

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZAXIS

210W-3

220W-3

Radbagger

Das Service-Handbuch setzt sich aus den folgenden drei Bänden zusammen:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

Buch Nr. TOCJB-G-00

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

Buch Nr. TTCJB-G-00

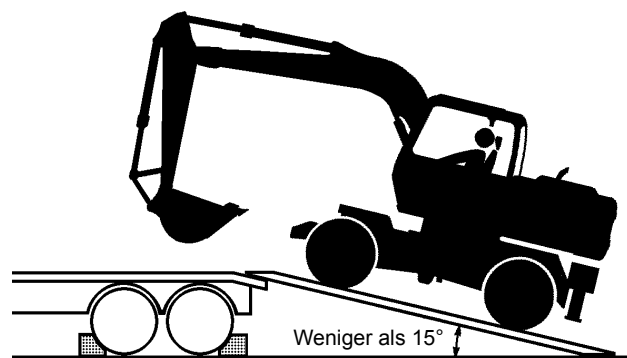
Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

Buch Nr. WCJB-E-00

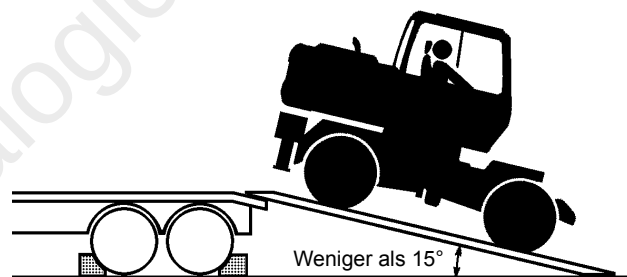
DIE MASCHINE SICHER TRANSPORTIEREN

- Darauf achten, dass die Maschine nicht umkippt, wenn sie auf einen LKW oder Tieflader geladen oder von dort heruntergeholt wird.
 - Die Transportvorschriften unbedingt befolgen.
 - Die Maschine immer mit einem geeigneten LKW oder Tieflader transportieren.
 - Einen Signalmann einsetzen.
 - Die nachstehenden Vorsichtsmassregeln beim Auf- oder Entladen stets beachten:
1. Diesen Vorgang auf festem und ebenem Untergrund durchführen.
 2. Ein Ladedock bzw. eine Laderampe verwenden, die das Maschinengewicht tragen kann.
 3. A/I-Schalter (Drehzahlautomatik) ausschalten.
 4. Mit dem Fahrmodus-Wahlschalter den Langsamgangmodus wählen.
 5. Beim Auffahren oder Abfahren der Maschine auf einen/von einem LKW oder Tieflader nie das Arbeitsgerät betreiben.
 6. Niemals auf der Laderampe die Fahrtrichtung ändern. Falls die Fahrtrichtung geändert werden muss, die Maschine von der Laderampe fahren, richtig positionieren und erneut auf die Laderampe fahren.
 7. An dem auf der Ladefläche aufliegenden Ende der Rampen kippt die Maschine unvermittelt nach vorn. Beim Überfahren dieser Stelle vorsichtig sein.
 8. Die Räder an der Vorder- und Rückseite mit Blöcken blockieren. Die Maschine auf der Pritsche des Tiefladers mit Drahtseilen sichern.

Die Anweisungen bezüglich des Transports der Maschine gründlich befolgen.



SA-094



SA-095

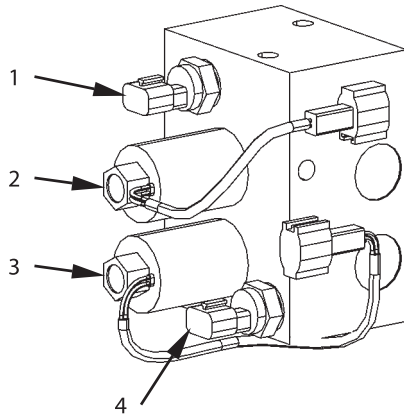
035-E07A-0454

STÖRUNGSBESEITIGUNG / Monitor

Funktion	Parameter		Einstellfunktion		Voreinstellung
			Monitor	Dr.ZX	
Wartungseinstellungen	Klimaanlagenfilter	Ein-/Ausschalten der Wartungsanzeigen	×	○ (Monitor-Controller)	EIN
		Aktivieren/Deaktivieren der Wartungshinweisfunktion	○	○ (Monitor-Controller)	Aktiviert
		Wechselintervall	×	×	3.000 Stunden
		Rücksetzen der verbleibenden Betriebsstunden bis Wechselintervall	○	×	-
		Prüfen der vorherigen Datums-/Zeiteingaben	○	×	-
	Benutzereinstellungen (TRIP 1)	Ein-/Ausschalten der Wartungsanzeigen	×	×	EIN
		Aktivieren/Deaktivieren der Wartungshinweisfunktion	○	×	Deaktiviert
		Wechselintervall	○	×	5.000 Stunden
		Rücksetzen der verbleibenden Betriebsstunden bis Wechselintervall	×	×	-
		Prüfen der vorherigen Datums-/Zeiteingaben	○	×	-
Sonderfunktion	Arbeitsmodusfunktion eingerichtet/nicht eingerichtet		×	○ (Monitor-Controller)	Eingerichtet
	Mailfunktion eingerichtet/nicht eingerichtet		×	○ (Monitor-Controller)	nicht eingerichtet
	Mail versenden		○	×	-
Überlastalarm	Aktivieren/Deaktivieren des Überlastalarms		×	○ (Monitor-Controller)	Deaktiviert
Rückwärts-sichtmonitor-Einstellungen	Aktivieren/Deaktivieren der Rückwärtssichtmonitorfunktion		×	○ (Monitor-Controller)	Aktiviert
	Aktivieren/Deaktivieren der automatischen Rückwärtssichtanzeige bei Rückwärtsfahrt (autom. Ansichtsumschaltung)		○	×	deaktiviert
	Rückwärtssicht normal/vertikal spiegeln		×	○ (Monitor-Controller)	Normal
	Wahl von NTSC/PAL (Bildformat)		×	○ (Monitor-Controller)	NTSC
Instrumenteneinstellungen	Aktivieren/Deaktivieren der Instrumenteneinstellungsfunktion		×	○ (Monitor-Controller)	Aktiviert
	Ändern der Kombiinstrumenteneinstellungen		○	×	Tachometer + Betriebsstundenzähler
Einstellen der Einheit	Aktivieren/Deaktivieren der Einheiten-Einstellungsfunktion		×	○ (Monitor-Controller)	Aktiviert
	Ändern der Einheit		○	×	km
Spracheinstellungen	Sprachauswahl		○	×	Englisch
	Spracheinstellung speichern/löschen		×	×	-
	Prüfen der verfügbaren Sprachen		○	×	-
Störungsbeseitigung	Anzeige von Alarmmeldungen bei Auftreten von Störungen		○	○ (Störungsbeseitigung)	-
	Anzeige von ausgegebenen Alarmmeldungen		×	○ (Störungsbeseitigung)	-
	Störungs_codes löschen („Retry B“ - erneuter Diagnoseabruf)		×	○ (Störungsbeseitigung)	-
Überwachung	Ändern der Parameterreihenfolge		○	×	-
	Parameterreihenfolge auf Voreinstellung rücksetzen		○	×	-
Planierschild/Stützpratzen-Einstellungen	Ändern der Planierschild/Stützpratzen-Einstellungen		○	×	1/12

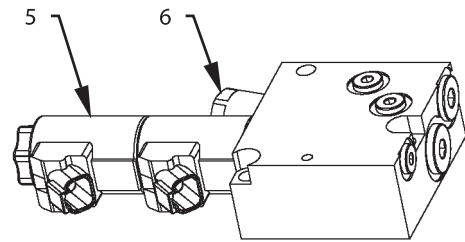
STÖRUNGSBESEITIGUNG / Anordnung der Komponenten

FAHRMOTOR-DÄMPFVENTIL



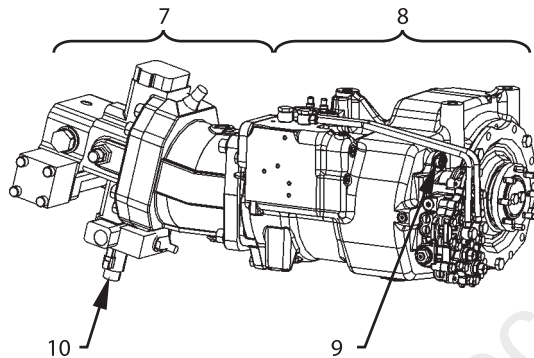
TCJB-01-02-019

GETRIEBESCHALTMAGNETVENTIL



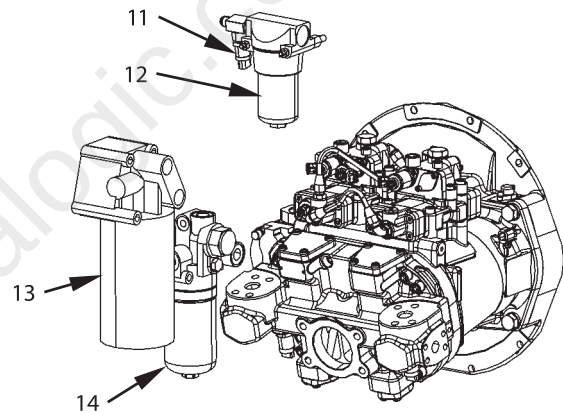
TCJB-05-07-002

FAHRWERK



TCJB-01-02-020

FILTER



TCJB-01-02-021

- | | | | |
|---|--------------------------------|--|------------------------------|
| 1 - Drucksensor (Vorwärtsfahrt) | 5 - Fahrmodus-Wahlmagnetventil | 9 - Drehzahlsensor (Fahrmotor) | 12 - Lenkungsölfilter |
| 2 - Vorsteuerdruck-Sperrmagnetventil für Vorwärtsfahrt | 6 - Druckreduzierventil | 10 - Hubvolumen-Stellmagnetventil, Fahrmotor | 13 - Motorölfilter |
| 3 - Vorsteuerdruck-Sperrmagnetventil für Rückwärtsfahrt | 7 - Fahrmotor | 11 - Lenkungspumpen-Förderdrucksensor | 14 - Vorsteuerkreis-Ölfilter |
| 4 - Drucksensor (Rückwärtsfahrt) | 8 - Getriebe | | |

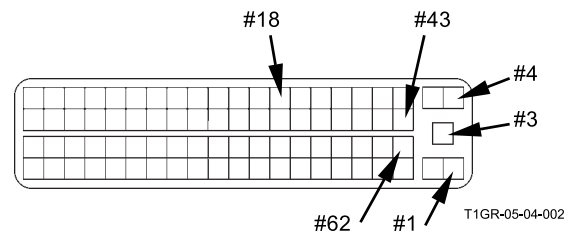
FEHLERSUCHE / Fehlersuche A

- ECM

Zwischen CAN-Schaltkreis (Hochpegelseite) und Massekreis

- Durchgang zwischen den Klemmen #18 und #1 am kabelseitigen Steckverbinder prüfen.
- Durchgang zwischen den Klemmen #18 und #3 am kabelseitigen Steckverbinder prüfen.
- Durchgang zwischen den Klemmen #18 und #4 am kabelseitigen Steckverbinder prüfen.
- Durchgang zwischen den Klemmen #18 und #43 am kabelseitigen Steckverbinder prüfen.
- Durchgang zwischen den Klemmen #18 und #62 am kabelseitigen Steckverbinder prüfen.

ECM-Steckverbinder
(kabelseitig)

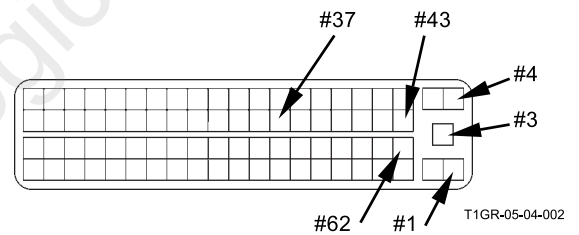


- ECM

Zwischen CAN-Schaltkreis (Niedrigpegelseite) und Massekreis

- Durchgang zwischen den Klemmen #37 und #1 am kabelseitigen Steckverbinder prüfen.
- Durchgang zwischen den Klemmen #37 und #3 am kabelseitigen Steckverbinder prüfen.
- Durchgang zwischen den Klemmen #37 und #4 am kabelseitigen Steckverbinder prüfen.
- Durchgang zwischen den Klemmen #37 und #43 am kabelseitigen Steckverbinder prüfen.
- Durchgang zwischen den Klemmen #37 und #62 am kabelseitigen Steckverbinder prüfen.

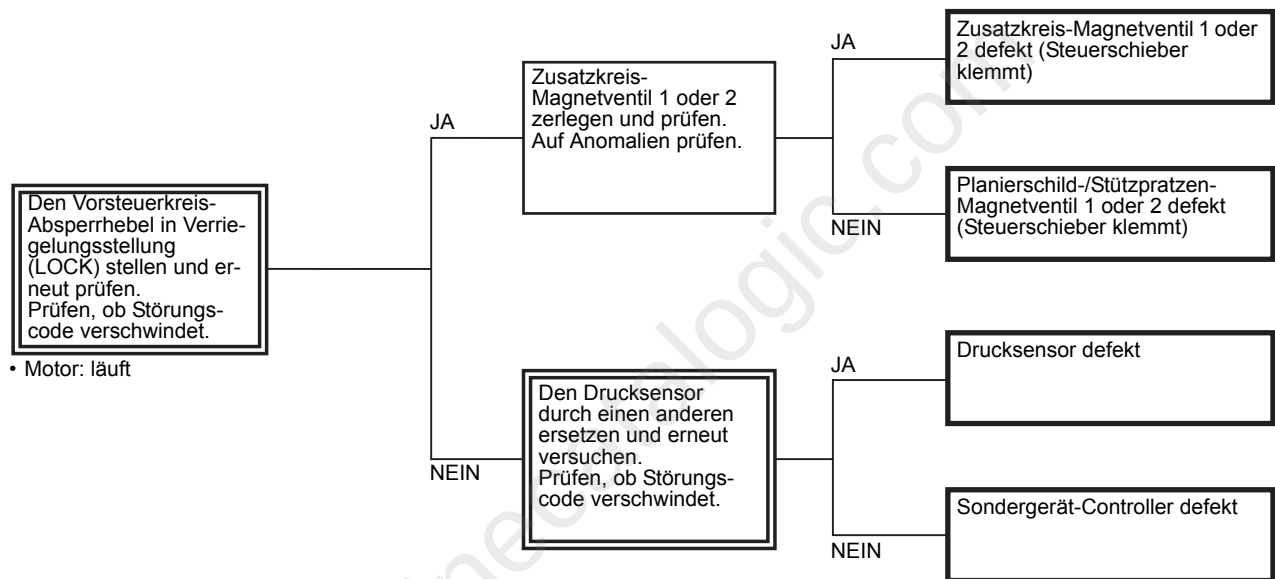
ECM-Steckverbinder
(kabelseitig)



FEHLERSUCHE / Fehlersuche A

STÖRUNGSCODE 15570 FÜR SONDERGERÄT-CONTROLLER

Störungs- code	Störung	Ursache
15570-2	Neutralstellungssignal für Stützprätzen/ Planierschild/Sondergerät abnormal	Wenn eine der folgenden Bedingungen erfüllt ist, beträgt der Vorsteuerdruck für Stützprätzen/ Planierschild/Sondergerät mehr als 1,2 MPa. (Bedingungen) • Der Ausgangsdruck von Planierschild-/ Stützprätzen-Magnetventil 1 und 2 beträgt weniger als 0,5 MPa. • Der Ausgangsdruck von Zusatzkreis-Magnetventil 1 und 2 beträgt weniger als 0,5 MPa.



PRÜFUNG VON SICHERUNGEN

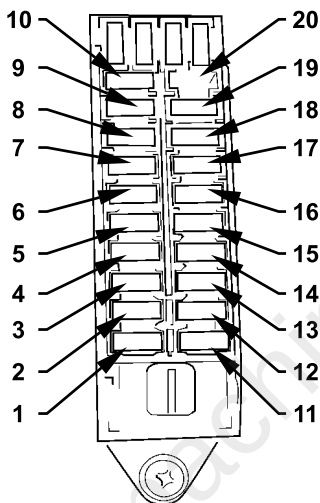
Risse in Sicherungen sind derart fein, dass man sie mit dem bloßen Auge kaum oder nicht erkennt. Zur Prüfung von Sicherungen muss daher mit einem Prüfgerät der Durchgang kontrolliert werden, wie nachfolgend beschrieben.

1. Den Hauptschalter auf ON drehen.

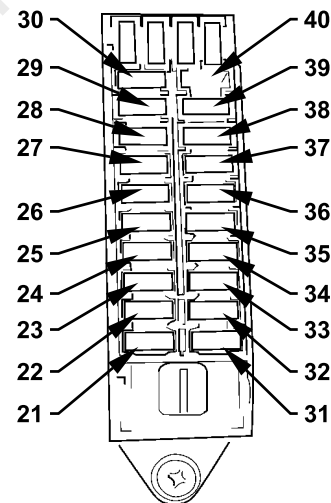
Bei Hauptschalterstellung ON schließt der Strom von Klemme M des Hauptschalters das Batterierelay, wonach alle Schaltkreise außer dem Vorglührelais mit Strom versorgt werden. (Siehe Schaltplan.)

2. Die Abdeckung des Sicherungskastens abnehmen. Die Prüfspitze ansetzen. (Messbereich: 0 bis 30 V)
3. Die Minus-Prüfspitze des Prüfgeräts an Chassismasse anlegen. Die äußeren Klemmen des Sicherungskastens nacheinander mit der Plus-Prüfspitze berühren. Bei normalem Durchgang einer Sicherung zeigt das Prüfgerät 20 bis 25 V (Batteriespannung) an.

 **HINWEIS:** Alle Klemmen entlang der Mitte des Sicherungskastens liegen an der Stromversorgung an, während die äußeren Klemmen mit den Lasten (Verbrauchern) verbunden sind. Alle Sicherungen außer der des Vorglührelaiskreises auf dieselbe Weise überprüfen. Zum Prüfen der Vorglührelaiskreis-Sicherung vor Schritt 3 den Hauptschalter auf ON drehen.



M178-07-034



M178-07-034

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX210W-3, ZX220W-3 Radbagger Technisches Handbuch
(Fehlersuche) (TTCJB-G-00)**

Hitachi ZX210W-3/ZX220W-3 Fehlersuchhandbuch als PDF mit Leistungstests und Diagnose. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TTCJB-G-00 · Seitenzahl: 631 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch