen, der Motor kann überhitzen und der Riemen vorschnell abnutzen. Ein zu straffer Riemen führt zu Schäden an den Lagern und am Riemen.

Unterziehen Sie den Riemen einer Sichtprüfung. Ersetzen Sie den Riemen, falls notwendig. Die Riemenspannung prüfen Sie, indem Sie den Riemen in der Mitte zwischen Lüfter-Riemenscheibe (3) und Lichtmaschinen-Riemenscheibe (4) mit dem Daumen eindrücken. Bei einer Druckkraft von ca. 98 N (10 kgf, 22 lbf) soll die Durchbiegung dem Maß "A" entsprechen.



Klasse ZX180-3

M178-07-030

Modell	A
Klasse ZX180-3	7 bis 8 mm (0,28 bis 0,32 in)

Prüfen

Untersuchen Sie den Antriebsriemen auf Verschleiß und andere Schäden, und tauschen Sie den Riemen bei Bedarf aus. Bei Bedarf auch die Riemenspannung prüfen und einstellen.

Antriebsriemenspannung einstellen

So stellen Sie die Spannung des Lichtmaschinenantriebsriemens ein:

1. Die Kontermutter (6) und die untere Befestigungsschraube (7) der Lichtmaschine lösen.
2. Zum Einstellen der Riemenspannung an der Einstellschraube (5) drehen.
3. Nach der Einstellung die Kontermutter (6) und die untere Befestigungsschraube (3) der Lichtmaschine auf die angegebenen Anzugsdrehmomente anziehen.

Vorgeschriebenes Anzugsdrehmoment:

Mutter: 24 N•m (2,5 kg•m/18 lb•ft)

Schraube: 51 N•m (5,2 kg•m/38 lb•ft)

ANMERKUNG: Nach dem Einbau eines neuen Riemens den Motor 3 bis 5 Minuten im langsamen Leerlauf laufen lassen und anschließend Spannung und Sitz des neuen Riemens nochmals kontrollieren.

WARTUNG

16 Anzugsmomente von Schrauben und Muttern überprüfen --- alle 250 Stunden (erstmalig nach 50 Stunden)

Kontrollieren Sie den festen Sitz zum ersten Mal nach 50 Stunden und danach alle 250 Stunden. Lockere Schrauben und Muttern auf das vorgeschriebene Anzugsmoment anziehen. Schrauben und Muttern stets durch mindestens gleichwertige Teile (mit identischer oder höherer Festigkeit) ersetzen.

Anzugsmomente von Schrauben und Muttern, die nicht in der untenstehenden Tabelle aufgeführt sind, finden Sie in der Tabelle am Ende dieses Abschnitts.

WICHTIG: Anzugsmomente von Schrauben und Muttern mit einem Drehmomentschlüssel kontrollieren und korrigieren.

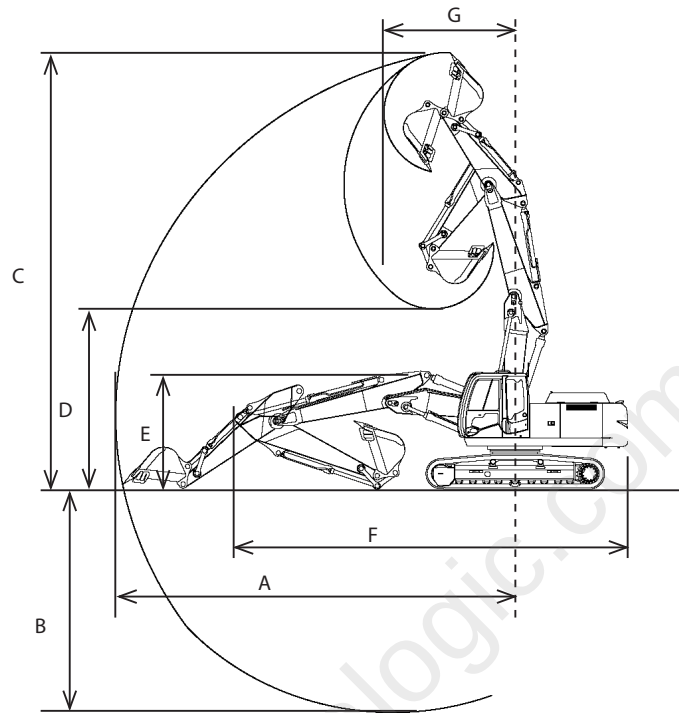
ZAXIS280LC-3, 280LCN-3

Nr.	Beschreibung	Durchm.	Anz.	Schlüssel- weite (mm)	Anzugsmoment	
		mm			N·m	(kgf·m)
1	Befestigungsschraube Motorsilentblock (pumpenseitig)	18	4	27	400	(40)
	Befestigungsschraube Motorsilentblock (lüfterseitig)	14	4	22	180	(18)
2	Befestigungsschraube Motorhalterung (pumpenseitig)	16	8	24	270	(27)
	Befestigungsschraube Motorhalterung (lüfterseitig)	10	8	17	65	(6,5)
3	Befestigungsschraube Hydrauliköltank	18	4	27	400	(40)
4	Befestigungsschraube Kraftstofftank	20	4	30	550	(55)
5	Befestigungsschraube Kühler (oben)	16	4	24	210	(21)
	Befestigungsschraube Kühler (unten)	16	3	24	270	(27)
6	Befestigungsschraube Pumpe	10	8	17	65	(6,5)
7	Befestigungsschraube Steuerventil	16	4	24	210	(21)
	Befestigungsschraube Steuerventilhalterung	16	4	24	270	(27)
8	Befestigungsschraube Schwenkantrieb	22	14	32	650	(65)
9	Befestigungsschraube Schwenkmotor	12	8	10	90	(9)
10	ORS-Verschraubungen an Hydraulikschläuchen und -leitungen			17	25	(2,5)
				19	30	(3)
				22	40	(4)
				27	95	(9,5)
				32	140	(14)
				36	180	(18)
				41	210	(21)
11	Befestigungsmutter Hycolin-Schlauch	–	–	17	35	(3,5)
12	Befestigungsschraube Batterie	10	4	17	25	(2,5)
13	Befestigungsmutter Kabine	16	4	24	210	(21)
	Befestigungsankerschraube Kabine	22	2	32	550	(55)
	Befestigungsschraube Kabinensilentblock	12	8	19	110	(11)
14	Befestigungsschraube Abdeckung	6	–	10	10	(1)
		8	–	13	10	(1)
		10	–	17	50	(5)
15	Flexible Leitungshauptkupplung	8 1/4-28UNF	4 Paare	13	10,3 bis 12,4 (1,05 bis 1,26)	
				11	6	(0,6)
	Jubilee-Clips an Niederdruckleitungen			9	6	(0,6)
				4	8	(0,6)
16	T-Schellenschrauben an Niederdruckleitungen		9	10	6	(0,6)
	Befestigungsschraube Schwenklager:					
	Oberwagen	22	35	32	650	(65)
	Unterwagen	22	36	32	650	(65)
17	Befestigungsschraube Fahrtrieb	20	40	30	630	(63)
	Befestigungsschraube Fahruntersetzungsgetriebeabdeckung	14	12	22	180	(18)
	Befestigungsschraube Antriebsrolle	20	48	30	550	(55)
18	Befestigungsschraube Stützrolle	18	16	27	460	(46)
19	Befestigungsschraube Laufrolle	22	64	32	840	(84)
20	Kettenplattenschraube	22	384	32	1160	(116)
21	Befestigungsschraube Kettenschutz	22	8	32	750	(75)

OPTIONALE ANBAUGERÄTE UND EINRICHTUNGEN

ARBEITSBEREICHE

ZAXIS210LCN-3, 240N-3 (2-teiliger Ausleger)



Tieflöffel

M1V1-13-003

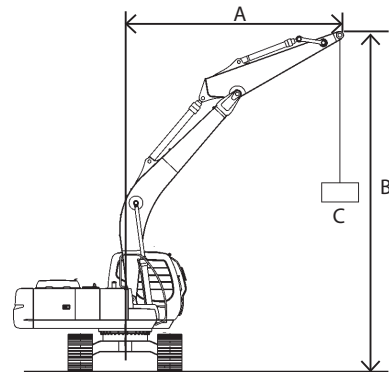
Position	Gerät	2,03 m (6 ft 8 in)-Stiel		2,42 m (7 ft 11 in)-Stiel		2,91 m (9 ft 7 in)-Stiel	
		Tieflöffel		Tieflöffel		Tieflöffel	
		mm	ft•in	mm	ft•in	mm	ft•in
A: Maximale Grabweite		9280	30'6"	9500	31'2"	10000	32'10"
*B: Maximale Grabtiefe		*5420	*17'9"	*5720	*18'9"	*6230	*20'5"
*C: Maximale Reichhöhe		*10590	*34'9"	*10640	*34'11"	*11080	*36'4"
*D: Maximale Schütthöhe		*7670	*25'2"	*7700	*25'3"	*8150	*26'9"
E: Transporthöhe		3020	9'11"	3060	10'0"	3010	9'11"
F: Gesamttransportlänge		9640	31'8"	9620	31'7"	9560	31'4"
G: Kleinster Schwenkradius		2700	8'10"	2700	8'10"	2390	7'10"

ANMERKUNG: * Ohne Höhe des Plattenstegs.

OPTIONAL ATTACHMENTS AND DEVICES

HUBVERMÖGEN

-  **ANMERKUNG:** 1. Das Hubvermögen der Baureihe ZX entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht, oder 87 % der vollen Hydraulikleistung (ISO 10567).
2. * Lastkapazität durch die Hydraulikleistung begrenzt



A: Lastradius
B: Traghöhe
C: Hubvermögen

M1G6-13-013

METRISCHE MASSE

ZAXIS180LCN-3 Monoblock-Ausleger, Stiel 2,26 m, G 500 mm

Einheit: kg

B: Trag- höhe m	A: Lastradius												Max.		REICH- WEITE m
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				
6,0							4470*	3580					4480*	3340	6,25
4,5			6960*	6960*	5320*	5320*	4710*	3500					4390*	2690	7,06
3,0					6800*	5010	5330*	3340					4040	2390	7,49
1,5					8140*	4660	5500	3170	3960	2320			3890	2280	7,60
0					8340	4490	5370	3060					3990	2320	7,40
-1,5			8970*	8300	8310	4470	5340	3030					4420	2550	6,87
-3,0			11120*	8460	7950*	4550							5530	3160	5,93
-4,5			8300*	8300*									5950*	5160	4,28

ZAXIS180LCN-3 Monoblock-Ausleger, Stiel 2,71 m, G 500 mm

Einheit: kg

B: Trag- höhe m	A: Lastradius												Max.		REICH- WEITE m
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				
6,0							4000*	3640					3410*	3020	6,69
4,5					4780*	4780*	4340*	3540					3370*	2480	7,45
3,0					6270*	5090	5010*	3360	4040	2390			3480*	2220	7,86
1,5					7740*	4700	5510	3170	3950	2310			3620	2110	7,96
0			4890*	4890*	8340	4480	5360	3040	3880	2240			3690	2140	7,77
-1,5	5200*	5200*	8820*	8160*	8260	4410	5290	2980					4040	2320	7,27
-3,0	9340*	9340*	11800*	8300	8230*	4460	5340	3020					4900	2800	6,38
-4,5			9450*	8610	6580*	4660							5900	4160	4,90

-  **ANMERKUNG:** Mit Lasthaken beträgt die zulässige Hebelast 10 Tonnen.

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX180-3, ZX200-3 Hydraulikbagger Betriebsanleitung (GM1U1-EN2-1)

Hitachi ZX180-3 und ZX200-3 Betriebsanleitung als PDF für Sicherheit, Bedienung und Wartung. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: GM1U1-EN2-1 · Seitenzahl: 408 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch