

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZX

225USLC-5B

225USRLC-5B

Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip): Ausgabenr : Ausgabenr. TODCN-DE

Technisches Handbuch (Fehlersuche) : Ausgabenr. TTDCN-DE

Werkstatthandbuch (nur auf Englisch) : Ausgabenr. WDCN-EN

Motorhandbuch (nur auf Englisch) : Ausgabenr. ETDCA-EN, EWDCA-EN

KAPITEL 4 LEISTUNGSTESTS

Abschnitt 5 Komponentenprüfung

Ansprechdruck des 2-Wege-Magnetventils (Steuerung der Rußpartikelfilter- Regenerierung)

Vorbereitung:

1. Den Motor abstellen.
2. Das Entlüftungsventil oben am Hydrauliköltank betätigen, um Restdruck abzubauen.
3. (Magnetventil (SJ)):
Den Schlauch vom Magnetventil lösen. Das T-Stück (4) (ST 6451), den Schlauch (5) (Teile-Nr: 4216453), den Adapter (3) (ST 6461) und das Manometer (2) (ST 6942) anschließen.

 : 17 mm, 19 mm

(Magnetventil (SZ)):

Den Schlauch vom Magnetventil lösen. Das T-Stück (4) (ST 6450), den Schlauch (5) (Teile-Nr: 4334307), den Adapter (3) (ST 6466) und das Manometer (2) (ST 6942) anschließen.

 : 22 mm

4. Den Motor anlassen. Sicherstellen, dass am Manometeranschluss keine Ölleckage besteht.
5. Die Hydrauliköltemperatur bei 50 ± 5 °C halten.

Messung:

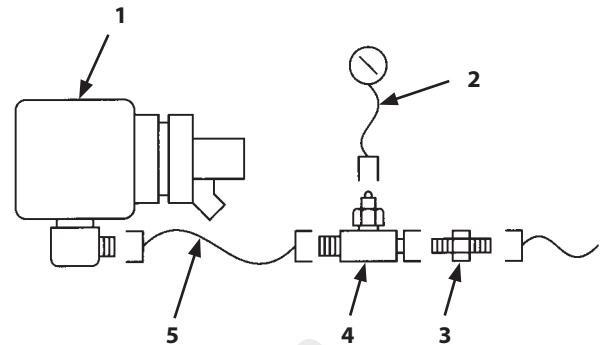
1. Folgende Schalter-/Hebelstellung wählen.

Drehzahlregler	Leistungsmodus	Drehzahl- automatiks- chalter	Betriebsart
Schnellleerlauf	PWR	OFF	Grab-Modus
Langsamleerlauf	PWR	OFF	Grab-Modus

2. Über MPDr. die manuelle Rußpartikelfilter-Regeneration auf ON schalten.
3. Die Anzeigen auf MPDr an. und Manometer prüfen.
4. Jede Messung dreimal wiederholen und die Mittelwerte errechnen.

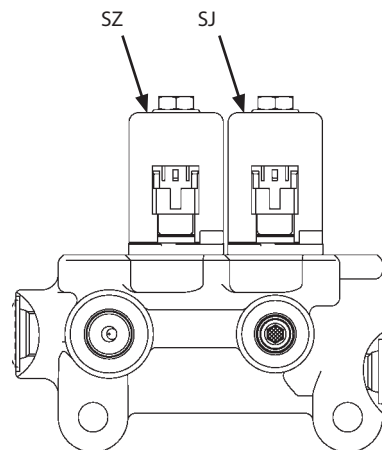
Bewertung:

Siehe Sollwerte.



T157-05-04-002

- | | |
|-----------------------|-------------|
| 1- Magnetventilgruppe | 4- T-Stück |
| 2- Manometer | 5- Schlauch |
| 3- Adapter | |



TDAA-03-07-002

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 5 Fehlersuche A

Magnetventilausfall

Störungscode	Störung	Ursache	Störungssymptome beim Maschinenbetrieb	Abhilfe
11816-2	Rückstrom des Servohebel-Magnetventils 1 (OPT) abnormal	Magnetventil-Ausgangsstrom: 140 mA oder mehr, Rückstrom im Schaltkreis: Mehr als 920 mA oder weniger als 70 mA; beide werden simultan erfasst.	Funktion von Servohebel 1 (OPT) aufgehoben	Kabelbaum prüfen.
11816-3	Rückstrom des Servohebel-Magnetventils 1 (OPT) zu hoch	Strom: höher als 920 mA	Funktion von Servohebel 1 (OPT) aufgehoben	Kabelbaum prüfen.
11816-4	Rückstrom des Servohebel-Magnetventils 1 (OPT) zu niedrig	Strom: weniger als 70 mA	Funktion von Servohebel 1 (OPT) aufgehoben	Kabelbaum prüfen.
11817-2	Rückstrom des Servohebel-Magnetventils 2 (OPT) abnormal	Magnetventil-Ausgangsstrom: 140 mA oder mehr, Rückstrom im Schaltkreis: Mehr als 920 mA oder weniger als 70 mA; beide werden simultan erfasst.	Funktion von Servohebel 1 (OPT) aufgehoben	Kabelbaum prüfen.
11817-3	Rückstrom des Servohebel-Magnetventils 2 (OPT) zu hoch	Strom: höher als 920 mA	Funktion von Servohebel 1 (OPT) aufgehoben	Kabelbaum prüfen.
11817-4	Rückstrom des Servohebel-Magnetventils 2 (OPT) zu niedrig	Strom: weniger als 70 mA	Funktion von Servohebel 1 (OPT) aufgehoben	Kabelbaum prüfen.

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

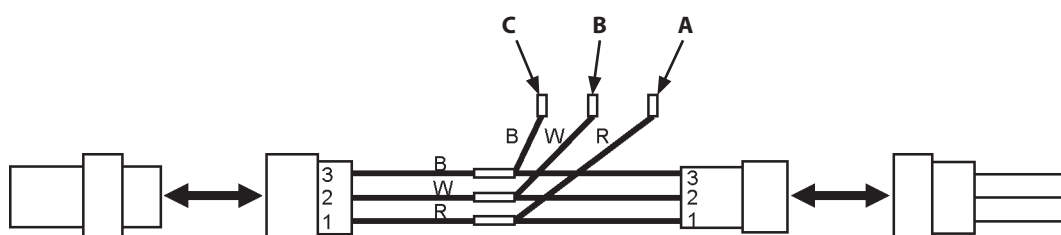
Abschnitt 5 Fehlersuche A

MC-Störungscode 11206 bis 11208

Vorbereitung

- Zuerst Kabelanschlüsse prüfen.
- Prüfkabelbaum (ST 6703) und Dummysensor #4436536 o. Ä. anschließen.
- Vor Inspektion Hauptschalter auf ON drehen.

Störungscode	Störung	Fehlersuchplan	Bewertung	Ursache
11206-3	Signalspannung des Steuerdrucksensors, Pumpe 1 zu hoch	Erneut mit MPDr. versuchen.	Keine Anzeige von Störungscode	Sensor defekt.
		Spannung zwischen Klemme B und Chassismasse messen.	Spannung: mehr als 4,5 V	Kurzschluss zwischen Kabel Nr. 1 und 2.
11206-4	Signalspannung des Steuerdrucksensors, Pumpe 1 zu niedrig	Erneut mit MPDr. versuchen.	Keine Anzeige von Störungscode	Sensor defekt.
		Spannung zwischen Klemme A und Chassismasse messen.	0 V	Unterbrechung im Kabelbaum Nr. 1.
		Spannung zwischen A und C (Masse) messen.	0 V	Unterbrechung im Kabel Nr. 3.
		-	Normal bei obiger Prüfung	Unterbrechung im Kabel Nr. 2.
11207-3	Signalspannung des Steuerdrucksensors, Pumpe 3 zu hoch	Erneut mit MPDr. versuchen.	Keine Anzeige von Störungscode	Sensor defekt.
		Spannung zwischen Klemme B und Chassismasse messen.	Spannung: mehr als 4,5 V	Kurzschluss zwischen Kabel Nr. 1 und 2.
11207-4	Signalspannung des Steuerdrucksensors, Pumpe 3 zu niedrig	Erneut mit MPDr. versuchen.	Keine Anzeige von Störungscode	Sensor defekt.
		Spannung zwischen Klemme A und Chassismasse messen.	0 V	Unterbrechung im Kabelbaum Nr. 1.
		Spannung zwischen A und C (Masse) messen.	0 V	Unterbrechung im Kabel Nr. 3.
		-	Normal bei obiger Prüfung	Unterbrechung im Kabel Nr. 2.
11208-3	Signalspannung des Steuerdrucksensors, Pumpe 2 zu hoch	Erneut mit MPDr. versuchen.	Keine Anzeige von Störungscode	Sensor defekt.
		Spannung zwischen Klemme B und Chassismasse messen.	Spannung: mehr als 4,5 V	Kurzschluss zwischen Kabel Nr. 1 und 2.
11208-4	Signalspannung des Steuerdrucksensors, Pumpe 2 zu niedrig	Erneut mit MPDr. versuchen.	Keine Anzeige von Störungscode	Sensor defekt.
		Spannung zwischen Klemme A und Chassismasse messen.	0 V	Unterbrechung im Kabelbaum Nr. 1.
		Spannung zwischen A und C (Masse) messen.	0 V	Unterbrechung im Kabel Nr. 3.
		-	Normal bei obiger Prüfung	Unterbrechung im Kabel Nr. 2.



TDAA-05-06-003

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX225USLC-5B, ZX225USRLC-5B Hydraulikbagger
Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TTDCN-DE-00)**

Hitachi ZX225USLC-5B Fehlersuche-Handbuch als PDF für Diagnose,
Leistungstests und Fehlercodes. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TTDCN-DE-00 · Seitenzahl: 521 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch