

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZAXIS

Klasse 200-3

200-3•200LC-3•210H-3•210LCH-3•210K-3•210LCK-3•210-3•210LC-3•
210LCN-3•240N-3

Klasse 225US-3

225US-3•225USLC-3

Klasse 225USR-3

225USR-3•225USRLC-3•225USRK-3•225USRLCK-3

Klasse 240-3

240-3•240LC-3•250H-3•250LC-3•250LCN-3•250LCH-3•250K-3•250LCK-3

Klasse 270-3

270-3•270LC-3•280LC-3•280LCN-3

Hydraulischer Bagger

Das Service-Handbuch setzt sich aus den folgenden drei Bänden zusammen:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

Buch Nr. TO1V1-G-01

Buch Nr. TT1V1-G-01

Buch Nr. W1V1-E-01

LEISTUNGSTESTS / Maschinenfunktionstest

Messung:

1. Folgende Schalter-/Hebelstellungen verwenden:

Drehzahl- regler	Leistungs- modus- Wahlschalter	A/I-Schalter (Drehzahl- automatik)	Arbeitsmodus
Schnell- leerlauf	P-Modus	AUS	Aushub- modus

2. Die Zylinder-Zykluszeiten wie folgt messen:

(Gesamter Weg der Zylinder einschließlich Dämpfungszone.)

- Auslegerzylinder:
Den Auslegerhebel bis zum Anschlag betätigen.
Die benötigte Zeit zum Anheben bzw. Absenken des Auslegers messen.
- Stielzylinder:
Den Stielhebel bis zum Anschlag betätigen. Die für Stieleinzug bzw. -vorschub benötigte Zeit messen.
- Löffelzylinder:
Den Löffelhebel bis zum Anschlag betätigen. Die für Löffeleinzug bzw. -vorschub benötigte Zeit messen.

3. Jede Messung dreimal wiederholen und die Durchschnittswerte errechnen.

Bewertung:

Siehe Sollwerte in Abschnitt T4-2.

Abhilfe:

Siehe Fehlersuche B in Abschnitt T5-7.

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE



—INHALTSVERZEICHNIS—

Abschnitt 1 Diagnoseverfahren

Einführung.....	T5-1-1
Diagnoseverfahren.....	T5-1-2

Abschnitt 2 Monitor

Überblick	T5-2-1
Verwendung der Anzeigefenster	T5-2-19
Hauptanzeigefenster	T5-2-29
Anzeigefenster bei Alarmmeldung	T5-2-30
Bedeutungen der Alarmsymbole.....	T5-2-32
Störungsbeseitigung	T5-2-34
Controller-Version	T5-2-36
Überwachung	T5-2-38
Anzeige von Betriebsbedingungen	T5-2-41
Förderstromeinstellung, Pumpe 2 (nur bei Maschinen, die mit den entsprechenden Optionen ausgerüstet sind).....	T5-2-42
Sondergerätwahl (nur bei Maschinen, die mit den entsprechenden Optionen ausgerüstet sind)	T5-2-44
Zeiteinstellungen	T5-2-48
Kraftstoffverbrauchsanzeige/Keine Anzeige ..	T5-2-50
Rückwärtssichtmonitor-Einstellungen	T5-2-54
Wartungseinstellungen.....	T5-2-56
Spracheinstellungen.....	T5-2-62
Mail (Option).....	T5-2-64
Liste der Monitor-Einstellfunktionen	T5-2-66

Abschnitt 3 Dr. ZX

Überblick.....	T5-3-1
Select Controller (Controller auswählen)	T5-3-6
Hauptcontroller	T5-3-7
Hauptmenüanzeige.....	T5-3-8
Sonderfunktion.....	T5-3-14
Einstellung	T5-3-16
Einstellparameterliste	T5-3-20
Sondergerät-Einstellparameterliste	T5-3-24
Sondergeräteinstellung.....	T5-3-46
Motor-Controller	T5-3-55
Hauptmenüanzeige.....	T5-3-57
Hochladen von Daten aus dem ECM	T5-3-60
Daten in das ECM herunterladen	T5-3-62
Einspritzventil-ID-Code schreiben	T5-3-64
Anzeige gespeicherter ECM-Daten	T5-3-66
Stellgliedtest.....	T5-3-67
Anwendungsbeispiel für die Funktion „Verringerung der Motordrehzahl und Zylinder anhalten“ (bei einem Vierzylindermotor).....	T5-3-70
Anzeige gespeicherter Daten	T5-3-71
Passwortänderung.....	T5-3-72
Borddatencontroller	T5-3-73
Hauptmenü Borddatencontroller: verschiedene Einrichtungsfunktionen	T5-3-74
Borddatencontroller: Initialisieren	T5-3-75
Modellcode und Seriennr. eingeben	T5-3-76
Datum und Zeit eingeben	T5-3-77
Controllerdaten: Initialisieren	T5-3-78
Satelliten-Kommunikationsmodul: Initialisieren.....	T5-3-79
Nr. des Satelliten-Kommunikationsmoduls prüfen.....	T5-3-80

PASSWORTÄNDERUNG

Nach Einschalten von Dr. ZX.
„Select Controller“ (Controller
auswählen) drücken.

SelectFunction

☐ Self-Diagnostic Results

☒ SelectController

ESC

T1V7-05-03-001

Funktionswahlmaske

„Information C/U“ (ICF) drücken.

Select failure-diagnosis
controller

☐ Main C/U

☐ Engine C/U

☐ Monitor Unit

☒ Information C/U

ESC

T1V7-05-03-009

Controllerwahlmaske

„Password“ drücken.

Password

Dr.ZX ServiceSoft
(C) Hitachi Construction
Machinery Co., Ltd

Save Data
Check

Start Back

T1V7-05-03-209

Titelmaske

Das registrierte Passwort eingeben
und OK drücken.

Input password

Password:

OK Cancel

T1V7-05-03-126

Das neue Passwort eingeben und
OK drücken.

Input new password

New Password:

Re-Input

OK Cancel

T1V7-05-03-127

Das neue Passwort erneut eingeben
und OK drücken.

Input new password

New Password:

Re-Input

OK Cancel

T1V7-05-03-169

OK drücken, um zur Titelmaske
zurückzukehren.

Password has set

OK

T1V7-05-03-128

1.10 Controllerdaten: Initialisieren

„Control Data: Initialize“ drücken.

Select Item

- + Information C/U: Initialize
- + Enter Model and Serial No.
- + Enter Date and Time
- + **Control Data: Initialize**

ESC

„Borddatencontroller: verschiedene Einrichtungsfunktionen“-Maske

Durch Drücken von „Init“ (Initialisieren) die Betriebsdaten des Controllers Initialisieren.
Mit ESC zurück zum Menü „Borddatencontroller: verschiedene Einrichtungsfunktionen“.

Control Data: Initialize

Is control data initialized?

Init ESC

„Controllerdaten: Initialisieren“-Maske

Mit OK bestätigen und zurück zum Menü „Borddatencontroller: verschiedene Einrichtungsfunktionen“.

i Initialization has been completed.

OK

Mit ESC zurück zum Hauptmenü.

Select Item

- + Information C/U: Initialize
- + Enter Model and Serial No.
- + Enter Date and Time
- + Control Data: Initialize

ESC

„Borddatencontroller: verschiedene Einrichtungsfunktionen“-Maske

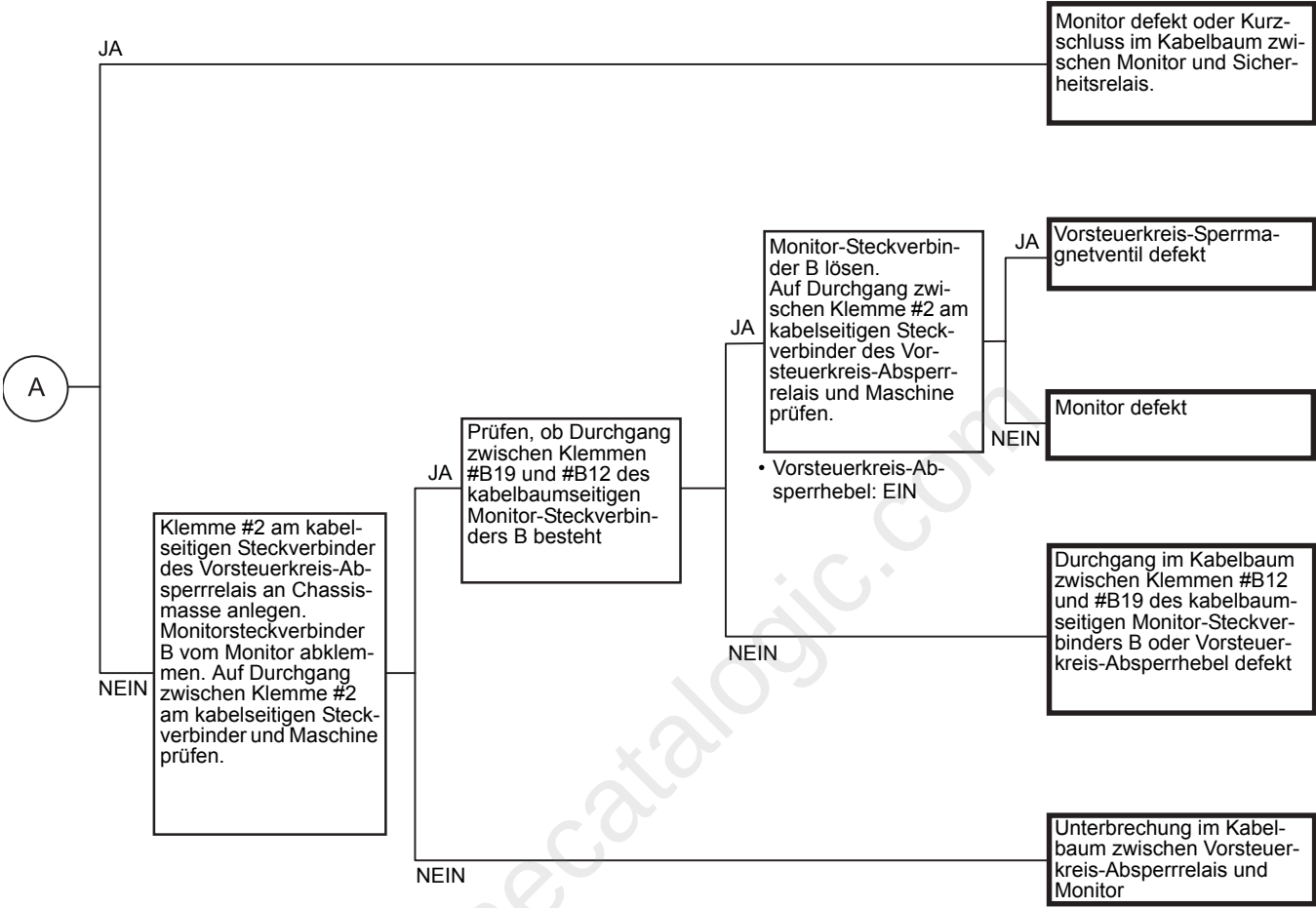
FEHLERSUCHE / Fehlersuchverfahren A

ECM-STÖRUNGSCODES 174, 636, 723, 10001

Störungscode	Störung	Störungscode (Tech 2)	Betroffene Seite im Abschnitt „Fehlersuche“ des Motorhandbuchs
174-3	Kraftstoff-Temperatursensor abnormal (Signalspannung zu hoch)	P0183	1E-280
174-4	Kraftstoff-Temperatursensor abnormal (Signalspannung zu niedrig)	P0182	1E-274
636-2	Nockenwellen-Positionssensor abnormal (kein Signal)	P0340	1E-368
636-2	Nockenwellen-Positionssensor abnormal (Signal abnormal)	P0341	1E-375
636-7	Phasendiskrepanz zwischen Signalen von Nockenwellen-Positionssensor und Kurbelwellen-Drehzahlsensor	P1345	1E-524
723-2	Kurbelwellen-Drehzahlsensor abnormal (kein Signal)	P0335	1E-355
723-2	Kurbelwellen-Drehzahlsensor abnormal (Signal abnormal)	P0336	1E-362
10001-3	EGR-Position abnormal (bürstenlose Ausführung)	P0487	1E-391

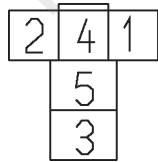
WICHTIG: Wenn Störungscode 723-2 (Kurbelwellen-Positionssensor abnormal) ausgegeben wird und der Motor nicht startet, liegt eine Störung im Nockenwellen-Positionssensor vor, obwohl Störungscode 636-2 (Nockenwellen-Positionssensor abnormal) und 636-7 (Phasendiskrepanz zwischen Signalen von Nockenwellen-Positionssensor und Kurbelwellen-Drehzahlsensor) nicht ausgegeben werden.

STÖRUNGSBESEITIGUNG / Fehlersuchverfahren B

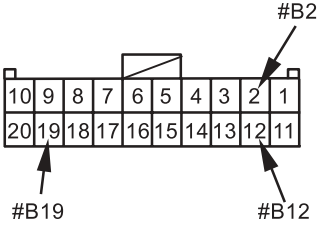


Steckverbinder (Kabelsteckverbinder sind von der offenen Seite (Anschlussseite) her gesehen.)

Vorsteuerkreis-Absperrrelais



Monitorsteckverbinder B



T183-05-04-003

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX240-3, ZX270-3 Hydraulikbagger Technisches Handbuch
(Fehlersuche) (TT1V1-G-01)**

Hitachi ZX240-3/ZX270-3 Fehlersuchhandbuch als PDF mit Leistungstests und Diagnose. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TT1V1-G-01 · Seitenzahl: 1151 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch