

Betriebsanleitung

ZAXIS

250LC-5B

Typ H15LD

Typ H18LD

290LC-5B

Typ H18LD

350LC-5B

Typ H18LD

Typ H20LD

Extralange Arbeitseinrichtung

Seriennummer

ZX250LC-5B 030001 und folgende

ZX290LC-5B 040001 und folgende

ZX350LC-5B 070001 und folgende

SICHERHEIT

Sicherheitsinformationen erkennen

- Bei diesen Symbolen handelt es sich um SICHERHEITSWARNSYMBOLE.
- Wenn Sie diese Symbole an Ihrer Maschine oder in diesem Handbuch sehen, besteht in dem betreffenden Zusammenhang Verletzungsgefahr.
- Folgen Sie den empfohlenen Sicherheitsmaßnahmen und sicheren Arbeitspraktiken.



SA-688

Signalwörter verstehen

- Signalwörter – GEFAHR, WARNUNG und VORSICHT – in Verbindung mit dem Sicherheitswarnsymbol deuten den Grad oder das Ausmaß der Gefährdung an.
- GEFAHR warnt vor einer unmittelbaren Gefahrensituation, die zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.
- WARNUNG warnt vor einer potenziellen Gefahrensituation, die zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.
- VORSICHT warnt vor einer potenziellen Gefahrensituation, die zu mittelschweren oder leichten Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.
- Die Sicherheitszeichen GEFAHR oder WARNUNG sind in der Nähe besonderer Gefahrenquellen angebracht. In Verbindung mit dem Sicherheitszeichen VORSICHT werden allgemeine Sicherheitsmaßnahmen genannt.
- Die Sicherheitszeichen werden teilweise auch ohne Signalwörter benutzt.
- Zur Unterscheidung zwischen Maßnahmen zum Schutz der Maschine und Maßnahmen zum Schutz von Personen weist das Signalwort WICHTIG auf Situationen hin, die zu Maschinenschäden führen können.



WICHTIG



 **ANMERKUNG:** kennzeichnet Erläuterungen zu einem bestimmten Punkt.

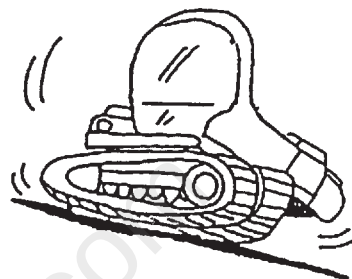
SA-1223DE

DEMONTAGE • MONTAGE

Vorsichtsmaßnahmen zur Montage und Demontage der Arbeitseinrichtung

! VORSICHT: Beim Schwenken ohne Ausleger muss das Gegengewicht demontiert werden. Andernfalls besteht Gefahr, dass die Maschine umstürzt.

1. Die Demontage/Montage auf festem, ebenem Grund durchführen.
2. Die Mitten von Arbeitseinrichtung und Ketten fluchten. Die Fahrmotoren stehen hinten.
3. Zum Abbau der Arbeitseinrichtung muss zuerst der Löffel abgenommen werden.
4. Beim Schwenken ohne Ausleger muss das Gegengewicht demontiert werden. Andernfalls besteht Gefahr, dass die Maschine umstürzt.
5. Gestatten Sie während der Arbeit niemanden den Aufenthalt unter der Maschine. Stützen Sie die Maschine IMMER sicher von unten mit Blöcken ab, wenn unter der Maschine gearbeitet werden muss.
6. In den Hydraulikleitungen kann Restdruck anstehen. Bevor Verschlussstopfen von der Leitung entfernt werden, den Stopfen langsam lösen und prüfen, dass der Restdruck völlig abgelassen ist. Den entnommenen Stopfen reinigen und im Werkzeugkasten aufbewahren. Wenn die Maschine unmittelbar nach dem Betrieb heiß ist, kann heißes Öl ausspritzen und schwere Verbrühungen verursachen. Warten Sie mit den Arbeiten, bis das Öl abgekühlt ist.
7. Stecken Sie zum Ausrichten von Löchern und Bolzenbohrungen NIE die Finger ein.
8. Um Verletzungen zu verhindern darf niemand unter der Auslegerzylinderstange stehen, bevor der Bolzen eingesteckt wird.
9. Bei der Arbeit mit einem Hammer können Metallsplitter fliegen und Verletzungen verursachen. Tragen Sie Sicherheitsbrille, Schutzhelm und andere gebotene persönliche Schutzausrüstung.



M16J-06-017



SA-438

DEMONTAGE • MONTAGE

Ausbau des Gegengewichts

ZX250LC-5B

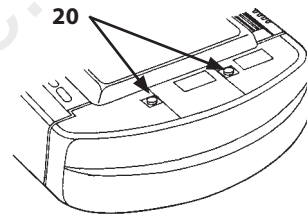
ZX290LC-5B

Gewicht des Gegengewichts:

Modell	Typ	Gegengewicht
ZX250LC-5B	H15LD	6200 kg
	H18LD	
ZX290LC-5B	H18LD	

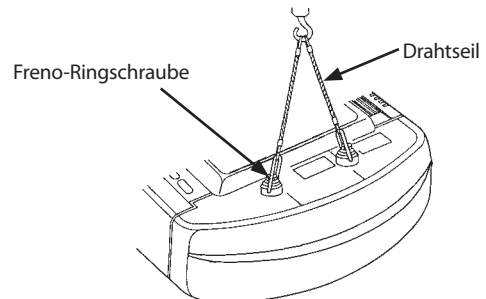
! WARNUNG: Wenn die Arbeitseinrichtung demontiert wird, ebenfalls das Gegengewicht demontieren. Andernfalls besteht das Risiko, dass die Maschine umstürzt.

1. Die Kappe (20) oben am Gegengewicht entfernen.
Die Freno-Ringschraube montieren.



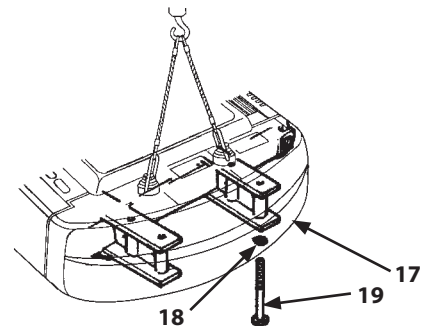
W178-02-02-001

2. Drahtseile an der Freno-Ringschraube befestigen.
Das Drahtseil leicht anheben, um den Durchhang aufzunehmen.



W178-02-02-002

3. Die Schrauben (19) ausbauen. Das Gegengewicht (17) wegheben.



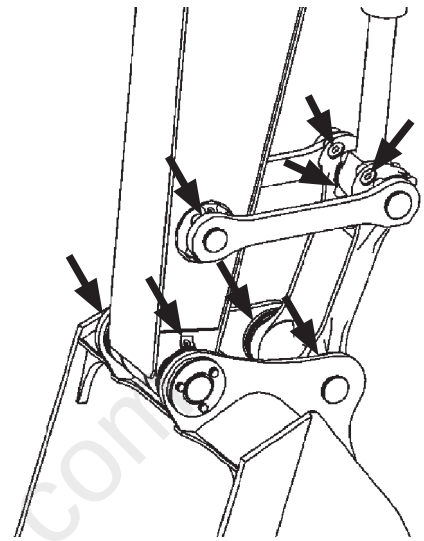
W178-02-02-003

WARTUNG

A. ABSCHMIEREN

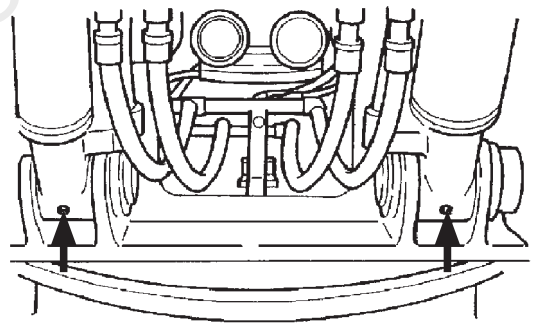
- 1** Verbindungsbolzen am Arbeitsgerät
--- alle 500 Stunden
erstmalig nach 250 Stunden.

Alle in der Abbildung gezeigten Schmierarmaturen versorgen.



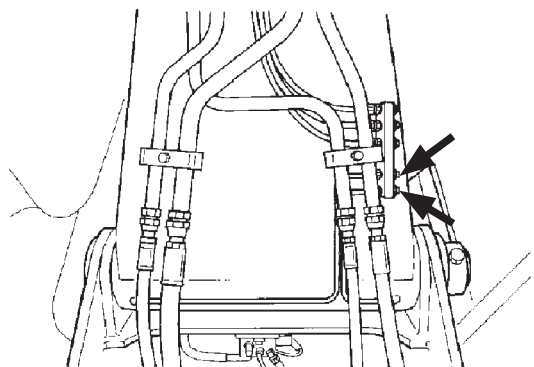
M178-07-007

- Unteres Ende des Auslegerzylinders



M157-07-156

- Auslegerfuß

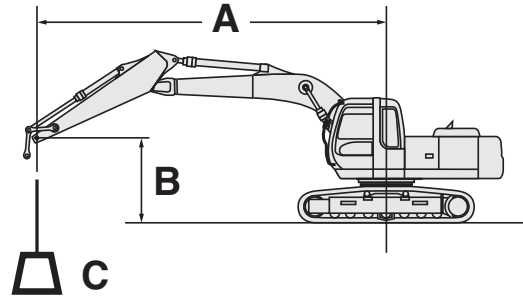


M157-07-155

TECHNISCHE DATEN

HUBVERMÖGEN

- ANMERKUNG:**
1. Ohne Löffel.
 2. Das Hubvermögen der Baureihe ZAXIS entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht, oder 87 % der vollen Hydraulikleistung.
 3. Der Tragpunkt entspricht der Mittellinie des Löffellagerbolzens im Stiel.
 4. * Lastkapazität durch die Hydraulikleistung begrenzt.
 5. 0 m = Boden.



A: Lastradius
B: Traghöhe
C: Hubvermögen

MDCA-SL1-051

METRISCHE MASSE

ZX250LC-5B TYPE H15LD EXTRALANGE ARBEITSEINRICHTUNG Monoblock-Ausleger 8,50 m Stiel 5,93 m

Gegengewicht 6 600 kg

Einheit: kg

B: Traghöhe m	A: Lastradius									
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m	
10,5										
9,0									*3 120	*3 120
7,5									*3 270	*3 270
6,0									*3 540	*3 540
4,5					*5 000	*5 000	*4 350	*4 350	*3 920	*3 920
3,0	*3 700	*3 700	*8 330	*8 330	*6 150	*6 150	*5 020	*5 020	*4 340	3 970
1,5			*7 130	*7 130	*7 240	6 490	*5 690	4 810	*4 770	3 740
0	*2 060	*2 060	*5 270	*5 270	*8 050	6 010	*6 240	4 500	*5 150	3 530
-1,5	*3 100	*3 100	*5 540	*5 540	*8 520	5 720	*6 620	4 280	5 180	3 380
-3,0	*4 280	*4 280	*6 510	*6 510	*8 650	5 600	6 530	4 160	5 080	3 280
-4,5	*5 630	*5 630	*7 940	*7 940	*8 490	5 580	6 480	4 120	5 040	3 250
-6,0	*7 200	*7 200	*9 870	8 650	*8 040	5 650	*6 440	4 160	5 070	3 270
-7,5	*9 140	*9 140	*9 220	8 910	*7 220	5 810	*5 820	4 270	*4 730	3 370
-9,0			*7 390	*7 390	*5 870	*5 870	*4 670	4 490		

B: Traghöhe m	A: Lastradius						Max.		
	10,5 m		12,0 m		13,5 m				REICHW. m
10,5	*3 220	*3 220					*3 250	*3 250	10,8
9,0	*3 150	*3 150					*3 220	2 830	11,8
7,5	*3 220	*3 220	*3 200	2 750			*3 220	2 490	12,6
6,0	*3 380	*3 380	*3 280	2 710			*3 240	2 250	13,2
4,5	*3 620	3 290	*3 420	2 630	3 160	2 110	3 120	2 090	13,6
3,0	*3 900	3 140	*3 590	2 530	3 100	2 060	3 000	1 980	13,8
1,5	*4 180	2 990	3 650	2 430	3 050	2 010	2 930	1 930	13,8
0	4 300	2 850	3 560	2 350	2 990	1 960	2 930	1 910	13,7
-1,5	4 190	2 740	3 490	2 280			2 990	1 950	13,4
-3,0	4 120	2 680	3 450	2 240			3 130	2 040	12,9
-4,5	4 100	2 660	3 450	2 250			3 370	2 200	12,3
-6,0	4 140	2 700					3 770	2 470	11,3
-7,5							*3 970	2 940	10,1
-9,0							*3 940	3 890	8,40

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX250LC-5B, ZX290LC-5B Hydraulikbagger Extralange
Arbeitsausrüstung Betriebsanleitung (DEMDCA-SL1-1)**

Hitachi ZX250LC-5B und ZX290LC-5B Betriebsanleitung als PDF für Bedienung,
Wartung und sicheren Einsatz. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: DEMDCA-SL1-1 · Seitenzahl: 126 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch