

EINLEITUNG

FÜR DEN BENUTZER

- Dieses Handbuch ist für erfahrene Techniker geschrieben, um die für Wartung und Reparatur dieser Maschine benötigten technischen Informationen bereitzustellen.
- Dieses Handbuch sorgfältig durchlesen, um korrekte Produktinformationen und Wartungsarbeiten sicherzustellen.
- Bei eventuellen Fragen oder Kommentaren oder bei Fehlern im Inhalt dieses Handbuchs verständigen Sie uns bitte unter Verwendung des „Änderungsantrags“ am Ende dieses Handbuchs. (Hinweis: Das Formular nicht herausreißen. Stattdessen kopieren.)
Publications Marketing & Product Support
Hitachi Construction Machinery Co. Ltd.
TEL: 81-298-32-7173
FAX: 81-298-31-1162

ZUSÄTZLICHES BEZUGSMATERIAL

- Siehe die unten aufgelisteten Unterlagen als Zusatz zu diesem Handbuch.
 - Betriebsanleitung
 - Teilekatalog
- Betriebsanleitung des Motors
- Teilekatalog des Motors
- Hitachi Schulungsmaterial

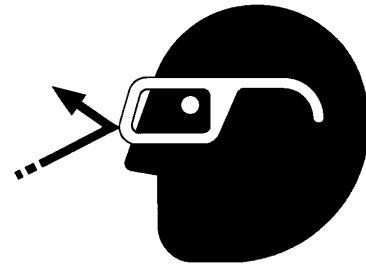
ZUSAMMENSTELLUNG DES HANDBUCHS

- Dieses Handbuch besteht aus drei Teilen: Das Technische Handbuch (Arbeitsweise), das Technische Handbuch (Fehlersuche) und das Werkstatthandbuch.
- Im Technischen Handbuch (Arbeitsweise) enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die zur Rücklieferung und Auslieferung sowie zur Aktivierung aller Geräte und Systeme benötigt werden.
- Im Technischen Handbuch (Fehlersuche) enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die für Leistungstests und zur Fehlersuche benötigt werden.
- Im Werkstatthandbuch enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die zur Wartung und Reparatur von Maschine, Werkzeugen und Geräten benötigt werden sowie Sollwerten für Reparatur- und Wartung und Vorgangsweisen für Ein-/Ausbau und Zusammenbau/Zerlegung.

SICHERHEIT

SCHUTZAUSRÜSTUNG GEGEN FLIEGENDE OBJEKTE TRAGEN

- Splitter und Späne, die ins Auge fliegen oder ein anderes ungeschütztes Körperteil treffen, können schwere Verletzungen verursachen.
- Daher unbedingt eine Schutzmaske oder Schutzbrille tragen.
- Vor dem Zerkleinern eines Gegenstands andere Personen anweisen, den Arbeitsbereich zu verlassen.



031-E01A-0432

SA-432

DIE MASCHINE SICHER ABSTELLEN

Zur Verhütung von Unfällen:

- Die Maschine auf festem, ebenem Untergrund abstellen.
- Den Löffel auf den Grund absenken.
- Den Schalter für aut. Drehzahlrückstellung/-anhebung und den H/P-Modusschalter ausschalten.
- Den Motor noch etwa 5 Minuten ohne Last im Langsamleerlauf drehen lassen.
- Den Hauptschalter zum Abstellen des Motors auf OFF drehen.
- Den Schlüssel aus dem Hauptschalter ziehen.
- Den Vorsteuer-Absperrhebel ziehen und in Position LOCK (verriegeln) bringen.
- Die Fenster, die Dachklappe und die Kabinentür schließen.
- Alle Zugangstüren und Fächer verriegeln.



SA-390

033-E09B-0390

FESTSTELLBREMSEN- DICHTIGKEITSPRÜFUNG

Übersicht:

Messung der Feststellbremsenfunktion auf Untergrund mit einem bestimmten Gefälle.

Vorbereitung:

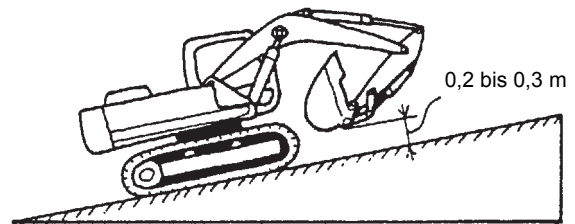
1. Das Testgelände muss eben sein und ein Gefälle von 20 % (11,31°) aufweisen.
2. Den eingezogenen Löffel bei eingezogenem Stiel 0,2 bis 0,3 m über dem Boden schwebend halten.
3. Die Hydrauliköltemperatur bei 50 ± 5 °C halten.

Messung:

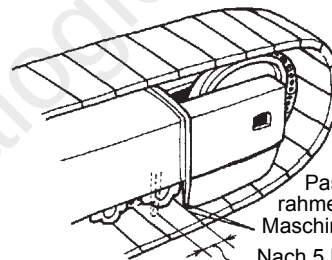
1. Den Schlupf der Feststellbremse bei abgestellter Maschine messen.
2. Die Steigung hinauffahren und die Fahrhebel in Neutralstellung bringen.
3. Den Motor abstellen.
4. Nach dem Abstellen der Maschine Passmarkierungen an einem Kettenglied oder einer Platte sowie dem Kettenrahmen anbringen.
5. 5 Minuten später den Abstand zwischen der Markierung am Kettenglied bzw. der Platte und dem Kettenrahmen messen.

Bewertung:

Siehe Sollwerttabelle in Abschnitt T4-2.



T105-06-03-004



Passmarkierungen an Kettenrahmen und Platte der abgestellten Maschine.
Nach 5 Minuten gemessener Versatz.

T105-06-03-006

MAGNETVENTIL-ARBEITSDRUCK

Den Magnetventil-Arbeitsdruck mit Dr. EX und einem Manometer prüfen.

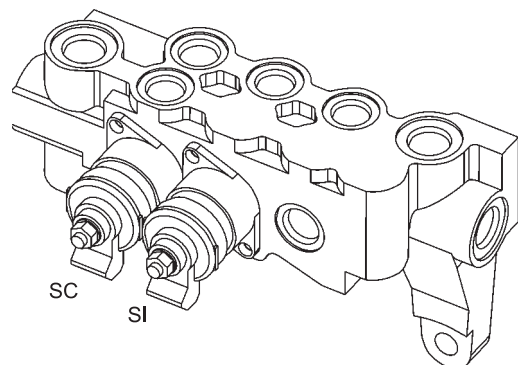
Vorbereitung:

1. Den Motor ordnungsgemäß abstellen.
2. Das Luftablassventil oben am Hydrauliktank betätigen, um Restdruck abzubauen.
3. Die Leitung (1) von dem zu prüfenden Magnetventil lösen. Schlauch (Teile-Nr.: 4216453), T-Anschluss (ST 6451), Adapter (ST 6461) und Manometer (ST 6942) mit dem gelösten Anschluss auf der Magnetventilseite verbinden, wie gezeigt.

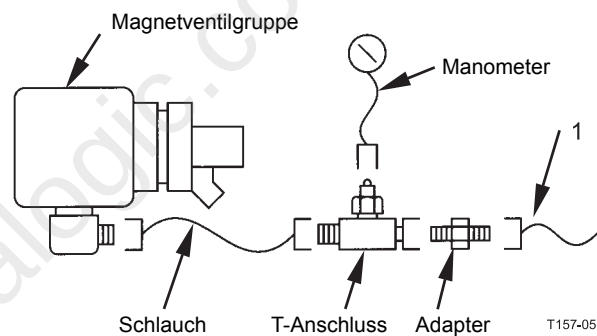
 : 17 mm, 19 mm, 22 mm

Dr.EX zur Überwachung des Magnetventil-Einstell-drucks an die Maschine anschließen.

4. Den Motor anlassen. Sicherstellen, dass am Manometeranschluss keine Ölleckage besteht.
5. Die Hydrauliköltemperatur auf 50 ± 5 °C halten.



T176-03-07-002



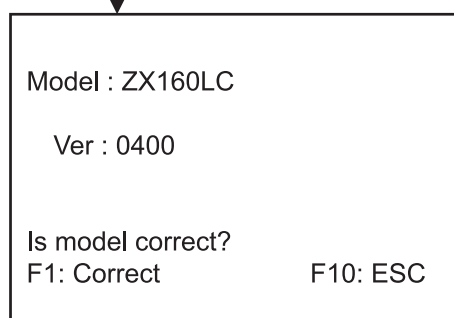
T157-05-04-002



Die Dr. EX-Displaymasken für den Servicemodus sind ab dem Startfenster nachfolgend zusammen mit den betreffenden Tastenoperation auf dem Dr. EX-Diagnosegerät aufgeführt.

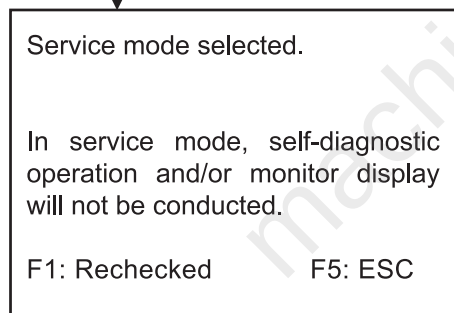
Dr. EX-Displayfenster, die nicht mit Tastenoperationen in Verbindung stehen, sind ausgenommen.

F1 Drücken



Als Beispiel wird ZAXIS160LC gebraucht.

F1 Drücken



F1 Drücken

1

FEHLERSUCHE / Fehlersuche B

E-7 Der Motor stoppt nicht, wenn Hauptschalter in Ausschaltstellung gedreht wird. (Falls sich der Motor nicht mit dem Hauptschalter stoppen lässt, zum Abstellen den Griff unter dem Sitz ziehen. Dann die Prüfung beginnen.)

Betroffener Störungscode: 06 und 07

- Wahrscheinlich treten Symptome wie "Die Motordrehzahl liegt in allen Betriebsbereichen unter Vorgabe" oder "Drehen des Drehzahlreglers bewirkt keine Änderung der Motordrehzahl" auf. Die Störungssuche für diese Symptome durchführen.

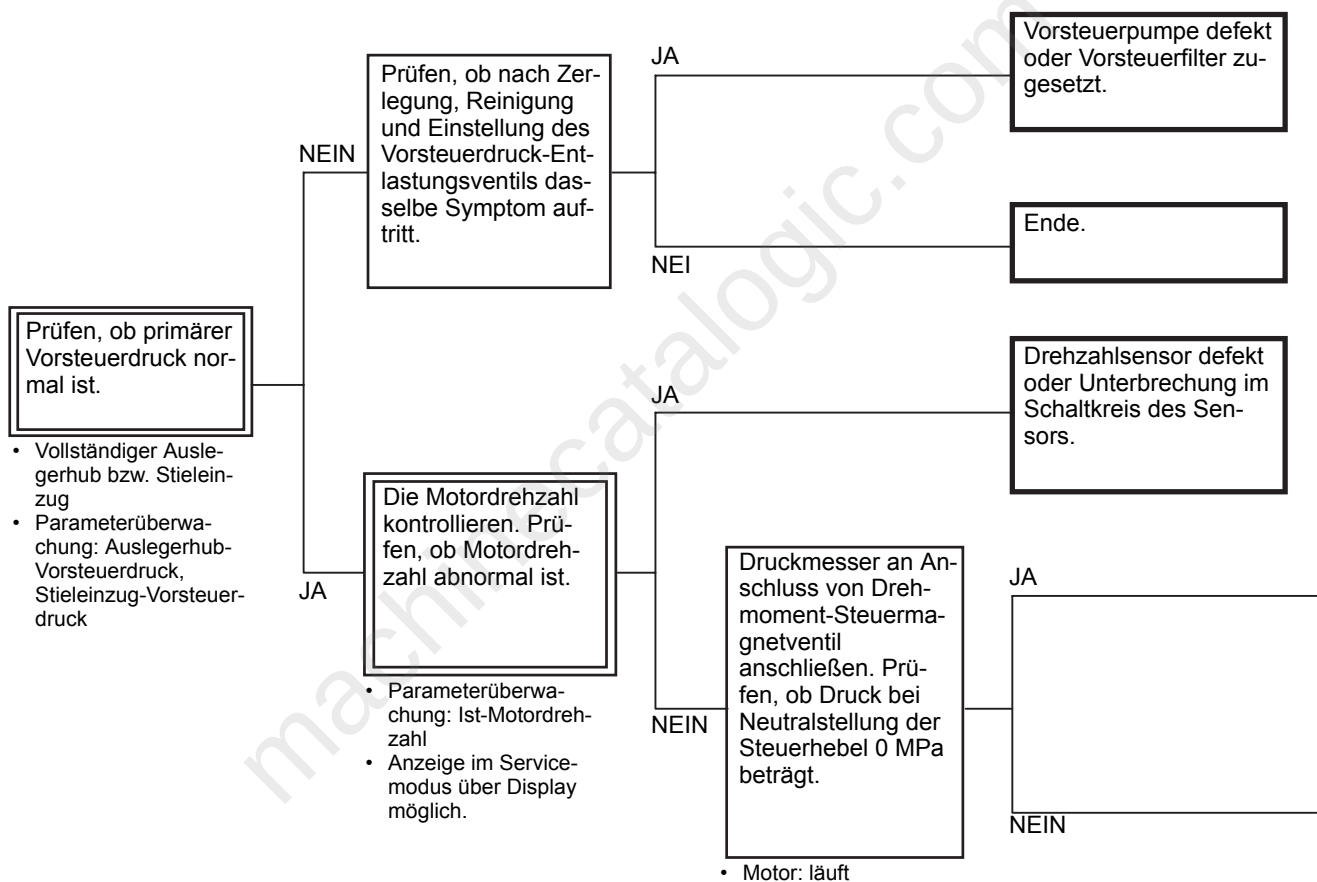
machinecatalogic.com

FEHLERSUCHE IN ARBEITSHYDRAULIK

A-1 Geschwindigkeit aller Zylinder, Hydraulikmotoren zu niedrig.

Betroffener Störungscode: Keiner

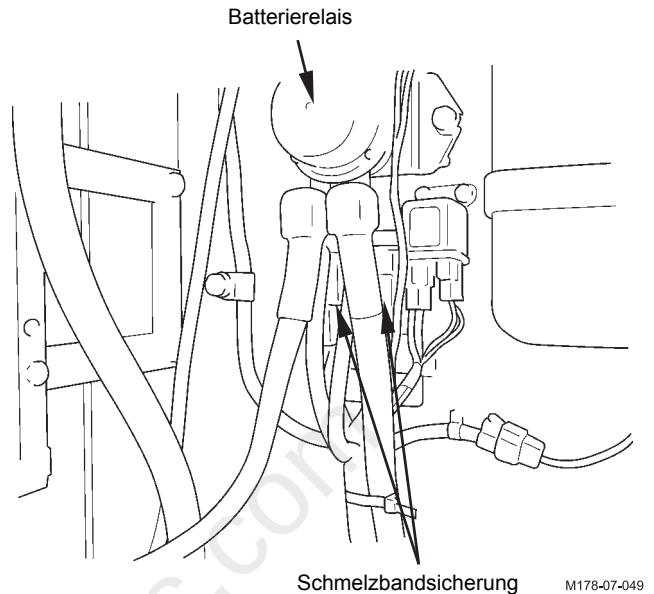
- Diese Störung kann auf eine verminderte Förderate von Pumpe 1 und 2 oder Defekte im Vorsteuerdruckkreis zurückzuführen sein.
- Auch die Sicherung des Drehmoment-Steuer magnetventils prüfen.
- Falls trotz ausreichender Geschwindigkeit die Leistung unzureichend ist, siehe Fehlersuche für Entlastungsventil (F-1).
- Zunächst auf lockere Kabelanschlüsse prüfen.



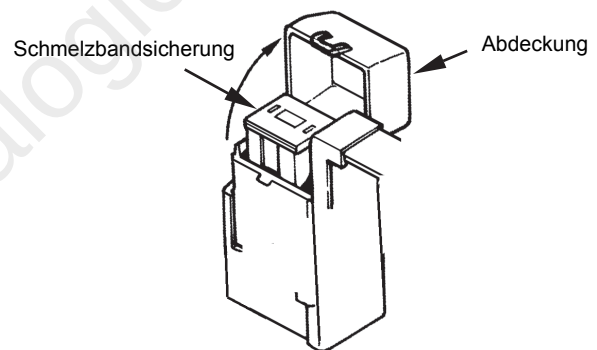
PRÜFUNG VON SCHMELZBANDSICHERUNGEN

Prüfung

1. Das Minuskabel von der Batterie abklemmen.
2. Die Schraube (M8) lösen, die das vor dem Schmelzbandsicherungskasten verlegte Kabel hält, um das Kabel für Zugang zur vorderen Abdeckung zur Seite schieben zu können.
3. Die vordere Abdeckung des Schmelzbandsicherungskastens öffnen und die Schmelzbandsicherung prüfen.



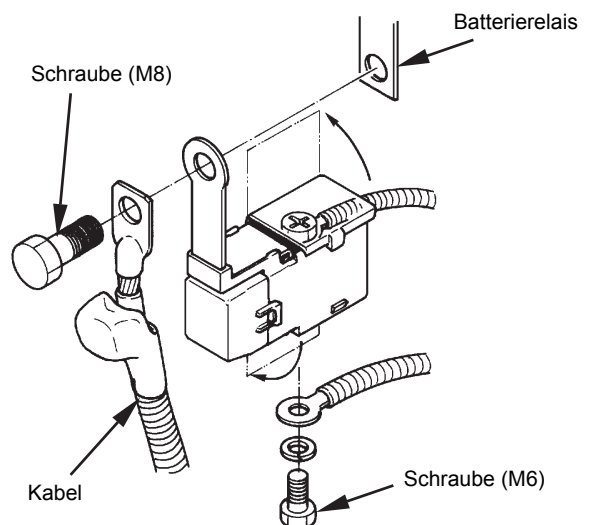
M178-07-049



T178-05-06-002

Austausch

1. Sicherstellen, dass das Minuskabel von der Batterie abgeklemmt ist.
2. Die Schraube (M8) entfernen, um die Schmelzbandsicherung vom Batterierelais zu lösen.
3. Die obere und untere Seitenabdeckung des Schmelzbandsicherungskastens öffnen. Die Schrauben (M6, 2 Stück) entfernen.
4. Die Schmelzbandsicherung herausnehmen und durch eine neue ersetzen.
5. Die Schrauben (M6, 2 Stück) wieder anziehen.
6. Den Schmelzschutzkasten und das Kabel an das Batterierelais montieren.
7. Das Minuskabel wieder an die Batterie anklemmen.



T107-04-05-008

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX180LC, ZX180LCN Hydraulikbagger Technisches Handbuch
(Fehlersuche) (TT1F1D-01)**

Hitachi ZX180LC Fehlersuche-Handbuch als PDF mit Messwerten, Leistungstests
und Sollwerten. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TT1F1D-01 · Seitenzahl: 352 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch