

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZX

210-5B

210LC-5B

210LCN-5B

240N-5B

Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip): Ausgabenr. : Ausgabenr. TODCK-DE

Technisches Handbuch (Fehlersuche) : Ausgabenr. TTDCK-DE

Werkstatthandbuch (nur auf Englisch) : Ausgabenr. WDCK-EN

Motorhandbuch (nur auf Englisch) : Ausgabenr. ETDCA-EN, EWDCA-EN

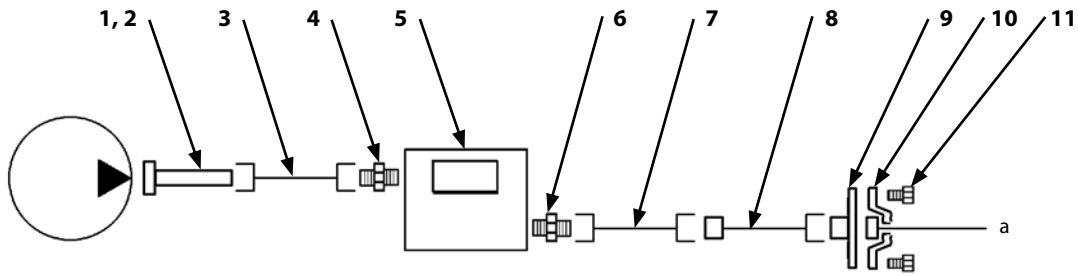
KAPITEL 4 LEISTUNGSTESTS

Abschnitt 2 Sollwerte

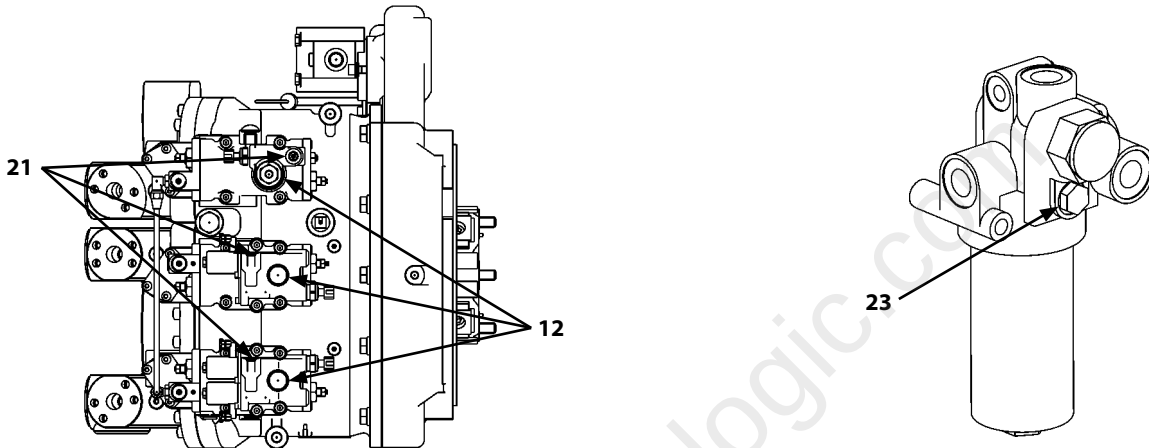
Posten	Bezugswert	Messwert				Anmerkungen
		Erster	Zweiter	Dritter	Durchschnitt	
Pump 1 Delivery Pressure (MPa) (Förderdruck, Pumpe 1 (MPa))						
Steuerhebel in Neutralstellung	0,7					
Auslegerhub	38,0					Bei Entlastung
Auslegerabsenkung	-					
Stieleinzug	34,3					Bei Entlastung
Stielvorschub	34,3					Bei Entlastung
Löffelvorschub	34,9					Bei Entlastung
Löffeleinzug	34,9					Bei Entlastung
Bei kombinierter Betätigung von Auslegerhub, Stiel- und Löffeleinzug	34,9					Bei Entlastung
Pump 2 Delivery Pressure (MPa) (Förderdruck, Pumpe 2 (MPa))						
Steuerhebel in Neutralstellung	0,7					
Auslegerhub	38,0					Bei Entlastung
Auslegerabsenkung	-					
Stieleinzug	34,3					Bei Entlastung
Stielvorschub	34,3					Bei Entlastung
Löffelvorschub	0,7					Bei Entlastung
Löffeleinzug	0,7					Bei Entlastung
Bei kombinierter Betätigung von Auslegerhub, Stiel- und Löffeleinzug	34,9					Bei Entlastung
Pump 3 Delivery Pressure (MPa) (Förderdruck, Pumpe 3 (MPa))						
Steuerhebel in Neutralstellung	0,7					
Auslegerhub	38,0					Bei Entlastung
Auslegerabsenkung	-					
Stieleinzug	34,3					Bei Entlastung
Stielvorschub	34,3					Bei Entlastung
Löffelvorschub	0,7					Bei Entlastung
Löffeleinzug	0,7					Bei Entlastung
Bei kombinierter Betätigung von Auslegerhub, Stiel- und Löffeleinzug	36,3					Bei Entlastung

KAPITEL 4 LEISTUNGSTESTS

Abschnitt 5 Komponentenprüfung



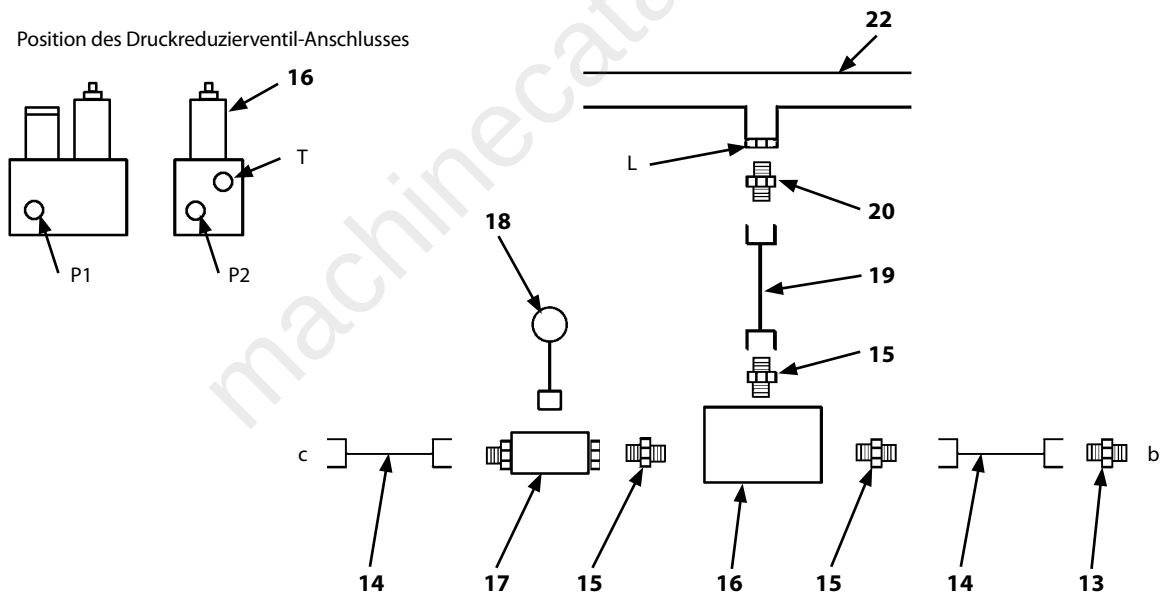
T173-04-04-002



TPPP-03-01-015

T178-03-07-001

Position des Druckreduzierventil-Anschlusses



T178-04-04-004

a - Förderschlauch
(zum Steuerventil)

b - Zum Vorsteuerfilter

c - Zum Regleranschluss Pi (21)

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1- Rohr E (ST 6144) | 9- Flansch (ST 6118) |
| 2- Rohr B (ST 6143) | 10- Flanschkupplung (ST 6130) |
| 3- Prüfschlauch (ST 6145) | 11- Schraube (ST 6409) (4 Stück) |
| 4- Adapter PF1×UNF1-7/8
(ST 6146). | 12- Stopfen M (Regler) |
| 5- Hydraulikprüfgerät (ST 6299) | 13- Adapter UNF9/16×PF1/4
(A852123) |
| 6- Adapter PF1×UNF1-7/8
(ST 6146). | 14- Schlauch UNF9/16×UNF9/16
(4334307) |
| 7- Verbindungsstück (ST 6330) | 15- Adapter PF3/8×UNF9/16
(4200466) |
| 8- Prüfschlauch (ST 6320) | |

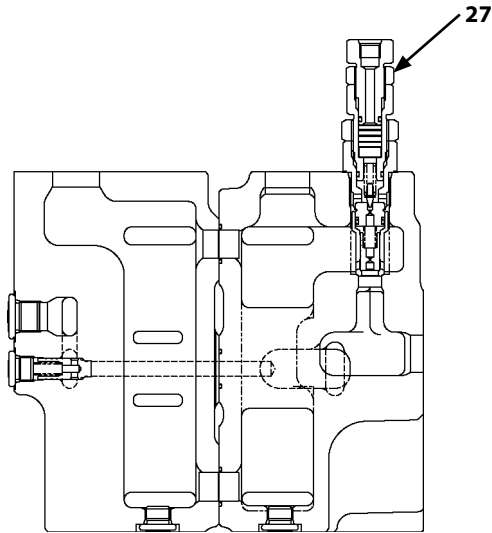
- | |
|---|
| 16- Reduzierventil (4325439) |
| 17- T-Anschluss
UNF9/16×UNF9/16×PF1/4
(ST 6450) |
| 18- Manometer (ST 6931) |
| 19- Schlauch UNF9/16×UNF9/16
(4334307) |
| 20- Adapter PF3/8×UNF9/16
(4200466) |
| 21- Anschluss Pi |

- | |
|---------------------------------|
| 22- Rücklaufleitung |
| 23- Stopfen M (Vorsteuerfilter) |

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 4 Anordnung der Komponenten

Querschnitt L-L



TDAA-03-03-019

a- Oberwagenseite	c- Unterwagenseite		
1- Rückschlagventil (Hauptentlastungskreis)	15- Überlastventil (Löffelzylinder: Kolbenstangenseite)	29- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 3, Parallelkreis)	42- Bodenkreis-Antidriftventil des Stielzylinders (Rückschlagventil)
2- Hauptentlastungsventile (P1, P2)	16- Überlastventil (Löffelzylinder: Bodenkammerseite)	30- Aushubdruck-Regenerationsventil	43- Überlastventil (Stielzylinder: Bodenkammerseite)
3- Rückschlagventil (Hauptentlastungskreis)	17- Lastrückschlagventil (Stielkreis 2, Tandemkreis)	31- Lastrückschlagventil (Zusatzkreis 2, Parallelkreis)	44- Kolbenstangenkreis-Antidriftventil des Stielzylinders (Wahlventil)
4- Lastrückschlagventil (Fahrmotor (links), Parallelkreis)	18- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 1, Parallelkreis)	32- Lastrückschlagventil (Zusatzkreis 2, Tandemkreis)	45- Bodenkreis-Antidriftventil des Stielzylinders (Wahlventil)
5- Förderstrom-Summierventil, Zusatzkreis	19- Förderstrom-Sperrventil für Auslegerabsenkung	33- Lastrückschlagventil (Stielkreis 3, Tandemkreis)	46- Kolbenstangenkreis-Antidriftventil des Stielzylinders (Rückschlagventil)
6- Rückschlagventil (Förderstrom-Summierkreis, Zusatzkreis)	20- Auslegerzylinder-Antidriftventil (Rückschlagventil)	34- Überlastventil (Auslegerkopfzylinder/ Zusatzkreis 2)	47- Überlastventil (Stielzylinder: Kolbenstangenseite)
7- Lastrückschlagventil (Drosselbohrung) (Löffel)	21- Überlastventil (Auslegerzylinder: Bodenkammerseite)	35- Überlastventil (Auslegerkopfzylinder/ Zusatzkreis 2)	48- Volumenstrom-Steuerventil, Zusatzkreis (Wahlventil)
8- Rückschlagventil (Löffelzylinder, Tandemkreis)	22- Überlastventil (Auslegerzylinder: Kolbenstangenseite)	36- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 2, Parallelkreis)	49- Volumenstrom-Steuerventil, Zusatzkreis (Kegelventil)
9- Rückschlagventil (Förderstrom-Summierkreis)	23- Auslegerzylinder-Antidriftventil (Wahlventil)	37- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 1 (Kegelventil)	50- Lastrückschlagventil (Fahrmotor (links), Tandemkreis)
10- Förderstrom-Summierventil	24- Bypass-Sperrventil	38- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 1 (Wahlventil)	51- Pumpe 2
11- Löffeldruck-Regenerationssperrventil	25- Auslegerdruck-Regenerationsventil	39- Lastrückschlagventil (Regenerationskreis, Aushub)	52- Pumpe 3
12- Löffeldruck-Regenerationsventil	26- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 3, Tandemkreis)	40- Stieldruck-Regenerationsventil	53- Pumpe 1
13- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 2 (Kegelventil)	27- Hauptentlastungsventil (P3)	41- Lastrückschlagventil (Stieldruck-Regenerationskreis)	
14- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 2 (Wahlventil)	28- Lastrückschlagventil (Schwenkwerk, Tandemkreis)		

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 5 Fehlersuche A

Betriebsstatus (aktuell)				Anmerkung
A	B	C	D	
	☐			Q-Leistungsbegrenzung erfolgt, da Filterregenerierung stoppt.
	☐			Q-Leistungsbegrenzung erfolgt, da Filterregenerierung stoppt.
☐				
☐				
			☐	
☐				Batterie u. U. entladen
	☐			Q-Leistungsbegrenzung erfolgt, da Filterregenerierung stoppt.
	☐			Q-Leistungsbegrenzung erfolgt, da Filterregenerierung stoppt.
	☐			Q-Leistungsbegrenzung erfolgt, da Filterregenerierung stoppt.
		☐		Obwohl Filterregeneration stoppt, erfolgt keine Q-Leistungsbegrenzung, da die Leistung zu stark reduziert ist.
		☐		Obwohl Filterregeneration stoppt, erfolgt keine Q-Leistungsbegrenzung, da die Leistung zu stark reduziert ist.
		☐		Obwohl Filterregeneration stoppt, erfolgt keine Q-Leistungsbegrenzung, da die Leistung zu stark reduziert ist.
		☐		Obwohl Filterregeneration stoppt, erfolgt keine Q-Leistungsbegrenzung, da die Leistung zu stark reduziert ist.
	☐			
	☐			Q-Leistungsbegrenzung erfolgt, da Filterregenerierung stoppt.
	☐			Q-Leistungsbegrenzung erfolgt, da Filterregenerierung stoppt.
	☐			
	☐			Q-Leistungsbegrenzung erfolgt, da Filterregenerierung stoppt.
	☐			Q-Leistungsbegrenzung erfolgt, da Filterregenerierung stoppt.
☐				

Betriebsstatus

A: Aushub möglich.

B: Maschine kann mit angehobenem Ausleger fahren.

C: Nur Motor funktioniert. (Nur Leichtlastbetrieb möglich)

D: Motor kann nicht angelassen/gestoppt werden.

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 6 Fehlersuche B

F-5 Stieleinzugsgeschwindigkeit nimmt bei Aushubbetrieb ab.

Vorbereitung

- Siehe SYSTEM/Steuersystem/Aushubdruck-Regenerationssteuerung

Vorgang	Fehlersuchplan	Bedingungen	Bewertung	Ursache
1	Aushubdruck-Regenerationsventil zerlegen und prüfen.	-	Es liegt eine Störung vor.	Aushubdruck-Regenerationsventil defekt
2	-	-	Prüfen oben ergibt keine Mängel.	Störungsursache durch Verfolgen anderer Störungssymptome eingrenzen.

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX210LCN-5B Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TTDCK-DE-00)

Hitachi ZX210LCN-5B Fehlersuche-Handbuch als PDF mit Diagnose, Leistungstests, Fehlercodes und Schaltkreisdiagrammen. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TTDCK-DE-00 · Seitenzahl: 525 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch