

Technisches Handbuch

Funktionsprinzip

ZX

210-6

210LC-6

210LCN-6

240N-6

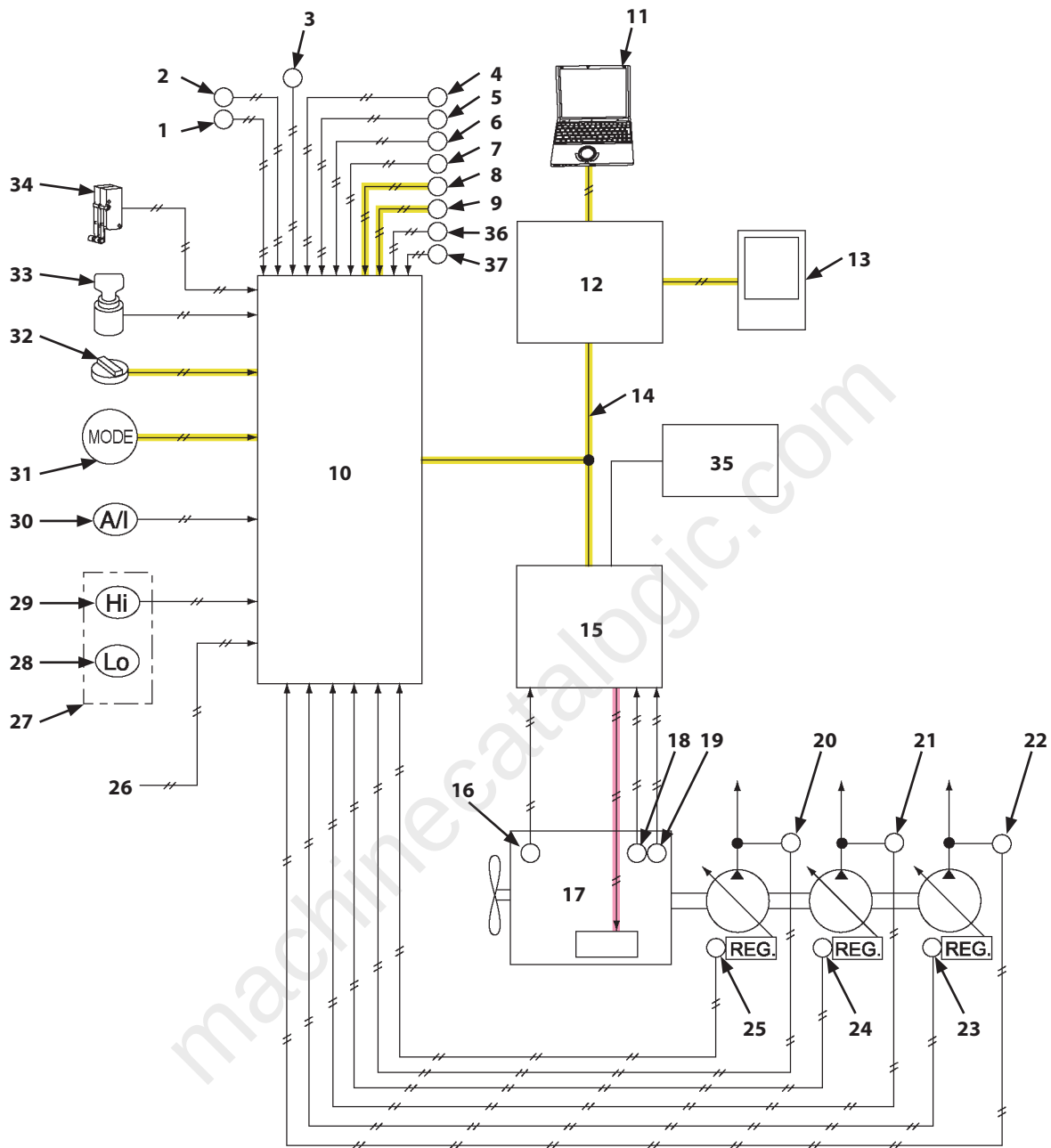
Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)	: Ausgabenr. TODC450-DE
Technisches Handbuch (Fehlersuche)	: Ausgabenr. TTDC450-DE
Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. WDC450-EN
Motorhandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. ETDC150-EN, EWDC150-EN

KAPITEL 2 SYSTEM

Abschnitt 2 Steuersystem

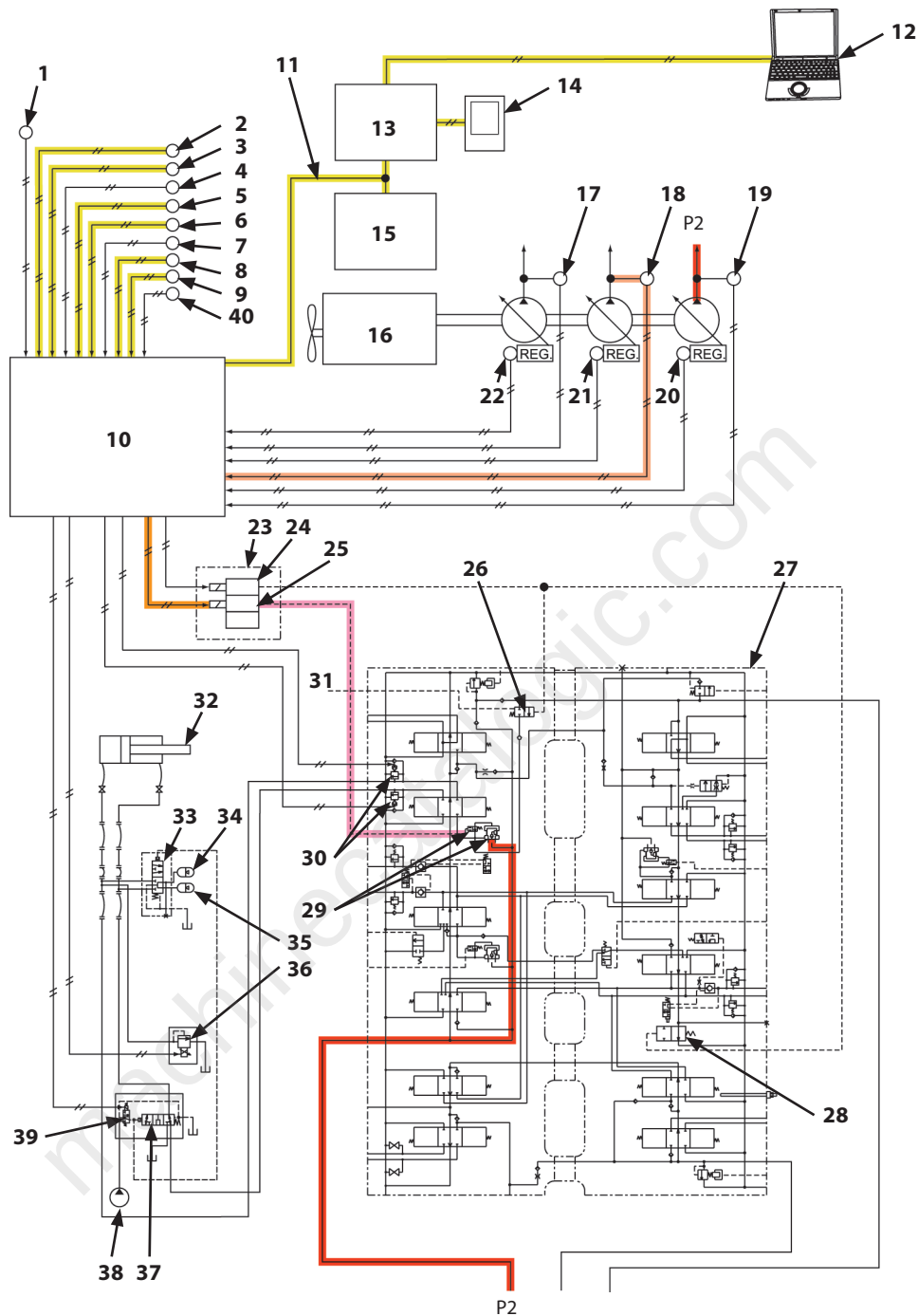


TDC1-02-02-016

- | | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 1- Hydrauliköl-Temperatursensor | 9- Drucksensor | 18- Nockenwellen-Positionssensor | 28- Langsamgangposition |
| 2- Drucksensor (Auslegerhub) | (Zusatzkreis 2) (OP) | 19- Kurbelwinkelsensor | 29- Schnellgangposition |
| 3- Drucksensor (Stielerückzug) | 10- MC | 20- Förderdrucksensor, Pumpe 1 | 30- Drehzahlautomatikschanter |
| 4- Drucksensor (Löffelrückzug) | 11- MPDr. | 21- Förderdrucksensor, Pumpe 3 | 31- Leistungsmodussschanter |
| 5- Drucksensor (Schwenkkreis) | 12- Monitor-Controller | 22- Förderdrucksensor, Pumpe 2 | 32- Drehzahlregler |
| 6- Drucksensor (Fahrwerk) | 13- Monitor | 23- Steuerdrucksensor, Pumpe 2 | 33- Hauptschanter |
| 7- Drucksensor (Sondergerät) | 14- CAN | 24- Steuerdrucksensor, Pumpe 3 | 34- Vorsteuerkreis-Abspersschanter |
| 8- Drucksensor | 15- ECM | 25- Steuerdrucksensor, Pumpe 1 | 35- DCU |
| (Zusatzkreis 1) (OP) | 16- Kühlmittel-Temperatursensor | 26- Abschaltautomatiksinal | 36- Drucksensor (Stielerorschub) |
| | 17- Motor | 27- Gangwahlschanter | 37- Drucksensor (Löffelerschub) |

KAPITEL 2 SYSTEM

Abschnitt 2 Steuersystem



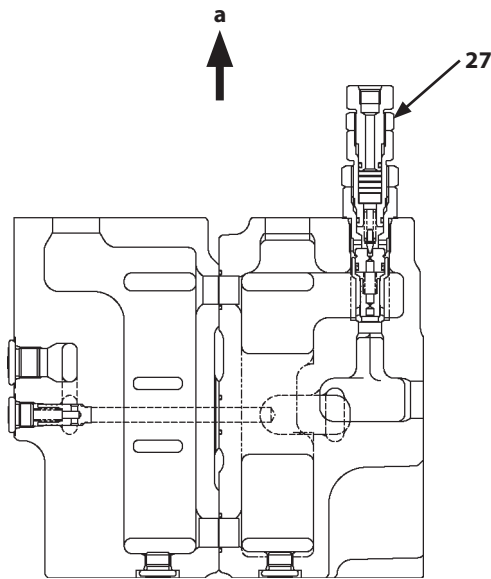
TDC1-02-02-036

- | | | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|---|
| 1- Hydrauliköl-Tempersensor | 14- Monitor | 24- Volumenstrom-Summierventil, Zusatzkreis | 31- Travel Pilot Pressure (Fahrwerk-Vorsteuerdruck) |
| 2- Drucksensor (Auslegerhub) | 15- ECM | 25- Volumenstrom-Steuerventil, Zusatzkreis | 32- Sondergerät |
| 3- Drucksensor (Stielerückzug) | 16- Motor | 26- Volumenstrom-Summierventil, Zusatzkreis | 33- Druckspeicher-Steuerventil |
| 4- Drucksensor (Löffelrückzug) | 17- Förderdrucksensor, Pumpe 1 | 27- Steuerventil | 34- Druckspeicher (Hochdruck) |
| 5- Drucksensor (Schwenkkreis) | 18- Förderdrucksensor, Pumpe 3 | 28- Bypass-Sperrventil | 35- Druckspeicher (Niederdruck) |
| 6- Drucksensor (Fahrwerk) | 19- Förderdrucksensor, Pumpe 2 | 29- Volumenstrom-Steuerventil, Zusatzkreis | 36- Hammerkreis-Entlastungsmagnetventil |
| 7- Drucksensor (Sondergerät) | 20- Steuerdrucksensor, Pumpe 2 | 30- Überlastventil (Zusatzkreis 1) | 37- Wahlventil |
| 8- Drucksensor (Zusatzkreis) (OP) | 21- Steuerdrucksensor, Pumpe 3 | | 38- Vorsteuerpumpe |
| 9- Drucksensor (Stielerückzug) | 22- Steuerdrucksensor, Pumpe 1 | | 39- Rücklaufwahl-Magnetventil |
| 10- MC | 23- Zusatzkreis-Steuerventilgruppe | | 40- Drucksensor (Löffelvorschub) |
| 11- CAN | | | |
| 12- MPDr. | | | |
| 13- Monitor-Controller | | | |

KAPITEL 3 ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN

Abschnitt 3 Steuerventil

Querschnitt L-L



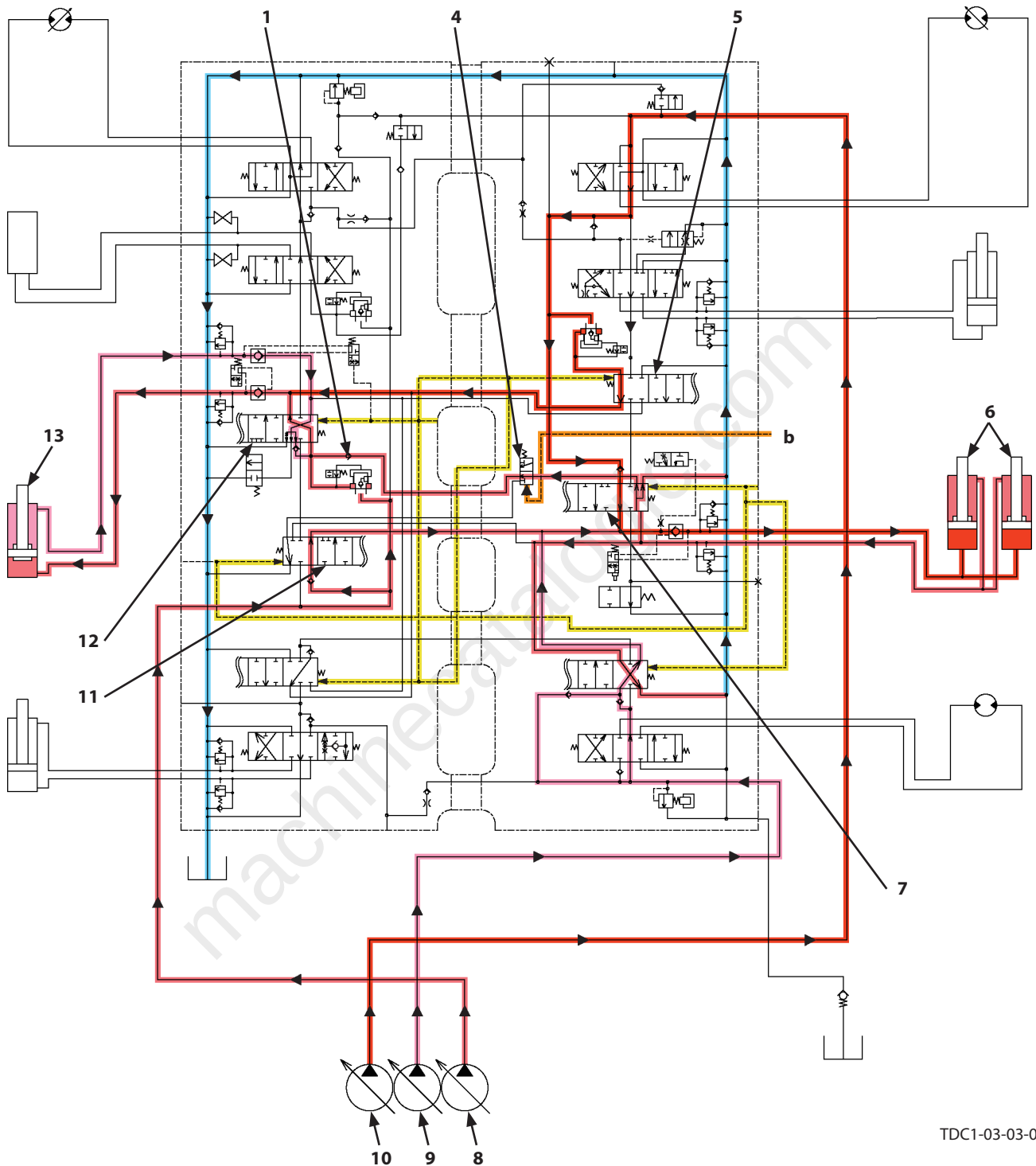
TDAA-03-03-019

a- Oberwagenseite

- | | | | |
|--|---|---|--|
| 1- Rückschlagventil (Hauptentlastungskreis) | 14- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 2 (Wahlventil) | 29- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 3, Parallelkreis) | 42- Stielzylinder-Antidriftventil (Rückschlagventil), Bodenkammerkreis |
| 2- Hauptentlastungsventil (P1, P2) | 15- Überlastventil (Löffel: Kolbenstangenseite) | 30- Aushubdruck-Regenerationsventil | 43- Überlastventil (Stiel: Bodenseite) |
| 3- Rückschlagventil (Hauptentlastungskreis) | 16- Überlastventil (Löffel: Bodenseite) | 31- Lastrückschlagventil (Zusatzkreis 2, Parallelkreis) | 44- Stielzylinder-Antidriftventil (Wahlventil), Kolbenstangenkreis |
| 4- Lastrückschlagventil (Fahrmotor (links), Parallelkreis) | 18- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 1, Parallelkreis) | 32- Lastrückschlagventil (Zusatzkreis 2, Tandemkreis) | 45- Stielzylinder-Antidriftventil (Wahlventil), Bodenkammerkreis |
| 5- Volumenstrom-Summierventil, Zusatzkreis | 19- Volumenstrom-Sperrventil für Auslegerabsenkung | 33- Lastrückschlagventil (Stielkreis 3, Tandemkreis) | 46- Stielzylinder-Antidriftventil (Rückschlagventil), Kolbenstangenkreis |
| 6- Rückschlagventil (Volumenstrom-Summierkreis, Zusatzkreis) | 20- Auslegerzylinder-Antidriftventil (Rückschlagventil) | 34- Überlastventil (Auslegerkopfzylinder/ Zusatzkreis 2) | 47- Überlastventil (Stiel: Kolbenstangenseite) |
| 7- Lastrückschlagventil (Drosselbohrung) (Löffel) | 21- Überlastventil (Ausleger: Bodenseite) | 35- Überlastventil (Auslegerkopfzylinder/ Zusatzkreis 2) | 48- Volumenstrom-Steuerventil, Zusatzkreis (Wahlventil) |
| 8- Rückschlagventil (Löffelzylinder, Tandemkreis) | 22- Überlastventil (Ausleger: Kolbenstangenseite) | 36- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 2, Parallelkreis) | 49- Volumenstrom-Steuerventil, Zusatzkreis (Kegelventil) |
| 9- Rückschlagventil (Volumenstrom-Summierkreis) | 23- Auslegerzylinder-Antidriftventil (Wahlventil) | 37- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 1 (Kegelventil) | 50- Lastrückschlagventil (Fahrmotor (links), Tandemkreis) |
| 10- Volumenstrom-Summierventil | 24- Bypass-Sperrventil | 38- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 1 (Wahlventil) | 51- Pumpe 2 |
| 11- Löffeldruck-Regenerationssperrventil | 25- Auslegerdruck-Regenerationsventil | 39- Lastrückschlagventil (Regenerationskreis, Aushub) | 52- Pumpe 3 |
| 12- Schaufeldruck-Regenerationsventil | 26- Lastrückschlagventil (Auslegerkreis 3, Tandemkreis) | 40- Stieldruck-Regenerationsventil | 53- Pumpe 1 |
| 13- Volumenstrom-Steuerventil, Stielkreis 2 (Kegelventil) | 27- Hauptentlastungsventil (P3) | 41- Lastrückschlagventil (Stieldruck-Regenerationskreis) | |
| | 28- Lastrückschlagventil (Schwenkwerk, Tandemkreis) | | |

KAPITEL 3 ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN

Abschnitt 3 Steuerventil



TDC1-03-03-011

b- Vorsteuerdruck vom
Magnetventil SF des
5-Wegesteuerventils

- | | | | |
|---|---------------------------------------|--|----------------------------------|
| 1- Rückschlagventil | 6- Auslegerzylinder | 9- Pumpe 3 | 12- Steuerschieber, Stielkreis 1 |
| 4- Steuerschieber (Aushubdruck-
Regenerationsventil) | 7- Steuerschieber,
Auslegerkreis 1 | 10- Pumpe 1 | 13- Stielzylinder |
| 5- Steuerschieber, Stielkreis 2 | 8- Pumpe 2 | 11- Steuerschieber,
Auslegerkreis 2 | |

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX210LCN-6 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Funktionsprinzip) (TODC450-DE-00)

Hitachi ZX210LCN-6 Technisches Handbuch für Hydraulik, Elektrik und Antrieb als PDF. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TODC450-DE-00 · Seitenzahl: 473 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch