

Technisches Handbuch

ZX

22U-2

Hydraulischer Bagger

Dem Wartungshandbuch sind die folgenden Teilenr. zugeordnet

Technisches Handbuch

: Band-Nr. T1MW-G

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

: Band-Nr. W1MW-E

SICHERHEIT

DEN FAHRERSITZ RICHTIG EINSTELLEN

- Wenn der Sitz nicht richtig auf den Fahrer oder für die jeweilige Arbeit eingestellt ist, kann dies eine Ermüdung des Fahrers und daraus resultierende Bedienungsfehler verursachen.
 - Der Sitz sollte bei jedem Fahrerwechsel neu eingestellt werden.
 - Der Fahrer muss mit seinem Rücken an der Lehne die Pedale und Steuerhebel bequem über den vollen Weg betätigen können.
 - Sollte dies nicht möglich sein, ist der Sitz entsprechend vor- oder zurückzustellen.



SA-378

DEN SICHERHEITSGURT ANLEGEN

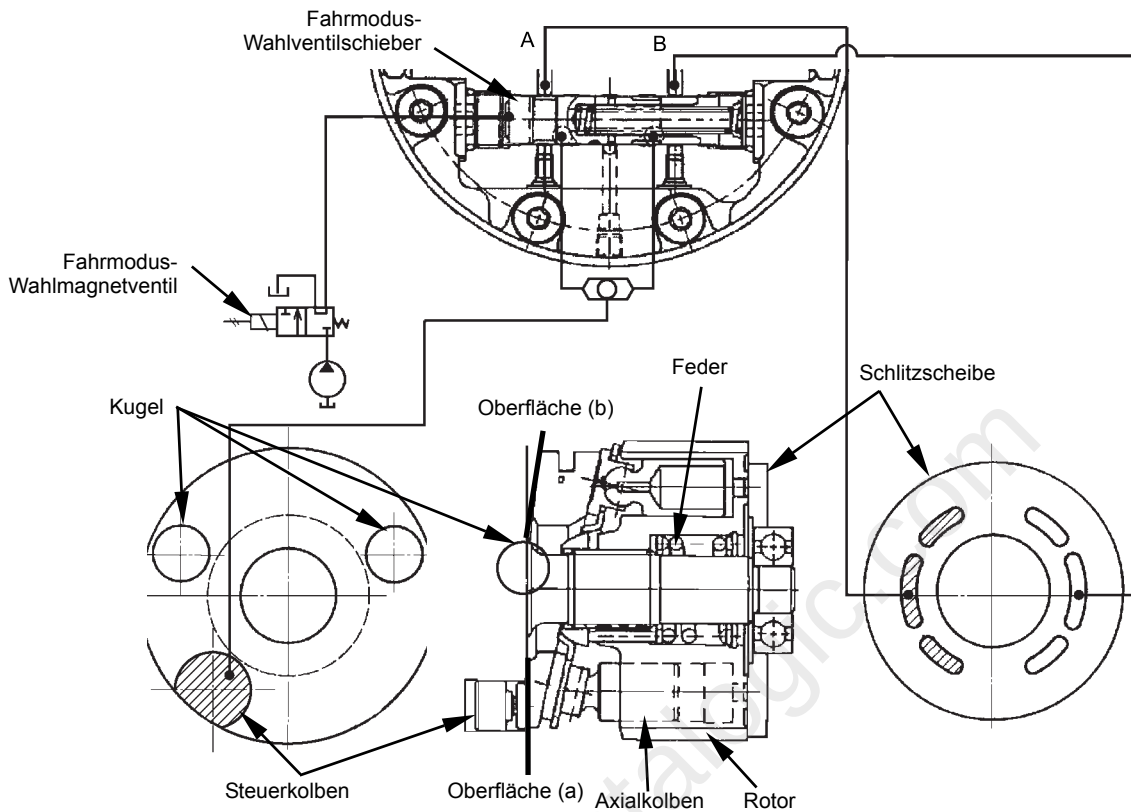
- Wenn die Maschine kippt oder überrollt, kann der Fahrer aus der Kabine geschleudert und verletzt werden. Der Fahrer kann dabei auch unter die Maschine geraten, was eine schwere Verletzung oder den Tod zur Folge hat.
 - Während des Betriebs den Gurt stets angelegt lassen.
 - Vor dem Betrieb das Gurtmaterial, die Schnalle und andere Befestigungsteile überprüfen. Sollte eines der Gurtteile beschädigt oder verschlissen sein, muss der komplette Gurt oder das defekte Teil vor Arbeitsbeginn ausgetauscht werden. Den Gurt unabhängig von seinem Zustand mindestens alle 3 Jahre auswechseln.



SA-237

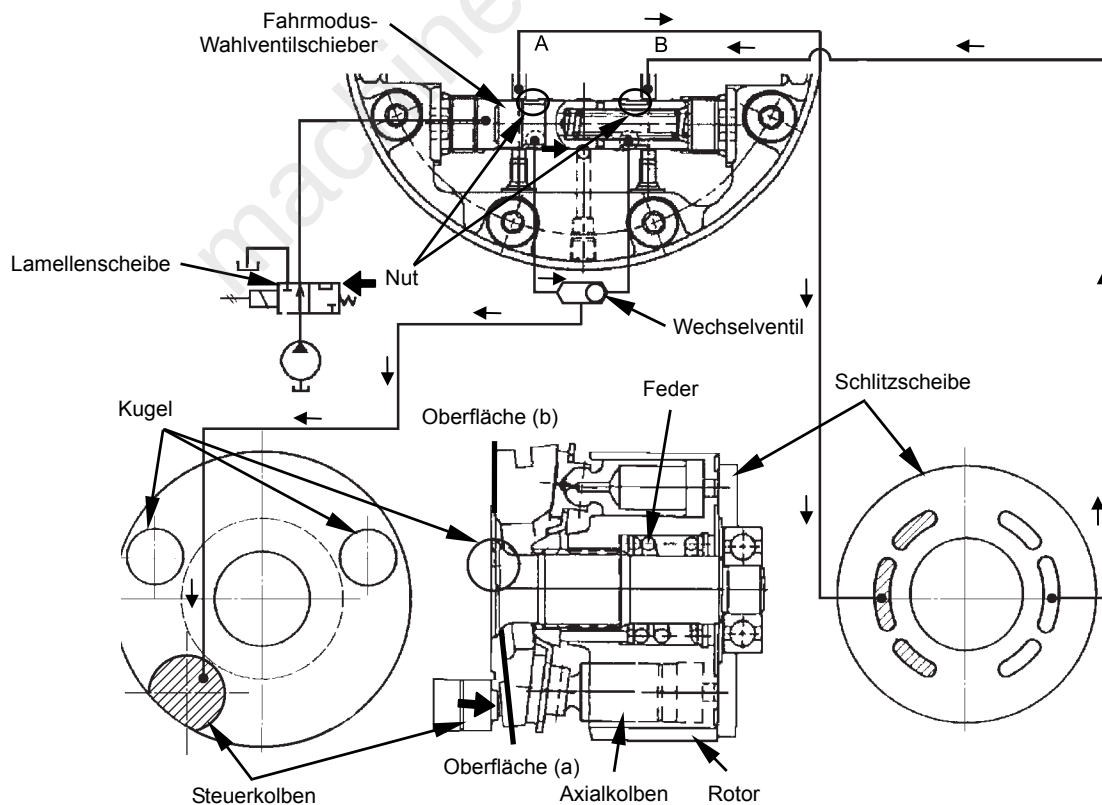
ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Fahrwerk

Im Langsamgang:



T1MW-03-05-010

Im Schnellgang:

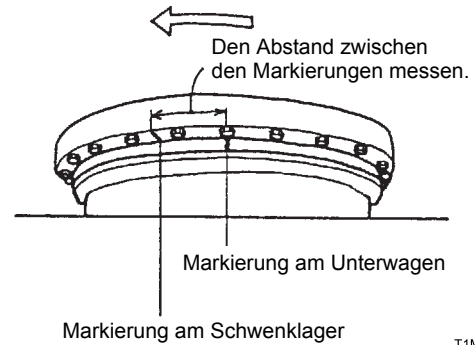


T1MW-03-05-011

LEISTUNGSTESTS / Maschinenfunktionstest

Messung:

1. Den Motor im Schnelldreherlauf drehen lassen. Den Schwenkhebel bis zum Anschlag betätigen. Den Oberwagen um 90° schwenken. Den Schwenkhebel wieder in Neutralstellung bringen, sobald die Markierungen am Schwenklager und Unterwagen zur Deckung kommen.
2. Nach Stoppen der Schwenkbewegung die Abweichung (Bogenlänge) zwischen den beiden Ausrichtmarkierungen am Umfang des Schwenklagers messen.
3. Die Markierungen wieder zur Deckung bringen, den Oberwagen um 90° schwenken und den Test in Gegenrichtung durchführen.
4. Die Messungen dreimal wiederholen und die Durchschnittswerte errechnen.



T1MP-04-04-009

Bewertung:

Siehe Leistungstests in Abschnitt T4-2.

Abhilfe:

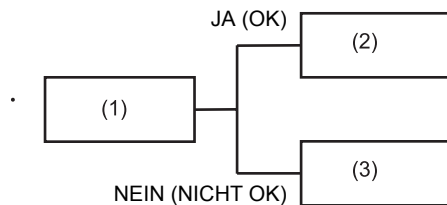
Siehe Störungsbeseitigung B in Abschnitt T5-2.

FEHLERSUCHE / Fehlersuchplan C

FEHLERSUCHPLAN C (MONITORDIAGNOSE)

Fehlersuchplan C anwenden, wenn Anzeigen oder Kontrollleuchten nicht einwandfrei arbeiten.

- Erläuterung zu den Fehlersuchplänen



Nach dem Ausführen der Prüfung/Messung von (1) je nach Ergebnis (JA (OK) bzw. NEIN (NICHT OK)) zu (2) bzw. (3) übergehen.

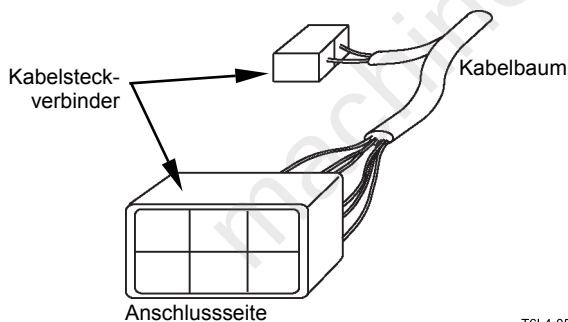
- 
• Hauptschalter: ON

Messmethoden oder Verweise sind im Bereich unter dem Kästchen aufgeführt, wie links gezeigt. Stets korrekt messen und prüfen. Falsche Messungen und Prüfmethode können zum Scheitern der Fehlersuche und zu Schäden an Komponenten führen.

- 

Das fett umrandete Kästchen zeigt die Störungsursachen an. Ein Überfliegen der fett umrandeten Kästchen kann bereits vorab Aufschluss über mögliche Ursachen geben.

 **HINWEIS:** Die Steckverbinderzeichnungen zeigen bei kabelseitigen Steckverbindern stets die offene Seite (Anschlussseite).



T6L4-05-03-001

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX22U-2 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (T1MW-G-00)

Hitachi ZX22U-2 Technisches Handbuch als PDF mit Hydraulik, Elektrik, Prüftests und Fehlersuche. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: T1MW-G-00 · Seitenzahl: 282 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch