

EINLEITUNG

FÜR DEN BENUTZER

- Dieses Handbuch ist für erfahrene Techniker geschrieben, um die für Wartung und Reparatur dieser Maschine benötigten technischen Informationen bereitzustellen.
- Dieses Handbuch sorgfältig durchlesen, um korrekte Produktinformationen und Wartungsarbeiten sicherzustellen.
- Bei eventuellen Fragen oder Kommentaren oder bei Fehlern im Inhalt dieses Handbuchs verständigen Sie uns bitte unter Verwendung des „Änderungsantrags“ am Ende dieses Handbuchs. (Hinweis: Das Formular nicht herausreißen. Stattdessen kopieren.)
Publications Marketing & Product Support
Hitachi Construction Machinery Co. Ltd.
TEL: 81-298-32-7173
FAX: 81-298-31-1162

ZUSÄTZLICHES BEZUGSMATERIAL

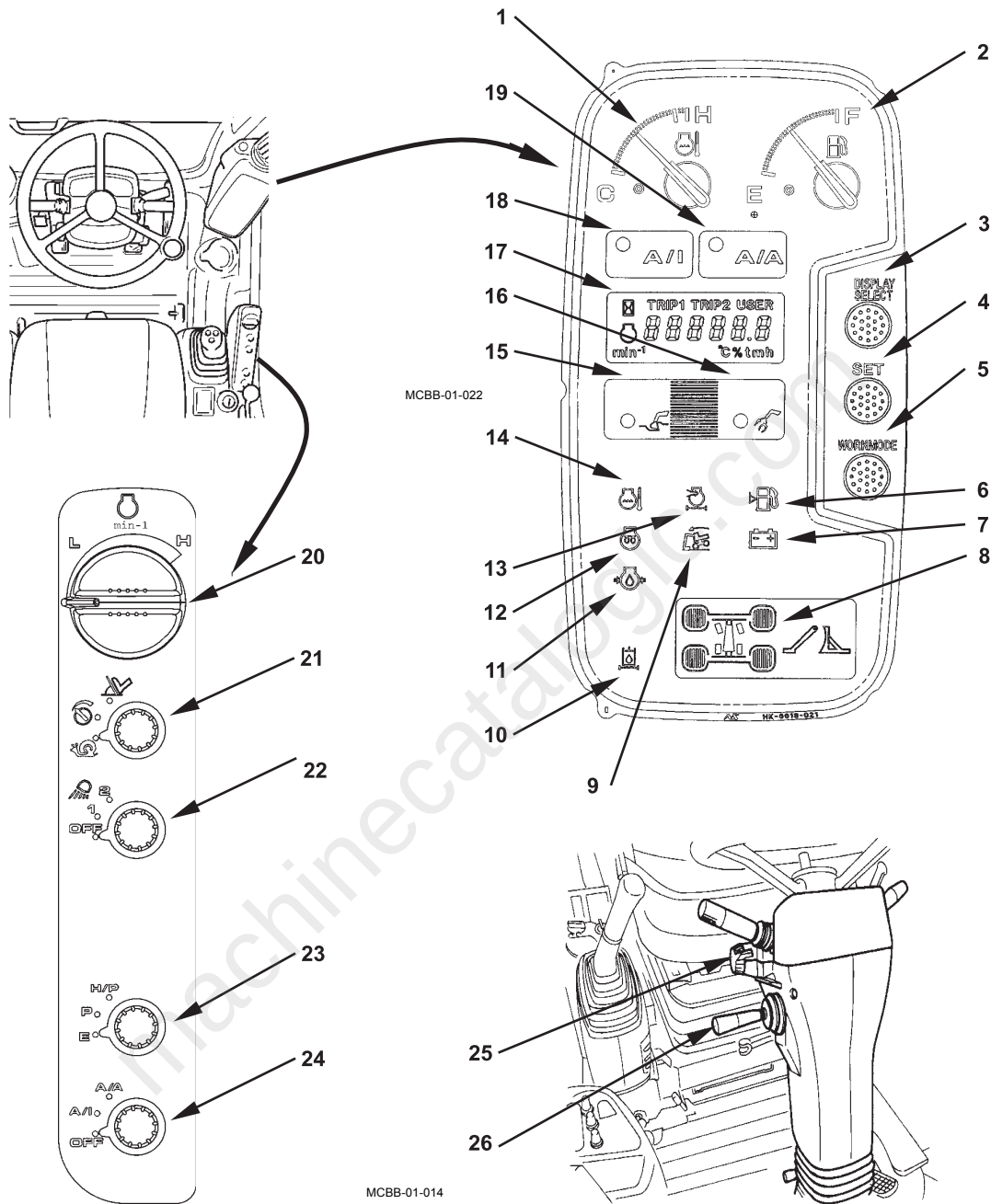
- Siehe die unten aufgelisteten Unterlagen als Zusatz zu diesem Handbuch.
 - Betriebsanleitung
 - Teilekatalog
- Betriebsanleitung des Motors
- Teilekatalog des Motors
- Hitachi Schulungsmaterial

ZUSAMMENSTELLUNG DES HANDBUCHS

- Dieses Handbuch besteht aus drei Teilen: Das Technische Handbuch (Arbeitsweise), das Technische Handbuch (Fehlersuche) und das Werkstatthandbuch.
 - Im Technischen Handbuch (Arbeitsweise) enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die zur Rücklieferung und Auslieferung sowie zur Aktivierung aller Geräte und Systeme benötigt werden.
 - Im Technischen Handbuch (Fehlersuche) enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die für Leistungstests und zur Fehlersuche benötigt werden.
 - Im Werkstatthandbuch enthaltene Informationen:
Technische Informationen, die zur Wartung und Reparatur von Maschine, Werkzeugen und Geräten benötigt werden sowie Sollwerten für Reparatur- und Wartung und Vorgangsweisen für Ein-/Ausbau und Zusammenbau/Zerlegung.
-

ALLGEMEINES / Anordnung der Bauteile

ELEKTRISCHES SYSTEM (Anzeigen und Schalter)



- | | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| 1 - Kühlmittel-Temperaturan- | 8 - Panierschild-/Stützpratzen-Be- | 15 - Aushubmodus-Anzeige | 22 - Arbeitslichtschalter |
| zeige | triebsanzeige | | |
| 2 - Kraftstoffvorratsanzeige | 9 - Überlastalarmanzeige (optio- | 16 - Anbaugerätmodus-Anzeige | 23 - Leistungsmodusschalter |
| | nal) | | |
| 3 - Anzeigewahltaste | 10 - Hydraulikölfilter-Warnanzeige | 17 - LCD-Display | 24 - Drehzahl-Automatikschal- |
| | | | ter |
| 4 - Einstellschalter (SET) | 11 - Motoröldruck-Warnleuchte | 18 - Anzeige für Leerlaufauto- | 25 - Bremsschalter |
| | | matik | |
| 5 - Betriebsart-Wahlschalter | 12 - Vorglühanzeige | 19 - Anzeige für aut. Drehzahl- | 26 - Schalthebel |
| | | anhebung | |
| 6 - Kraftstoffstand-Warnanzeige | 13 - Luftfilter-Warnanzeige | 20 - Drehzahlregler | |
| 7 - Ladekontrollleuchte | 14 - Temperaturwarnanzeige | 21 - Fahrmodus-Wahlschalter | |

Frontanbaugerät-, Fahrwerk-, Planierschild-/ Stützprätzen-Steuerkreis

- Jedes Vorsteuerventil leitet den Druck von der Vorsteuerpumpe weiter, um die entsprechenden Steuerschieber im Steuerventil zu betätigen.
- Ein Signalsteuerventil ist zwischen dem Frontanbaugerät- bzw. Fahrwerk-Vorsteuerventil und dem Steuerventil angeordnet. Das Auslegerhub-Dämpfungsventil, das im Signalsteuerventil integriert ist, regelt die Dynamik des Steuerkolbens im Steuerventil. (Siehe Abschnitt "ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN/Signalsteuerventil")
- Ein Fahrmotor-Dämpfungsventil im Fahrbetriebskreis dämpft die Bewegung der Fahrwerk-Steuerschieber im Steuerventil.
- Im Positionszylinder-Steuerkreis sitzt zwischen Signalsteuerventil und Steuerventil das Zusatzkreis-Magnetventil. Über das Zusatzkreis-Magnetventil kann das Zusatzkreis-Vorsteuerventil zwei Frontanbaugeräte betreiben.

ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Signalsteuerventil

WECHSELVENTIL

Das Wechselventil wählt den Vorsteuerdruck zum Ausführen von Vorgängen und leitet ihn zu den betreffenden Förderstrom-Regelventilen und/oder Steuerschiebern. Der Zusammenhang zwischen Vorgang und Förderstrom-Regelventil bzw. Steuerschiebern ist nachstehend angezeigt:

	Förderstrom-Regelventil, Pumpe 1	Förderstrom-Regelventil, Pumpe 2	Steuerschieber des Förderstrom-Summierventils	Steuerschieber des Löffel-förderstrom-Regelventils	Schwenkwerk-Freigabe-schieber	Steuerschieber des Stiel-förderstrom-Regelventils
Auslegerhub	○	○	-	-	○	-
Auslegerabsenkung	○	-	-	-	○	-
Stieleinzug	○	○	-	-	○	-
Stielhub	○	○	-	○	○	○
Löffeleinzug	○	-	-	-	○	-
Löffelhub	○	-	-	-	○	-
Schwenk rechts	-	-	-	-	○	-
Schwenk links	-	○	-	-	○	-
Fahren	○	-	○	-	-	-
Positionierzylinder/ Zusatzkreis	○	○	-	-	○	-
Planierschild / Stützpratze	○	-	-	-	-	-

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX210W Radbagger Technisches Handbuch (Funktionsprinzip) (TOCDBG-00)

Hitachi ZX210W Technisches Handbuch als PDF zu Hydraulik, Elektrik und Komponenten. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TOCDBG-00 · Seitenzahl: 378 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch