

Betriebsanleitung

ZAXIS

Klasse 120-7

130-7 · 130LCN-7

Klasse 160-7

160LC-7

Klasse 180-7

180LC-7 · 180LCN-7

Klasse 200-7

210LC-7 · 210LCN-7 · 240N-7

Klasse 240-7

250LC-7 · 250LCN-7

Klasse 300-7

300LC-7 · 300LCN-7

Klasse 330-7

350LC-7 · 350LCN-7

Hydraulikbagger

Seriennummer

Klasse ZX120-7

Klasse ZX160-7

Klasse ZX180-7

ZX210LC-7, 210LCN-7

ZX240N-7

Klasse ZX240-7

Klasse ZX300-7

Klasse ZX330-7

90001 bis 96037, 96039 bis 96046, 96048 bis 96062

500001 bis 500177

500001 bis 500175

500001 bis 500594

500001 bis 500590

700001 bis 70125

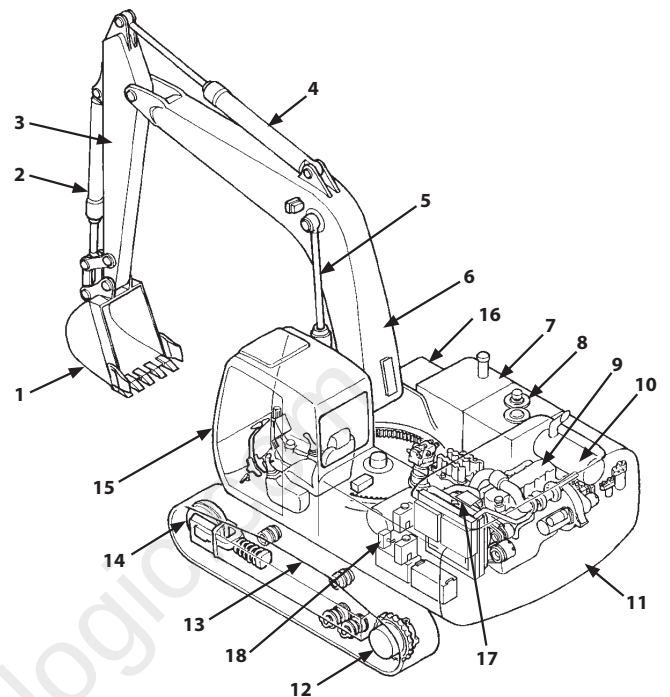
800001 bis 80261, 80263 bis 80268

900001 bis 90389

VOR DEM BETRIEB

Namen der Bauteile

- 1- Löffel
- 2- Löffelzylinder
- 3- Stiel
- 4- Stielzylinder
- 5- Auslegerzylinder
- 6- Ausleger
- 7- Kraftstofftank
- 8- Hydrauliköltank
- 9- Motor
- 10- Abgasnachbehandlungsvorrichtung
- 11- Gegengewicht
- 12- Fahrtrieb
- 13- Kettenplatte
- 14- Leitrad
- 15- Kabine
- 16- DEF Tank (außer Klasse ZX120-7)
- 17- Expansionstank
- 18- Batterie Hauptschalter



MDC1-07-056-1 ja

ANMERKUNG

Die Abbildung rechts zeigt eine typisch ausgeführte Maschine. Die Ausstattung ist modellabhängig.

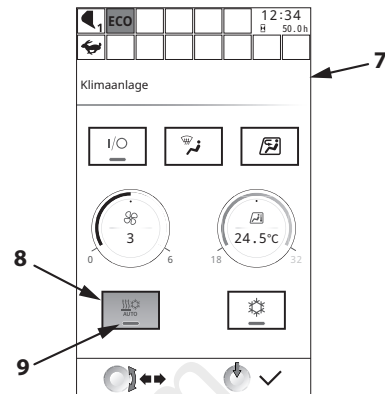
Einstellung AUTO

Damit wird AUTO ON/OFF (EIN/AUS) gestellt.

1. Markieren Sie im Bildschirm Klimaanlage (7) AUTO-Schalter (8) und drücken den Wählknopf/Schalter (2).

ANMERKUNG

Näheres zum Aufrufen des Bildschirms Klimaanlage (7), siehe "Klimaanlagenbetrieb (Monitor)" (1-98).

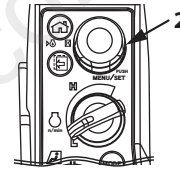


MDFY-MT-061-1 de

2. Drücken Sie den Wählknopf/Schalter (2), um AUTO ON/OFF (EIN/AUS) umzustellen.

ANMERKUNG

- Im Zustand ON (EIN) leuchtet (9) im unteren Teile der ON/OFF (EIN/AUS)-Taste grün.
- Unter bestimmten Bedingungen wie Eingestellte Temperatur, Innen-/Außentemperatur, Menge der Sonneneinstrahlung usw. kann er in den (zweistufigen) Modus Kühler Kopf/Warme Füße wechseln.
- Maximale Kühl-/Heizungsfunktion
Die höchstmögliche Heiz-/Kühlleistung lässt sich auswählen, indem Sie die Temperatur mithilfe des Temperaturschalters auf 18 °C bzw. 32 °C einstellen.



MDFY-01-094-7 ja

WARTUNG

Vorbereitung zur Inspektion und Wartung

Soweit kein Sonderfall gegeben ist, die Maschine wie unten angegeben zur Wartung abstellen.

1. Maschine auf festem, ebenem Grund parken.
2. Arbeitseinrichtungen wie Löffel und Planierschild (Option) auf dem Boden absetzen.
3. Den A/I-Schalter auf OFF (AUS) drehen.
4. Den Motordrehzahlregler auf die langsame Leerlaufstellung drehen und den Motor zum Abkühlen 5 Minuten laufen lassen.
5. Den Zündschlüssel auf OFF (AUS) drehen, um den Motor abzustellen. Den Zündschlüssel abziehen. Vorsteuer-Absperrhebel (1) in die LOCK (VERRIEGELTE) Stellung bringen.
6. Platzieren Sie ein Schild (2) mit der Aufschrift "Wird gewartet" an einer unübersehbaren Stelle, wie z. B. an der Tür oder einem Steuerhebel, bevor Sie mit den Arbeiten beginnen.

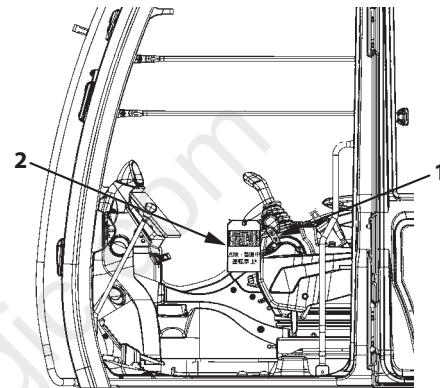
WARNUNG

Um Unfälle zu verhindern, niemals Wartungsarbeiten an der Maschine bei laufendem Motor durchführen. Wenn Wartungsarbeiten bei laufendem Motor durchgeführt werden müssen, die unten stehenden Maßgaben strikt befolgen.

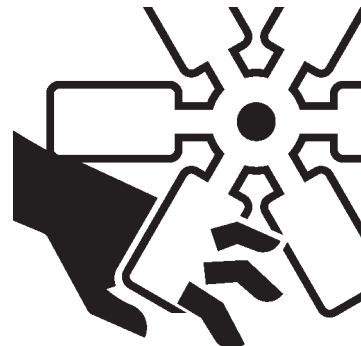
- Eine Person soll sich im Fahrerstand befinden und jederzeit bereit sein, auf Zuruf anderer Mitarbeiter den Motor abzustellen.
- Wenn das Arbeiten um bewegliche Teile herum unvermeidlich ist, achten Sie besonders darauf, dass sich Hände, Füße und Kleidung nicht verfangen.
- Teile oder Werkzeuge, die in den Lüfter oder Riemen fallen, können weggeschleudert werden oder bersten. Keine Teile oder Werkzeuge in bewegliche Teile fallen lassen oder einführen.
- Den Vorsteuer-Absperrhebel (1) in die Stellung LOCK (VERRIEGELT) bewegen, so dass sich die Maschine nicht bewegt.
- Nie die Steuerhebel und Pedale berühren. Wenn Steuerhebel oder Pedale bedient werden müssen, sind zuerst alle Beteiligten aufzufordern, sich an einen sicheren Ort zu begeben.



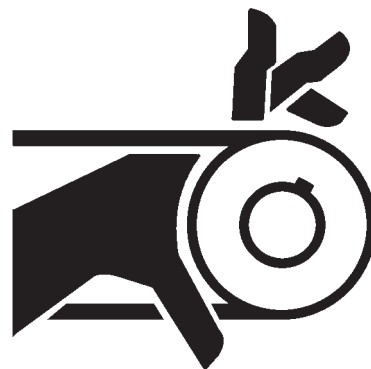
M104-07-021 ja



MDFY-07-060-1 ja



SA-2294 ja



SA-026 ja

2 Löffel austauschen

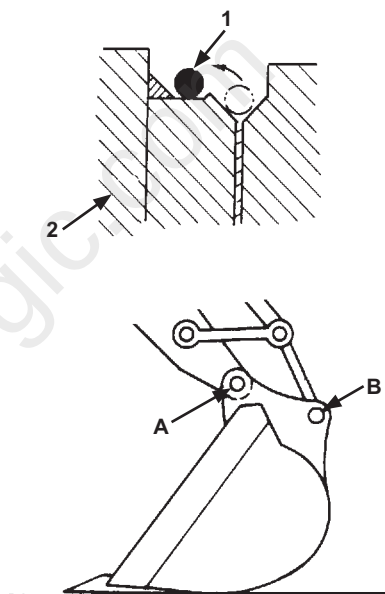
VORSICHT

Achten Sie beim Entfernen / Montieren der Stifte auf herumfliegende Metallteile, um Verletzungen zu vermeiden. Tragen Sie eine Schutzbrille oder eine Schutzbrille und eine für Ihre Arbeit geeignete Sicherheitsausrüstung.

Wählen Sie einen geräumigen Bereich mit gutem Stand und sorgen Sie während der Arbeit für Sicherheit in der Umgebung. Bewegen Sie die Arbeitseinrichtung langsam. Vereinbaren Sie gegebenenfalls mit einer Person Handzeichen.

Ausbau

1. Den Löffel in stabiler Stellung absetzen.
2. Schieben Sie den O-Ring (1) aus seiner normalen Position in Richtung der Nabenseite der Schaufel (2).
3. Die Löffelbolzen A und B ausbauen, um den Löffel vom Stiel zu trennen.



M104-07-063-2 ja

TECHNISCHE DATEN

Löffeltypen und Anwendungen ZX300LC-7, 300LCN-7

Löffel	Löffelinhalt m ³	Löffelbreite (mm)		Anbaugerät	
	ISO7451:2007 (Gehäuft)	Mit Seiten- zähnen	Ohne Sei- tenzähnen	2,42 m Stiel	3,11 m Stiel
Tieföffel	1,00	1260	1130	⊙	⊙
	1,25	1490	1360	⊙	⊙
	1,40	1630	1500	⊙	⊙
	1,62	1830	1700	□	×
Auf Wunsch an vier Stellen geschweißte Löffelverstärkung	1,10	1350	1220	⊙	⊙
	1,40	1630	1500	○	○
Gesteinslöffel	0,92	1180	1130	△	△
Reißlöffel	0,80	-	1000	△	△
Einzelner Reißzahn	-	-	-	△	△

- Bedeutung der Symbole in der Tabelle oben.



ANMERKUNG

- ⊙ : Allgemeine Grabarbeiten
- : Leichte Grabarbeiten
- △ : Grabarbeiten in Felsgestein
- : Verladearbeiten
- ◇ : Abziehen von Böschungen
- × : Nicht zutreffend (nicht gewährleistet)

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX240-7, ZX300-7 Hydraulikbagger Betriebsanleitung (DEMDFY-EN2-5)

Hitachi ZX240-7/ZX300-7 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Sicherheit und Wartung. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: DEMDFY-EN2-5 · Seitenzahl: 2318 · Dateianzahl: 3 · Sprache: Deutsch