

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZAXIS

160LC-3

180LC-3

180LCN-3

Hydraulischer Bagger

Das Service-Handbuch setzt sich aus den folgenden vier Bänden zusammen:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

Motorhandbuch

Buch Nr. TO1T1-G-00

Buch Nr. TT1T1-G-00

Buch Nr. W1T1-E-00

Buch Nr. KM-4JJ1-E-00

LEISTUNGSTESTS / Maschinenfunktionstest

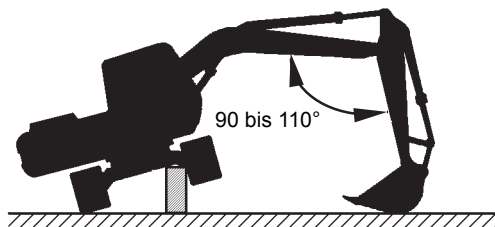
KETTENUMLAUFGESCHWINDIGKEIT

Übersicht:

Jeweils eine Gleiskette anheben und die Kettenumlaufzeit messen, um das Fahrtriebssystem (von Hauptpumpe bis Fahrmotor) insgesamt zu überprüfen.

Vorbereitung:

1. Den Gleiskettendurchhang auf beiden Seiten gleich einstellen.
2. Eine Markierung mit Kreide oder einem Stofftuch an einem Kettenglied der zu messenden Kette anbringen.
3. Die Seite, an der die Messung durchgeführt wird, wie in der Abbildung mit dem Anbaugerät aufbocken.



M104-07-067



VORSICHT: Die Seite mit der angehobenen Gleiskette sicher mit Holzblöcken abstützen.

4. Die Hydrauliköltemperatur bei 50 ± 5 °C halten.

Messung:

1. Die Messung für sowohl Schnell- als auch Langsamgang an beiden Ketten durchführen.
2. Folgende Schalter-/Hebelstellungen verwenden:

Fahrmodus-Wahlschalter	Drehzahlregler	Leistungsmodus-Wahlschalter	A/I-Schalter (Drehzahlautomatik)	Arbeitsmodus
Langsamgang	Schnell-leerlauf	P-Modus	AUS	Aushubmodus
Schnellgang	Schnell-leerlauf	P-Modus	AUS	Aushubmodus

3. Den Fahrhebel der angehobenen Gleiskette bis zum Anschlag betätigen.
4. Nach Erreichen einer konstanten Umlaufgeschwindigkeit die für 3 Umläufe benötigte Zeit in beiden Richtungen messen.
5. Die Messungen dreimal wiederholen und die Durchschnittswerte errechnen.

Bewertung:

Siehe Sollwerte in Abschnitt T4-2.



HINWEIS: Die bei dem Test mit angehobener Gleiskette erhaltenen Messwerte können stark variieren. Der Fahrgeschwindigkeitstest über 10 m bietet sich daher als bessere Methode zur Bewertung an.

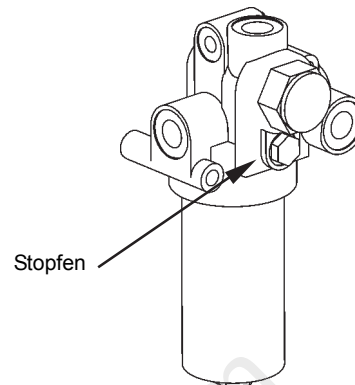
Abhilfe:

Siehe Fehlersuchplan B in Abschnitt T5-6.

PRIMÄRER VORSTEUERDRUCK

Vorbereitung:

1. Den Motor abstellen.
2. Das Entlüftungsventil oben am Hydrauliköltank betätigen, um Restdruck abzubauen.
3. Den Stopfen vom Vorsteuerkreis-Ölfilter entfernen.
Den Adapter (ST 6069) und das Manometer (ST 6942) an die Druckprüfbohrung anschließen.
 : 14 mm
4. Den Motor anlassen. Sicherstellen, dass am Manometeranschluss keine Ölleckage besteht.
5. Die Hydrauliköltemperatur bei 50 ± 5 °C halten.



T178-03-07-001

Messung:

1. Folgende Schalter-/Hebelstellungen verwenden:

Drehzahl-regler	Leistungs-modus-Wahlschalter	A/I-Schalter (Drehzahlau-tomatik)	Arbeits-modus
Schnellleer-lauf	P-Modus	AUS	Aushub-modus
Langsam-leerlauf	P-Modus	AUS	Aushub-modus

2. Den Vorsteuerdruck bei den obigen Einstellungen und ohne Last messen.
3. Die Messungen dreimal wiederholen und die Durchschnittswerte errechnen.

Bewertung:

Siehe Sollwerttabelle in Abschnitt T4-2.

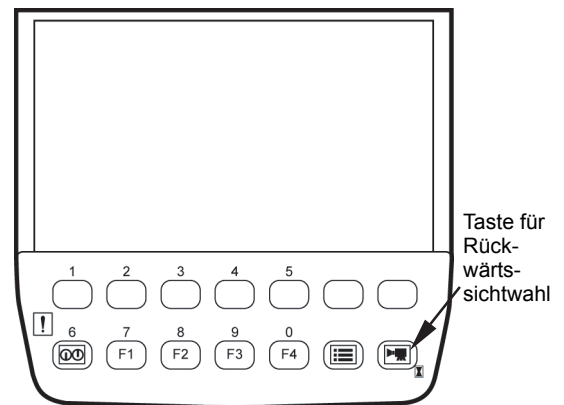
SCHLÜSSELLOSE BETRIEBSDATENANZEIGE

Bei Hauptschalterstellung OFF können die folgenden Posten auf den Monitor abgerufen werden.

- Betriebsstundenzähler
- Kraftstoffvorratsanzeige

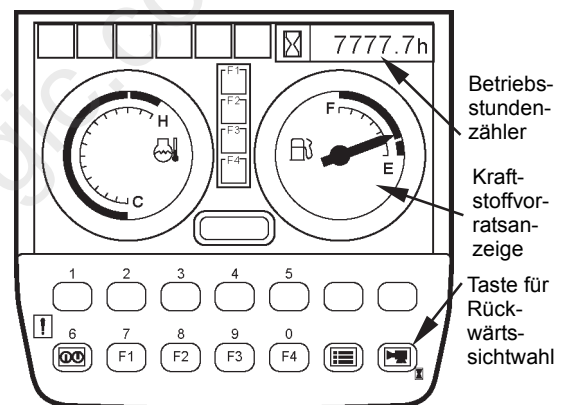
1. Durch Drücken der Taste für Rückwärtssichtwahl für mehr als 1 Sekunde wird die schlüssellose Betriebsdatenanzeige eingeblendet.

 **HINWEIS:** Die schlüssellose Betriebsdatenanzeige wird bei Betätigen der Taste für Rückwärtssichtwahl eingeblendet.



T1V1-05-01-010

2. Sobald die Taste für Rückwärtssichtwahl wieder freigegeben wird, verschwindet die schlüssellose Betriebsdatenanzeige.



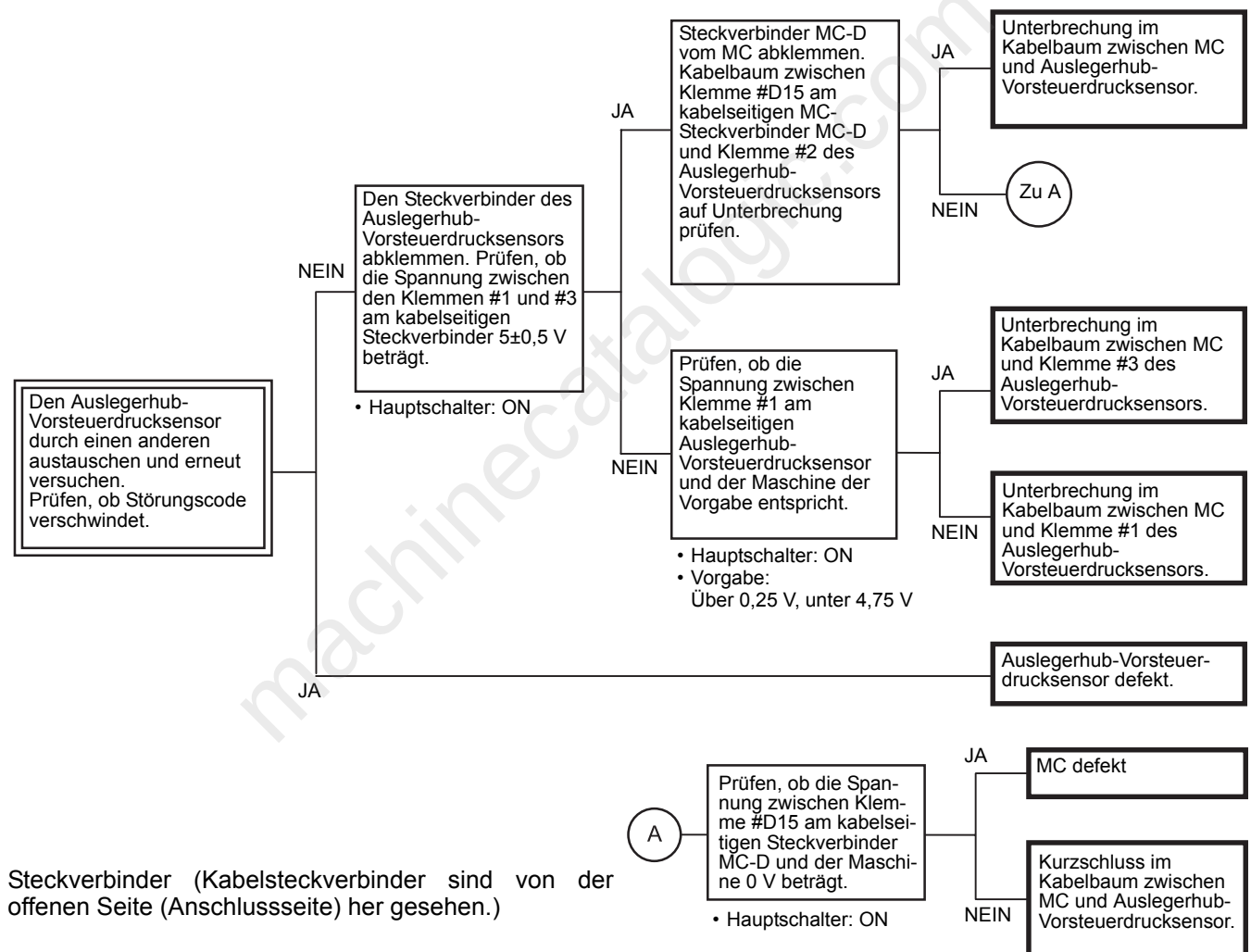
Schlüssellose Betriebsdatenanzeige

T1V1-05-01-002

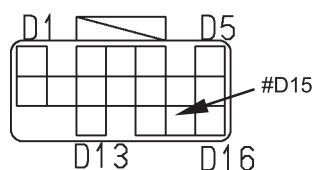
STÖRUNGSBESEITIGUNG / Fehlersuchplan A

MC-STÖRUNGSCODE 11302

Störungscode	Störung	Ursache	Beeinträchtigte Steuerung
11302-3	Signalspannung des Auslegerhub-Vorsteuerdrucksensors abnormal hoch	Spannung: 4,75 V oder mehr	- Steuerung im HP-Modus - Stiendruckregeneration - Aushubdruckregeneration - Automatische Hubkraftanpassung - Sondergerät-Förderratensteuerung
11302-4	Signalspannung des Auslegerhub-Vorsteuerdrucksensors abnormal niedrig	Spannung: weniger als 0,25 V	- Steuerung im HP-Modus - Stiendruckregeneration - Aushubdruckregeneration - Automatische Hubkraftanpassung - Sondergerät-Förderratensteuerung

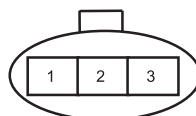


MC
Steckverbinder MC-D



T183-05-04-009

Vorsteuerdrucksensor (Auslegerhub)



STÖRUNGSBESEITIGUNG / Fehlersuchplan B

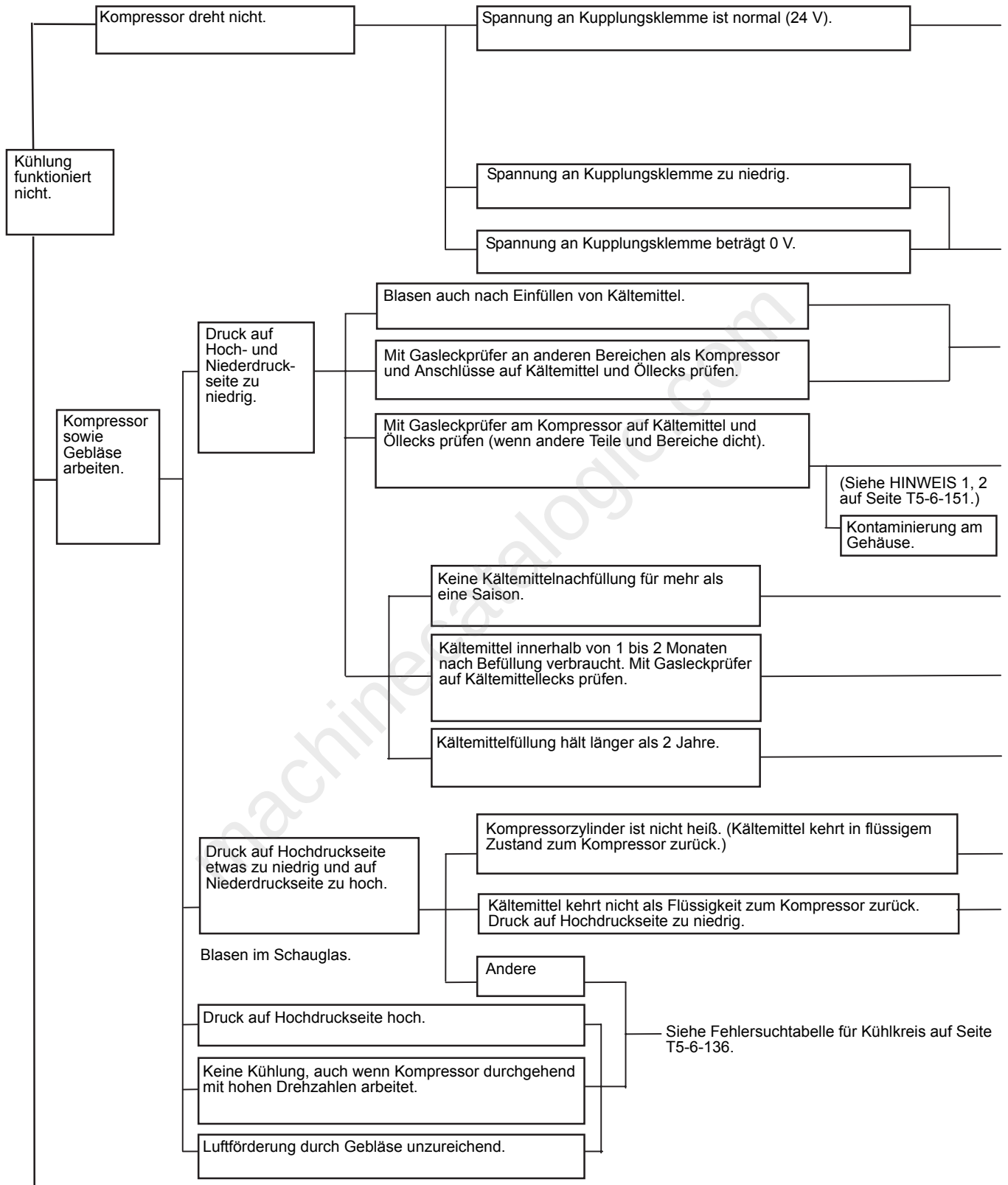
 **HINWEIS:** Die in dieser Tabelle beschriebenen Störungssymptome basieren auf der Annahme, dass die jeweiligen Störungen separat auftreten.

Im Fall von Mehrfachdefekten die einzelnen Bauteile prüfen, die den diversen Symptomen zugeordnet sind, um die Ursache zu ermitteln.

E-4	E-5	E-6	E-7
Drehen des Drehzahlreglers bewirkt keine Änderung der Motordrehzahl.	Motordrehzahl nimmt nach dem Anspringen des Motors nicht zu.	Störung des HP-Modus.	Störung des HP-Fahrmodus.
•	•	•	•
•	•	○	○
		•	•
		•	•
			•
		•	
		•	
	•		
	•		
•			
		•	
			•
•			

STÖRUNGSBESEITIGUNG / Fehlersuchplan B

Kompressor



Vollversion verfügbar

Hitachi ZX180LC-3, ZX180LCN-3 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TT1T1-G-00)

Hitachi ZX180LC-3 Technisches Handbuch zur Fehlersuche als PDF, mit Leistungstests, Sollwerten und Diagnoseverfahren. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TT1T1-G-00 · Seitenzahl: 632 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch