

Betriebsanleitung

ZAXIS

TYP H10

130-3

TYP H13

160LC-3

TYP H15

210LC(N)-3 · 225USRLC-3

TYP H18

250LC(N)-3 · 280LC(N)-3 · 350LC(N)-3

TYP H22

350LC(N)-3

TYP H15LD

210LC(N)-3 · 225USRLC-3 · 250LC(N)-3

TYP H18LD

250LC(N)-3 · 280LC(N)-3 · 350LC(N)-3

TYP H20LD

350LC(N)-3

Bagger mit extralanger Arbeitseinrichtung

Seriennummer

ZX130-3 (Typ H10)

080001 und folgende

ZX160LC-3 (Typ H13)

010001 und folgende

ZX210LC(N)-3 (Typ H15, H15LD)

200001 und folgende

ZX225USRLC-3 (Typ H15, H15LD)

200001 und folgende

ZX250LC(N)-3 (Typ H18, H15LD, H18LD)

020001 und folgende

ZX280LC(N)-3 (Typ H18, H18LD)

030001 und folgende

ZX350LC(N)-3 (Typ H18, H22, H18LD, H20LD)

050001 und folgende

DEMONTAGE • MONTAGE

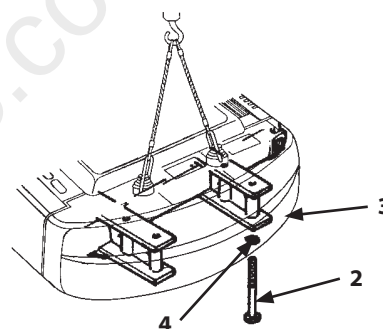
Schwereres Gegengewicht anbauen

ZX130-3 (H10)
 ZX160LC-3 (H13)
 ZX210LC-3 (H15)
 ZX225USRLC-3 (H15)
 ZX250LC(N)-3 (H18)
 ZX280LC(N)-3 (H18)
 ZX210LC-3 (H15LD)
 ZX225USRLC-3 (H15LD)
 ZX250LC(N)-3 (H15LD)/(H18LD)
 ZX280LC(N)-3 (H18LD)

VORSICHT: Gewicht des schwereren Gegengewichts:

Modell (Typ)	Schwereres Gegengewicht
ZX130-3 (H10)	3100 kg
ZX160LC-3 (H13)	4000 kg
ZX210LC-3 (H15)	5350 kg
ZX225USRLC-3 (H15)	6900 kg
ZX250LC(N)-3 (H18)	6900 kg
ZX280LC(N)-3 (H18)	7100 kg
ZX210LC-3 (H15LD)	5350 kg
ZX225USRLC-3 (H15LD)	6900 kg
ZX250LC(N)-3 (H15LD)	6900 kg
ZX250LC(N)-3 (H18LD)	6900 kg
ZX280LC(N)-3 (H18LD)	7100 kg

1. Das Gegengewicht (3) an den Rahmen heben.
 Den Bolzen (2) mit der Unterlegscheibe (4) einbauen und provisorisch anziehen.

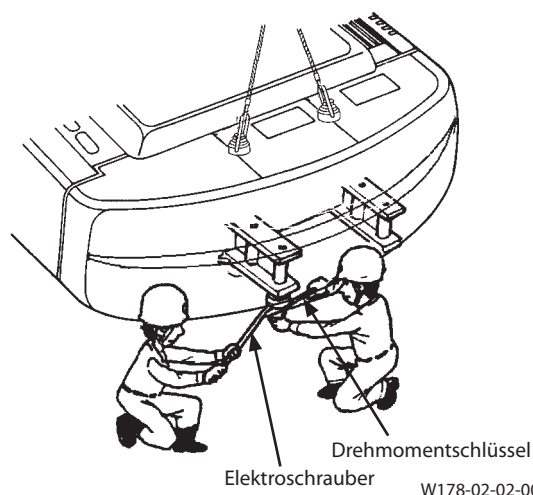


W178-02-02-003

2. Die Drahtseile abnehmen. Den Befestigungsbolzen des Gegengewichts mit Maschinenschrauber und Drehmomentschlüssel anziehen.

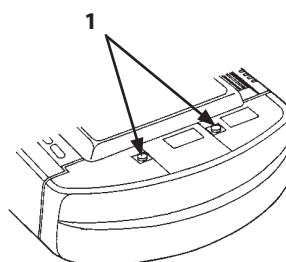
Anzugsdrehmoment:

Modell (Typ)	Anzugsdrehmoment
ZX130-3 (H10)	1150 ⁺⁴⁰⁰ ₋₁₀₀ N·m (118 ⁺⁴⁰ ₋₁₀ kgf·m)
ZX160LC-3 (H13)	2840 ⁺⁴⁰⁰ ₋₁₀₀ N·m (290 ⁺⁴⁰ ₋₁₀ kgf·m)
ZX210LC(N)-3 (H15)	1570 ⁺⁴⁰⁰ ₋₁₀₀ N·m (160 ⁺⁴⁰ ₋₁₀ kgf·m)
ZX225USRLC-3 (H15)	2300 ⁺⁴⁰⁰ ₋₁₀₀ N·m (235 ⁺⁴⁰ ₋₁₀ kgf·m)
ZX250LC(N)-3 (H18)	1950 ⁺⁴⁰⁰ ₋₁₀₀ N·m (200 ⁺⁴⁰ ₋₁₀ kgf·m)
ZX280LC(N)-3 (H18)	1950 ⁺⁴⁰⁰ ₋₁₀₀ N·m (200 ⁺⁴⁰ ₋₁₀ kgf·m)
ZX210LC(N)-3 (H15LD)	1570 ⁺⁴⁰⁰ ₋₁₀₀ N·m (160 ⁺⁴⁰ ₋₁₀ kgf·m)
ZX225USRLC-3 (H15LD)	2300 ⁺⁴⁰⁰ ₋₁₀₀ N·m (235 ⁺⁴⁰ ₋₁₀ kgf·m)
ZX250LC(N)-3 (H15LD)	1950 ⁺⁴⁰⁰ ₋₁₀₀ N·m (200 ⁺⁴⁰ ₋₁₀ kgf·m)
ZX250LC(N)-3 (H18LD)	1950 ⁺⁴⁰⁰ ₋₁₀₀ N·m (200 ⁺⁴⁰ ₋₁₀ kgf·m)
ZX280LC(N)-3 (H18LD)	1950 ⁺⁴⁰⁰ ₋₁₀₀ N·m (200 ⁺⁴⁰ ₋₁₀ kgf·m)



W178-02-02-004

3. Die Anschlagschraube ausbauen. Die Kappe (1) wieder anbringen.



W178-02-02-001

TECHNISCHE DATEN

ZX210LC-3, ZX210LCN-3 (TYP H15)

A : Maximale Grabweite	mm	15330
B : Max. Grabweite (auf Bodenebene)	mm	15220
C : Min. Schiebeabstand	mm	1740
D : Maximale Grabtiefe	mm	11980
E : Maximale Wandtiefe	mm	11500
F : Maximale Reichhöhe	mm	13500
G : Maximale Schütthöhe	mm	11100
H : Kleinster Schwenkradius	mm	4720
I : Höhe am kleinsten Schwenkradius	mm	10000

machinecatalogic.com

MEMO

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX210LC, ZX225USRLC-3 Hydraulikbagger Betriebsanleitung
(GM1U1-ENSL2-1-MD)**

Hitachi ZX210LC Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Sicherheit und
Wartung. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: GM1U1-ENSL2-1-MD · Seitenzahl: 306 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch