

Betriebsanleitung

ZAXIS

135US-7

225USLC-7

225USRLC-7

Hydraulikbagger

Seriennummer

ZX135US-7

ZX225USLC-7

ZX225USRLC-7

90001 und folgende

500001 und folgende

500001 und folgende

Vorsicht beim Schweißen und Schleifen

- Beim Schweißen können Gase freigesetzt werden und/oder kleine Flammenherde entstehen.
 - Führen Sie Schweißarbeiten nur in einem gut belüfteten und vorbereiteten Bereich durch. Entfernen Sie sämtliche entflammaren Materialien aus dem Bereich.
 - Schweißarbeiten dürfen nur von entsprechend ausgebildeten Personen durchgeführt werden. Lassen Sie nicht zu, dass solche Arbeiten von jemandem ausgeführt werden, der keine entsprechende Ausbildung besitzt.
 - Vor Schweißarbeiten an der Maschine den Batterie Hauptschalter in die Stellung OFF (AUS) drehen.
- Bei Schleifarbeiten an der Maschine können Funken entstehen. Entfernen Sie sämtliche entflammaren Materialien aus dem Schleifbereich.
- Kontrollieren Sie nach dem Schweißen oder Schleifen, dass z. B. der Bereich um die Schweißstelle herum weder glüht noch schwelt.



SA-818 ja

Hitze in der Nähe von Flüssigkeitsdruckleitungen vermeiden

- Durch Hitzequellen in der Nähe von Leitungen, die unter Druck stehende Flüssigkeit führen, können entzündliche Sprühnebel entstehen, die zu schweren Verbrennungen, nicht nur bei Ihnen, sondern auch bei Personen in der Nähe, führen können.
 - Führen Sie in der Nähe von Flüssigkeitsdruckleitungen oder anderen brennbaren Materialien keine Arbeiten in Verbindung mit Hitze (Schweißen, Löten, Brennen) aus.
 - Es besteht die Gefahr, dass solche Druckleitungen versehentlich durchtrennt werden, wenn die Hitze über den unmittelbaren Flammenbereich hinaus auf angrenzende Leitungen wirkt. Decken Sie vor Schweiß- und Lötarbeiten usw. Schläuche und andere Materialien vorübergehend mit einem feuerbeständigen Hitzeschutz ab.



SA-030 ja

Hitze an Leitungen mit entzündlichen Flüssigkeiten vermeiden

- Führen Sie an Leitungen, die entzündliche Flüssigkeiten enthalten, keine Schweiß- oder Schneidarbeiten durch.
- Leitungen und Schläuche vor Schweiß- oder Schneidarbeiten gründlich mit nicht brennbarem Lösungsmittel reinigen.

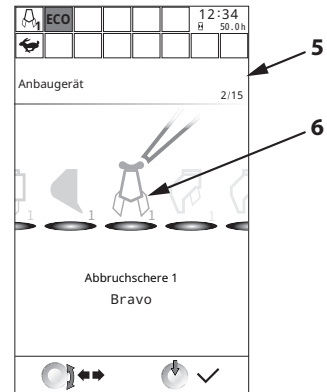
FAHRERSTAND

Priorität (Stiel ausladen)

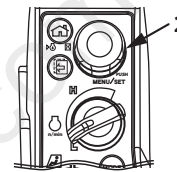
1. Wählen Sie auf dem Anbaugeräteauswahlbildschirm (5) ein anderes Anbaugerät als den Löffel.

ANMERKUNG

- Näheres zur Auswahl von Anbaugeräten finden Sie unter "Anbaugeräteauswahl" (1-37).
- Im Beispiel rechts ist der Brecher 1 (6) ausgewählt.
- Die Effektivität hängt von dem Modell, den technischen Daten der Maschine und der Betriebsart ab.

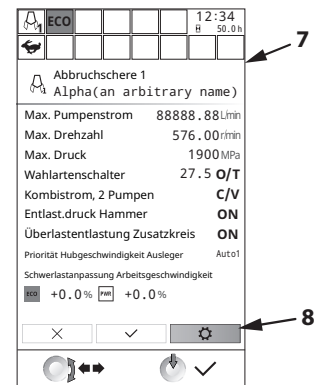


MDFY-MT-044-1 de



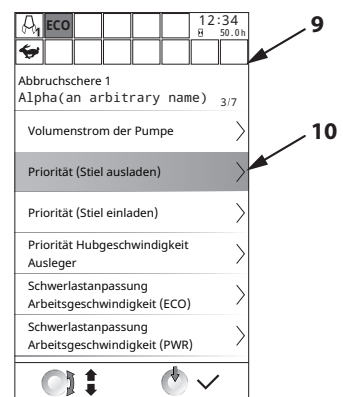
MDFY-01-094-7 ja

2. Vergewissern Sie sich, dass das aktuell festgelegte Anbaugerät ausgewählt ist, und drücken Sie dann Wählknopf/Schalter (2). Es wird ein Bestätigungsbildschirm (7) angezeigt.
3. Drehen Sie den Wählknopf/Schalter (2), und markieren Sie (8).



MDFY-MT-045-1 de

4. Drücken Sie den Wählknopf/Schalter (2), um den Bildschirm Einstellung (9) aufzurufen.
5. Drehen Sie den Wählknopf/Schalter (2) und markieren Sie Priorität (Stiel ausladen) (10).

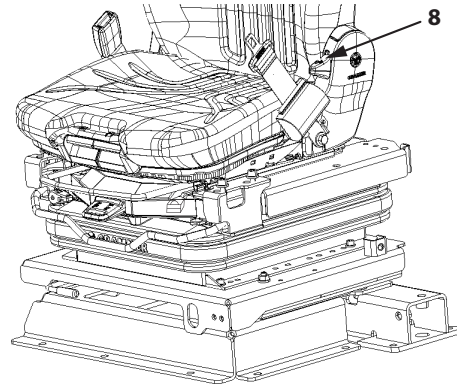


MDFY-MT-159-1 de

FAHRERSTAND

Sitzlehne einstellen

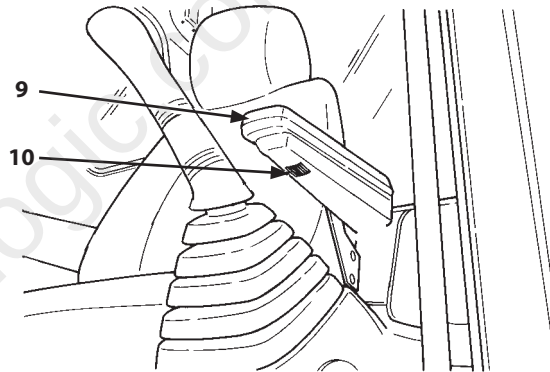
Am Sitzlehnenhebel (8) ziehen, um die Neigung der Lehne vor oder zurück zu stellen. Sitzlehne in die gewünschte Stellung bringen und den Hebel (8) loslassen.



MDFY-01-089-4 ja

Armlehne einstellen

Die Armlehne (9) lässt sich bis auf 90° senkrecht stellen. Stellen Sie die Armlehne senkrecht, um den Ein- und Ausstieg zu erleichtern. Mit dem Drehrad (10) unter der Armlehne (9) kann der Winkel der Armlehne (9) eingestellt werden.



M1G6-01-017-3 ja

WARTUNG

Inspektions- und Wartungsintervalle

Angaben zu Schmiermitteln und die Intervalle für Inspektion und Einstellungen finden sich in Wartungsplan. Im Stauraum ist eine Wartungstabelle angebracht. Siehe nächste Seite.

Dieses Handbuch empfiehlt drei Intervallkategorien:

Tägliche Kontrollen : Durchzuführen täglich vor Aufnahme der Arbeit

Monatliche Kontrollen : Durchzuführen regelmäßig einmal pro Monat

Jährliche Kontrollen : Durchzuführen regelmäßig einmal pro Jahr

Die in diesem Handbuch angegebenen Intervalle für die Inspektion und Wartung beziehen sich auf Maschinen, die unter normalen Bedingungen eingesetzt werden. Bei einer schwerer beanspruchten Maschine die Intervalle für die Inspektion und Wartung verkürzen.

Wartungstabelle

Im Stauraum ist eine Wartungstabelle angebracht. Indem Sie die Teile in den angegebenen Intervallen schmieren und/oder warten, gewährleisten Sie, dass die notwendige Wartung in der gebotenen Regelmäßigkeit durchgeführt wird.

- Symbole
Bedeutung der Symbole in der Wartungstabelle.

	Fett (Verbindungsbolzen am Arbeitsgerät, Drehkranzlager, Drehkranzverzahnung)		Hydraulikölfilter (Vorsteuerfilter, Hauptstromfilter, Ansaugfilter)
	Getriebeöl (Pumpengetriebe, Fahruntersetzungsgetriebe, Schwenkuntersetzungsgetriebe)		Luftfiltereinsatz
	Motoröl		Kühlmittel (Langzeitkühlmittel)
	Motorölfilter		Kraftstofffilter (Kraftstoffhauptfilter, -vorfilter)
	Hydrauliköl		DEF Filter (Versorgungsmodul-Hauptfilter, Einlassfilter für die Wasserversorgung des Tanks) (Außer ZX135US-7)
	Ölabscheidereinsatz (Nur ZX135US-7)		

WARTUNG

5 Kraftstoffschläuche prüfen

...Täglich

--- alle 250 Stunden



VORSICHT

Durch Kraftstofflecks besteht Feuergefahr und dadurch die Gefahr schwerer Unfälle.

- **Austretende brennbare Flüssigkeiten bedeuten Feuergefahr. Suchen Sie nach geknickten Schläuchen, nach Schläuchen, die aneinander reiben, und nach Kraftstofflecks.**
- **Schließen Sie lockere Schläuche an, und ersetzen Sie beschädigte Schläuche.**
- **Bauen Sie nie einen Schlauch ein, der geknickt oder beschädigt ist.**

Überprüfen Sie Schläuche und Leitungen anhand der unten aufgeführten Kontrollpunkte auf undichte Stellen und Mängel.

Den Austausch oder Anzug nach Weisung in der Tabelle vornehmen.

Schlauch

Intervall (Stunden)	Kontrollpunkte	Prüfen Auf	Maßnahmen	
Täglich	Schlauchenden	Leck (1)	Nachziehen oder austauschen	
	Schlauchmäntel	Verschleiß, Riss (2)	Austauschen	
Alle 250 Stunden	Schlauchmäntel	Riss (3)	Austauschen	
	Schlauchenden	Riss (4)	Austauschen	
	Schlauch	Krümmung (5), Knick (6)	Austauschen	
	Schlauchverschraubungen	Rost (7)	Austauschen	

KONFORMITÄT

Elektrische Lüfter

Wir erachten unsere Produkte als von der EU-Verordnung Nr. 327/2011 durch die Umsetzung der EU-Richtlinie 2009/125/EG befreit, da Lüfter als batteriebetrieben gelten, weil die Stromversorgung zum Aufladen der Batterie weder fortlaufend ist noch ein konstantes Niveau aufweist.

Schallpegelwerte

(2000/14/EG)

(2006/42/EG)

LwA: garantierter Schallleistungspegel des Luftschalls (ISO 6395: 1988)

LpA: Emissions-Schalldruckpegel am Fahrerstand (ISO 6396: 2008) Einheit: dB(A)

Einheit: dB(A)

	LwA	LpA
ZX135US-7	99	69
ZX225USLC-7	101	66
ZX225USRLC-7	100	68

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX225USLC-7, ZX225USRLC-7 Hydraulikbagger
Betriebsanleitung (DEMDA4-EN1-3)**

Hitachi ZX225USLC-7 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Sicherheit und Wartung. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: DEMDA4-EN1-3 · Seitenzahl: 2002 · Dateianzahl: 3 · Sprache: Deutsch