

Technisches Handbuch

Funktionsprinzip

ZX

210-5B

210LC-5B

210LCN-5B

240N-5B

Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

: Ausgabenr. TODCK-DE

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

: Ausgabenr. TTDCK-DE

Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)

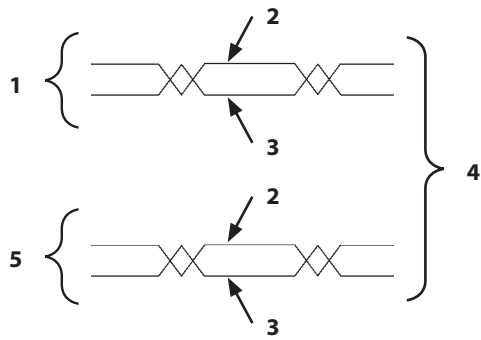
: Ausgabenr. WDCK-EN

Motorhandbuch (nur auf Englisch)

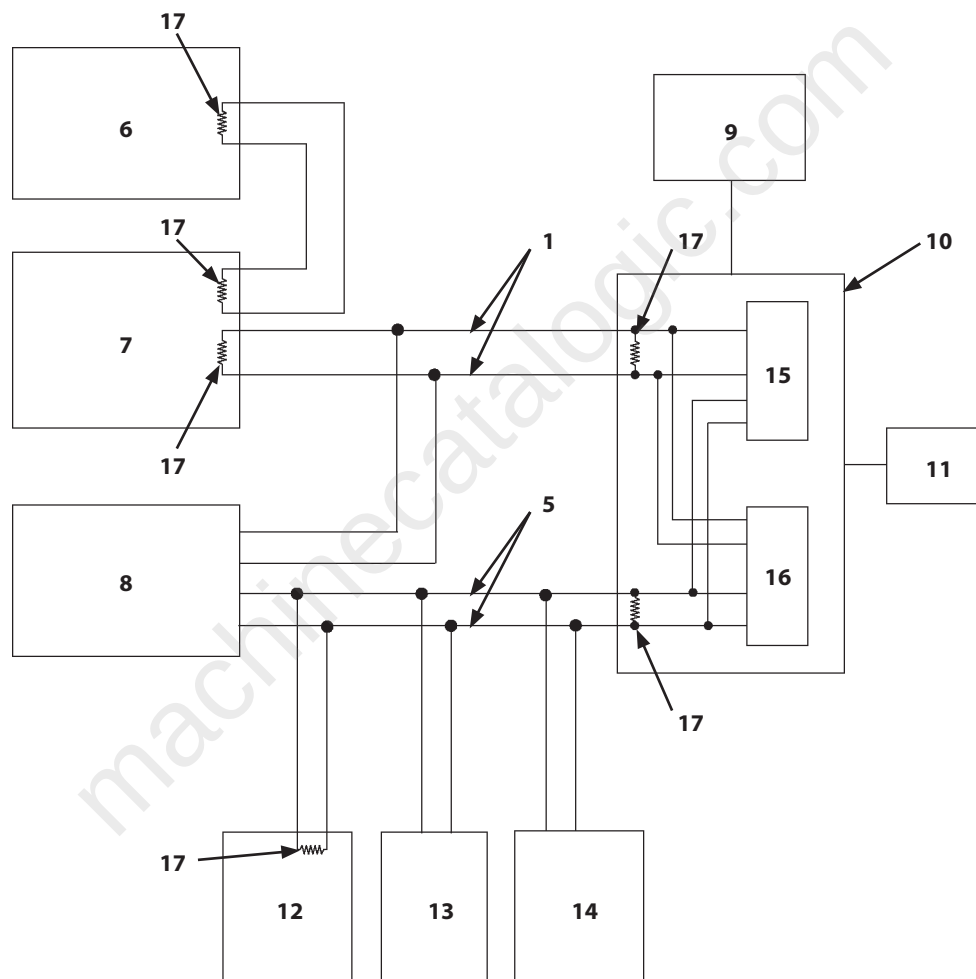
: Ausgabenr. ETDCA-EN, EWDCA-EN

KAPITEL 2 SYSTEM

Abschnitt 1 Controller



TDAA-02-05-001

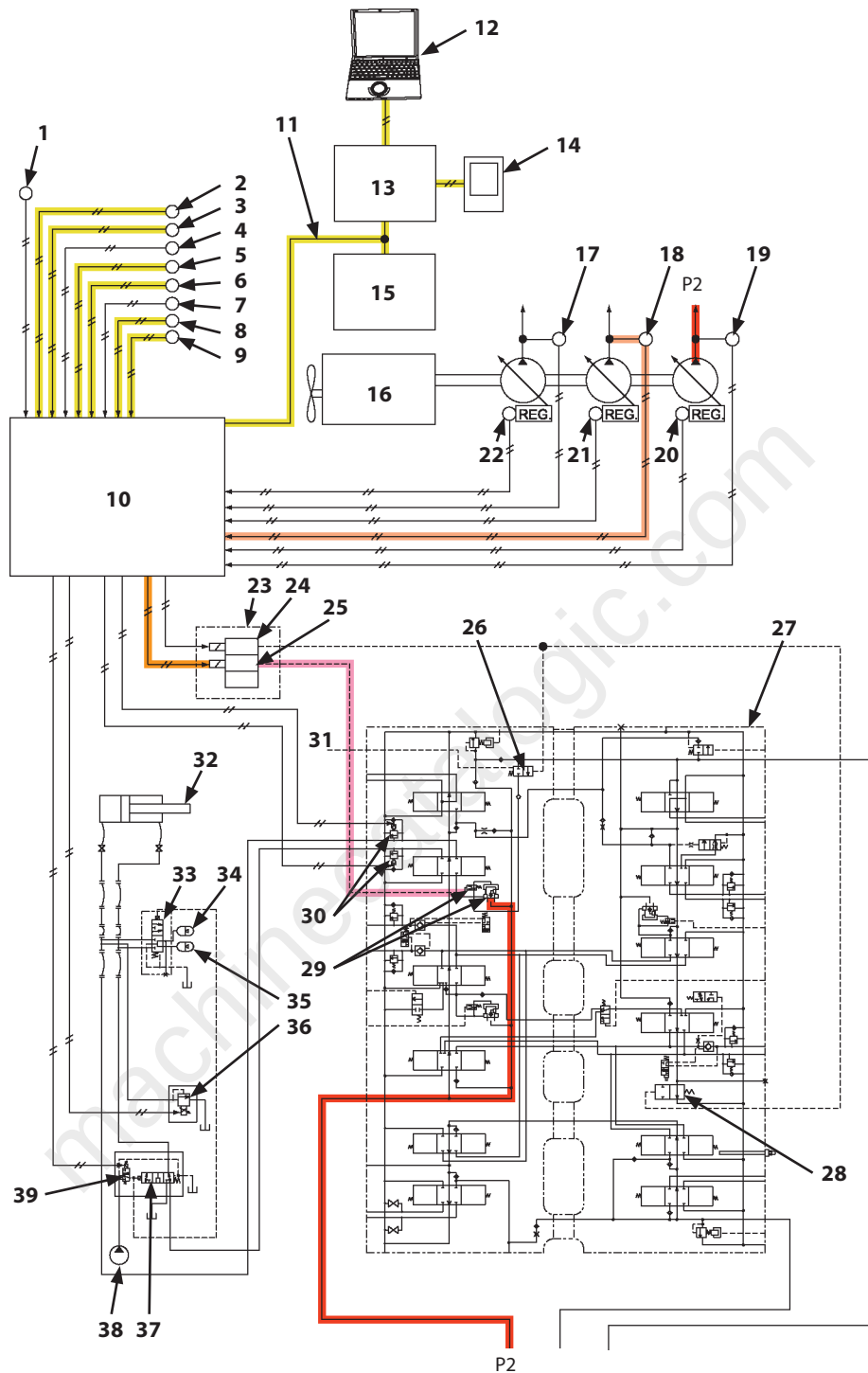


TDAA-02-01-002

- | | | | |
|--------------------|---------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| 1- CAN 0 | 6- VGS-Steuermodul | 9- Kommunikationsmodul | 13- Radiocontroller |
| 2- CAN-H (hoch) | (Turboladergeometrie- | 10- Monitor-Controller | 14- Klimaanlage-Controller |
| 3- CAN-L (niedrig) | Steuermodul) | 11- MPDr. | 15- Monitor-Controller |
| 4- CAN-Datenbus | 7- ECM (Motorsteuergerät) | 12- Wischer-/ | 16- Informationsprozessor |
| 5- CAN 1 | 8- MC (Hauptcontroller) | Beleuchtungssteuermodul | 17- Abschlusswiderstand (120 Ω) |

KAPITEL 2 SYSTEM

Abschnitt 2 Steuersystem



- | | | | |
|-------------------------------------|--|---|---|
| 1- Hydrauliköl-Tempersensor | 15- ECM | 25- Volumenstrom-Steuer magnetventil, Zusatzkreis | 34- Druckspeicher (Hochdruck) |
| 2- Drucksensor (Auslegerhub) | 16- Motor | 26- Förderstrom-Summierventil, Zusatzkreis | 35- Druckspeicher (Niederdruck) |
| 3- Drucksensor (Stieleinzug) | 17- Förderdrucksensor, Pumpe 1 | 27- Steuerventil | 36- Hammerkreis-Entlastungsmagnetventil |
| 4- Drucksensor (Löffeleinzug) | 18- Förderdrucksensor, Pumpe 3 | 28- Bypass-Sperrventil | 37- Wahlventil |
| 5- Drucksensor (Schwenkkreis) | 19- Förderdrucksensor, Pumpe 2 | 29- Volumenstrom-Steuerventil, Zusatzkreis | 38- Vorsteuerpumpe |
| 6- Drucksensor (Fahrwerk) | 20- Steuerdrucksensor, Pumpe 2 | 30- Überlastventil (Zusatzkreis 1) | 39- Rücklaufwahl-Magnetventil |
| 7- Drucksensor (Sondergerät) | 21- Steuerdrucksensor, Pumpe 3 | 31- Travel Pilot Pressure (Fahrwerk-Vorsteuerdruck) | |
| 8- Drucksensor (Zusatzkreis) (OP) | 22- Steuerdrucksensor, Pumpe 1 | 32- Sondergerät | |
| 9- Drucksensor (Stielvorschub) (OP) | 23- Zusatzkreis-Steuer magnetventilgruppe | 33- Druckspeicher-Steuerventil | |
| 10- MC | 24- Förderstrom-Summierventil, Zusatzkreis | | |
| 11- CAN | | | |
| 12- MPDr. | | | |
| 13- Monitor-Controller | | | |
| 14- Monitor | | | |

TDAA-02-02-071

KAPITEL 3 ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN

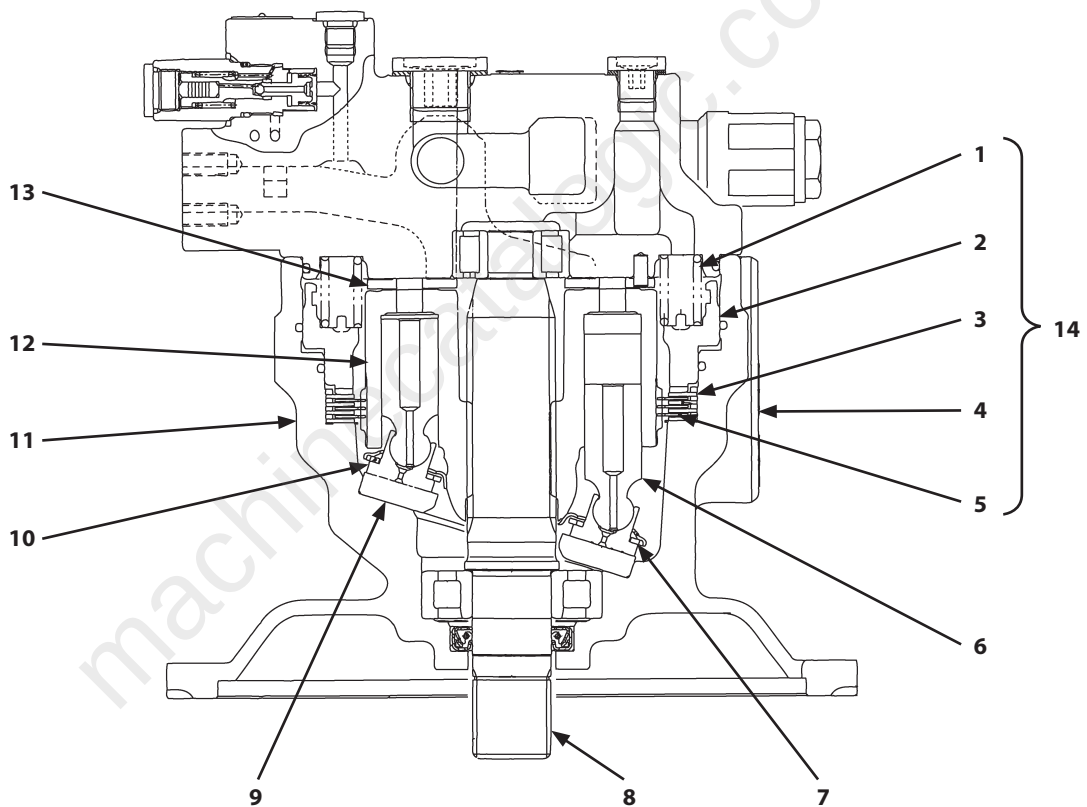
Abschnitt 2 Schwenkwerk

Schwenkmotor

Der Schwenkmotor besteht aus Schrägscheibe (9), Rotor (12), Kolben (6), Schlitzscheibe (13), Gehäuse (11) und Schwenkwerk-Feststellbremse (14) (Feder (1), Bremskolben (2), Stahlscheiben (3), Reibscheiben (5) und Wahlventil (4) der Schwenkwerk-Feststellbremse). Die Welle (8) ist mit dem Rotor (12) verzahnt, in dem die Kolben (6) sitzen.

Das von der Pumpe geförderte Öl beaufschlagt den Kolben (6). Der Gleitschuh (10) am Ende des Kolbens (6) gleitet über die Schrägscheibe (9), wodurch der Rotor (12) in Drehung versetzt wird.

Das Ende der Welle (8) ist mit dem Sonnenrad der 1. Stufe des Schwenkwerk-Untersetzungsgetriebes verzahnt. Folglich überträgt sich die Drehung der Welle (8) auf das Schwenkwerk-Untersetzungsgetriebe.



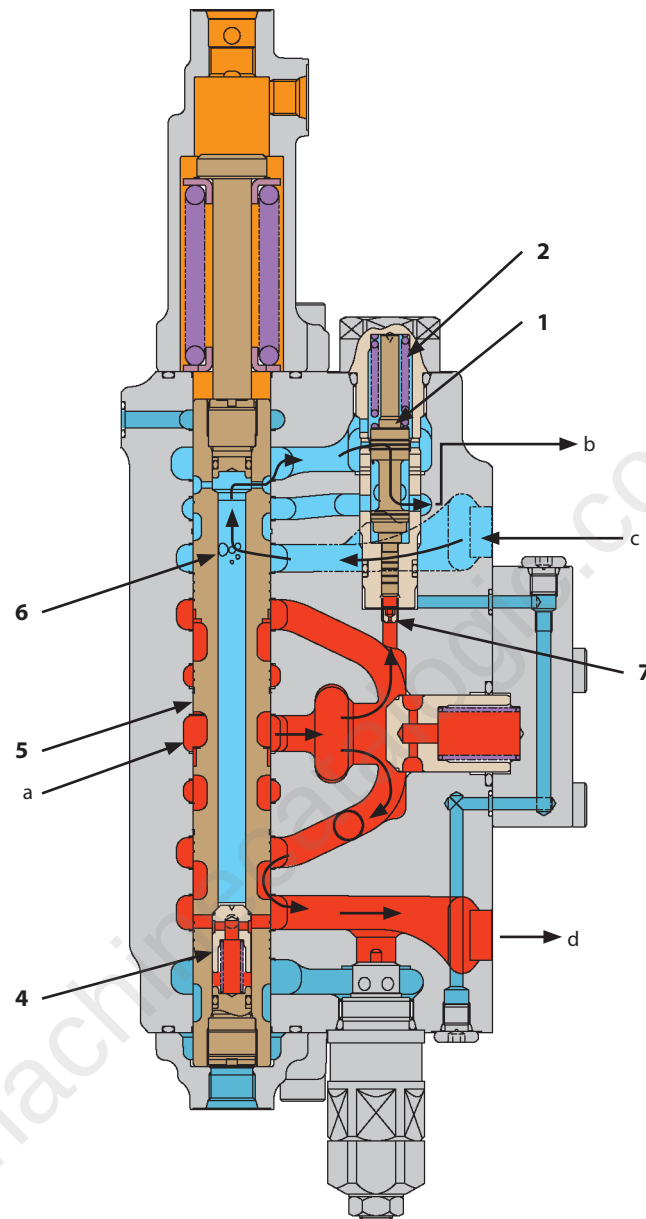
TDCK-03-02-001

- | | | | |
|-----------------|--------------------------------|------------------|---------------------------------|
| 1- Feder | 4- Wahlventil der Schwenkwerk- | 7- Sitzring | 11- Gehäuse |
| 2- Bremskolben | Feststellbremse | 8- Welle | 12- Rotor |
| 3- Stahlscheibe | 5- Reibscheibe | 9- Schrägscheibe | 13- Schlitzscheibe |
| | 6- Axialkolben | 10- Gleitschuh | 14- Schwenkwerk-Feststellbremse |

KAPITEL 3 ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN

Abschnitt 3 Steuerventil

Bei Löffelkreis-Arbeitsmomenterhöhung:



TDAA-03-03-033

- | | | | |
|--|-------------------------|---|---|
| a - Volumenstrom von Pumpe 1 | b - Zum Hydrauliköltank | b - Rücklaufstrom von Kolbenstangenkammer des Zylinders | d - Ölstrom zur Bodenkammer des Zylinders |
| 1 - Schieber (Löffeldruck-Regenerationssperrentil) | 2 - Feder | 5 - Ladeschaufel-Steuerschieber | 7 - Drosselbohrung |
| | 4 - Rückschlagventil | 6 - Bohrung | |

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX210LCN-5B Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Funktionsprinzip) (TODCK-DE-00)

Hitachi ZX210LCN-5B Handbuch für Funktionsprinzip von Hydraulik, Elektrik und Leistungstests als PDF. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TODCK-DE-00 · Seitenzahl: 441 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch