

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZX

210-6

210LC-6

210LCN-6

240N-6

Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)	: Ausgabenr. TODC450-DE
Technisches Handbuch (Fehlersuche)	: Ausgabenr. TTDC450-DE
Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. WDC450-EN
Motorhandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. ETDC150-EN, EWDC150-EN

Arbeitsort vor Arbeitsbeginn überprüfen

- Bei Arbeiten an Gruben- oder Böschungsrändern kann die Maschine umkippen, was schwere Verletzungen oder den Tod zur Folge haben kann.
- Vor Arbeitsbeginn Lage und Untergrund des Arbeitsorts erkunden, um ein Umkippen der Maschine und ein Einsacken von Untergrund und Dämmen sowie Umfallen von Materialstapeln zu verhindern.
- Einen Arbeitsplan erstellen. Den Betrieb von Maschinen auf die Arbeiten und Arbeitsorte abstimmen.
- Untergrund, Grubenkanten und Böschungen erforderlichenfalls verstärken. Die Maschine in ausreichendem Abstand zu Grubenkanten und Böschungen betreiben.
- Bei Arbeiten an einem Gefälle oder an Böschungen erforderlichenfalls einen Signalmann hinzuziehen.
- Vor Arbeiten in Bereichen mit Steinschlaggefahr und fallendem Schutt sicherstellen, dass die Maschine mit einer FOPS-Kabine (mit Steinschlagschutz) ausgestattet ist.
- Bei weichem Boden den Untergrund vor Arbeitsbeginn verstärken.
- Bei Arbeiten auf gefrorenem Boden extrem vorsichtig vorgehen. Bei einem Temperaturanstieg wird der Boden weich und rutschig.
- Brandgefahr beachten, wenn die Maschine im Bereich von leicht entflammaren Materialien, wie z. B. trockenem Gras, betrieben wird.

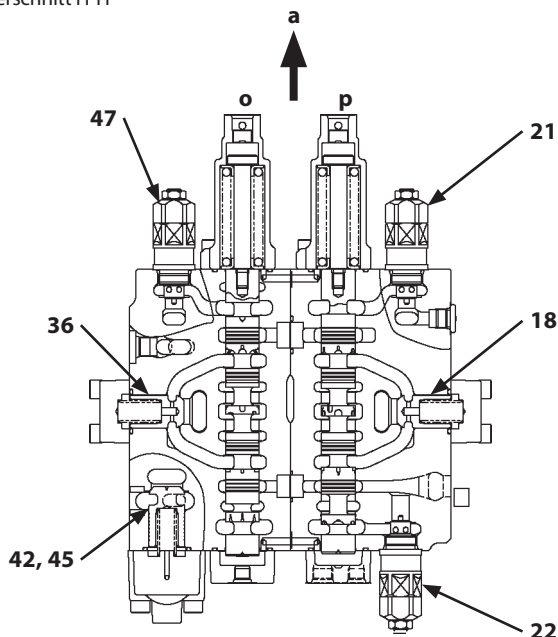


SA-380

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

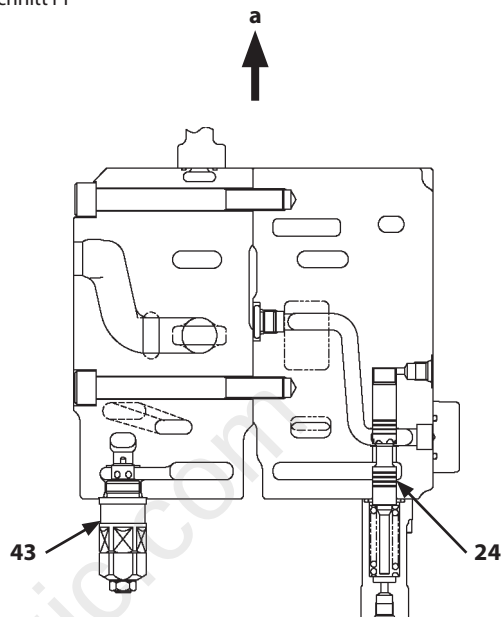
Abschnitt 4 Anordnung der Komponenten

Querschnitt H-H



TDAA-03-03-015

Querschnitt I-I



TDAA-03-03-016

a- Oberwagenseite

o- Auslegerkreis 2

p- Auslegerkreis 1

- | | | | |
|--|---|---|--|
| 1- Rückschlagventil (Hauptentlastungskreis) | 14- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 2 (Wahlventil) | 29- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 3, Parallelkreis) | 42- Stielzylinder-Antidriftventil (Rückschlagventil), Bodenkammerkreis |
| 2- Hauptentlastungsventil (P1, P2) | 15- Überlastventil (Löffel: Kolbenstangenseite) | 30- Aushubdruck-Regenerationsventil | 43- Überlastventil (Stiel: Bodenseite) |
| 3- Rückschlagventil (Hauptentlastungskreis) | 16- Überlastventil (Löffel: Bodenseite) | 31- Lastrückschlagventil (Zusatzkreis 2, Parallelkreis) | 44- Stielzylinder-Antidriftventil (Wahlventil), Kolbenstangenkreis |
| 4- Lastrückschlagventil (Fahrmotor (links), Parallelkreis) | 18- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 1, Parallelkreis) | 32- Lastrückschlagventil (Zusatzkreis 2, Tandemkreis) | 45- Stielzylinder-Antidriftventil (Wahlventil), Bodenkammerkreis |
| 5- Volumenstrom-Summierventil, Zusatzkreis | 19- Volumenstrom-Sperrventil für Auslegerabsenkung | 33- Lastrückschlagventil (Stielkreis 3, Tandemkreis) | 46- Stielzylinder-Antidriftventil (Rückschlagventil), Kolbenstangenkreis |
| 6- Rückschlagventil (Volumenstrom-Summierkreis, Zusatzkreis) | 20- Auslegerzylinder-Antidriftventil (Rückschlagventil) | 34- Überlastventil (Auslegerkopfzylinder/ Zusatzkreis 2) | 47- Überlastventil (Stiel: Kolbenstangenseite) |
| 7- Lastrückschlagventil (Drosselbohrung) (Löffel) | 21- Überlastventil (Ausleger: Bodenseite) | 35- Überlastventil (Auslegerkopfzylinder/ Zusatzkreis 2) | 48- Volumenstrom-Steuerventil, Zusatzkreis (Wahlventil) |
| 8- Rückschlagventil (Löffelzylinder, Tandemkreis) | 22- Überlastventil (Ausleger: Kolbenstangenseite) | 36- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 2, Parallelkreis) | 49- Volumenstrom-Steuerventil, Zusatzkreis (Kegelventil) |
| 9- Rückschlagventil (Volumenstrom-Summierkreis) | 23- Auslegerzylinder-Antidriftventil (Wahlventil) | 37- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 1 (Kegelventil) | 50- Lastrückschlagventil (Fahrmotor (links), Tandemkreis) |
| 10- Volumenstrom-Summierventil | 24- Bypass-Sperrventil | 38- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 1 (Wahlventil) | 51- Pumpe 2 |
| 11- Löffeldruck-Regenerationssperrventil | 25- Auslegerdruck-Regenerationsventil | 39- Lastrückschlagventil (Regenerationskreis, Aushub) | 52- Pumpe 3 |
| 12- Schaufeldruck-Regenerationsventil | 26- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 3, Tandemkreis) | 40- Stieldruck-Regenerationsventil | 53- Pumpe 1 |
| 13- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 2 (Kegelventil) | 27- Hauptentlastungsventil (P3) | 41- Lastrückschlagventil (Stieldruck-Regenerationskreis) | |
| | 28- Lastrückschlagventil (Schwenkwerk, Tandemkreis) | | |

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 5 Fehlersuche A

MC-Störungscode 11402

Vorbereitung

- Zuerst die Kabelanschlüsse prüfen.

Störungscode	Störung	Vorgehensweise	Fehlersuchplan	Bewertung	Ursache
11402-2	Abnormaler Rückstrom des Proportionalmagnetventils für Aushubdruck-Regeneration	1	Widerstand zwischen den Magnetventil-Anschlussklemmen 1 und 2 messen.	0 / $\infty \Omega$ (Sollwert: 22 Ω)	JA: Magnetventil defekt. NEIN: Weiter mit Fehlersuchplan Nr. 2.
		2	Spannung zwischen Klemme Nr. 1 am kabelseitigen Magnetventil-Steckverbinder und Chassismasse messen.	0 V	JA: Unterbrechung im Kabel Nr. 1. NEIN: Weiter mit Fehlersuchplan Nr. 3.
		3	Überwachung von Proportionalmagnetventil für Aushubdruckregeneration, Rückstrom.	0 mA	JA: Unterbrechung im Kabel Nr. 2 NEIN: Kurzschluss zwischen Kabel Nr. 1 und 2.
11402-3	Zu hoher Rückstrom des Proportionalmagnetventils für Aushubdruck-Regeneration	1	Widerstand zwischen den Magnetventil-Anschlussklemmen 1 und 2 messen.	0 Ω (Sollwert: 22 Ω)	JA: Magnetventil defekt. NEIN: Kurzschluss zwischen Kabel Nr. 1 und 2.
11402-4	Zu niedriger Rückstrom des Proportionalmagnetventils für Aushubdruck-Regeneration	1	Widerstand zwischen den Magnetventil-Anschlussklemmen 1 und 2 messen.	$\infty \Omega$ (Sollwert: 22 Ω)	JA: Magnetventil defekt. NEIN: Weiter mit Fehlersuchplan Nr. 2.
		2	Spannung zwischen Klemme Nr. 1 am kabelseitigen Magnetventil-Steckverbinder und Chassismasse messen.	0 V	JA: Unterbrechung im Kabel Nr. 1. NEIN: Unterbrechung im Kabel Nr. 2

Steckverbinder (kabelseitig)

- Steckverbinder des Magnetventils



TDC1-05-05-026

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX210LCN-6 Hydraulikbagger Technisches Handbuch
(Fehlersuche) (TTDC450-DE-00)**

Hitachi ZX210LCN-6 Technisches Handbuch Fehlersuche als PDF mit
Leistungstests und Diagnose. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TTDC450-DE-00 · Seitenzahl: 555 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch