

Technisches Handbuch

ZX19-5A

Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände:

Technisches Handbuch

: Ausgabenr. TABG50-DE

Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)

: Ausgabenr. WABG50-EN

Motorhandbuch (nur auf Englisch)

: Ausgabenr. No.EABA-EN

Wartungsarbeiten sicher durchführen

Zur Verhütung von Unfällen:

- Wartungsvorgänge vor dem Durchführen von Arbeiten durchgehen verstehen.
- Den Arbeitsbereich sauber und trocken halten.
- Kein Wasser und keinen Dampf in der Kabine versprühen.
- Die Maschine niemals schmieren oder warten, während sie in Bewegung ist.
- Hände, Füße und Kleidung von sich drehenden und bewegenden Teilen fern halten.

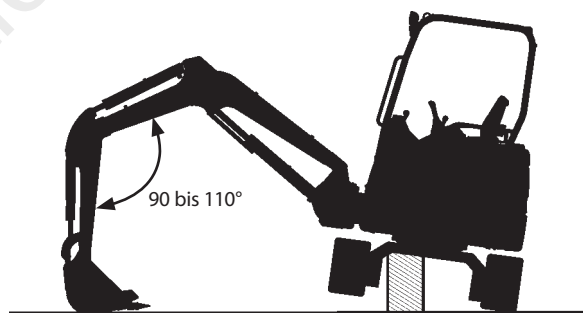
Vor Wartungsarbeiten an der Maschine:

1. Die Maschine auf ebenem Untergrund parken.
2. Das Anbaugerät auf den Boden absenken.
3. Den Motor noch etwa 5 Minuten ohne Last im Langsamleerlauf drehen lassen.
4. Den Hauptschalter zum Abstellen des Motors auf OFF drehen.
5. Den Druck im Hydrauliksystem durch mehrmaliges Betätigen der Steuerhebel abbauen.
6. Den Schlüssel vom Hauptschalter abziehen.
7. Ein „Außer Betrieb“-Schild am Steuerhebel anbringen.
8. Den Vorsteuerkreis-Absperrhebel ziehen und in Position LOCK (verriegeln) bringen.
9. Den Motor abkühlen lassen.

- Wenn Wartungsarbeiten bei laufendem Motor durchzuführen sind, die Maschine keinesfalls unbeaufsichtigt lassen.
- Falls ein Aufbocken der Maschine erforderlich ist, einen Winkel von 90 bis 110° zwischen Ausleger und Stiel einhalten. Maschinenbauteile, die für Wartungsarbeiten angehoben werden müssen, sicher abstützen.
- Die Bauteile in den vorschriftsmäßigen Intervallen überprüfen und nach Bedarf reparieren oder austauschen. Die einzelnen Bauteile und die für sie erforderlichen Wartungsarbeiten sind im Abschnitt „WARTUNG“ dieses Handbuchs aufgeführt.
- Sicherstellen, dass alle Teile in einwandfreiem Zustand und vorschriftsmäßig eingebaut sind.
- Schäden sofort beheben. Verschlossene und defekte Teile austauschen. Fett-, Öl- und Schmutzablagerungen gründlich entfernen.
- Zum Säubern von Teilen stets unbrennbares Waschöl verwenden. Teile oder Flächen niemals mit entflammenden Stoffen wie Dieselkraftstoff oder Benzin säubern.
- Vor Arbeiten am elektrischen System oder Schweißarbeiten das Massekabel (-) von der Batterie abklemmen.



SA-028



M1M7-04-006



SA-527

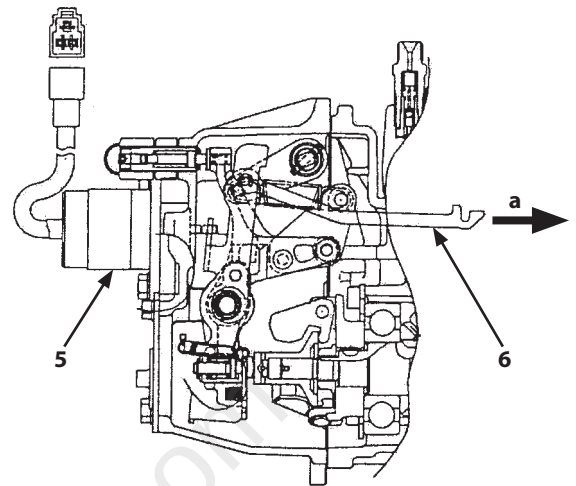
KAPITEL 2 SYSTEM

Abschnitt 2 Elektrik

Motorabstellkreis (Hauptschalter: OFF)

1. Wenn der Hauptschalter (3) von ON auf OFF gedreht wird, wird die Klemme B des Hauptschalters (3) von den Klemmen BR, R2 und ACC getrennt. Dadurch ist die Stromversorgung dieser Schaltkreise unterbrochen.
2. Sobald der Stromfluss von Klemme ACC des Hauptschalters (3) zur Klemme Nr. 1 (Haltekontakt) des Kraftstoff-Abschaltmagneten (5) abbricht, schaltet sich der Kraftstoff-Abschaltmagnet (5) aus.
3. Durch die Freigabe des Kraftstoff-Abschaltmagneten (5) geht die Regelstange (6) aufgrund der Federkraft in die Stoppstellung.
4. Folglich wird der Motor nicht mehr mit Kraftstoff versorgt und stoppt.

 **HINWEIS:** Da Klemme B in der Lichtmaschine (2) direkt mit der Batterie (7) verbunden ist, nimmt die Batterie (7) die Stoßspannung auf, bis der Motor stoppt.

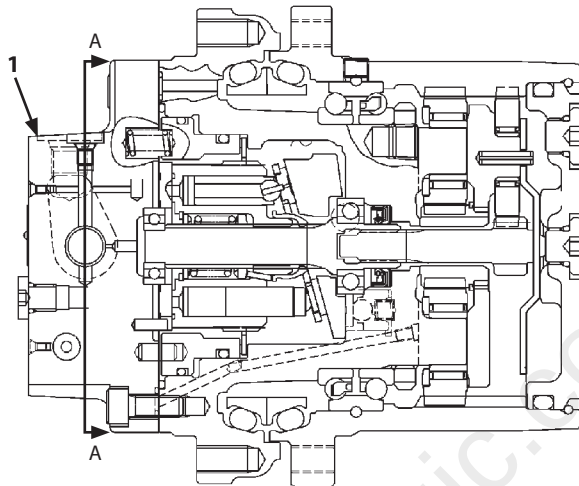


T1M7-02-03-007

- a- Richtung Kraftstoffabschaltung
- 5- Kraftstoff-Abschaltmagnet
- 6- Regelstange

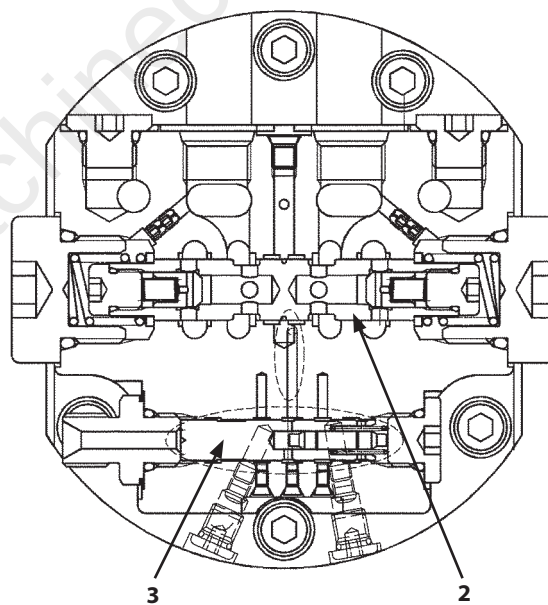
KAPITEL 3 ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN

Abschnitt 5 Fahrwerk



TABG50-03-05-004

Querschnitt A-A



TABG50-03-05-005

1- Fahrmotor-Bremsventil

2- Kompensationsventil

3- Gangwahlventil

KAPITEL 4 LEISTUNGSTESTS

Abschnitt 4 Maschinenfunktionstest

Steuerhebel-Betätigungskraft

Übersicht:

1. Das Spiel und die Funktion aller Hebel und Pedale prüfen und die jeweilige Betätigungskraft messen.
2. Die maximale Betätigungskraft der Arbeitsgerät-Steuerhebel messen.
3. Den Hebelweg bei der Betätigung an der Griffmitte der einzelnen Steuerhebel messen.
4. Den Spurzylinder ganz ausfahren, um die Sicherheit beim Betrieb zu gewährleisten.

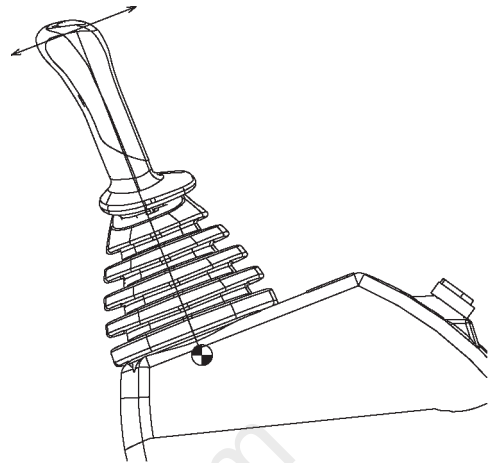
Vorbereitung:

1. Die Hydrauliköltemperatur bei 50 ± 5 °C halten.

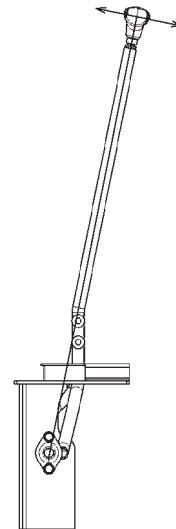
⚠ VORSICHT: Verletzungsgefahr vermeiden! Vor der Messung sicherstellen, dass der Platz frei ist und keine Mitarbeiter in den Schwenkbereich geraten können.

Messung:

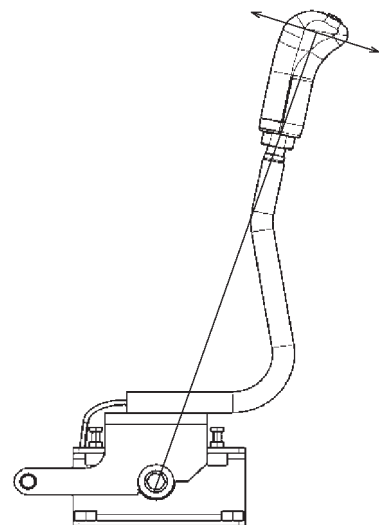
1. Die Betätigungskraft der einzelnen Steuerhebel messen.
2. Den Motor im Schnellleerlauf drehen lassen.
3. Am Ausleger- (Hubfunktion), Stiel- und Löffelhebel die maximale Betätigungskraft messen, sobald der entsprechende Hydraulikkreis entlastet wird.
4. Die maximale Betätigungskraft der Auslegerhebel-Senkfunktion messen, sobald der Ausleger-Senkkreis durch Aufbocken der Maschine auf tragfähigem Untergrund entlastet wird.
5. Im Fall des Schwenkhebels die Löffelzähne in den Boden greifen lassen und den Oberwagen verriegeln, um die Maschine am Schwenken zu hindern. Den Schwenkhebel betätigen und die maximale Betätigungskraft bei entlastetem Schwenkwerk messen.
6. Im Fall des Fahrhebels die zu messende Kette vom Boden abheben. Die dabei erforderliche maximale Betätigungskraft messen.
7. Im Falle des Planierschild-Steuerhebels die Maschine mit Hilfe des Planierschilds und Arbeitsgeräts vom Boden abheben. Die dabei erforderliche maximale Betätigungskraft messen.



TABA50-04-04-001



TABG50-04-04-001



TABG50-04-04-002

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 1 Diagnoseverfahren

Überprüfung der Elektrik

Die Vorsichtsmaßnahmen und die Informationen zur Fehlersuche im elektrischen System sind hier beschrieben. Die Überprüfung der Elektrik enthält wie folgt:

- Vorsichtsmaßnahmen für Überprüfung und Wartung
- Anweisungen zum Abklemmen von Steckverbindern
- Prüfung von Sicherungen
- Überprüfung der trägen Sicherung
- Batteriespannungsprüfung
- Lichtmaschinenprüfung
- Durchgangsprüfung
- Spannungsprüfverfahren

machinecatalogic.com

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX19-5A Hydraulikbagger Technisches Handbuch (TABG50-DE-00)

Hitachi ZX19-5A Technisches Handbuch als PDF mit Hydraulik, Elektrik, Leistungstests und Fehlersuche. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TABG50-DE-00 · Seitenzahl: 330 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch