

Betriebsanleitung

ZAXIS

Klasse 120-3

110-3 · 110M-3 · 130-3 · 130LCN-3

Klasse 180-3

160LC-3 · 180LC-3 · 180LCN-3

Klasse 200-3

210-3 · 210LC-3 · 210LCN-3 · 240N-3

Klasse 270-3

250LC-3 · 250LCN-3 · 280LC-3 · 280LCN-3

Klasse 330-3

350LC-3 · 350LCN-3

Hydraulikbagger

Seriennummer

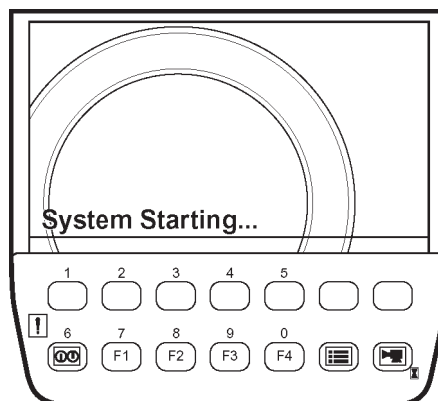
ZX Klasse 120-3	080001	und folgende
ZX Klasse 180-3	010372	und folgende
ZX Klasse 200-3	202803	und folgende
ZX Klasse 270-3	021321	und folgende
ZX Klasse 330-3	052046	und folgende

MULTIFUNKTIONSANZEIGE

Bedienung der Bildschirme Grundbildschirm anzeigen

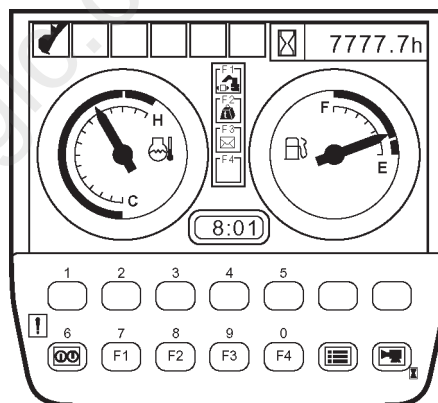
WICHTIG: Den Motor erst starten, nachdem der Grundbildschirm angezeigt wird.

Wenn der Zündschlüssel auf "ON" gedreht wird, wird zuerst für etwa 2 Sekunden der Startbildschirm, dann der Grundbildschirm angezeigt.



Zündschlüssel: ON

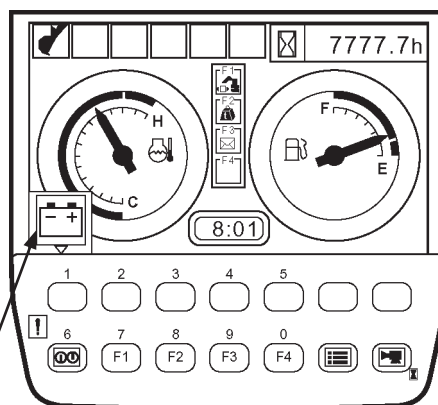
T1V1-05-01-115



Grundbildschirm

T1V1-05-01-123

WICHTIG: Nachdem der Motor gestartet ist und die Lichtmaschine arbeitet, wird im Grundbildschirm "Lichtmaschinenwarnung" gegeben.

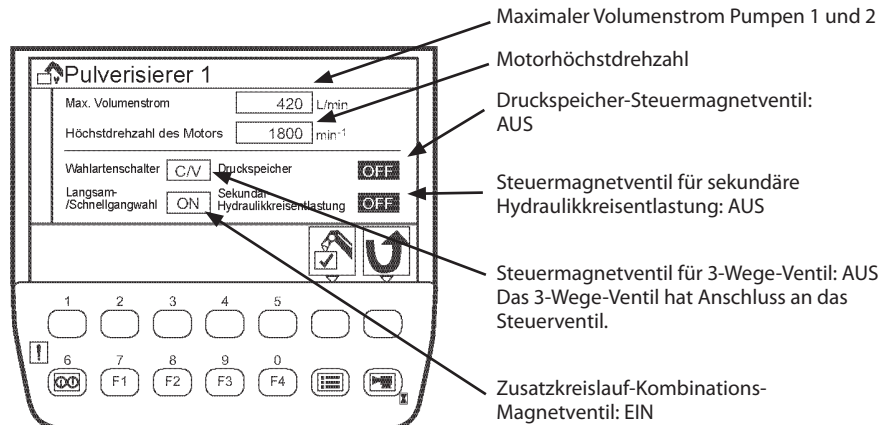


Lichtmaschinenwarnung

T1V1-05-01-117

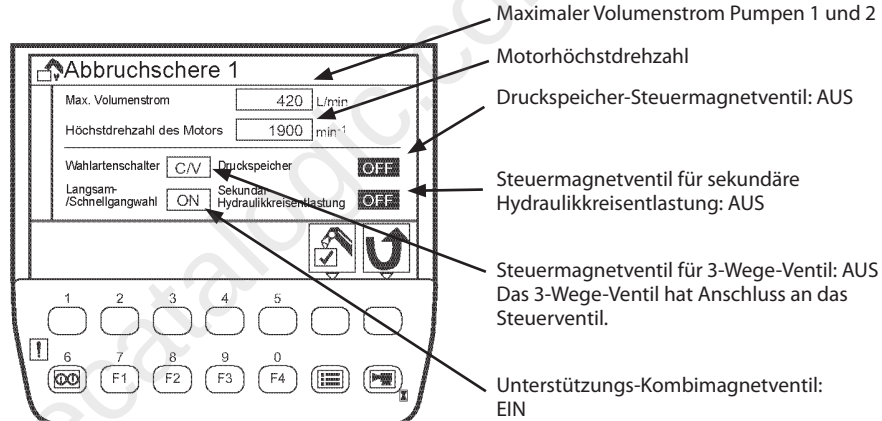
FAHRERSTAND

Pulverisierer 1



T1V5-05-01-389

Abbruchschere 1

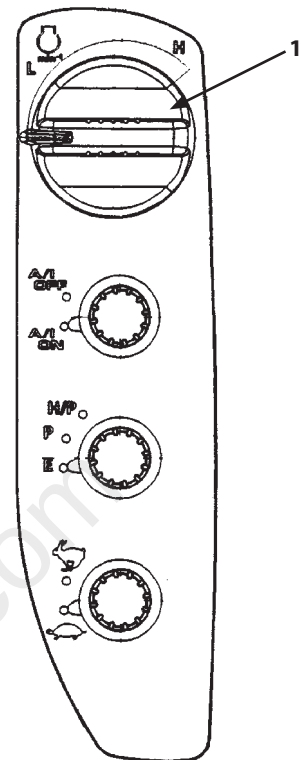


T1V5-05-01-399

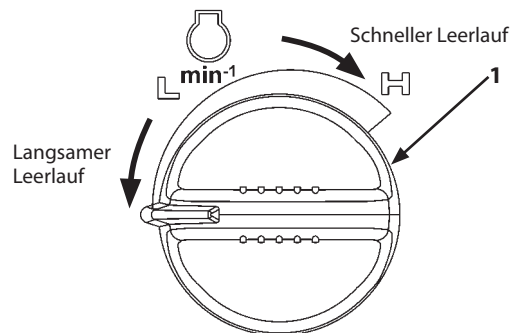
MOTORDREHZAHLREGELUNG

Die Motordrehzahl wird mit dem Drehzahlregler (1) auf der rechten Konsole reguliert (siehe Abbildung).

- Drehen des Reglers (1) nach rechts erhöht die Drehzahl, Drehen des Reglers (1) nach links verringert die Drehzahl.
- Wenn Sie den Drehzahlregler (1) betätigen, während der Motor mit automatisch abgesenkter Leerlaufdrehzahl läuft, wird die automatische Drehzahlregelung aufgehoben.
- Vor dem Abstellen des Motors den Drehzahlregler (1) grundsätzlich bis zum Anschlag nach links (in die langsame Leerlaufstellung) drehen. Den Motor zum Abkühlen noch fünf Minuten laufen lassen und danach mit dem Zündschlüssel abstellen.



M1V1-01-001



M1U1-01-033

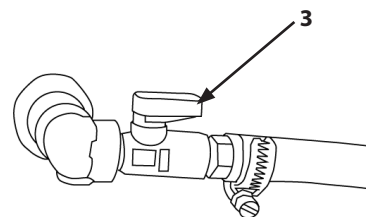
WARTUNG

Entlüften mit der Entlüfterpumpe

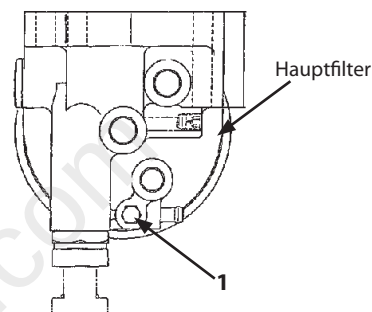
Falls die Anlage mit der elektromagnetischen Pumpe nicht entlüftet werden kann, können Sie das System auch nur mit der Entlüfterpumpe entlüften.

1. Kontrollieren, dass der Kraftstoffhahn (3) unten am Kraftstofftank geöffnet ist.
2. Den Entlüftungsstopfen (1) am Kraftstoffhauptfilter lösen.
3. Mit der Entlüfterpumpe (6) Kraftstoff ansaugen. Den Entlüftungsstopfen (1) wieder festziehen, sobald der Kraftstoff am Entlüftungsstopfen (1) blasenfrei ist.
4. Nach dem Anzug des Entlüftungsstopfens (1) die Entlüfterpumpe (6) noch einmal ca. 150 Hube betätigen.
5. Verschütteten Kraftstoff aufwischen.
6. Den Motor starten und kontrollieren, dass nirgendwo Kraftstoff leckt. Wenn der Motor nicht anspringt, die beschriebenen Arbeitsschritte ab Schritt 1 wiederholen.

Schlüsselweite: 10 mm



M1U1-07-015



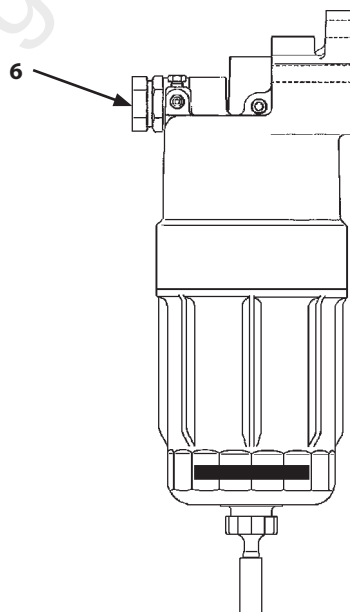
M1GR-07-010

Entlüften mit dem Anlasser

Nach dem Austausch der Kraftstoffverteilerleitung muss die Kraftstoffanlage entlüftet werden.

Entlüften

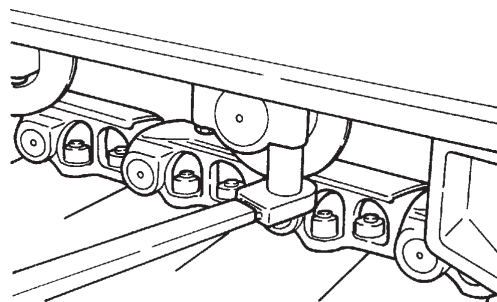
1. Die Anlage auf eine der oben beschriebenen Arten entlüften, so dass die Versorgungspumpe Kraftstoff ansaugt.
2. Den Anlasser bis zu 20 Sekunden betätigen. Wenn der Motor bis dahin nicht angesprungen ist, den Zündschlüssel zurück auf "OFF" drehen. Vor dem nächsten Versuch mindestens 60 Sekunden warten.



M81U-07-030

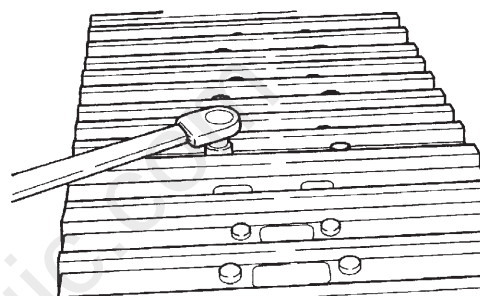
WARTUNG

19. Befestigungsschrauben Laufrolle



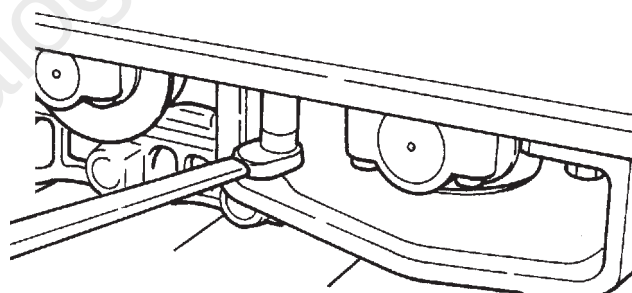
M107-07-092

20. Kettenplattenschrauben



M107-07-093

21. Befestigungsschrauben Kettenschutz



M107-07-094

OPTIONALE ANBAUGERÄTE UND EINRICHTUNGEN

Kettenspannung prüfen --- alle 50 Stunden

Den Oberwagen auf 90° schwenken und eine Kette mit dem Löffel vom Boden abstützen (siehe Abbildung).

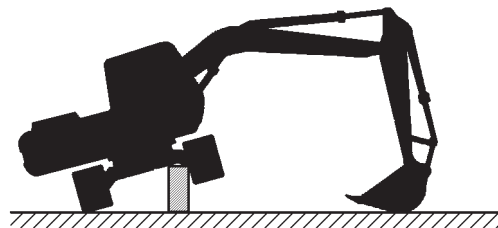
Der Winkel zwischen Ausleger und Stiel beträgt 90 bis 110°, die Löffelrundung liegt auf dem Boden. Die Maschine mit Blöcken unter dem Maschinenrahmen abstützen. Die angehobene Kette zwei volle Umdrehungen rückwärts und zwei volle Umdrehungen vorwärts drehen.

In der Kettenmitte den Abstand (A) zwischen der Unterkante des Fahrwerks (Kettenrahmens) und der Innenseite der Kettenplatte messen.

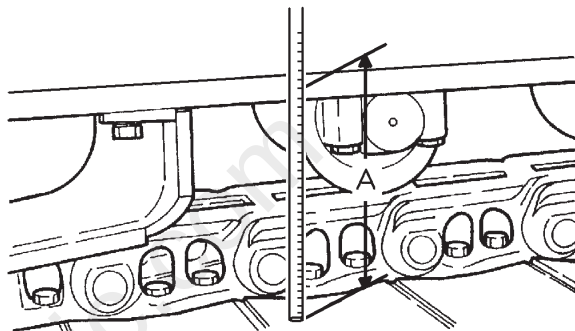
Vorgeschriebene Kettenspannung

Modell	A
Klasse ZX120-3	250 bis 280 mm (9,8 bis 11,0 in)
Klasse ZX200-3	300 bis 335 mm (11,8 bis 13,2 in)

 **ANMERKUNG:** Vor dem Prüfen der Kettenspannung sämtliche Erde von der Kette abwaschen.



M104-07-067



M107-07-068

Kettenspannung einstellen

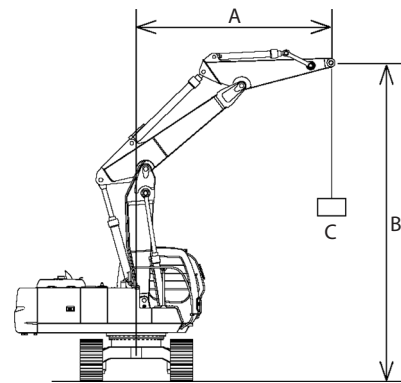
Wichtige Hinweise zum Einstellen der Kettenspannung

1. Die Spannung einer zu festen oder zu lockeren Kette wie auf der nächsten Seite beschrieben verringern bzw. erhöhen.
2. Zum Einstellen der Kettenspannung eine Kette mit dem Löffel vom Boden abstützen. Den Vorgang an der zweiten Kette wiederholen. Die Maschine dabei jeweils unter dem Rahmen mit Blöcken abstützen.
3. Nach dem Einstellen der Spannung an beiden Ketten die Ketten mehrmals vor- und zurückfahren.
4. Kettenspannung anschließend nochmals kontrollieren und gegebenenfalls korrigieren.

OPTIONALE ANBAUGERÄTE UND EINRICHTUNGEN

HUBVERMÖGEN

- ANMERKUNG:** 1. Das Hubvermögen der ZX- Baureihe überschreitet nicht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht, oder 87 % der vollen Hydraulikleistung. (ISO 10567)
2. * Lastkapazität durch die Hydraulikleistung begrenzt.



A: Lastradius
B: Traghöhe
C: Hubvermögen

M1G6-13-018

METRISCHE MASSE

ZX280LCN-3, 2-teiliger Ausleger, Stiel 3,76 m, G 600 mm

Einheit: kg

B: Lastpunkt- höhe m	A: Lastradius												Max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				
															REICH- WEITE m
10,5					5820 *	5820 *							5710 *	5710 *	4,54
9,0							5420 *	5420 *					4490 *	4490 *	6,69
7,5							5300 *	5300 *	4580 *	4580 *			4010 *	4010 *	8,00
6,0					6210 *	6210 *	5420 *	5420 *	4610 *	4610 *			3620 *	3620 *	8,87
4,5			7700 *	7700 *	7550 *	7550 *	5850 *	5850 *	4790 *	4790 *	4100 *	3890	3430 *	3430 *	9,42
3,0	15390 *	15390 *	18590 *	18590 *	9750 *	9750 *	6630 *	6630 *	5130 *	5110	4280 *	3830	3370 *	3290	9,71
1,5	11420 *	11420 *	18660 *	18660 *	13930 *	10480	7780 *	7140 *	5620 *	5020	4520 *	3710	3420 *	3200	9,75
0	11990 *	11990 *	20660 *	19640	14580 *	10520	9140 *	6930	6180 *	4900	4790 *	3590	3600 *	3250	9,56
-1,5	15210 *	15210 *	22620 *	18940	14600 *	9950	10430 *	6600	6740 *	4670	4400 *	3510	3950 *	3460	9,11
-3,0	18770 *	18770 *	23160 *	18600	14870 *	9690	10700 *	6330	7180 *	4540			4570 *	3910	8,38
-4,5	21110 *	21110 *	21920 *	18780	13750 *	9560	9030 *	6250					5580 *	5000	7,08

ANMERKUNG: Mit Lasthaken beträgt die zulässige Hebelast 10 Tonnen.

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX200-3, ZX270-3 Hydraulikbagger Betriebsanleitung (GM1U1-EN3-1)

Hitachi ZX200-3/ZX270-3 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Sicherheit und Wartung. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: GM1U1-EN3-1 · Seitenzahl: 462 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch