

Technisches Handbuch

ZX19-6

Hydraulischer Bagger

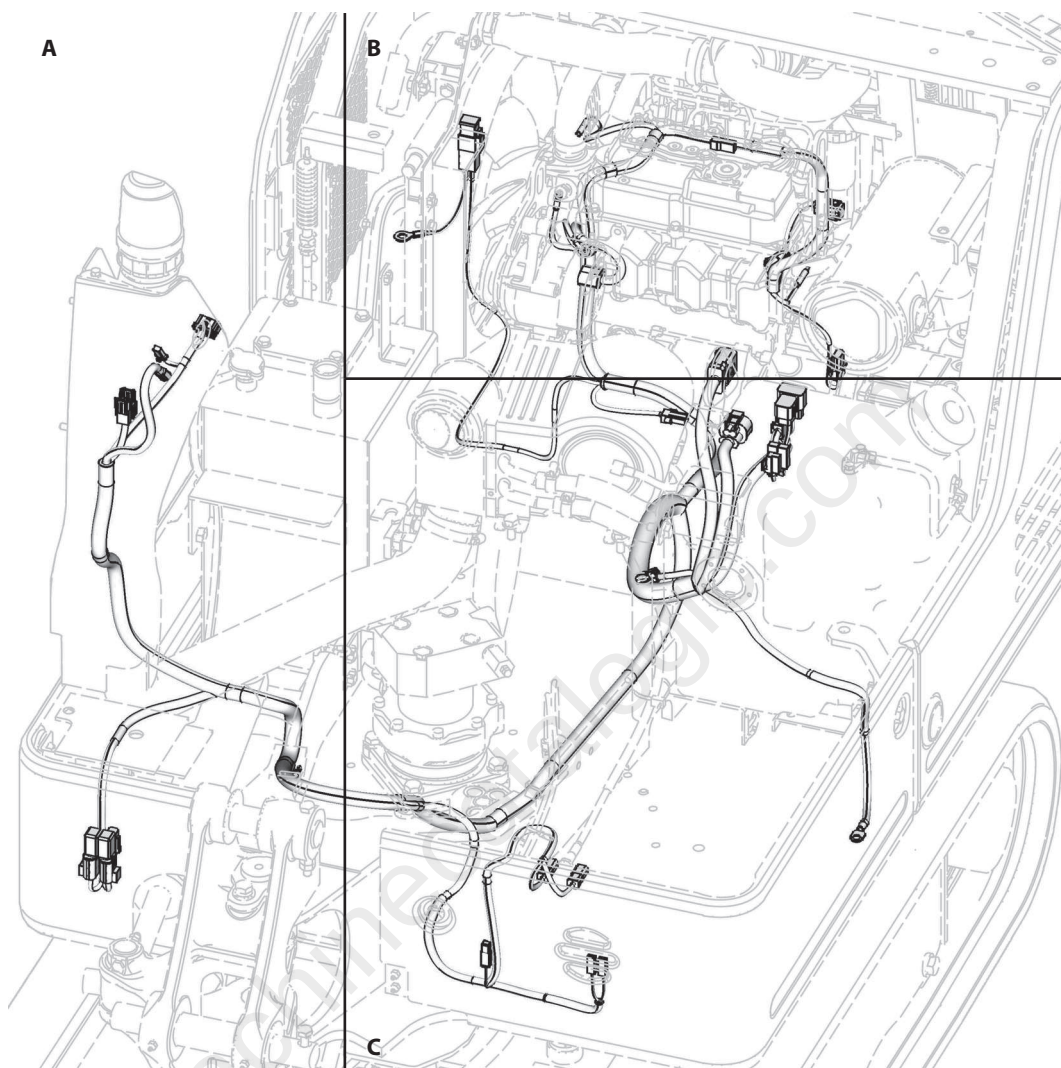
Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände:

Technisches Handbuch	: Ausgabenr. TABL50-DE
Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. WABL50-EN
Motorhandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. EABA-EN

KAPITEL1 ALLGEMEINES

Abschnitt2 Anordnung der Komponenten

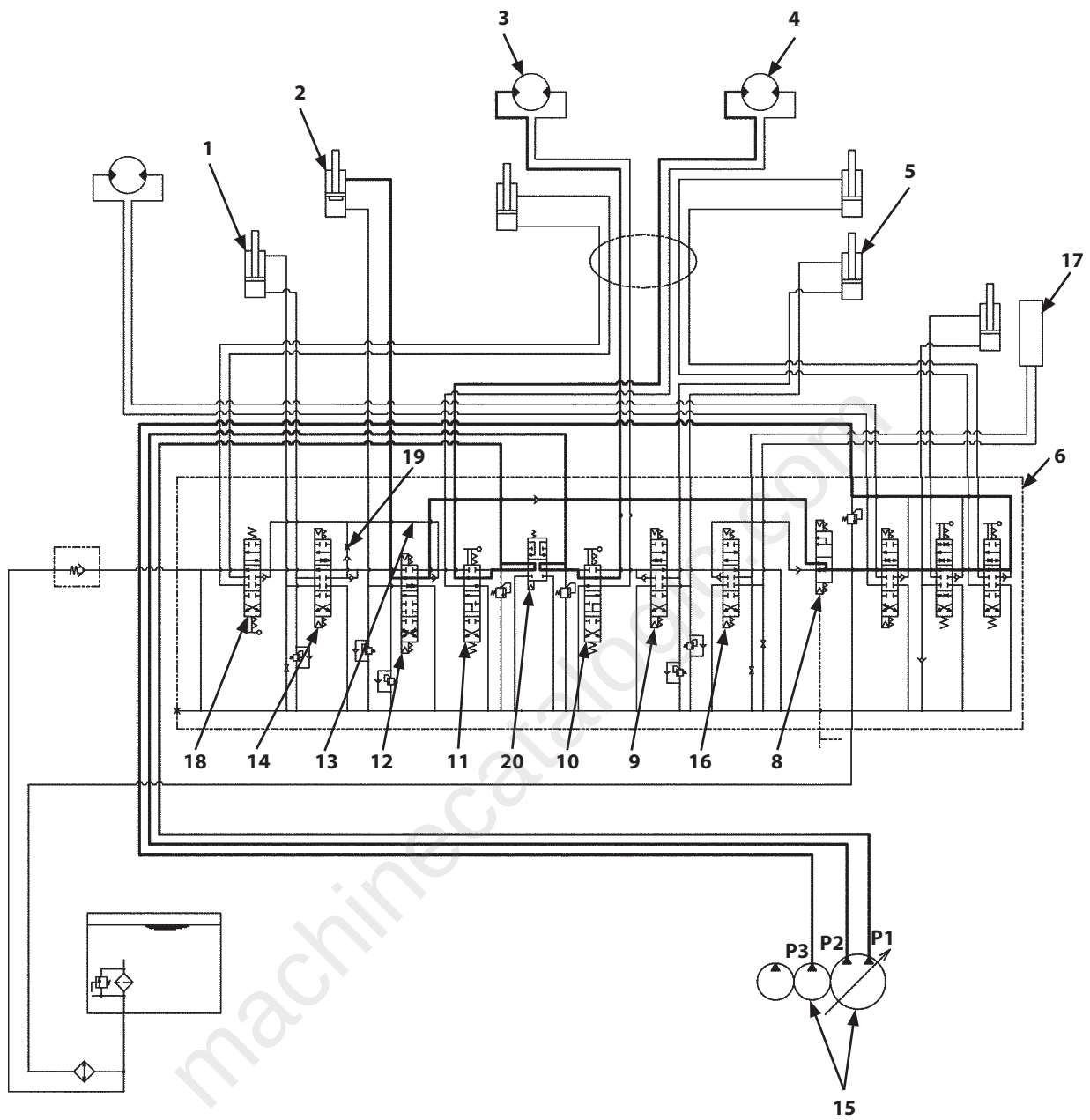
Hauptkabelbaum



TABL-01-02-011-1 ja

KAPITEL2 SYSTEM

Abschnitt1 Hydraulik



TABL-02-01-007-1 ja

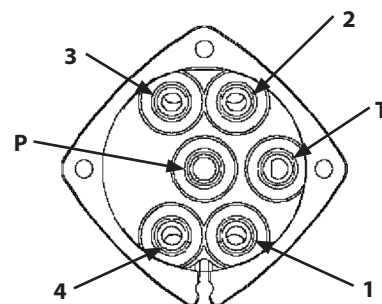
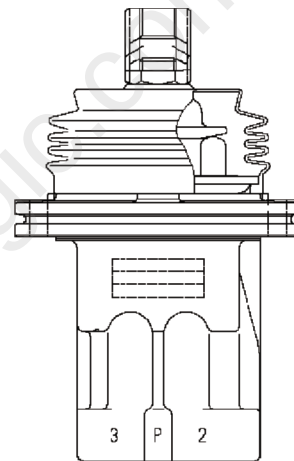
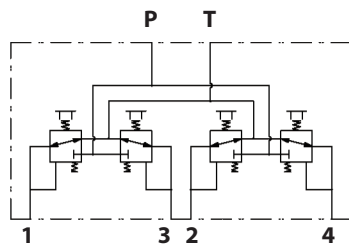
- | | | | |
|-----------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|
| 1- Löffelzylinder | 8- Volumenstrom-Summierventil | 11- Fahrmotor-Steuerschieber (rechts) | 16- Zusatzkreis-Steuerschieber |
| 2- Auslegerzylinder | 9- Stielkreis-Steuerschieber | 12- Auslegerkreis-Steuerschieber | 17- Sondergerät (Option) |
| 3- Fahrmotor (links) | 10- Fahrmotor-Steuerschieber (links) | 13- Parallelkreis | 18- Spurzylinder-Steuerschieber |
| 4- Fahrmotor (rechts) | | 14- Löffelkreis-Steuerschieber | 19- Drosselbohrung |
| 5- Stielzylinder | | 15- Hauptpumpe (P1, P2, P3) | 20- Entlastungsventil |
| 6- Steuerventil | | | |

KAPITEL3 ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN

Abschnitt4 Vorsteuerventil

Beschreibung des Arbeitsgerät-/Schwenkwerk-Vorsteuerventils

	Anschlussnr.	ISO-Hebelschema
Rechts	1	Löffelvorschub
	2	Auslegerhub
	3	Löffelrückzug
	4	Auslegerabsenkung
Links	1	Oberwagenschwenk (rechts)
	2	Stielerückzug
	3	Oberwagenschwenk (links)
	4	Stielvorschub



TACC-03-04-001-1 ja

P- Anschluss P (Vorsteuerdruck von Vorsteuerpumpe)

T- Anschluss T (zum Hydrauliköltank)

1- Anschluss 1

2- Anschluss 2

3- Anschluss 3

4- Anschluss 4

Arbeitsweise des Arbeitsgerät-/Schwenkwerk-Vorsteuerventils

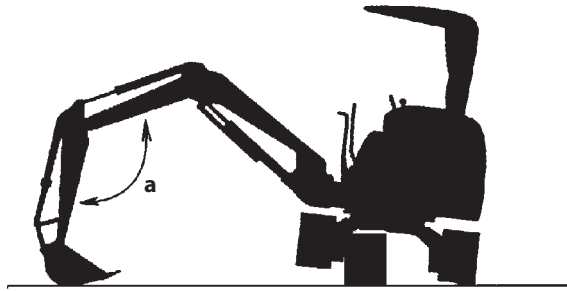
Der Kopf des Steuerschiebers (7) sitzt im Deckel der Federführung (4). Der Federführung (4) bleibt durch die Kraft der Rückstellfeder (6) nach oben gedrückt.

HINWEIS

Der Gesamthebelweg des Steuerhebels wird durch den Hubweg (E) des Geberkolbens (2) festgelegt.

KAPITEL4 LEISTUNGSTEST

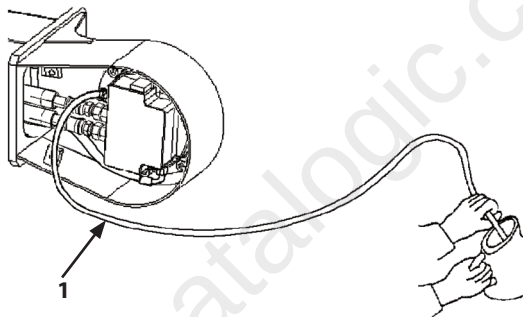
Abschnitt5 Komponentenprüfung



TADB-04-04-002-1 ja

a- 90 bis 110°

- Den Steuerhebel für den zu messenden Fahrmotor betätigen. Die Messung der Verlustmenge beginnen, sobald Öl aus dem Ablaufschlauch (1) austritt.



T1MS-04-05-008-1 ja

1- Ablaufschlauch

- Die Messung zumindest dreimal im und gegen den Uhrzeigersinn ausführen und die Mittelwerte errechnen.
- Die Messung sollte länger als 45 Sekunden andauern.

Bewertung

Siehe Sollwerttabelle T4-2-1.

Umrechnung der gemessenen Verlustmenge in Verlust pro Minute

Zunächst die ausgeflossene Ölmenge in einem Messbehälter messen. Danach anhand der folgenden Formel den Messwert in Ausfluss pro Minute umrechnen:

$$\Delta Q = 60 \times q / t$$

ΔQ : Verlustmenge pro Minute (L/min)

t : Messdauer (Sekunden)

q : Gemessene Verlustmenge (l)

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX19-6 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (TABL50-DE-00)

Hitachi ZX19-6 Technisches Handbuch als PDF für Hydraulik, Elektrik, Leistungstests und Fehlersuche. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TABL50-DE-00 · Seitenzahl: 358 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch