

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZAXIS

Klasse 200-3

200-3•200LC-3•210H-3•210LCH-3•210K-3•210LCK-3•210-3•210LC-3•
210LCN-3•240N-3

Klasse 225US-3

225US-3•225USLC-3

Klasse 225USR-3

225USR-3•225USRLC-3•225USRK-3•225USRLCK-3

Klasse 240-3

240-3•240LC-3•250H-3•250LC-3•250LCN-3•250LCH-3•250K-3•250LCK-3

Klasse 270-3

270-3•270LC-3•280LC-3•280LCN-3

Hydraulischer Bagger

Das Service-Handbuch setzt sich aus den folgenden drei Bänden zusammen:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

Buch Nr. TO1V1-G-01

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

Buch Nr. TT1V1-G-01

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

Buch Nr. W1V1-E-01

LEISTUNGSTESTS / Sollwerte

Parameter	Bezugswert	Messwert				Anmerkungen
		Erste Stufe	Zweite Stufe	Dritte Stufe	Durchschnitt	
PUMPE 1, PUMPENSTEUERDRUCK (MPa)						
Steuerhebel in Neutralstellung*	1,02					
Auslegerhub*	3,65					Bei Entlastung
Auslegerabsenkung*	-					
Stieleinzug*	3,65					Bei Entlastung
Stielvorschub*	3,65					Bei Entlastung
Löffelvorschub*	3,84					Bei Entlastung
Löffeleinzug*	3,82					Bei Entlastung
Simultane Betätigung von Auslegerhub + Stieleinzug + Löffeleinzug*	3,58					Bei Entlastung
PUMPE 2, PUMPENSTEUERDRUCK (MPa)						
Steuerhebel in Neutralstellung*	1,00					
Auslegerhub*	3,36					Bei Entlastung
Auslegerabsenkung*	-					
Stieleinzug*	3,32					Bei Entlastung
Stielvorschub*	3,36					Bei Entlastung
Löffelvorschub*	1,02					Bei Entlastung
Löffeleinzug*	1,00					Bei Entlastung
Simultane Betätigung von Auslegerhub + Stieleinzug + Löffeleinzug*	3,33					Bei Entlastung

FEHLERSUCHE / Diagnoseverfahren

6. Mögliche Ursachen verfolgen

Vor der endgültigen Schlussfolgerung die wahrscheinlichsten Ursachen erneut prüfen. Die tatsächliche Ursache der Störung nach Möglichkeit eingrenzen.

Auf Basis der abgeschlossenen Diagnose einen Reparaturplan erstellen, um ein Wiederholen der Störung zu vermeiden.

machinecatalogic.com

Anzeige gespeicherter Daten

Nach Einschalten von Dr. ZX.
„Select Controller“ (Controller
auswählen) drücken.

SelectFunction

☐ Self-Diagnostic Results

☒ SelectController

ESC

T1V7-05-03-001

Funktionswahlmaske

„Main C/U“ (MC) drücken.

Select failure-diagnosis
controller

☒ Main C/U

☐ Engine C/U

☐ Monitor Unit

☐ Information C/U

ESC

T1V7-05-03-009

Controllerwahlmaske

„Disp. Record“ (Daten anzeigen)
drücken.

Password

Dr.ZX ServiceSoft
(C) Hitachi Construction
Machinery Co., Ltd

Start

Disp.Record

Back

T1V7-05-03-011

Titelmaske

Die betreffende Nummer zur Auswahl
drücken. Zur Wiederherstellung der
gespeicherten Daten „Regeneration“
drücken. Gewählte (markierte) Daten
können durch einen Druck auf DEL
gelöscht werden.

Select Data No.

☒ 1 2003/01/12 04:03:49

☐ 2 2003/01/12 04:08:32

☐ 3 2003/01/12 04:13:40

☐ 4 2003/01/12 04:18:35

☐ 5 2003/01/12 04:23:10

☐ 6 2003/01/12 04:28:25

☐ 7 2003/01/12 04:33:55

☐ 8 2003/01/12 04:38:15

Execute

DEL

ESC

T1V7-05-03-124

Durch Drücken von „Hold“ (Halten)
kann die Anzeige vorübergehend
gestoppt werden. Zum erneuten
Anzeigen „Hold“ ein weiteres Mal
drücken. Mit ESC kann das
Hauptmenü aufgerufen werden.

P1DeliveryPres 0.0 MPa

P2DeliveryPres 0.0 MPa

PC1Pressure 0.00 MPa

PC2Pressure 0.00 MPa

HOLD

ESC

T1V7-05-03-125

Wiederherstellungsmaske
für gespeicherte Daten

SelectFunction

☐ Monitor Display

☐ Special Function

☐ Setup

ESC

T1V7-05-03-012

Hauptmenümaske

SPEICHERDATENPRÜFUNG

Nach Einschalten von Dr. ZX.
„Select Controller“ (Controller
auswählen) drücken.

SelectFunction

+ Self-Diagnostic Results

+ **SelectController**

ESC

Funktionswahlmaske

T1V7-05-03-001

„Information C/U“ (ICF) drücken.

Select failure-diagnosis
controller

+ Main C/U

+ Engine C/U

+ Monitor Unit

+ **Information C/U**

ESC

Controllerwahlmaske

T1V7-05-03-009

„Save Data Check“ drücken.

Password

Dr.ZX ServiceSoft
(C) Hitachi Construction
Machinery Co., Ltd

Save Data
Check

Start

Back

Nach
unten

T1V7-05-03-209

Die im ICF gespeicherten Daten
werden angezeigt.
OK drücken, um zur
Hauptmenümaske zurückzukehren.

Save Data Check

Model	S/N	Data+Time
0001	000001	2005.11.18 13:12
0001	000001	2005.11.18 13:12
.....		
.....		
.....		
.....		
.....		
.....		

OK

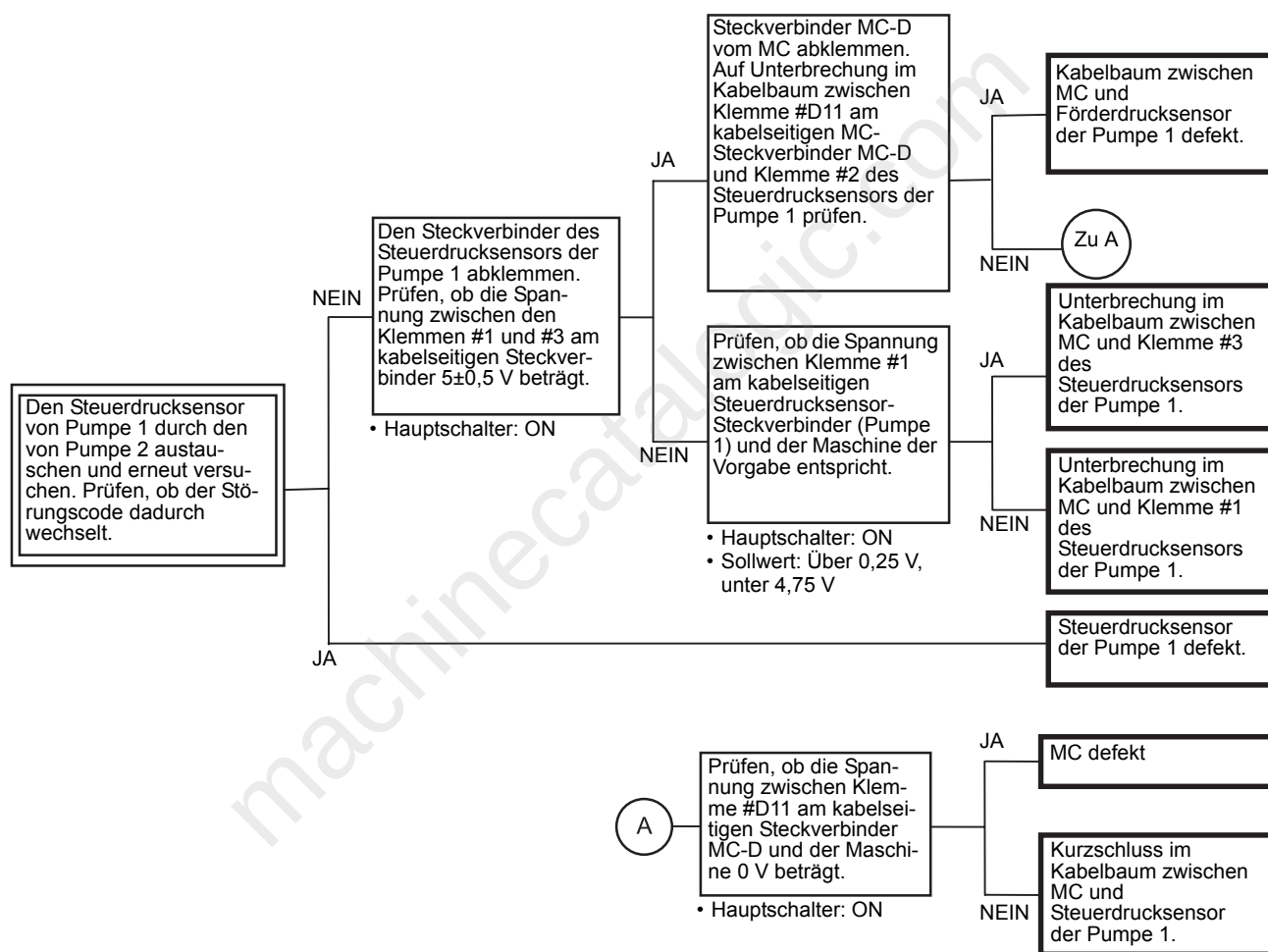
Speicherdaten-Prüfmaske

T1V7-05-03-040

FEHLERSUCHE / Fehlersuchverfahren A

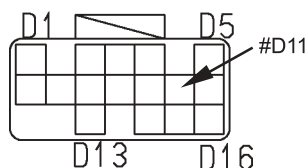
MC-STÖRUNGSCODE 11206

Störungscode	Störung	Ursache	Beeinträchtigte Steuerung
11206-3	Signalspannung des Steuerdrucksensors von Pumpe 1 abnormal hoch	Spannung: 4,75 V oder mehr	- Steuerung im E-Modus - Heizungsregelung - Fahrmotor-Hubvolumensteuerung
11206-4	Signalspannung des Steuerdrucksensors von Pumpe 1 abnormal niedrig	Spannung: weniger als 0,25 V	- Steuerung im E-Modus - Heizungsregelung - Fahrmotor-Hubvolumensteuerung

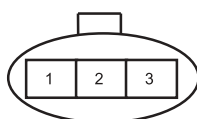


Steckverbinder (Kabelsteckverbinder sind von der offenen Seite (Anschlussseite) her gesehen.)

MC
Steckverbinder MC-D



Steuerdrucksensor,
Pumpe 1

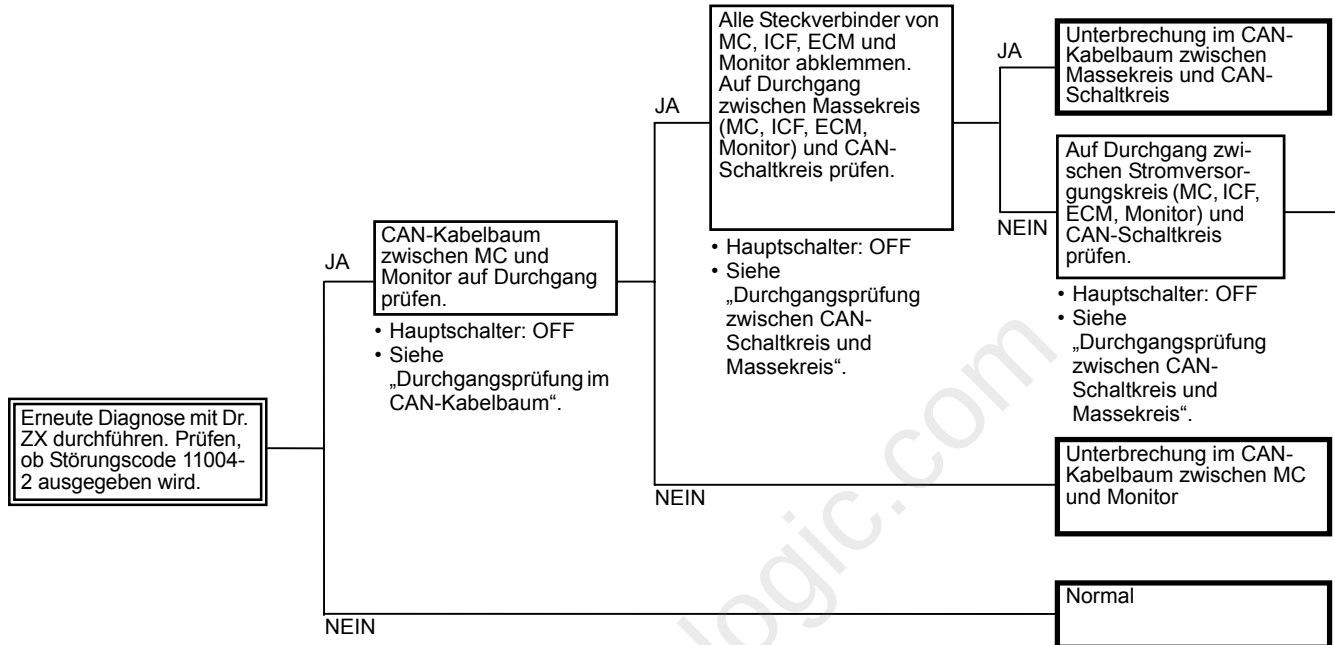


T183-05-04-009

FEHLERSUCHE / Fehlersuchverfahren A

CAN-KABELBAUMPRÜFUNG (MC-STÖRUNGSCODE 11911, 11918)

- Zuerst die Kabelanschlüsse prüfen.

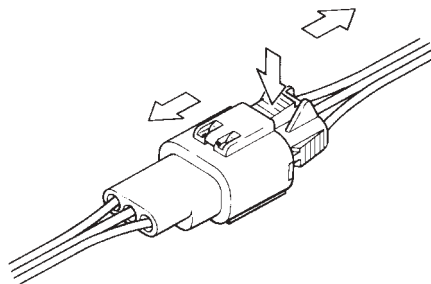


FEHLERSUCHE / Überprüfung der Elektrik

ANWEISUNGEN ZUM ABKLEMMEN VON STECKVERBINDERN

- Durch Drücken zu entriegelnde Steckverbinder

 **HINWEIS:** 1. Diese Steckverbinder lassen sich nicht leicht abziehen, wenn man beim Drücken der Verriegelung bereits zieht. Zum Abklemmen daher zunächst auf die Verriegelung drücken und dann ziehen.
2. Die Verriegelung befindet sich am buchsenförmigen Steckverbinder (Kabelseite).



T107-04-05-002

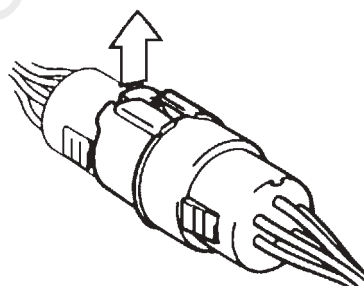
Einsatzorte dieses Steckverbindertyps

Kraftstoffvorratsanzeige	Förderdrucksensor	Radio
Hydraulikölstand-Warnschalter	Relais allgemein	Lautsprecher
Hupe	Magnetventil	Scheibenwischer
Kabinenkabelbaum	Diode	Monitor
Drucksensor	Hauptschalter	ECM
Waschanlage	Drehzahlregler	ICF

- Durch Lösen der Entriegelung abzuklemmende Steckverbinder

Einsatzorte dieses Steckverbindertyps

Anlasserrelais 2



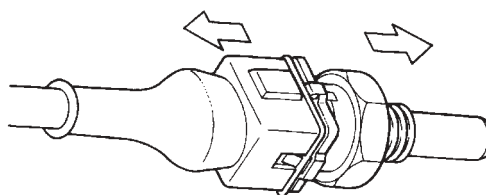
T107-04-05-003

- Durch Ziehen zu lösende Steckverbinder

WICHTIG: Vor dem Ziehen und Abklemmen die Verriegelung des Steckverbinders im Magnetventil mit einer Beißzange lösen.

Einsatzorte dieses Steckverbindertyps

Hydrauliköl-Temperatursensor
Dr. ZX



T107-04-05-004

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX200-3 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TT1V1-G-01)

Hitachi ZX200-3 Fehlersuchhandbuch als PDF mit Leistungstests und Diagnoseverfahren. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TT1V1-G-01 · Seitenzahl: 1151 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch