

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZX

210-5B

210LC-5B

210LCN-5B

240N-5B

Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip): Ausgabenr. : Ausgabenr. TODCK-DE

Technisches Handbuch (Fehlersuche) : Ausgabenr. TTDCK-DE

Werkstatthandbuch (nur auf Englisch) : Ausgabenr. WDCK-EN

Motorhandbuch (nur auf Englisch) : Ausgabenr. ETDCA-EN, EWDCA-EN

SYMBOL UND ABKÜRZUNG

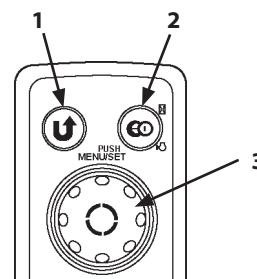
Symbol / Abkürzung	Name	Bedeutung
TO	Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)	Technisches Handbuch (Funktionsprinzip).
TT	Technisches Handbuch (Fehlersuche)	Technisches Handbuch (Fehlersuche).
T/M	Technisches Handbuch	Technisches Handbuch
W, W/M	Werkstatthandbuch	Werkstatthandbuch (Aus- und Einbau, Zerlegung und Zusammenbau)
MC	Hauptcontroller	Hauptcontroller. Der MC steuert Motor, Pumpen und Ventile entsprechend den Betriebsbedingungen der Maschine.
ECM	Motorsteuermodul	Motorsteuermodul. Das ECM steuert die Einspritzmenge entsprechend den Betriebsbedingungen der Maschine.
VGS	VGS-Steuermodul (Turboladergeometrie-Steuermodul)	Turbolader-Controller. Der Turbolader mit variabler Leitschaufelgeometrie (VGS) ermöglicht auch im Langsamleerlauf eine effiziente Aufladung des Motors. Die variable Leitschaufelgeometrie sorgt durch Anpassung des Turbinengehäuseeinlasses für eine optimierte Turbinendrehzahl, verbessert Drehmoment und Leistung im niedrigen Drehzahlbereich, reduziert Kraftstoffverbrauch sowie Feinstaubausstoß (PM).
GSM	Globalsystem-Kommunikationsmodul	Kommunikationsmodul. GSM steht für ein funkbasiertes Kommunikationssystem, das in mehr als 100 Ländern in Europa und Asien zum Einsatz kommen und stellt heute einen weltweiten Standard für Mobilfunktelefone dar.
GPS	Global Positioning System	Satellitengestütztes weltweites Ortungssystem.
CAN	Steuermodul-Bereichsnetzwerk	CAN-Kommunikation. CAN beschreibt ein ISO-Standardprotokoll (Internationale Organisation für Normung) für serielle Kommunikation.
A/C	Klimaanlage	Klimaanlage
OP, OPT	Option	Optionale Ausrüstung
MPDr.	Wartungsprogramm Pro Dr.	MPDr. ist eine Software für Fehlersuche, Überwachung und Einstellung.
A/I	Drehzahlautomatik	Drehzahlautomatik
WU	Warmlauf	Warmlauf.
Li	Langsamleerlauf	Langsamleerlauf-Drehzahl
ATT	Sondergerät	Sondergerät. Sondergerät beschreibt in diesem Handbuch optionale Ausrüstungen wie Hammer, Betonschere und Pulverisierern.
HI, Hi	Schnell	Schnellgang
LO, Lo	Langsam	Langsamgang

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 2 Monitor

Motoreinstellung

1. Den Wahlschalter (3) drehen und Engine Setting (4) (Motoreinstellung) (4) im Service Menu (Servicemenü) wählen. Durch Drücken des Wahlschalters (3) erscheint das Fenster Engine Setting (Motoreinstellung). (Abbildung A)
2. Den Wahlschalter (3) drehen und den Posten wählen, dessen Einstellung zu ändern ist. Durch Drücken des Wahlschalters (3) erscheint der Einstellungsbildschirm für den gewählten Posten. (Abbildung B)

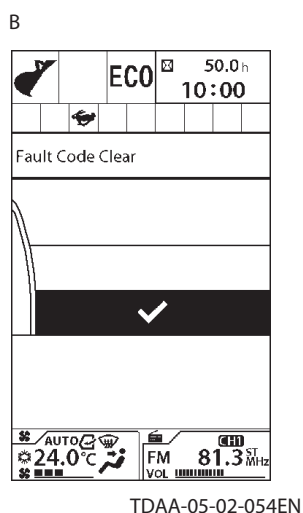
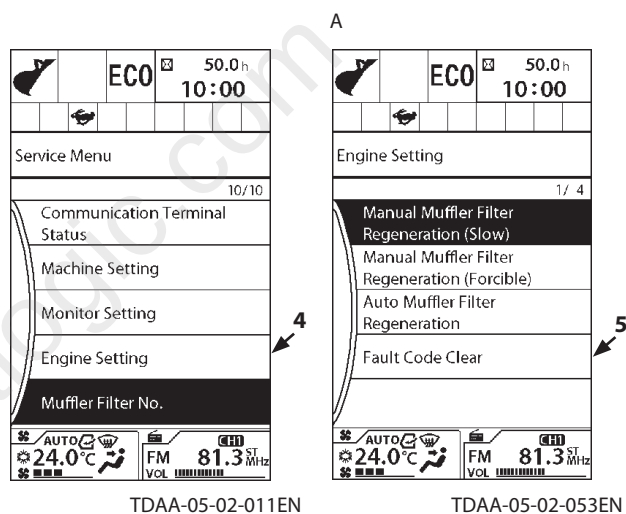


TDAA-05-02-030

HINWEIS: Fault Code Clear (Störungscodes löschen) (5) wird als Beispiel verwendet.

3. Den Wahlschalter (3) drehen und eine Häkchenmarkierung wählen. Durch Drücken des Wahlschalters (3) ist die Einstellung abgeschlossen.
4. Durch Drücken des Zurück-Schalters (1) erscheint das vorherige Fenster.
5. Durch Drücken des Hauptmenüs Schalters (2) erscheint das Startmenü.

HINWEIS: ECM-Störungscodes und Motoralarme werden gelöscht, wenn Fault Code Clear (Störungscodes löschen) (5) durchgeführt wird.



KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 5 Fehlersuche A

Störungscode	Störung	Ursache	Störungssymptome beim Maschinenbetrieb	Abhilfe
11403-2	Rückstrom des Magnetventils (SC) im 5-Wegesteuerventil abnormal	Magnetventil-Ausgangsstrom: 140 mA oder mehr, Rückstrom im Schaltkreis: Mehr als 920 mA oder weniger als 70 mA; beide werden simultan erfasst.	Stielgeschwindigkeit erhöht sich.	Kabelbaum prüfen.
11403-3	Rückstrom des Magnetventils SC im 5-Wegesteuerventil zu hoch	Strom: höher als 920 mA	Stielgeschwindigkeit vermindert sich. Zylinderstocken tritt bei simultaner Betätigung auf.	Kabelbaum prüfen.
11403-4	Rückstrom des Magnetventils SC im 5-Wegesteuerventil zu niedrig	Strom: weniger als 70 mA	Stielgeschwindigkeit erhöht sich.	Kabelbaum prüfen.
11406-2	Rückstrom des Drehmoment-Steuer magnetventils, Pumpe 3 abnormal	Magnetventil-Ausgangsstrom: 140 mA oder mehr, Rückstrom im Schaltkreis: Mehr als 920 mA oder weniger als 70 mA; beide werden simultan erfasst.	Schwenkgeschwindigkeit ist beeinträchtigt. Ausleger kann beim Arbeitsgerätrückzug nicht angehoben werden.	Kabelbaum prüfen.
11406-3	Rückstrom des Drehmoment-Steuer magnetventils, Pumpe 3 zu hoch	Strom: höher als 920 mA	Motorverzögerung ist bei hoher Last übermäßig.	Kabelbaum prüfen.
11406-4	Rückstrom des Drehmoment-Steuer magnetventils, Pumpe 3 zu niedrig	Strom: weniger als 70 mA	Schwenkgeschwindigkeit ist beeinträchtigt. Ausleger kann beim Arbeitsgerätrückzug nicht angehoben werden.	Kabelbaum prüfen.
11407-2	Rückstrom des Magnetventils (SI) im 5-Wegesteuerventil abnormal	Magnetventil-Ausgangsstrom: 140 mA oder mehr, Rückstrom im Schaltkreis: Mehr als 920 mA oder weniger als 70 mA; beide werden simultan erfasst.	Druckerhöhung unmöglich Fahrwerk: Langsamgang	Kabelbaum prüfen.
11407-3	Rückstrom des Magnetventils SI im 5-Wegesteuerventil zu hoch	Strom: höher als 920 mA	Druck steigt stetig an. Fahrwerk: Schnellgang	Kabelbaum prüfen.
11407-4	Rückstrom des Magnetventils SI im 5-Wegesteuerventil zu niedrig	Strom: weniger als 70 mA	Druckerhöhung unmöglich Fahrwerk: Langsamgang	Kabelbaum prüfen.

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 7 Klimaanlage

Kühlung defekt (1)

Bedingung:

- Störungscode: keine Anzeige
- Luftdurchsatzvolumen: mangelhaft

Gebläsemotor dreht	Normale Drehzahl	Umwälzlufthfilter verstopft		Filter reinigen
		Frischlufthfilter verstopft		Filter reinigen
		Fremdkörper im Einlassbereich		Fremdkörper beseitigen
		Verformung oder Bruch des Gebläses		Gebläse austauschen
		Verdampfer eingefroren		Zu A
		Schmutz/Fremdkörper auf Verdampferoberfläche		Verdampferoberfläche reinigen
	Langsamgang	Stromversorgung beeinträchtigt		Batterieladesystem prüfen
		Mangelhafter Kontakt an Batteriepolklemme		Reparatur
		Gebläsemotor defekt		Austauschen
		Leistungstransistor defekt		Austauschen
Gebläsemotor dreht nicht	Gebläserelais defekt			Austauschen
	Gebläsemotor defekt			Austauschen
	Leistungstransistor defekt			Austauschen
	Lüfter scheuert am Gehäuse			Reparatur
	Controller defekt			Controller austauschen.
	Masseanschluss im Gehäuse mangelhaft			Masseanschluss korrigieren.
	Kabel defekt, Steckverbinder gelöst			Kabelüberprüfung
	Thermosicherung des Leistungstransistors aufgrund Motorblockierung durchgebrannt			Motor austauschen.
	Sicherung durchgebrannt	Sicherung durch eine derselben Kapazität ersetzen	Gebläsemotor ist blockiert.	Gebläsemotor austauschen.
			Kabelbaum defekt	Siehe Schaltplan und prüfen.
Kurzschluss			Kabelüberprüfung	

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX210-5B, ZX210LC-5B Hydraulikbagger Technisches
Handbuch (Fehlersuche) (TTDCK-DE-00)**

Hitachi ZX210-5B Handbuch zur Fehlersuche, Messwerte, Leistungstests und Fehlercodes als PDF. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TTDCK-DE-00 · Seitenzahl: 525 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch