

Betriebsanleitung

ZAXIS

120-5 Klasse

130-5B · 130LCN-5B

180-5 Klasse

160LC-5B · 180LC-5B · 180LCN-5B

200-5 Klasse

190LC-5B · 190LCN-5B · 210-5B · 210LC-5B · 210LCN-5B · 240N-5B

280-5 Klasse

250LC-5B · 250LCN-5B · 290LC-5B · 290LCN-5B

330-5 Klasse

350LC-5B · 350LCN-5B

Hydraulikbagger

Seriennummer

ZX120-5-Klasse

090001 und folgende

ZX180-5-Klasse

020001 und folgende

ZX200-5-Klasse

300001 und folgende

(Außer ZX190LC-5B, 190LCN-5B)

ZX190LC-5B, 190LCN-5B

100001 und folgende

ZX280-5-Klasse

030001 und folgende

(Außer ZX290LC-5B, 290LCN-5B)

ZX290LC-5B, 290LCN-5B

040001 und folgende

ZX330-5-Klasse

070001 und folgende

FAHRERSTAND

Anzeige	Bedeutung des Alarms	Maßnahme
	Kraftstofftemperaturwarnung	Die Kraftstofftemperatur ist zu hoch. Betrieb einstellen. Auf mögliche Ursachen wie verstopften Kraftstoffkühler prüfen.
	Hydraulikölfilterwarnung	Hydraulikölfilter verstopft. Tauschen Sie den Hydraulikölfiltereinsatz aus.
	Leitungsfilterwarnung (Option)	Leitungsfilter (Hammerrücklaufilter) verstopft. Leitungsfiltereinsatz reinigen oder austauschen.
	Luftfilterwarnung	Luftfiltereinsätze verstopft. Luftfiltereinsätze reinigen oder austauschen.
	Kraftstofffilterwarnung*	Kraftstofffilter verstopft. Tauschen Sie den Kraftstofffiltereinsatz aus.
	Systemfehlerwarnung	Kommunikationssystem prüfen. Wenden Sie sich an Ihren Vertragshändler.
	Vorsteuer-Absperrhebel-Warnung	Vorsteuer-Absperrhebelsystem prüfen. Wenden Sie sich an Ihren Vertragshändler.
	Elektrohebelwarnung	Elektrohebelsystem prüfen. Wenden Sie sich an Ihren Vertragshändler.

 ANMERKUNG: Die Hydraulikölfilterwarnung leuchtet nur, wenn ein (optionaler) Hochleistungsfilter verwendet wird.

 ANMERKUNG: *Wenn sich die Anzeige unmittelbar nach dem Kraftstoff-Filterwechsel EINSCHALTET, kann beim Filterwechsel in das System eingetragene Luft schuld sein. Achten Sie darauf, dass beim Wechsel des Kraftstofffilters das Kraftstoffsystem entlüftet wird. (Danach geht die Anzeige AUS.)

MOTOR STARTEN UND ABSTELLEN

Tägliche Inspektion vor dem Start

Führen Sie täglich vor dem Motorstart die vorgeschriebenen Kontrollen durch.

- Der Abschnitt „Wartung“ enthält weiterführende Informationen.

Kontrollpunkte		Kontrollpunkte	
Motor	1. Füllstand und Zustand von Motoröl und Kühlmittel	Untervagen	1. Durchhang, Verschleiß und Zustand (Bruch) der Kette
	2. Startverhalten, Abgasfarbe und Geräusche		2. Öllecks und Verschleiß an Tragrollen, Laufrollen und Leiträdern
	3. Öl- und Wasseraustritt, Schäden an Schläuchen und Rohrleitungen		3. Ölaustritt an den Fahrantrieben
	4. Verstopfungen und Schäden an Kühler, Ölkühler und Ladeluftkühler		4. Lockere und fehlende Befestigungsschrauben und -muttern
	5. Lockere und fehlende Befestigungsschrauben und -muttern		
Oberwagen	1. Kraftstoffstand, Lecks und Verunreinigung des Kraftstoffs im Tank	Arbeitseinrichtung	1. Zylinder, Rohrleitungen und Schläuche auf Ölaustritt und Schäden prüfen.
	2. Hydraulikölstand, Lecks und Verunreinigung des Öls im Hydrauliköltank		2. Verschleiß und Schäden am Löffel
	3. Beweglichkeit, Spiel und Betätigungskraft an allen Steuerhebeln		3. Löffelzähne auf Lockerung, Verschleiß und Verlust prüfen
	4. Funktion aller Hydraulikkomponenten, Ölaustritt und Schäden an Rohrleitungen und Schläuchen		4. Schmierzustand der Arbeitseinrichtung
	5. Deformationen, Risse oder ungewöhnliche Geräusche am Oberwagen		5. Bolzensicherungsstifte, Anschläge, Ringe und Schrauben auf Schäden prüfen
	6. Lockere und fehlende Befestigungsschrauben und -muttern		6. Lockere und fehlende Befestigungsschrauben und -muttern
	7. Waschflüssigkeit	Anderes	1. Funktion von Instrumenten, Schaltern, Leuchten, Summer, Hupe
			2. Funktion der Feststellbremse
			3. Deformation oder Risse am Schutzdach
			4. Äußerliche Auffälligkeiten an der Maschine
			5. Verschleiß und Schäden am Sicherheitsgurt

WARTUNG

- 12** **Zylinderkopfschrauben nachziehen**
--- bei Bedarf

Wenden Sie sich an Ihren Vertragshändler.

- 13** **Ventilspiel prüfen und einstellen**
--- alle 1000 Stunden

Wenden Sie sich an Ihren Vertragshändler.

- 14** **Motorkompressionsdruck messen**
--- alle 1000 Stunden

Wenden Sie sich an Ihren Vertragshändler.

- 15** **Anlasser und Lichtmaschine überprüfen**
--- alle 1000 Stunden

Wenden Sie sich an Ihren Vertragshändler.

- 16** **AGR-Einrichtung prüfen und austauschen**
--- alle 4500 Stunden

Wenden Sie sich an Ihren Vertragshändler.

- 17** **AGR-Kühler reinigen**
--- alle 4500 Stunden

Wenden Sie sich an Ihren Vertragshändler.

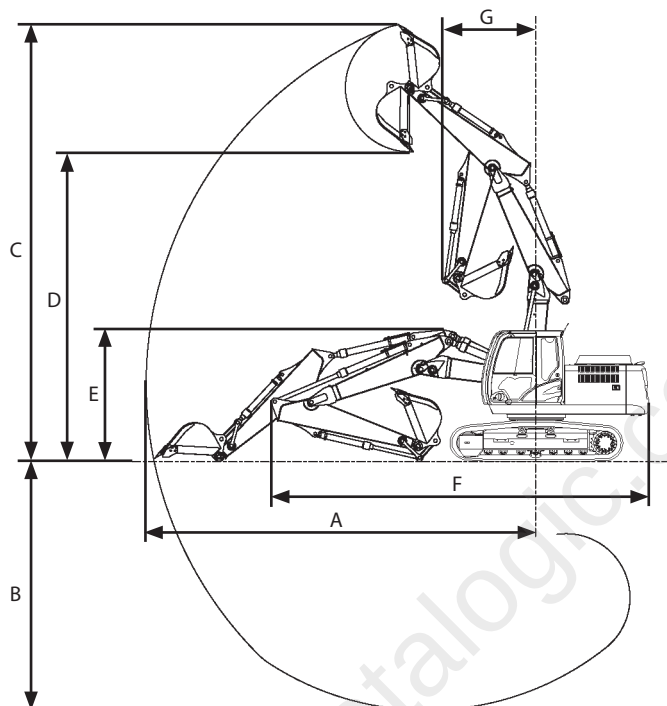
- 18** **Turbolader überprüfen**
--- alle 4500 Stunden

Wenden Sie sich an Ihren Vertragshändler.

OPTIONALE ANBAUGERÄTE UND EINRICHTUNGEN

Arbeitsbereiche (Stegkette)

ZX160LC-5B 2-teiliger Ausleger



MDAA-13-005

Position	Gerät	2,22 m-Stiel	2,58 m-Stiel
		Tieflöffel	Tieflöffel
		mm	mm
A: Max. Grabweite		8330	8690
B: Max. Grabtiefe		5210	5580
C: Max. Reichhöhe		9420	9740
D: Max. Schütthöhe		6600	6900
E: Gesamthöhe		3090	3010
F: Gesamtlänge		8520	8420
G: Kleinster Schwenkradius		2580	2070

ANMERKUNG: In den Abmessungen ist die Höhe des Plattenstegs nicht enthalten (außer bei Position E).

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX200-5, ZX280-5 Hydraulikbagger Betriebsanleitung (DEMDCA-EN2-6)

Hitachi ZX200-5 und ZX280-5 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Wartung und sicheren Einsatz. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: DEMDCA-EN2-6 · Seitenzahl: 2604 · Dateianzahl: 5 · Sprache: Deutsch